



SADEV[®]classic

76 Chemin des poses - 74330 POISY - FRANCE

Tél. France : +33 (0)4 50 08 39 16 - Tél. Export : +33 (0)4 50 08 39 00 - Fax : +33 (0)4 50 08 39 49 - info@sadev.com%

www.sadev.com

SADEV[®]
ARCHITECTURAL GLASS SYSTEMS

SADEV Schweiz AG
SEON

Tel+ : 41 (0)62 892 40 13
Fax : +41 (0)62 892 40 14

m.gloor@sadev.com

SADEV[®]
ARCHITECTURAL GLASS SYSTEMS

SADEV USA Inc.
KEOKUK

Tel+ : 001 3195245600
Fax : 001 3195245021

info@sadevusa.com

SADEV[®]
ARCHITECTURAL GLASS SYSTEMS

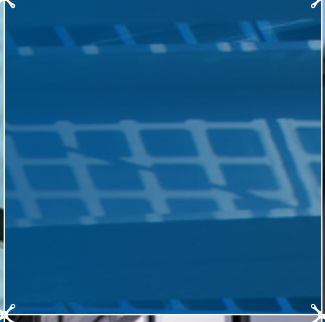
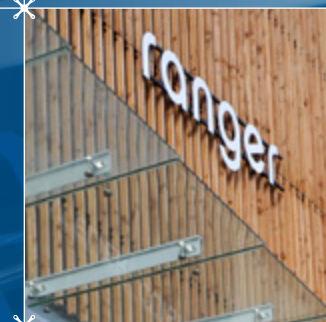
SADEV India PVT LTD
PRIVATE LIMITED
HYDERABAD

Tel+ : 00918886595901

n.arvind@sadev.com

N°FDC Amnecy TGI.410 187 280 00020 - N° de gestion 96 b 812 - APE 285 C - SADEV[®] est une marque déposée de SB Ingénierie. 07/2014. Crédits photos : SADEV / MARGUERAT - Conception : agence-tuture.com

SADEV[®]classic



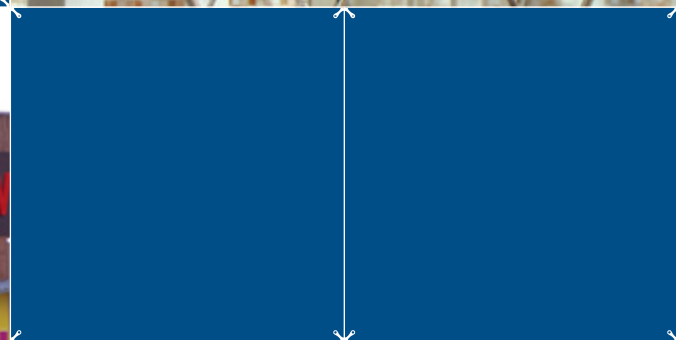
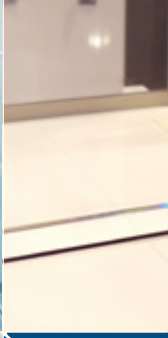
SADEV[®]classic

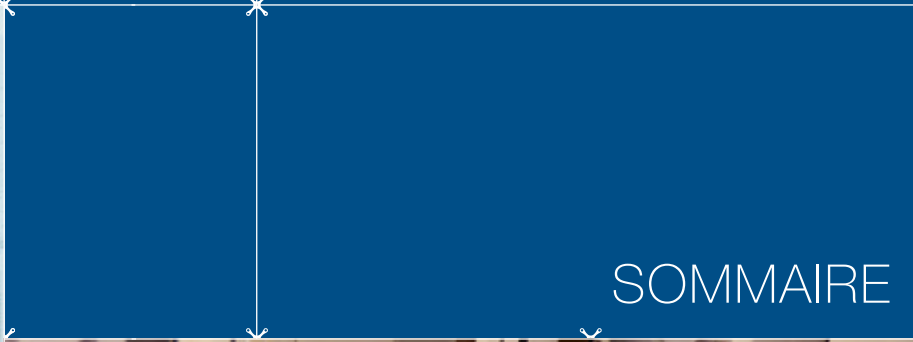
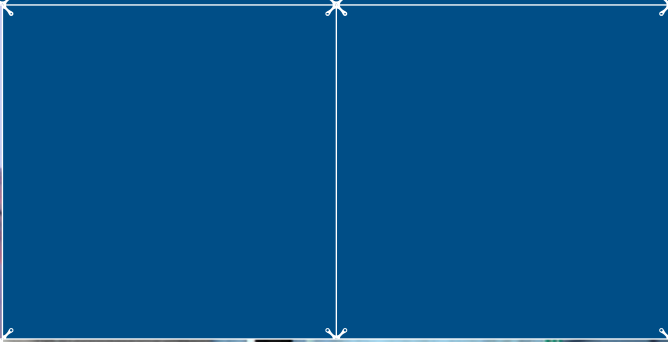
CATALOGUE TECHNIQUE

www.sadev.com

SADEVclassic

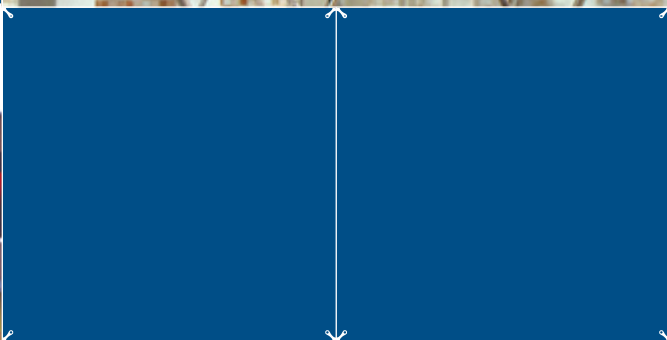
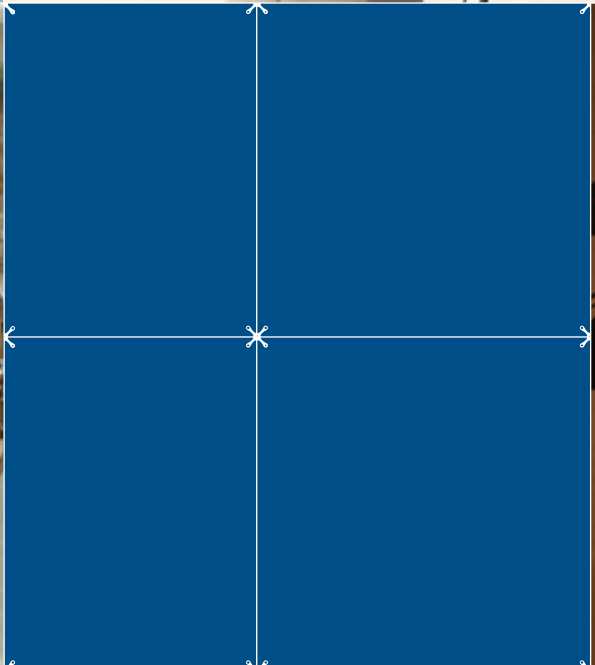
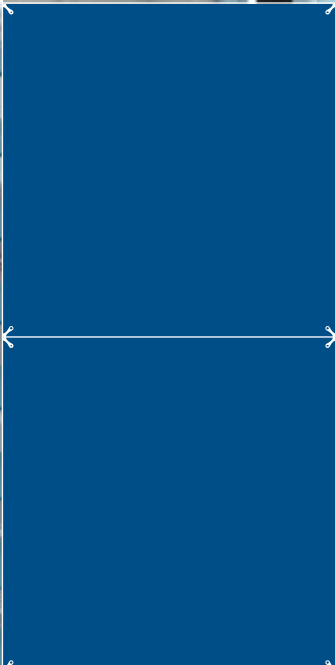
SADEVclassic

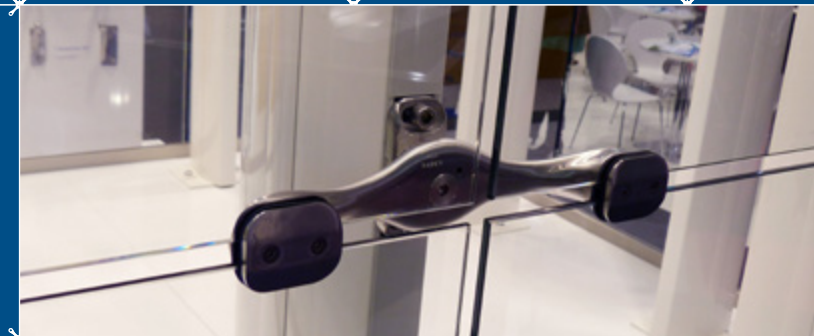




SOMMAIRE

- FAÇADES PINCÉES1.1
- HOOK SYSTÈME2.1
- VÊTURE - BARDAGE3.1
- TIRANTS4.1
- MARQUISES5.1
- FIXATION ROTULÉE6.1
- FIXATION NON ROTULÉE7.1
- ATTACHES8.1
- SAFCO9.1
- ANNEXES10.1





FAÇADES PINCÉES

Introduction 1.2



S 3000P 1.4



S 4000P 1.6



RC 70..... 1.8



Introduction

La technique

La façade en verre technique sous sa plus belle forme: les systèmes pincés Sadev vous garantissent qualité et design, laissant place à la transparence du bâtiment.

Grâce à un procédé révolutionnaire de fixation, les panneaux de verre sont parfaitement maintenus même en cas de forte contrainte appliquée.

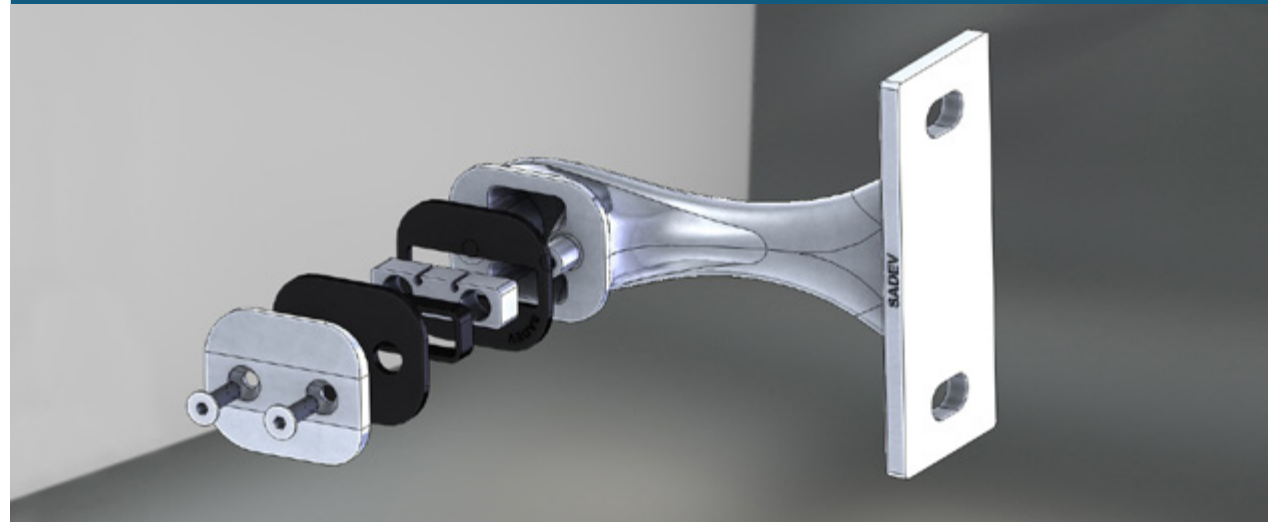
Pas de perçage du verre, l'installation est simple et rapide. Les performances techniques sont de très haute volée. Ces pièces en inox 316 finition brossée (standard) se distinguent par un design travaillé, des courbes douces.

Les dimensions des fixations ont été calculées pour optimiser au maximum la trace esthétique de la pince sur la façade en verre. Les vitrages ne sont donc pas percés mais justes pincés.

Les avantages du système pincé :

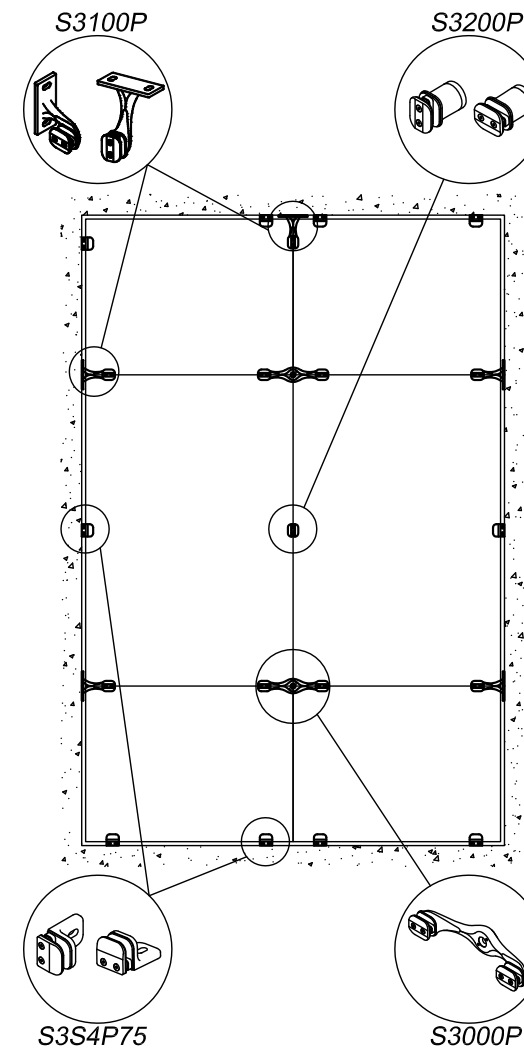
- **Esthétique** : les courbes douces des attaches et l'absence de perçage sont les meilleurs atouts pour une façade toute en transparence.
- **Économique** : pas de perçage & facilité de pose
- **Solution novatrice** et excellente alternative aux techniques traditionnelles de VEA
- **Gamme complète** (rotules ou attaches 1, 2 ou 4 branches) pour répondre à tous les projets de façades en verre pincé
- **Solution** clé en main
- **Possibilité de réalisation complexe**, façades isolantes par exemple
- **Épaisseur de verre** : de 8 à 31,52 mm
- **Isolant** possible

La fixation sur la façade

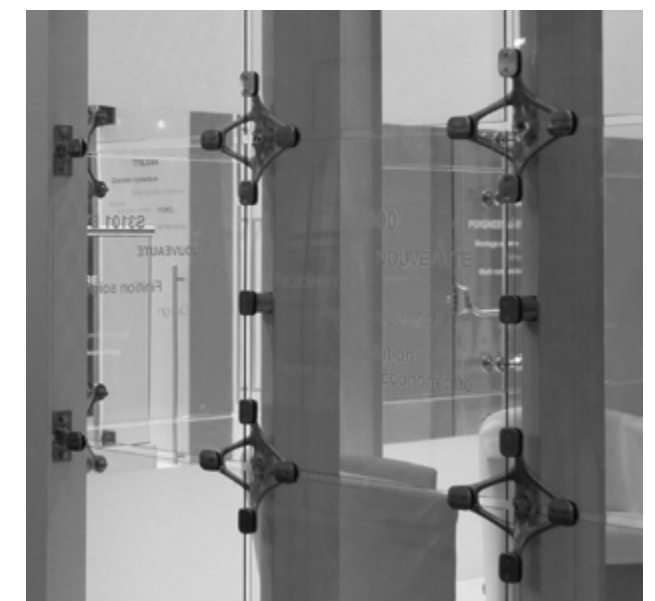
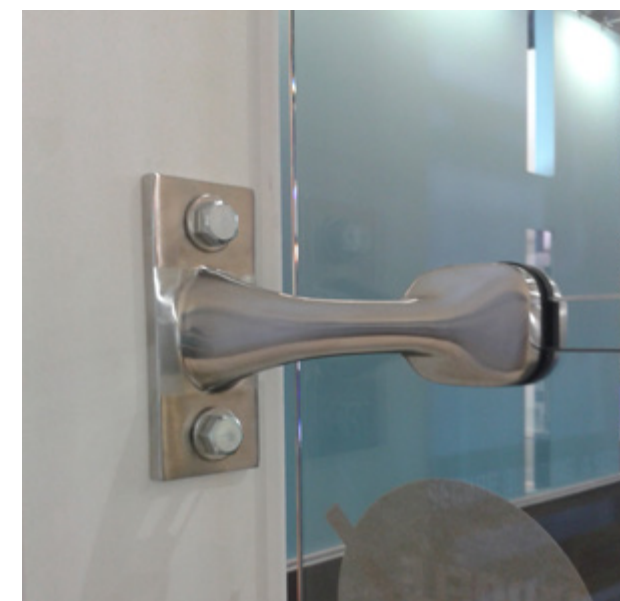
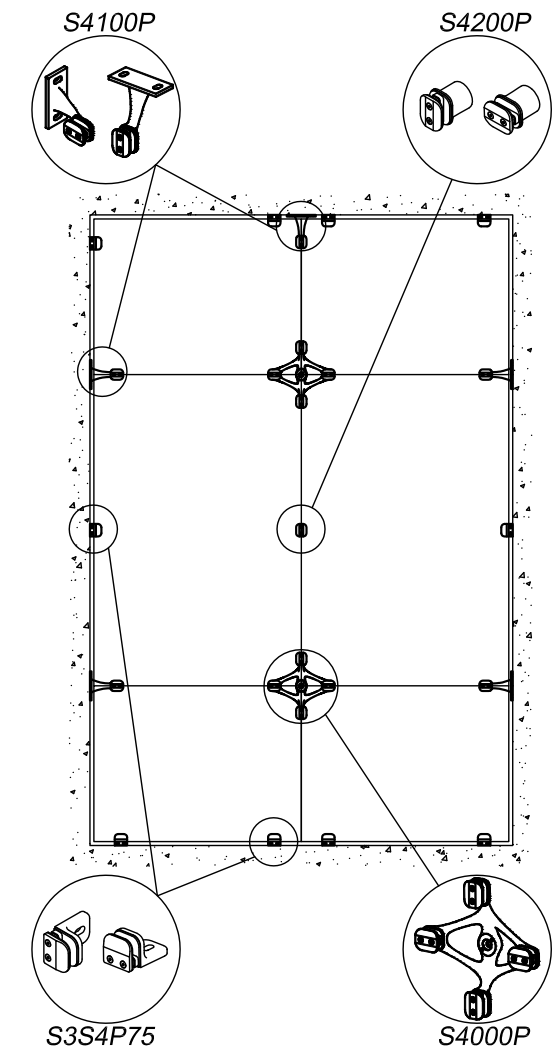


Façade type

S3000P



S4000P



S 3000 P

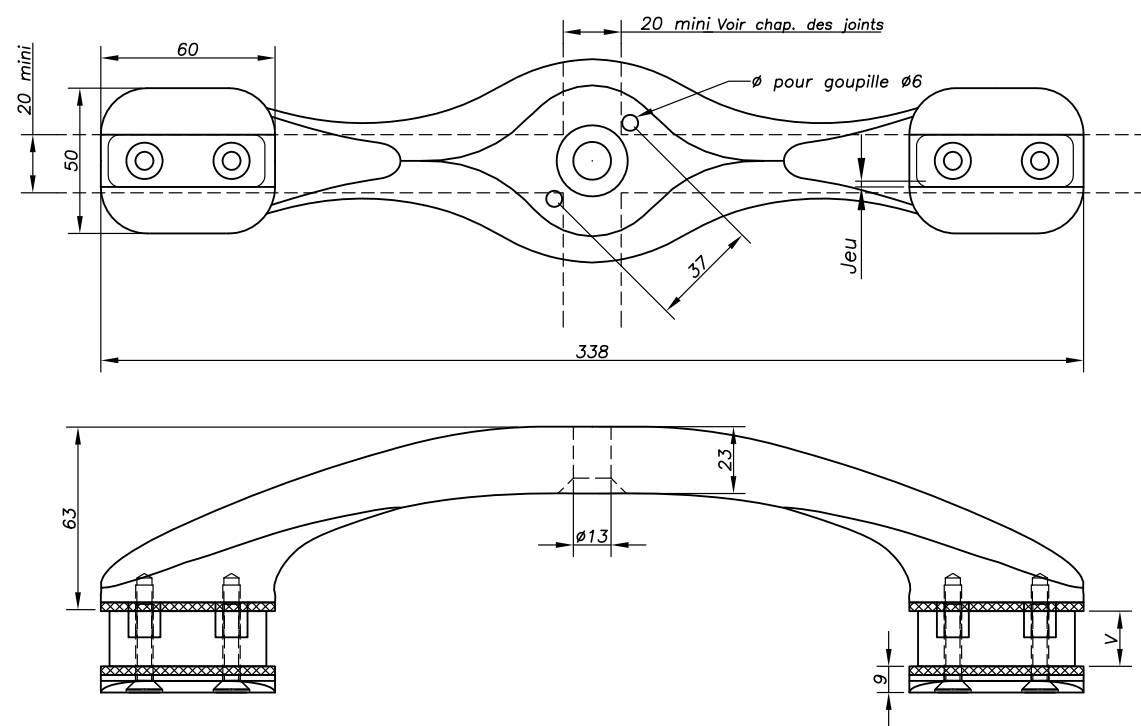
Désignation : attache pincée inox



VUE CÔTÉ VERRE

Matière : inox AISI316
Finition : broyée Gr 400

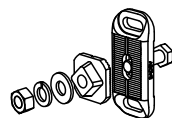
Dimensions



Références

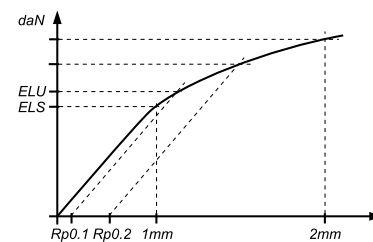
ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
8 ≤ V ≤ 15,52	S3000P-E2-V1
17,52 < V ≤ 25,52	S3000P-E2-V2
26,52 < V ≤ 31,52	S3000P-E2-V3
V ≥ 31,52	S3000P-E2-SP

Omega cône disponible en option (voir p.8.24)



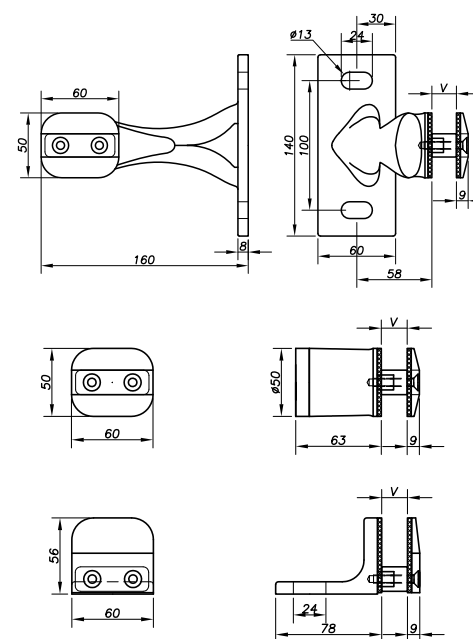
S 3000 P

Performances mécaniques



S 3000 P	CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE par branche (daN)		S 3000 P	CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE par branche (daN)	
	1 mm (ELS)	173		1 mm (ELS)	333
	2 mm	312		2 mm	558
	Rp 0,1 (ELU)	222		Rp 0,1 (ELU)	354
	Rp 0,2	243		Rp 0,2	441
S 3100 P	CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE par branche (daN)		S 3100 P	CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE par branche (daN)	
	1 mm (ELS)	372		1 mm (ELS)	247
	2 mm	505		2 mm	442
	Rp 0,1 (ELU)	309		Rp 0,1 (ELU)	314
	Rp 0,2	360		Rp 0,2	385

Composants



ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
8 ≤ V ≤ 15,52	S3100P-V1
17,52 < V ≤ 25,52	S3100P-V2
26,52 < V ≤ 31,52	S3100P-V3
V ≥ 31,52	S3100P-SP
ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
8 ≤ V ≤ 15,52	S3200P-V1
17,52 < V ≤ 25,52	S3200P-V2
26,52 < V ≤ 31,52	S3200P-V3
V ≥ 31,52	S3200P-SP
ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
8 ≤ V ≤ 15,52	S3S4P75-V1
17,52 < V ≤ 25,52	S3S4P75-V2
26,52 < V ≤ 31,52	S3S4P75-V3
V ≥ 31,52	S3S4P75-SP

Préconisation de montage

Montage de l'attache sur la structure

- S3000P

Le diamètre de perçage de la goupille est de 6 mm. Ne pas pré-percer les trous de goupille dans votre structure avant le montage des attaches. Pour fixer l'attache sur votre structure, un oméga (voir accessoires) est conseillé pour pouvoir régler la position de l'attache. La fixation de l'attache se fait par un boulon M12 tête fraisée (hors fourniture SADEV). Ce boulon ne doit pas être placé sur un oblong vertical, risque de glissement (sous l'effet du poids), les goupilles n'étant pas faites pour reprendre du poids (cf. page technique).

Mise en place du vitrage

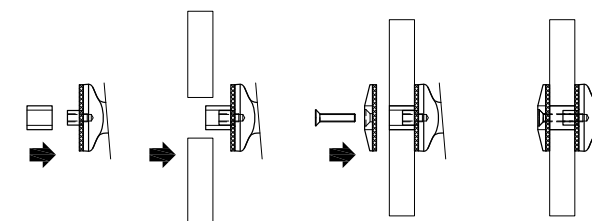
Montage du taquet muni de son EPDM de protection en pourtour sur l'attache. Mise en place du vitrage. Montage de la flasque extérieure muni de sa protection EPDM sur le vitrage à l'aide de deux vis tête fraisée M6. Serrage des deux vis à 20Nm pour les verres monolithique et 10Nm pour les verres feuilleté. SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

- S3100P

La fixation de l'attache se fait par deux boulons M12 (hors fourniture SADEV).

- S3200P / S3S4P75

La fixation de l'attache se fait par un boulon M12 (hors fourniture SADEV).



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

S 4000 P

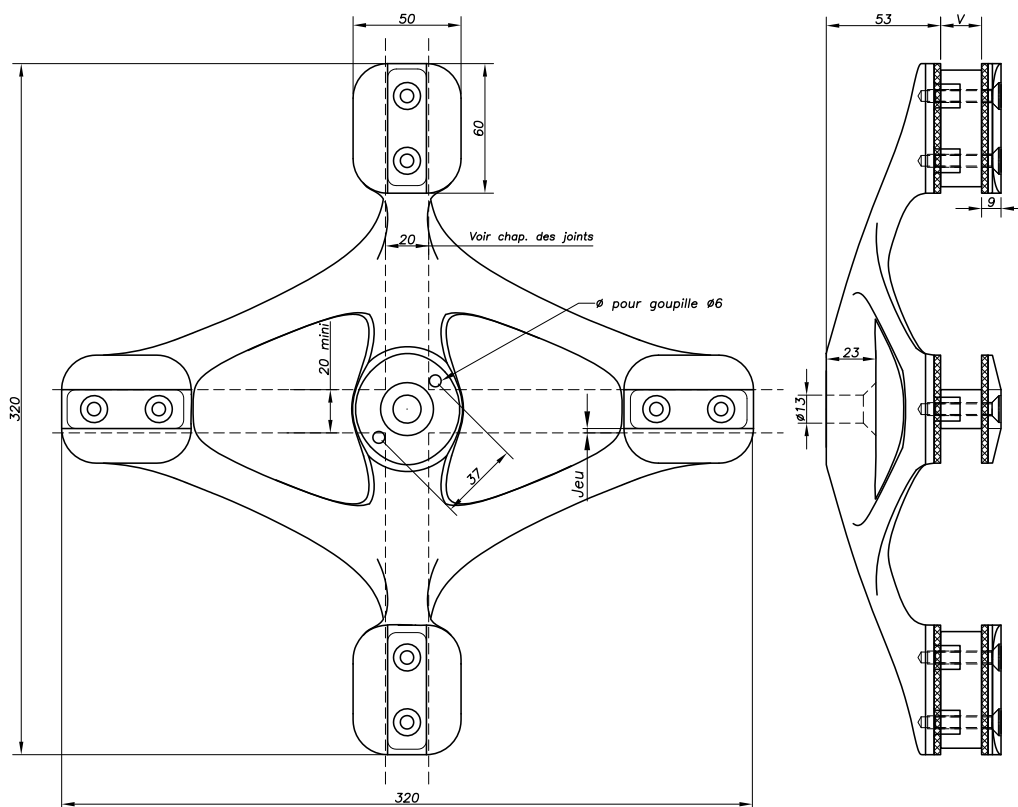
Désignation : attache pincée inox



Matière : inox AISI316
Finition : brossée Gr 400

VUE CÔTÉ VERRE

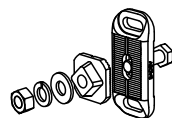
Dimensions



Références

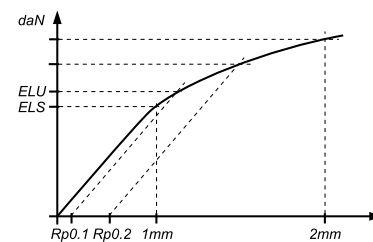
ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
$8 \leq V \leq 15,52$	S4000P-E4-V1
$17,52 < V \leq 25,52$	S4000P-E4-V2
$26,52 < V \leq 31,52$	S4000P-E4-V3
$V \geq 31,52$	S4000P-E4-SP

Omega cône disponible en option (voir p.8.24)



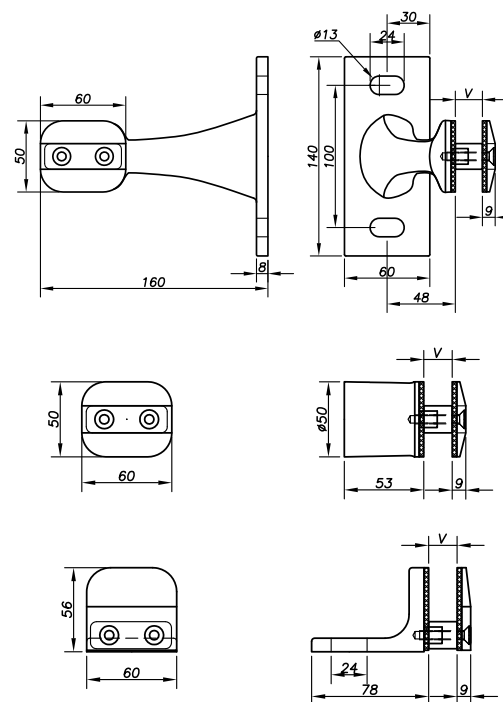
S 4000 P

Performances mécaniques



S 4000 P	CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE par branche (daN)		S 4000 P	CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE par branche (daN)	
	1 mm (ELS)	196		1 mm (ELS)	174
	2 mm	329		2 mm	329
	Rp 0,1 (ELU)	871		Rp 0,1 (ELU)	310
	Rp 0,2	974		Rp 0,2	355
S 4100 P	CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE par branche (daN)		S 4100 P	CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE par branche (daN)	
	1 mm (ELS)	372		1 mm (ELS)	247
	2 mm	505		2 mm	442
	Rp 0,1 (ELU)	309		Rp 0,1 (ELU)	314
	Rp 0,2	360		Rp 0,2	385

Composants



ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
$8 \leq V \leq 15,52$	S4100P-V1
$17,52 < V \leq 25,52$	S4100P-V2
$26,52 < V \leq 31,52$	S4100P-V3
$V \geq 31,52$	S4100P-SP

ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
$8 \leq V \leq 15,52$	S4200P-V1
$17,52 < V \leq 25,52$	S4200P-V2
$26,52 < V \leq 31,52$	S4200P-V3
$V \geq 31,52$	S4200P-SP

ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
$8 \leq V \leq 15,52$	S3S4P75-V1
$17,52 < V \leq 25,52$	S3S4P75-V2
$26,52 < V \leq 31,52$	S3S4P75-V3
$V \geq 31,52$	S3S4P75-SP

Préconisation de montage

Montage de l'attache sur la structure

- S4000P

Le diamètre de perçage de la goupille est de 6 mm. Ne pas pré-percer les trous de goupille dans votre structure avant le montage des attaches. Pour fixer l'attache sur votre structure, un oméga (voir accessoires) est conseillé pour pouvoir régler la position de l'attache. La fixation de l'attache se fait par un boulon M12 tête fraisée (hors fourniture SADEV). Ce boulon ne doit pas être placé sur un oblong vertical, risque de glissement (sous l'effet du poids), les goupilles n'étant pas faites pour reprendre du poids (cf. page technique).

Mise en place du vitrage

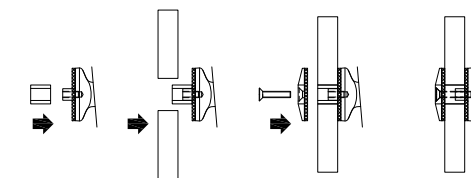
Montage du taquet muni de son EPDM de protection en pourtour sur l'attache.
Mise en place du vitrage.
Montage de la flasque extérieure muni de sa protection EPDM sur le vitrage à l'aide de deux vis tête fraisée M6.
Serrage des deux vis à 20Nm pour les verres monolithique et 10Nm pour les verres feuilleté.

- S4100P

La fixation de l'attache se fait par deux boulons M12 (hors fourniture SADEV).

- S4200P / S3S4P75

La fixation de l'attache se fait par un boulon M12 (hors fourniture SADEV).



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

RC 70

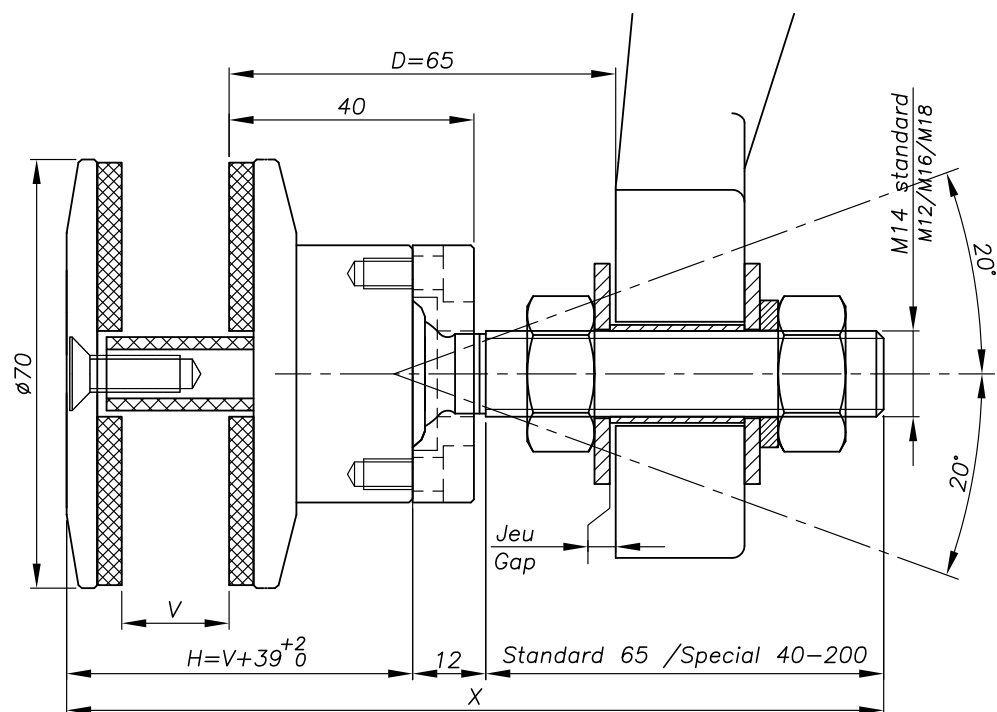
Désignation : fixation rotulée, affleurante



Brevet N° : 9806556

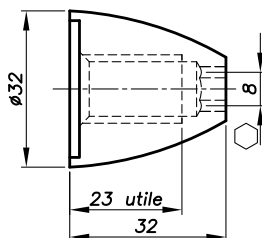
RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	RC70-V1
15 < V ≤ 22	M14	65	RC70-V2
22 < V ≤ 26	M14	65	RC70-V3
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	RC70-SP

Dimensions

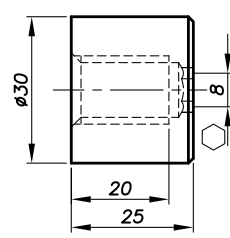


V* = épaisseur du verre.

OPTION MONTI M14



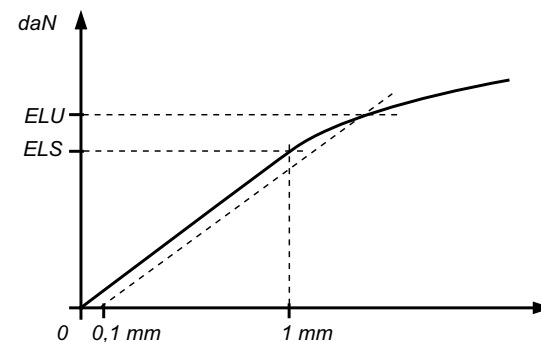
OPTION 3025 M14



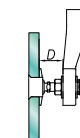
Pas de perçage du verre

RC 70

Performances mécaniques

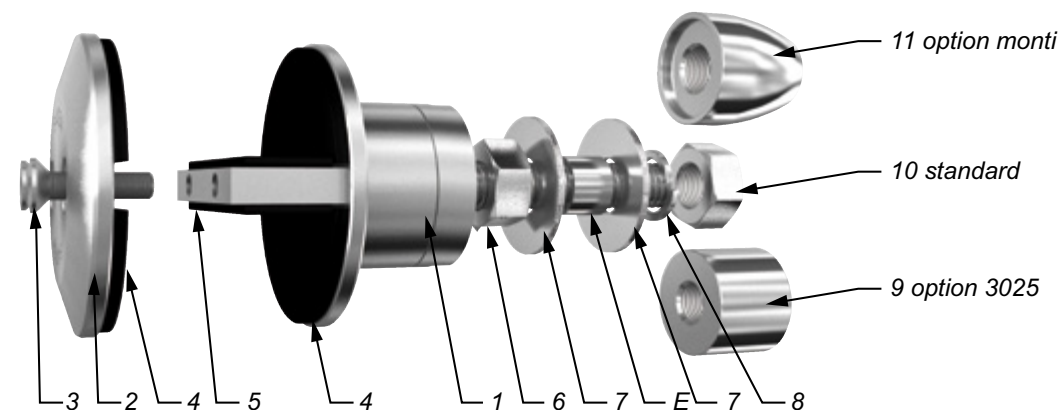


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
 *ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
 Valeurs sans coefficient de sécurité
 Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Flasque extérieure	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
3	2	Vis DIN 7991M6x25	A4
4	4	Demi-lune de protection	EPDM
5	2	Plat de protection	EPDM
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Option 3025	A4
10	1	Écrou DIN 934	A4
11	1	Option Monti	A4

Préconisation de montage

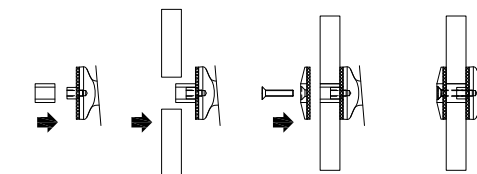
Montage de l'écrou n°6 + rondelle n°7 sur les pièces n°1.

Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.

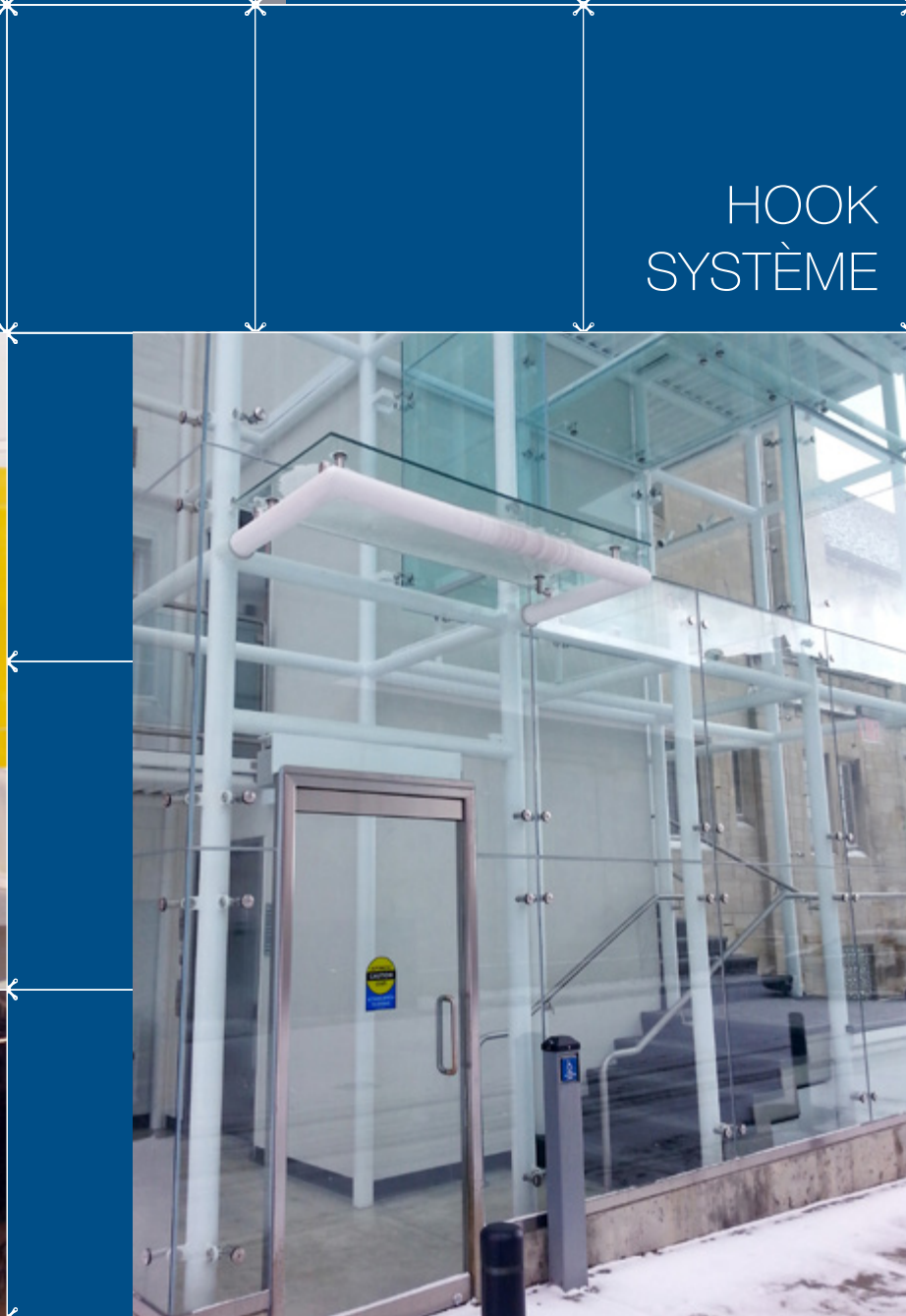
Montage rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°6 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.

Montage du vitrage sur l'ensemble 1 avec les rondelles de protection EPDM n°4.

Montage de la flasque extérieure n°2 muni des protections EPDM n°4 avec les 2 vis n°3. Les vis n°3 doivent être serrées au frein filet fort à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec une clé six pans 4mm.



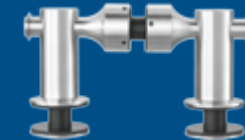
SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.



HOOK SYSTEMÈME



Fixation pour façade 2.2



Fixation pour marquise ou verrière 2.4



Fixation pour façade



Description

- Système de **fixation par crochet** pour façade.
- Fixation en inox 316 simple ou double
- Alternative à la solution traditionnelle attache + rotule.
- Montage simple et rapide.
- Le système de crochet sur axe permet un mouvement horizontal, vous disposez ainsi d'une souplesse de réglage à ce niveau.
- Le système Hook est disponible avec vis fraisée ou cylindrique.
- Il s'installe sur une épaisseur de verre standard comprise entre 10 et 26 mm (autre épaisseur sur demande).
- Le montage de la fixation pour une façade est différent de celui d'une marquise : **le système est croché.**

Performances

AXE	D	FLEXION			TRACTION
		F À 1 MM (ELS)	F À 2 MM	RP 0,1 (ELU)	ARRACHEMENT VIS M12 ELU
	Ø 17	1028 daN	1930 daN	1273 daN	3399 daN*

* Calcul de la résistance à la traction suivant EN 1993-1-8.

Fixation pour façade

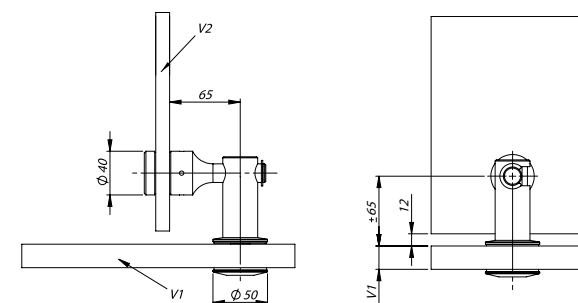
Références

PHOTO	RÉFÉRENCE *	DESCRIPTION	TYPE PERÇAGE
	VP2031F	Fixation simple	cylindrique
	VP2032F	Fixation double	cylindrique
	VP2061F	Fixation simple	fraisé
	VP2062F	Fixation double	fraisé

* Merci de nous préciser les épaisseurs de verre de la façade et du contreventement.

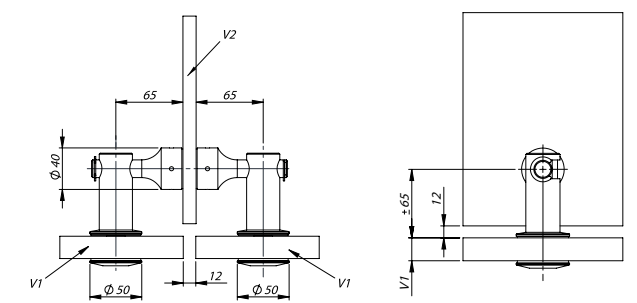
Dimensions

FIXATION SIMPLE



Détails VP2031F simple

FIXATION DOUBLE

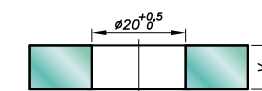


Détails VP2032F double

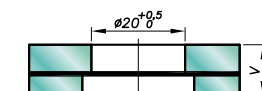
Perçage

POUR LA FAÇADE

VIS CYLINDRIQUE



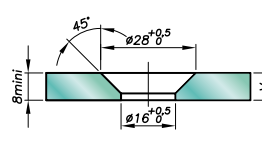
Verre monolithique



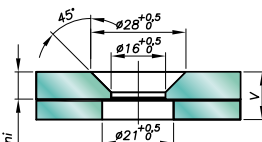
Verre feuilleté

POUR CONTREVENTEMENT

VIS FRAISÉE



Verre monolithique



Verre feuilleté

Fixation pour marquise ou verrière



Description

- **Système de fixation** pour marquise ou verrière.
- Fixation en inox 316 simple ou double
- Alternative à la solution traditionnelle attache + rotule.
- Montage simple et rapide.
- Le système de fixation sur axe permet un mouvement horizontal, vous disposez ainsi d'une souplesse de réglage à ce niveau.
- Le système Hook est disponible avec vis fraisée ou cylindrique.
- Il s'installe sur une épaisseur de verre standard comprise entre 10 et 26 mm (autre épaisseur sur demande).
- Le montage de la fixation pour une marquise est différent de celui d'une façade : **le système se fixe sur un axe traversant.**

Performances

AXE	D	FLEXION			TRACTION
		F À 1 MM (ELS)	F À 2 MM	RP 0,1 (ELU)	ARRACHEMENT VIS M12 ELU
	Ø 17	1028 daN	1930 daN	1273 daN	3399 daN*

* Calcul de la résistance à la traction suivant EN 1993-1-8.

Fixation pour **marquise ou verrière**

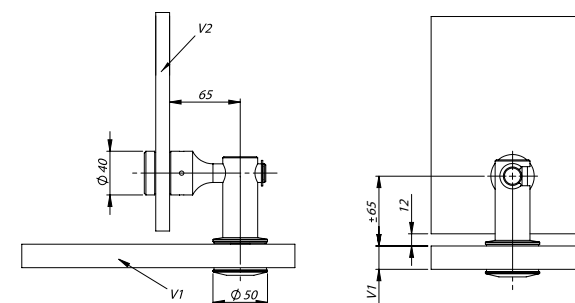
Références

PHOTO	RÉFÉRENCE *	DESCRIPTION	TYPE PERÇAGE
	VP2031C	Fixation simple	cylindrique
	VP2032C	Fixation double	cylindrique
	VP2061C	Fixation simple	fraisé
	VP2062C	Fixation double	fraisé

* Merci de nous préciser les épaisseurs de verre de la façade et du contreventement.

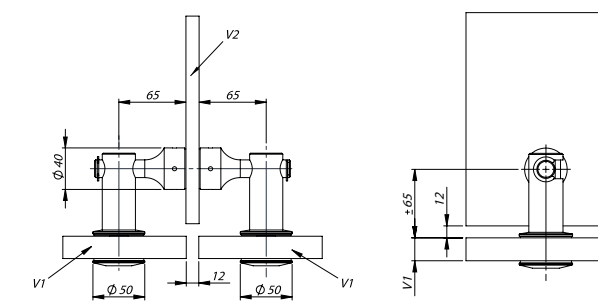
Dimensions

FIXATION SIMPLE



Détails VP2031C simple

FIXATION DOUBLE

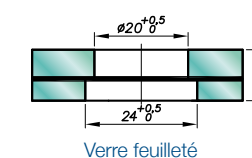
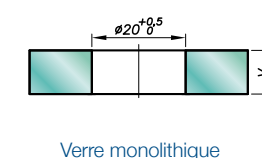


Détails VP2032C double

Perçage

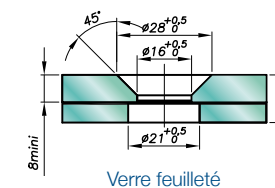
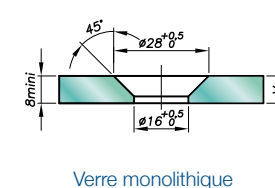
POUR LA MARQUISE OU VERRIÈRE

VIS CYLINDRIQUE



POUR CONTREVENTEMENT

VIS FRAISÉE





VÊTURE - BARDAGE



Structura decor 3.2

Structura decor

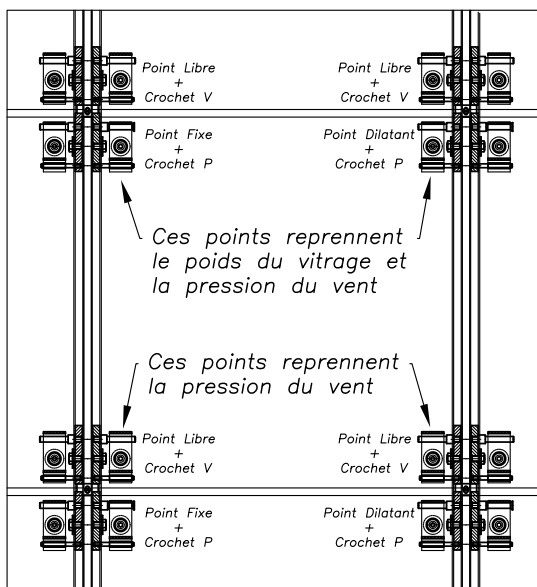
Désignation : revêtement mural extérieur en verre



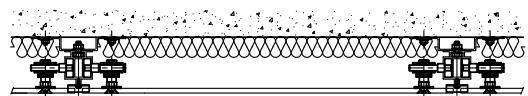
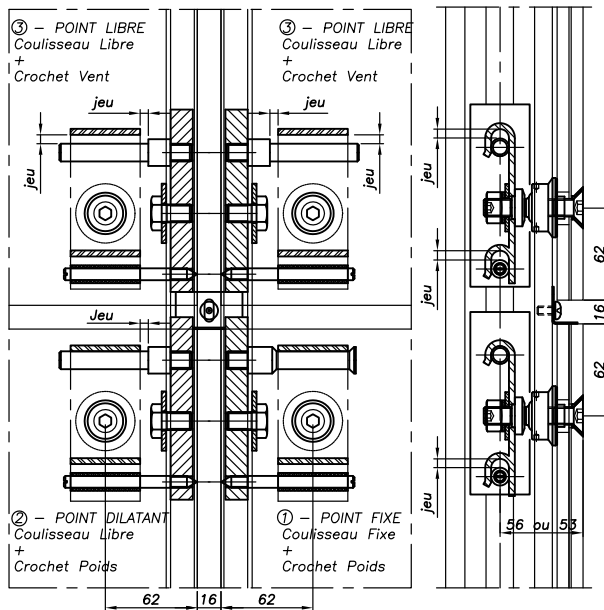
Brevet N°: 9707408
Avis technique disponible sur demande



Configuration



Détail

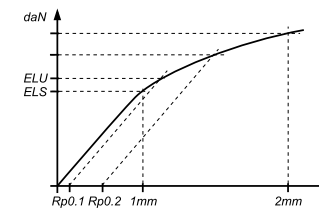


Recommandation

- Système complet pour la réalisation de bardage verrier permettant de renforcer l'isolation thermique des bâtiments.
- Système sous avis technique.
- Les points de fixation rotulée s'utilisent pour du verre feuilleté.
- Les points de fixation non rotulée s'utilisent pour du verre monolithique.
- Le système peut supporter des vitrages de 300 kg maximum.
- Système incliné possible avec forte pente.
- Recommandé pour des applications de façade en photovoltaïque (façade photovoltaïque inclinée possible).
- Notice de montage sur demande

Vêture bardage

Performances mécaniques



M12	FIXATION ROTULÉE			FIXATION NON ROTULÉE		
	CISAILLEMENT	ARRACHEMENT	RUINE	CISAILLEMENT	ARRACHEMENT	RUINE
	D	RUINE	RUINE	D	ELU	ELU
	30mm	1797 daN*	1055 daN*	30mm	4342 daN*	3399 daN*

* Calcul de la résistance à la traction suivant EN 1993-1-8 et résistance au cisaillement suivant EN 1993-1-4

Références

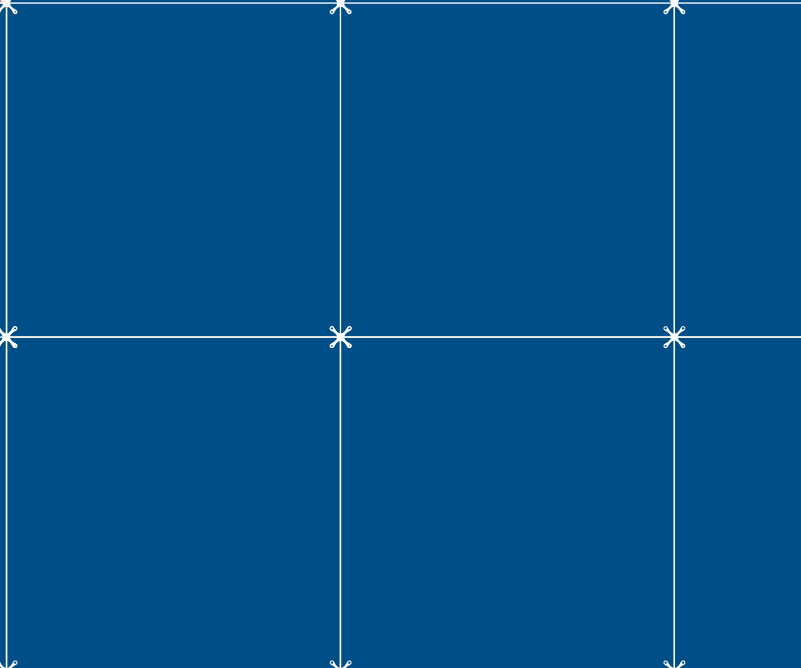
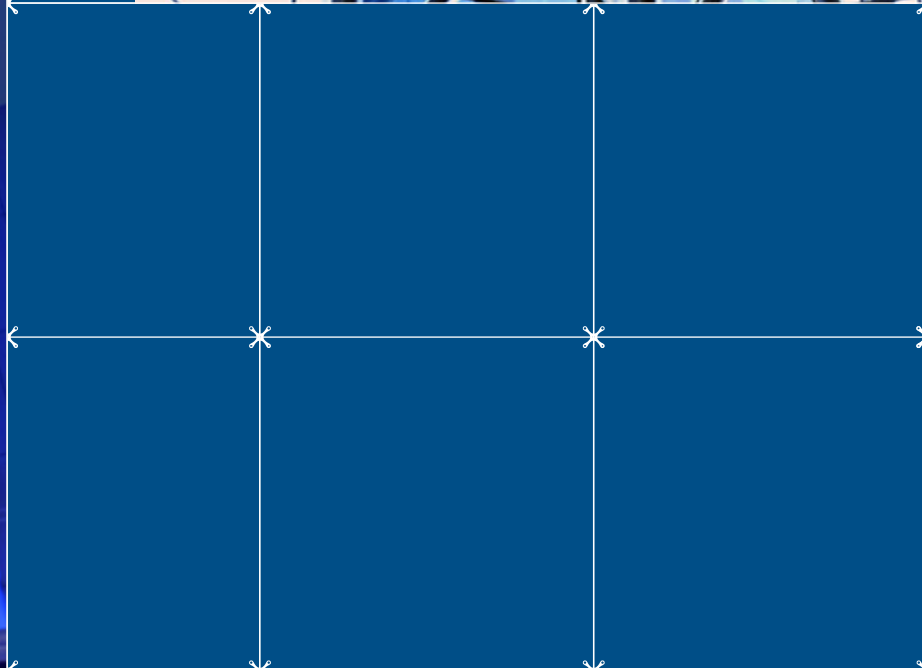
PHOTO	ENCOMBREMENT	PERÇAGE DU VERRE	EPAISSEUR DU VERRE	RÉFÉRENCE
Profil support		-	-	VET-PROF-4M Profil en longueur 4m
Fixation rotulée + crochet poids			8.6 8.8 10.8	VET0-R2006-8.6-P VET0-R2006-8.8-P VET0-R2006-10.8-P
Fixation rotulée + crochet vent			8.6 8.8 10.8	VET0-R2006-8.6-V VET0-R2006-8.8-V VET0-R2006-10.8-V
Fixation fixe + crochet poids			8 10 12 15	VET0-VISG-8-P VET0-VISG-10-P VET0-VISG-12-P VET0-VISG-15-P
Fixation fixe + crochet vent			8 10 12 15	VET0-VISG-8-V VET0-VISG-10-V VET0-VISG-12-V VET0-VISG-15-V
Fixe libre dilatant		-	-	VET5-FIXE VET5-LD
Équerre Centrée, Équerre Droite, Équerre Gauche		-	-	VET11-EAS1 VET11-EAS1-D VET11-EAS1-G



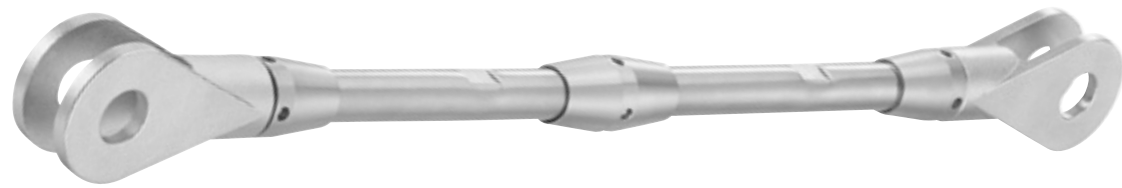
TIRANTS



Tirants d'haubanage 4.2



Tirants d'haubanage



Description

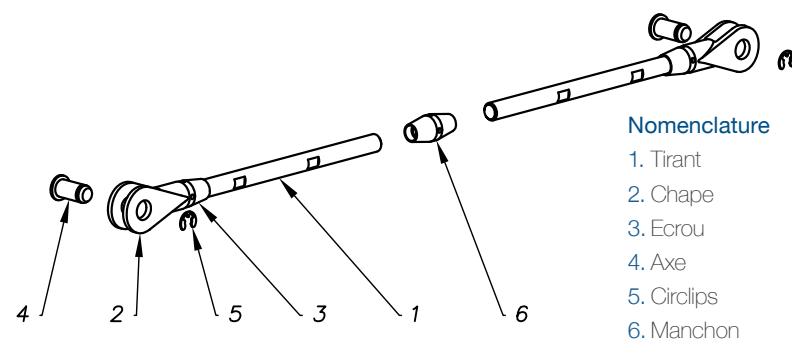
SADEV conçoit, fabrique et commercialise une gamme étendue de tirants permettant de répondre aux contraintes esthétiques requises pour les structures contemporaines.

Les tirants sont disponibles en 9 diamètres et barres en 1 seule longueur jusqu'à 3m, manchonnées au-delà.

Matière : inox AISI 316 – X2CrNiMo17-12-2 suivant EN 10088-3 – Qualité marine

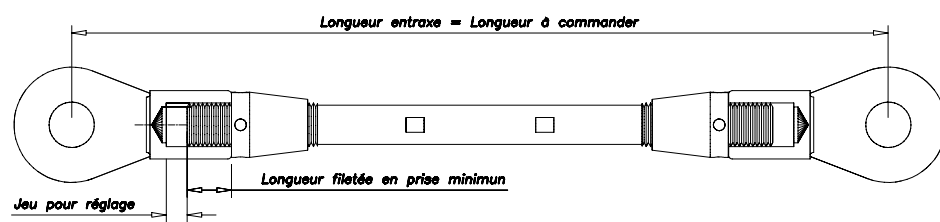
Limite élastique = $R_{p0,2\%} = 355 \text{ N/mm}^2$

Résistance à la traction = $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$



Nomenclature

1. Tirant
2. Chape
3. Ecrou
4. Axe
5. Circlips
6. Manchon



RÉFÉRENCE ENSEMBLE	Ø FILETAGE	F1 (KN)	F2 (KN)	F3 (KN)
13STR15M08L	M8	17,8	14,6	30,5
13STR18M10L	M10	27,8	22,6	48,3
13STR18M12L	M12	40,1	32,8	66
13STR25M14L	M14	54,6	44,7	95,4
13STR25M16L	M16	71,3	58,5	128,2
13STR31M18L	M18	90,3	74	141,4
13STR31M20L	M20	111,5	91,4	174,2
13STR38M22L	M22	134,8	110,5	230,7
13STR38M24L	M24	160,5	131,5	288,5

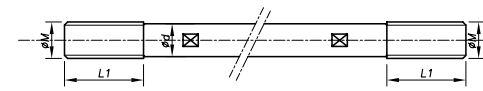
F1 = 0,2% limite élastique (KN)

F2 = Charge admissible = 0,2% limite élastique avec un coefficient de sécurité de 18% (KN)

F3 = Charge à la rupture (KN)

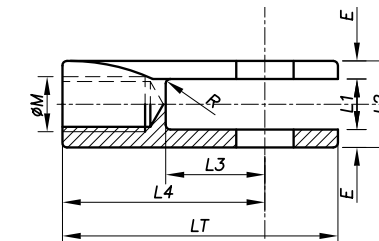
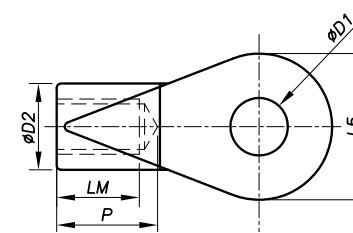
Tirants d'haubanage

Tirants



RÉFÉRENCE	Ø FILETAGE	L1	RÉGLAGE
13-TIR-08-L	M8	34	±5
13-TIR-10-L	M10	36	±6
13-TIR-12-L	M12	36	±6
13-TIR-14-L	M14	50	±8,5
13-TIR-16-L	M16	50	±8,5
13-TIR-18-L	M18	62	±10,5
13-TIR-20-L	M20	62	±10,5
13-TIR-22-L	M22	72	±12,5
13-TIR-24-L	M24	72	±12,5

Chapes



Limite élastique = $R_{p0,2\%} = 200 \text{ N/mm}^2$
Résistance à la traction = $R_m = 510-710 \text{ N/mm}^2$

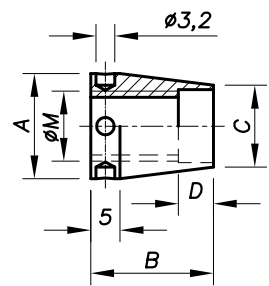
Finition : Électropolie.
Pour autre traitement de surface, nous consulter

RÉFÉRENCE *	TOLÉRANCE	D1	D2	R	L1	L2	L3	L4	L5	LT	E
STR15-EP-M08	M8 x 1,25	10,5	15	1	9	15	18,5	35,5	25	48	3
STR18-EP-M10	M10 x 1,5	12,5	18,8	1	11	18,8	21,6	44,1	31,8	60	3,9
STR18-EP-M12	M12 x 1,75	12,5	18,8	1	11	18,8	21,6	44,1	31,8	60	3,9
STR25-EP-M14	M14 x 2	15,5	25	1,5	13	25	28,8	58,8	42,6	80	6
STR25-EP-M16	M16 x 2	15,5	25	1,5	13	25	28,8	58,8	42,6	80	6
STR31-EP-M18	M18 x 2,5	20,5	31,2	2	16,5	31,2	35,9	73,4	53,2	100	7,35
STR31-EP-M20	M20 x 2,5	20,5	31,2	2	16,5	31,2	35,9	73,4	53,2	100	7,35
STR38-EP-M22	M22 x 2,5	25,5	37,5	2	21,5	37,5	43,1	88,1	63,8	120	8
STR38-EP-M24	M24 x 3	25,5	37,5	2	21,5	37,5	43,1	88,1	63,8	120	8

* Préciser le filetage (G pour gauche / D pour droite).

Accessoires

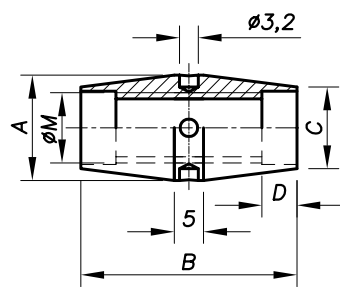
ÉCROU



	A	B	C	D
STR15-EINCH-M8	15	21	10	6
STR15-EINCH-M10	18	21	12	6
STR15-EINCH-M12	18	21	14	6
STR15-EINCH-M14	25	27	16	6
STR15-EINCH-M16	25	27	18	6
STR15-EINCH-M18	30	34	20	6
STR15-EINCH-M20	30	34	22	8
STR15-EINCH-M22	35	40	25	8
STR15-EINCH-M24	35	40	27	8

Pour cet article, penser à commander un clé de serrage pour les écrous.

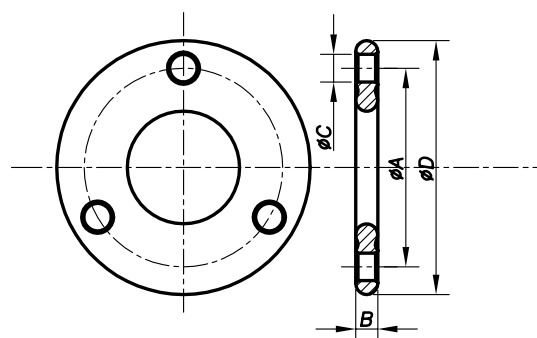
MANCHON D'ACCOUPLMENT



	A	B	C	D
STR15-MANIN-M8	15	37	10	6
STR15-MANIN-M10	18	37	12	6
STR15-MANIN-M12	18	37	14	6
STR15-MANIN-M14	25	49	16	6
STR15-MANIN-M16	25	49	18	6
STR15-MANIN-M18	30	63	20	6
STR15-MANIN-M20	30	63	22	8
STR15-MANIN-M22	35	75	25	8
STR15-MANIN-M24	35	75	27	8

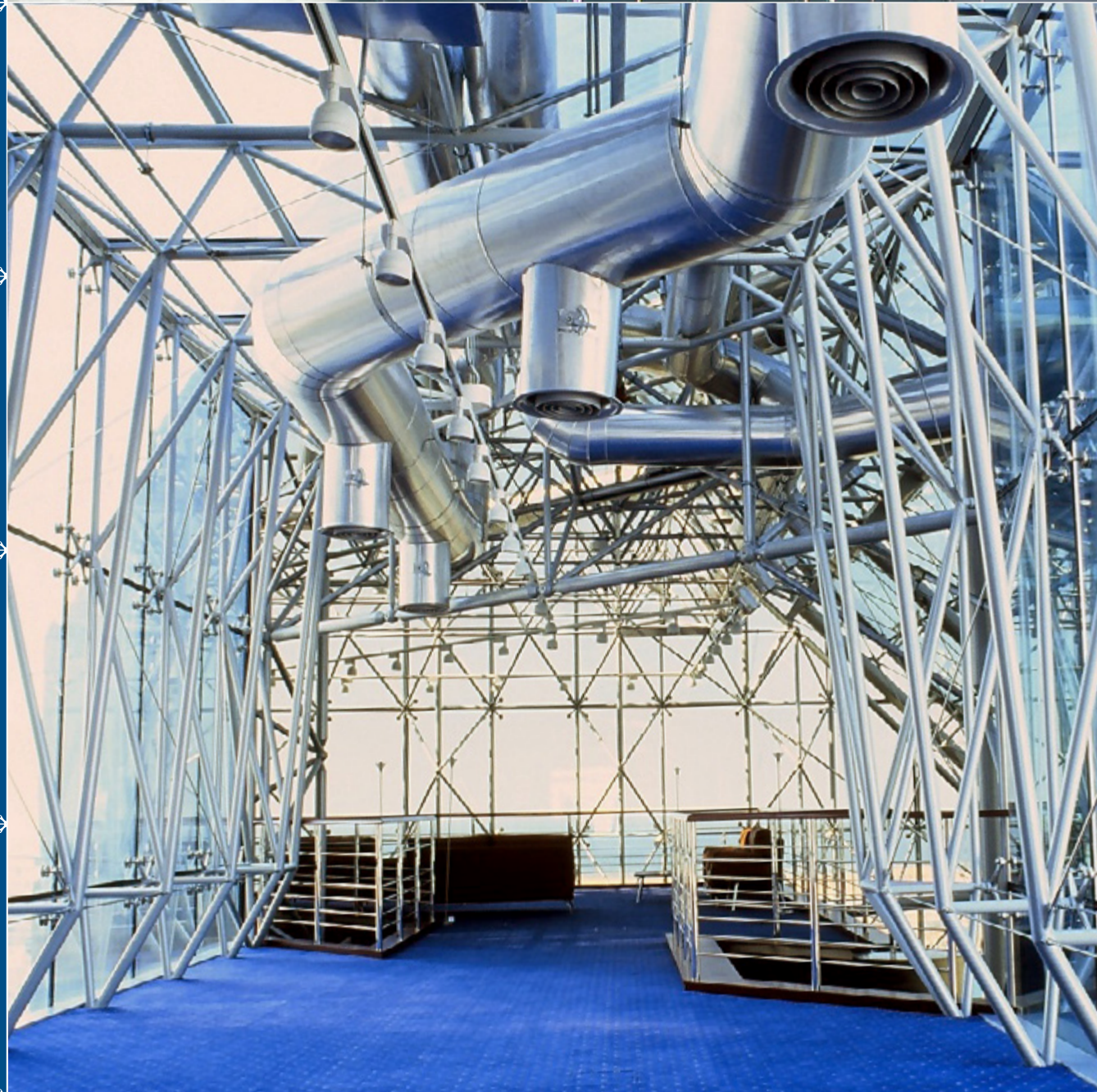
Si la longueur commandée dépasse 3 mètres, le tirant sera livré en X longueurs égales couplé par un ou plusieurs manchons.

DISQUE DE RÉPARTITION

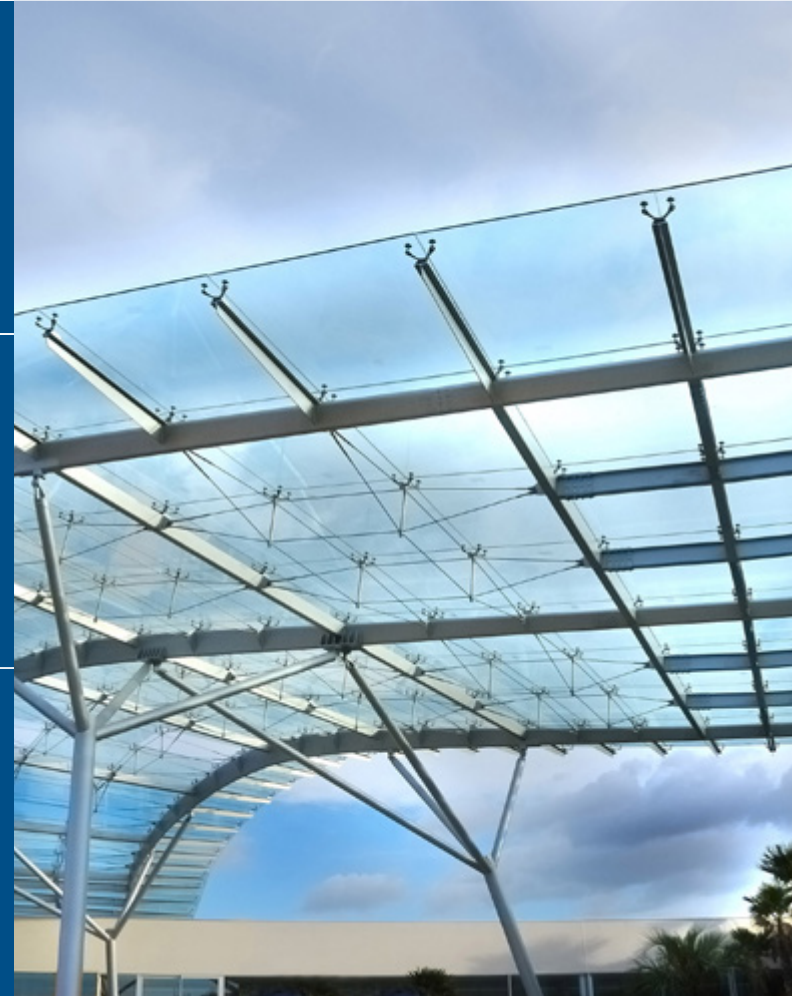
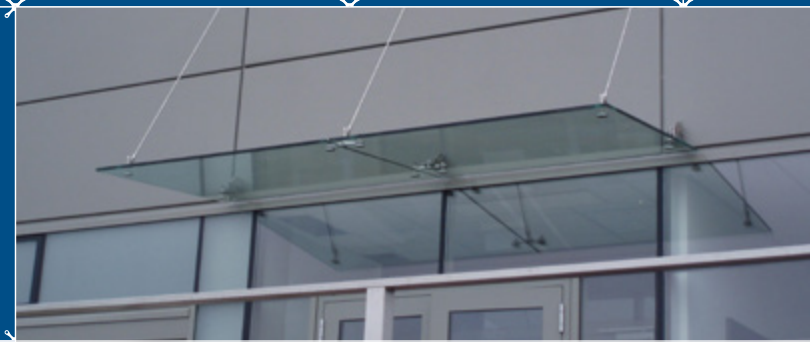


Référence : STR18-DR90-X sur-mesure





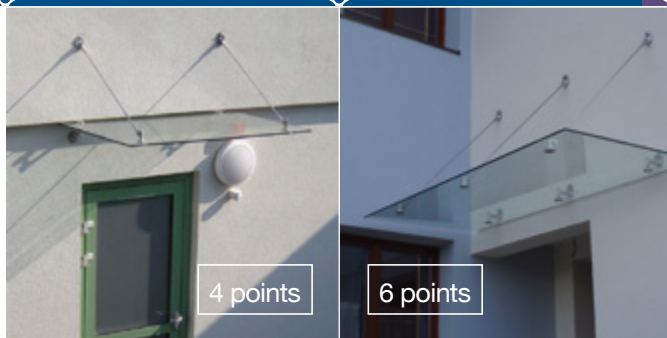
MARQUISES



- Arcade 4 ou 6 points 5.2
- Corole 4 points 5.3
- Plazza évolutive 5.4
- Light 4 points 5.5
- Méthode de calcul 5.6
- Marquises spéciales 5.8

Arcade 4 ou 6 points

Toute les marquises SADEV sont fabriquées en inox 316 (A4).
Fourniture hors verre, hors pose.



Dimensions

	ÉPAISSEUR VERRE FEUILLETÉ TREMPÉ (MM)				DIM. MAX. DU VERRE (MM)
	6.6	8.8	10.10	12.12	
PA max en 4 points	1000	1300	1600	1900	2700 x 2000 3400 x 2000
PA max en 6 points	800	1000	1100	1300	
PB max en 4 et 6 pts	700	1100	1300	1500	
PF max	200	250	300	400	

Perçage du verre

Les fixations

PLATINE INFÉRIEURE **PLATINE SUPÉRIEURE** **GOUSSET** **TIRANT**

1000 mm
1200 mm
1500 mm
1700 mm
2000 mm

Référence de sous-ensemble à commander

	RÉF. À COMMANDER VERRE DE 13.52 À 21.52 MM	RÉF. À COMMANDER VERRE DE 22 À 25.52 MM
800 < B < 1000	13M12-1000-1221	13M12-1000-2225
1000 < B < 1200	13M12-1200-1221	13M12-1200-2225
1100 < B < 1400	13M12-1500-1221	13M12-1500-2225
1300 < B < 1600	13M12-1700-1221	13M12-1700-2225
1400 < B < 2000	13M12-2000-1221	13M12-2000-2225

$B = 100 + PB + PF$

Documentation présentant les modèles standards - Notre bureau d'études conçoit également des modèles sur-mesure. Consultez-nous !

Corole 4 points

Toute les marquises SADEV sont fabriquées en inox 316 (A4).
Fourniture hors verre, hors pose.



Dimensions

	ÉPAISSEUR VERRE FEUILLETÉ TREMPÉ (MM)				DIM. MAX. DU VERRE (MM)
	PB/PA	1000 MAX.	1300 MAX.	1600 MAX.	
700 max.	6.6 / PF max 200	8.8 / PF max 250	10.10 / PF max 300	12.12 / PF max 400	2600 x 1400
900 max.	8.8 / PF max 250				

Perçage du verre

Les fixations

PLATINE INFÉRIEURE **PLATINE DOUBLE SUPÉRIEURE** **GOUSSET** **TIRANT**

1000 mm
1200 mm
1500 mm
1700 mm

Référence à commander

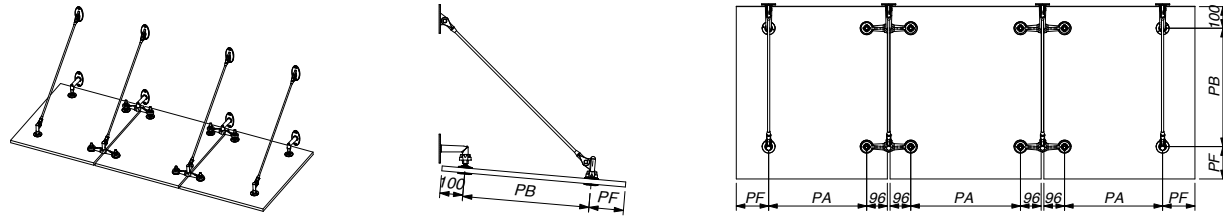
ÉPAISSEUR DE VERRE DE 13.52 À 21.52 MM	PB/PA	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	
	500		13CORM12-1000-1221														
600			13CORM12-1200-1221														
700				13CORM12-1500-1221													
800					13CORM12-1700-1221												
900						13CORM12-2000-1221											

ÉPAISSEUR DE VERRE DE 22 À 25.52 MM	PB/PA	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	
	500		13CORM12-1000-2225														
600			13CORM12-1200-2225														
700				13CORM12-1500-2225													
800					13CORM12-1700-2225												
900						13CORM12-2000-2225											

Plazza évolutive

Toute les marquises SADEV sont fabriquées en inox 316 (A4). Fourniture hors verre, hors pose.

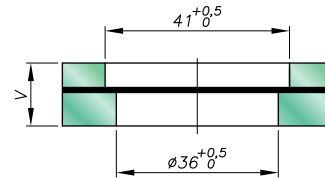
Dimensions



	ÉPAISSEUR VERRE FEUILLETÉ TREMPÉ (MM)			
	6.6	8.8	10.10	12.12
PA max en 4 points	1000	1300	1600	1900
PB max en 4 points	700	1100	1300	1500
PF max	200	250	300	400

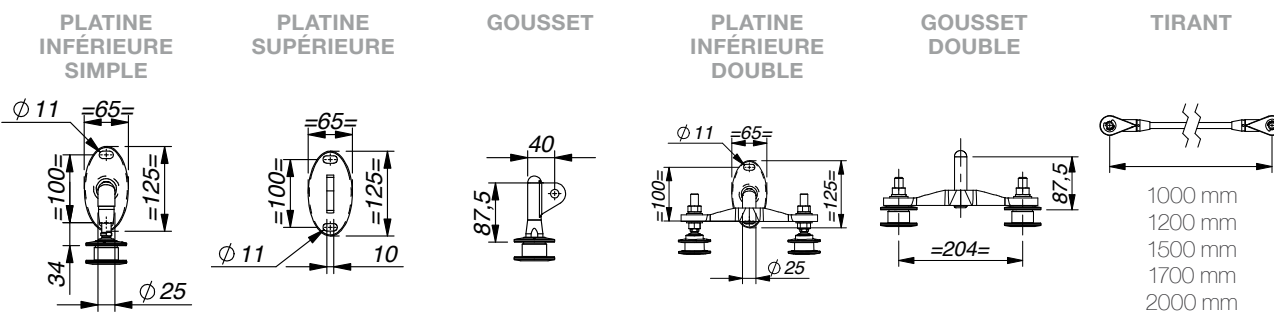
DIM. MAX. DU VERRE (MM)
2000 x 2700

Perçage du verre



Pour de plus amples informations, merci de vous référer à la documentation technique concernant ce type de produit.

Les fixations



Référence de sous-ensemble à commander

B	VERRE DE 13.52 À 21.52 MM	VERRE DE 22 À 25.52 MM	VERRE DE 13.52 À 21.52 MM	VERRE DE 22 À 25.52 MM	
					VERRE DE 13.52 À 21.52 MM
800 < B < 1000	13M12-1000-1221	13M12-1000-2225	800 < B < 1000	13PLAM12-1000-1221	13PLAM12-1000-2225
1000 < B < 1200	13M12-1200-1221	13M12-1200-2225	1000 < B < 1200	13PLAM12-1200-1221	13PLAM12-1200-2225
1100 < B < 1400	13M12-1500-1221	13M12-1500-2225	1100 < B < 1400	13PLAM12-1500-1221	13PLAM12-1500-2225
1300 < B < 1600	13M12-1700-1221	13M12-1700-2225	1300 < B < 1600	13PLAM12-1700-1221	13PLAM12-1700-2225
1400 < B < 2000	13M12-2000-1221	13M12-2000-2225	1400 < B < 2000	13PLAM12-2000-1221	13PLAM12-2000-2225

B = 100 + PB + PF. Documentation présentant les modèles standards - Notre bureau d'études conçoit également des modèles sur-mesure. Consultez-nous !

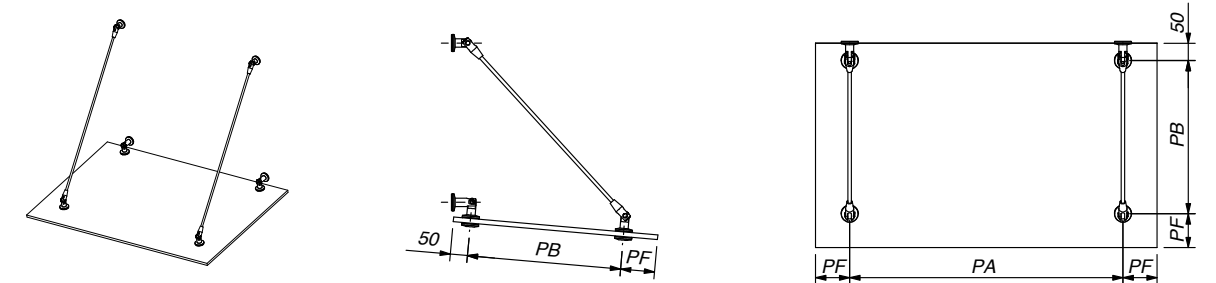


Light 4 points

Toute les marquises SADEV sont fabriquées en inox 316 (A4). Fourniture hors verre, hors pose.

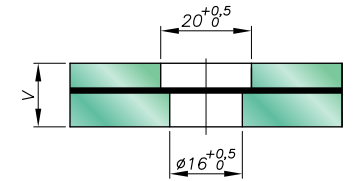


Dimensions



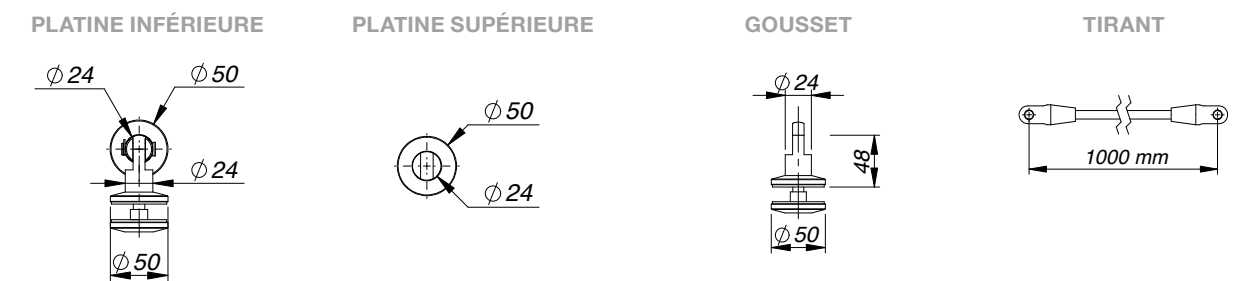
	ÉPAISSEUR VERRE FEUILLETÉ TREMPÉ (MM)		DIM. MAX. DU VERRE (MM)
	5.5	6.6	
PA max	800	1000	1100 x 1500
PB max	700	800	
PF max	200	250	

Perçage du verre

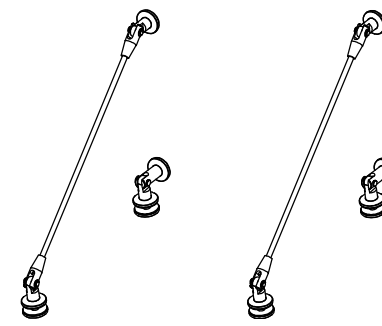


Pour de plus amples informations, merci de vous référer à la documentation technique concernant ce type de produit.

Les fixations



Référence à commander



Marquise 4 points pour une épaisseur de verre de 5.5 à 6.6

Référence : 131LIGHT

Il s'agit d'un modèle standard, disponible uniquement aux dimensions indiquées ci-dessus.

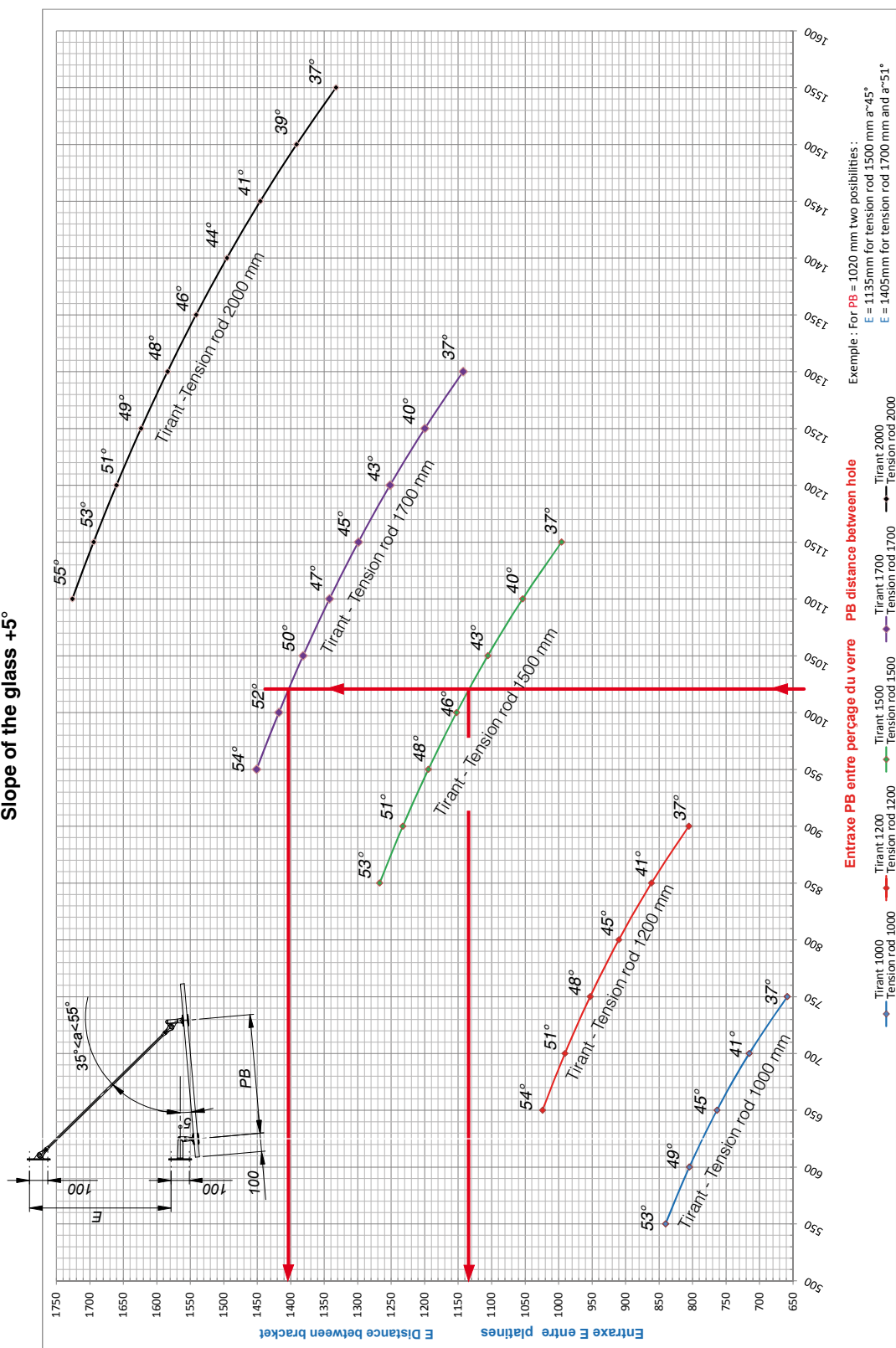
Pour un modèle sur-mesure, merci de choisir l'équivalent en modèle Arcade.

Méthode de calcul : Arcade et Piazza

Les marquises Sadev sont en inox 316 (A4), le verre n'est pas fourni.

Inclinaison du verre +5%

Abaque pour déterminer la distance entre platines. Valable pour modèle Arcade et Piazza.
 Pente du verre +5°
 Calculation method for distance between the brackets. Applicable to Arcade and Piazza.
 Slope of the glass +5°

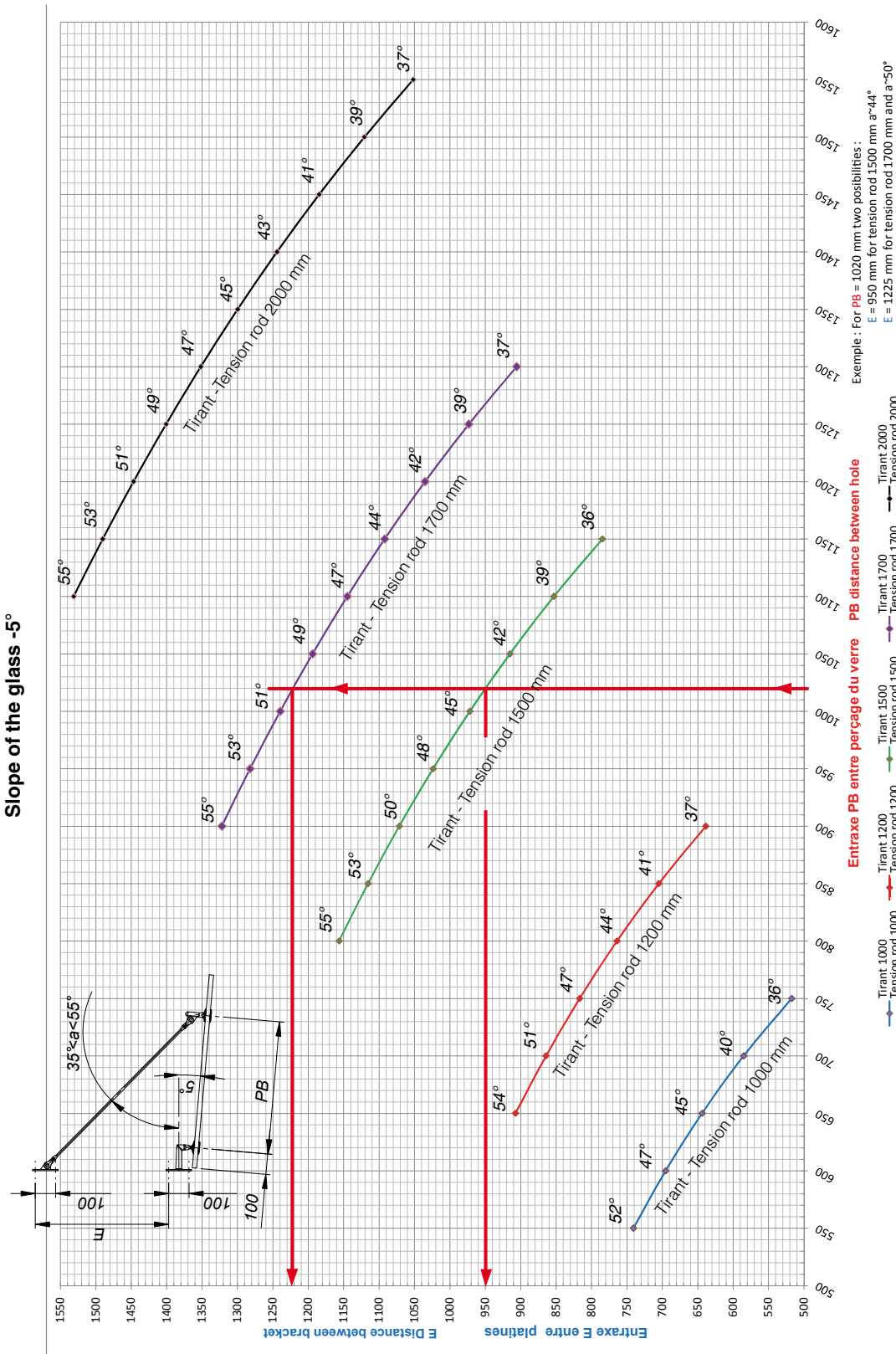


Méthode de calcul : Arcade et Piazza

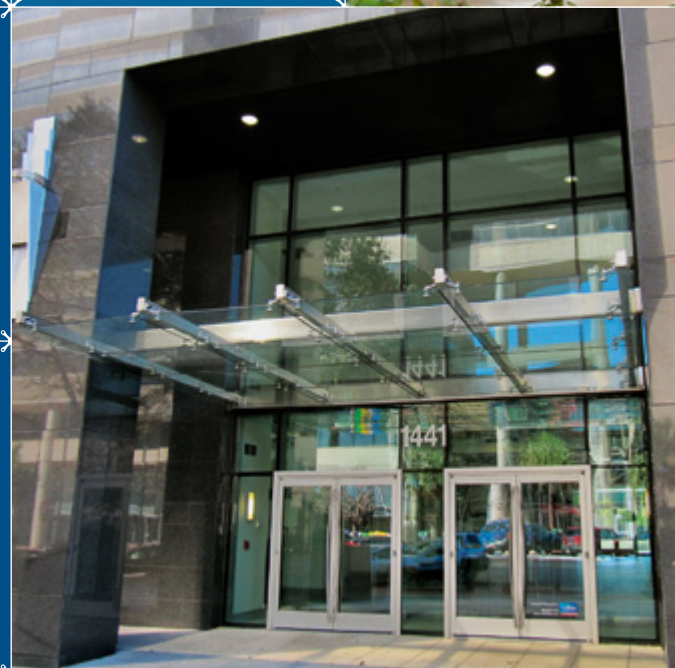
Les marquises Sadev sont en inox 316 (A4), le verre n'est pas fourni.

Inclinaison du verre -5°

Abaque pour déterminer la distance entre platines. Valable pour modèle Arcade et Piazza.
 Pente du verre -5°
 Calculation method for distance between the brackets. Applicable to Arcade and Piazza.
 Slope of the glass -5°



Marquises spéciales



SADEV étudie et calcule aux éléments finis la tenue de vos marquises spéciales. Nous appliquons l'Eurocode ou NV 65.

Consultez-nous !

FIXATION ROTULÉE



Page technique des fixations rotulées 6.2



ROTULE TÊTE FRAISÉE

- R 1001 6.4
- R 1101 6.6



ROTULE TÊTE CYLINDRIQUE

- R 1003 6.8
- R 1003 Ø70 6.10
- R 1005 6.12
- R 1006 6.14



ROTULE INSTALLATION PAR L'EXTERIEUR

- R 1008 6.16
- R 1038 6.18

ROTULE POUR MONTAGE A L'AVEUGLE

- R 1001A 6.20
- R 1039 6.22
- R 1003A 6.24



ROTULE SPÉCIALE

- R 1019 6.26
- R 1006TSSA 6.28
- R 1103 6.30
- R 1106 6.32
- R C70 6.34
- R 1006-M8 6.36



ROTULE LC

- R 1001LC 6.38
- R 1003LC 6.40
- R 1006LC 6.42

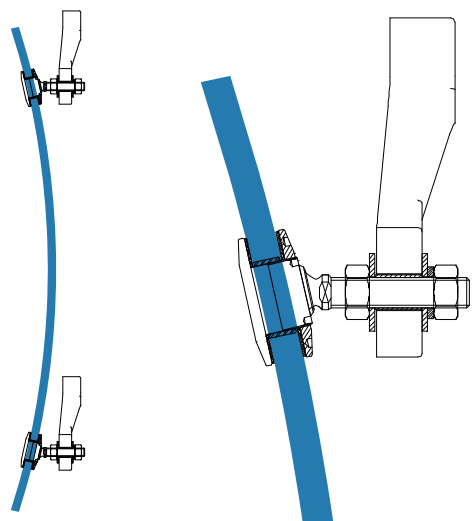
Options 6.44

Page technique des fixations rotulées

Fixation des verres

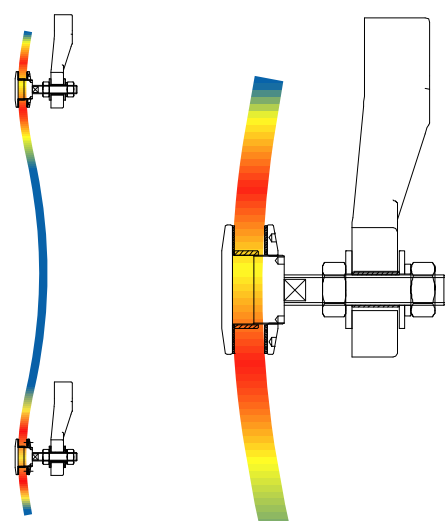
La fixation joue un rôle majeur dans le maintien des panneaux de verre. SADEV vous propose deux solutions afin de trouver la pièce la plus adéquate à la configuration de votre projet.

FIXATION ROTULÉE (FXR)



- Avantages :**
- Reprise des efforts et des déformations du vitrage, donc pas de contrainte dans le verre.
 - Le verre n'ayant pas de contrainte, son épaisseur peut être réduite.

FIXATION NON ROTULÉE (FXV)



- Avantages :**
- Produit adéquat pour une application en intérieur.
- Inconvénients :**
- Reprise des efforts mais pas des déformations du vitrage, donc les contraintes dans le verre augmentent avec les charges.
 - Le verre étant contraint, son épaisseur doit être augmentée.

Dimensions standards

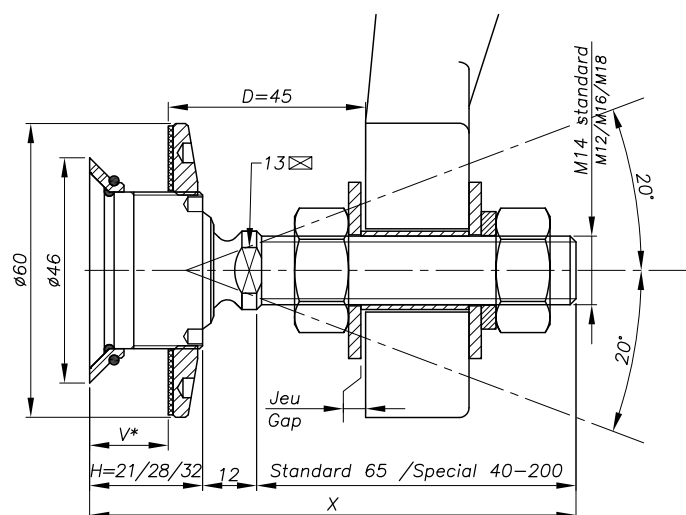
Afin de répondre rapidement et au meilleur coût à votre demande, SADEV propose des fixations de dimensions standards disponibles en stock.

Les dimensions standards sont M14, longueur 65mm, diamètre 60mm.

Autre dimension possible en fabrication spéciale. En acier inoxydable, les fixations sont particulièrement résistantes à la corrosion et aux contraintes mécaniques.

Parce que la sécurité est un élément majeur pour ce type de pièces, les fixations les plus courantes disposent d'un avis technique délivré par le CSTB. Afin d'assurer une fiabilité maximale pour ces produits, de nombreux essais ont été réalisés : arrachement, flexion sur axe de rotule, étanchéité et conditions sismiques.

Les produits SADEV nécessitent un entretien suivi et régulier à raison d'un nettoyage une fois par an. À cette occasion un point sur le vieillissement du produit pourra être réalisé et tout indice suspect signalé à SADEV (oxydation anormale, montage défaillant, etc.).

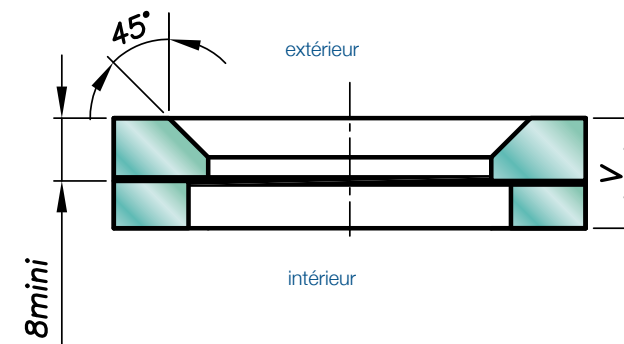


À noter : la hauteur H et la longueur X sont validées par SADEV au moment de la confirmation de la commande.

Perçage du verre

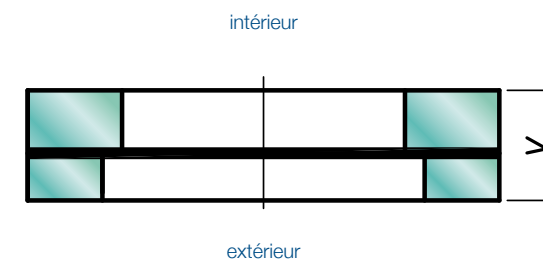
Il existe deux principaux types de perçage : fraisé et cylindrique. Les plans de perçage sont fournis dans toutes les fiches techniques

PERÇAGE FRAISÉ



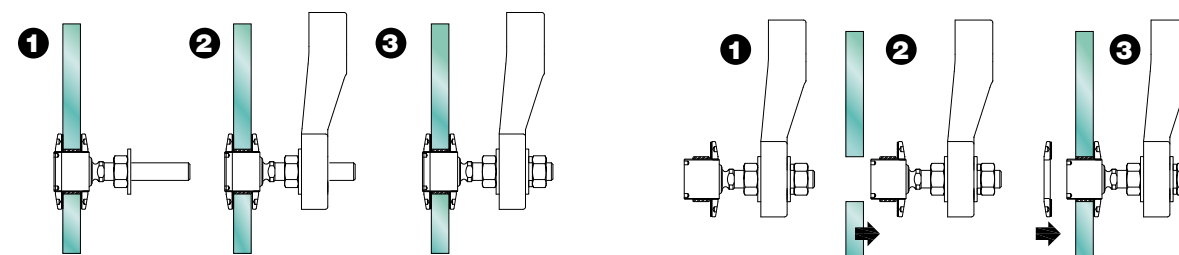
- Avantages :**
- Le rendu est plus esthétique puisque la fixation est affleurante au verre.
 - Le nettoyage en est facilité.
- Inconvénients :**
- Vivement déconseillé en verrière - vérifiez la réglementation locale.
 - Assurez-vous que votre fournisseur de verre soit outillé pour faire les fraisages.

PERÇAGE CYLINDRIQUE



- Avantages :**
- Pas de risque d'erreur dû au sens de fraisage.
- Inconvénients :**
- La fixation n'est pas affleurante au verre, ce qui donne un rendu moins harmonieux.

Montage « à l'aveugle »



- Montage classique**
- Dans ce cas, la rotule est insérée dans le verre. Le tout est monté sur l'attache.

- Montage « à l'aveugle »**
- Cette solution est utilisée lorsqu'il est impossible d'accéder à un côté du verre. Ainsi la rotule est directement montée dans l'attache. Le verre est ensuite installé sur la fixation

R 1001

Désignation : fixation rotulée, affleurante

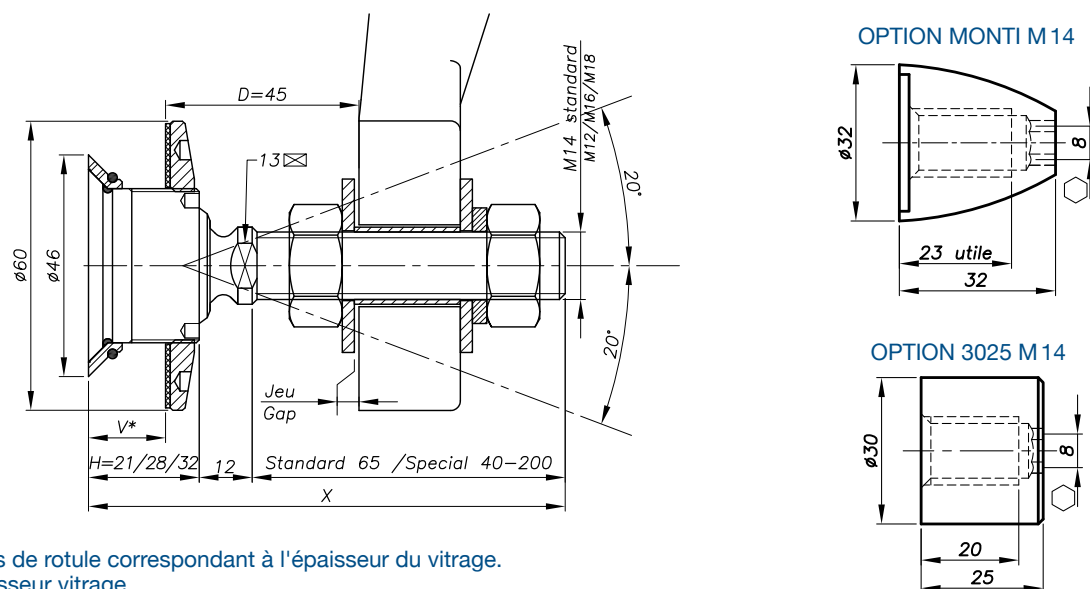


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1001-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1001-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1001-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1001-V-SP

Brevet N° : 9806556
Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

* R1001-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.
Rotule sismique en option.

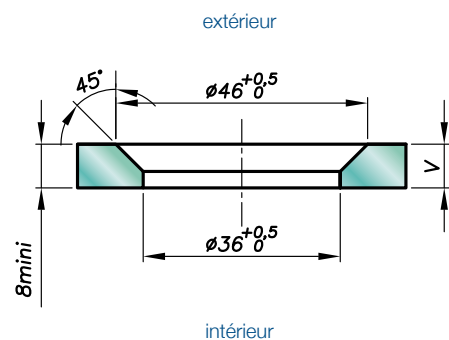
Dimensions



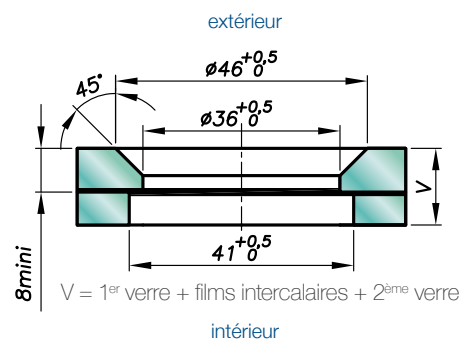
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

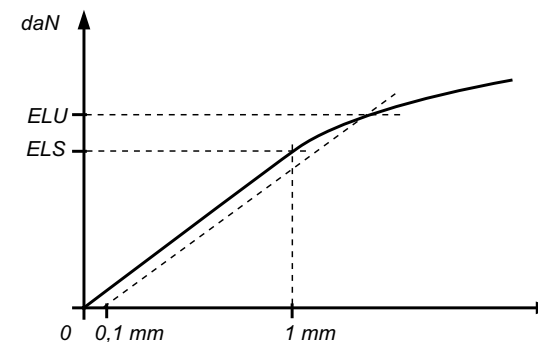


Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...)/la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1001

Performances mécaniques

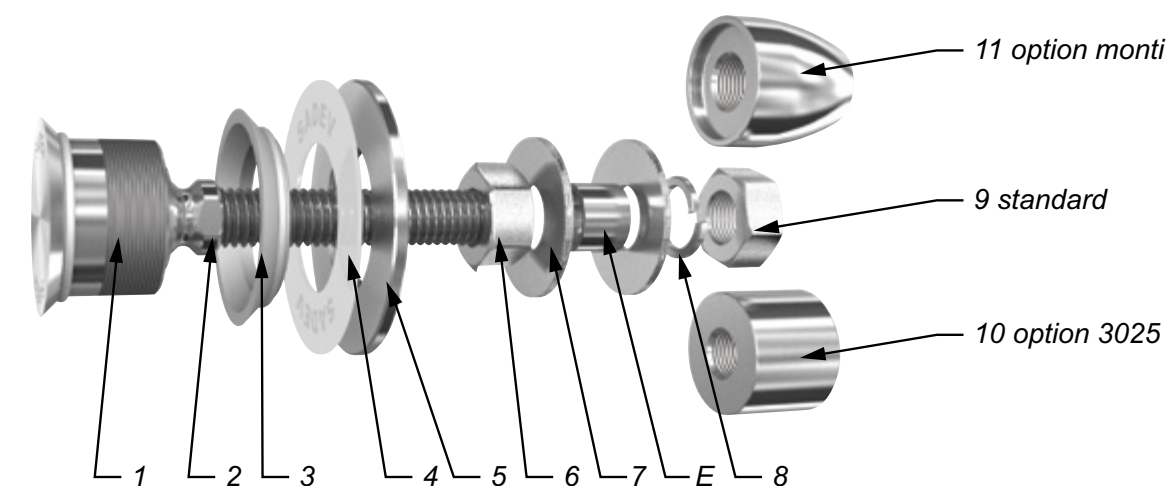


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/Al 99,5 %
4	1	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

Montage des pièces n° 1/2 + 3 dans le vitrage.
Montage rondelle contact n° 4 + écrou n° 5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.
Montage écrou n° 6 + 1 x rondelle n° 7.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1 x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 9, serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1101

Désignation : fixation rotulée, affleurante

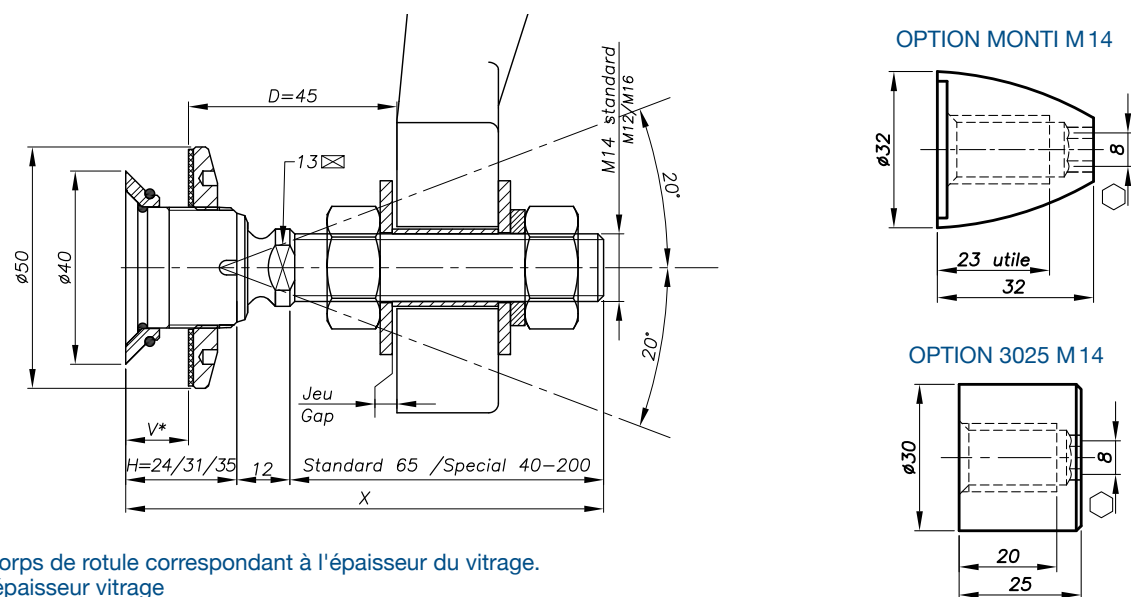


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1101-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1101-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1101-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1101-V-SP

Brevet N° : 9806556
 Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
 Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

* R1101-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

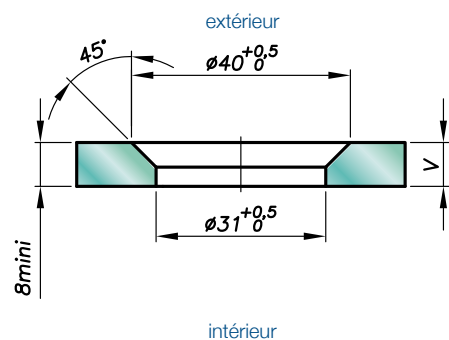
Dimensions



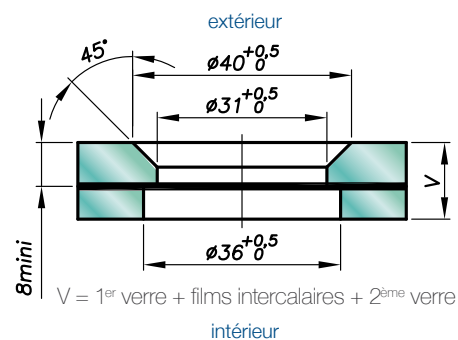
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
 V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

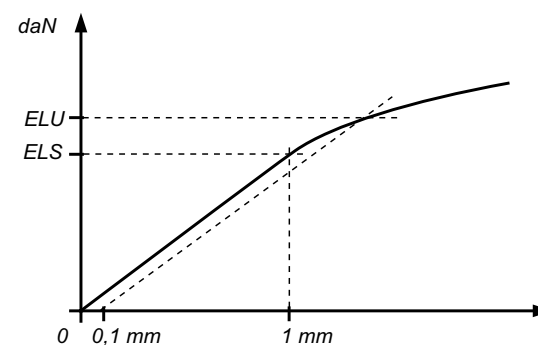


Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

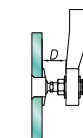
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1101

Performances mécaniques

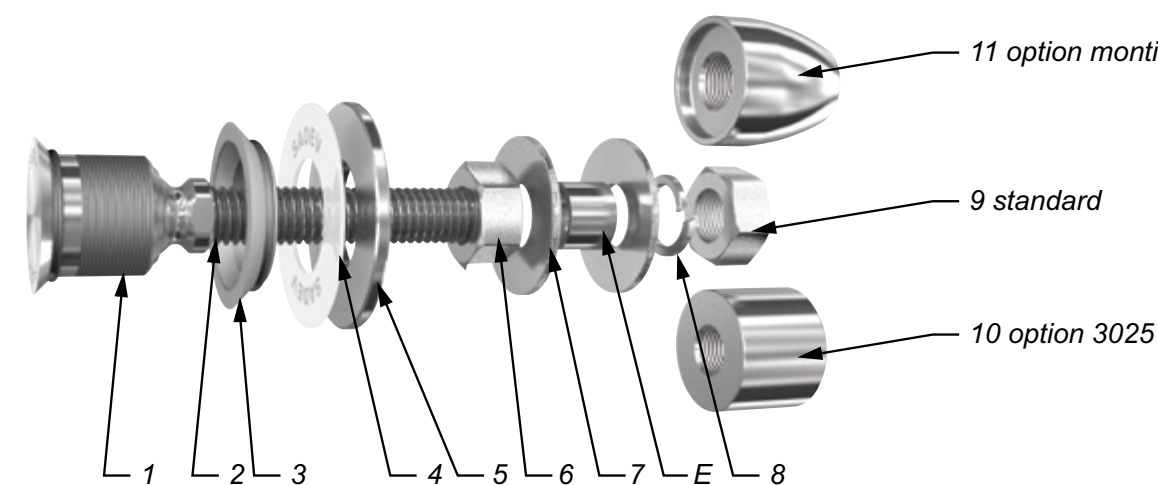


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	1400 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	1400 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
 *ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
 Valeurs sans coefficient de sécurité
 Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5%
4	1	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø50	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

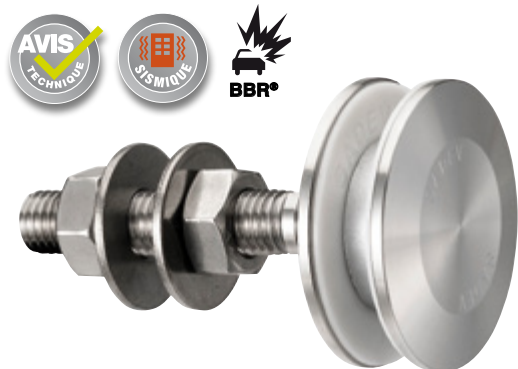
Préconisation de montage

Montage des pièces n° 1/2 + 3 dans le vitrage.
 Montage rondelle contact n° 4 + écrou n° 5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.
 Montage écrou n° 6 + 1 x rondelle n° 7.
 Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
 Montage 1 x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 9, serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1003

Désignation : fixation rotulée, tête cylindrique non affleurante

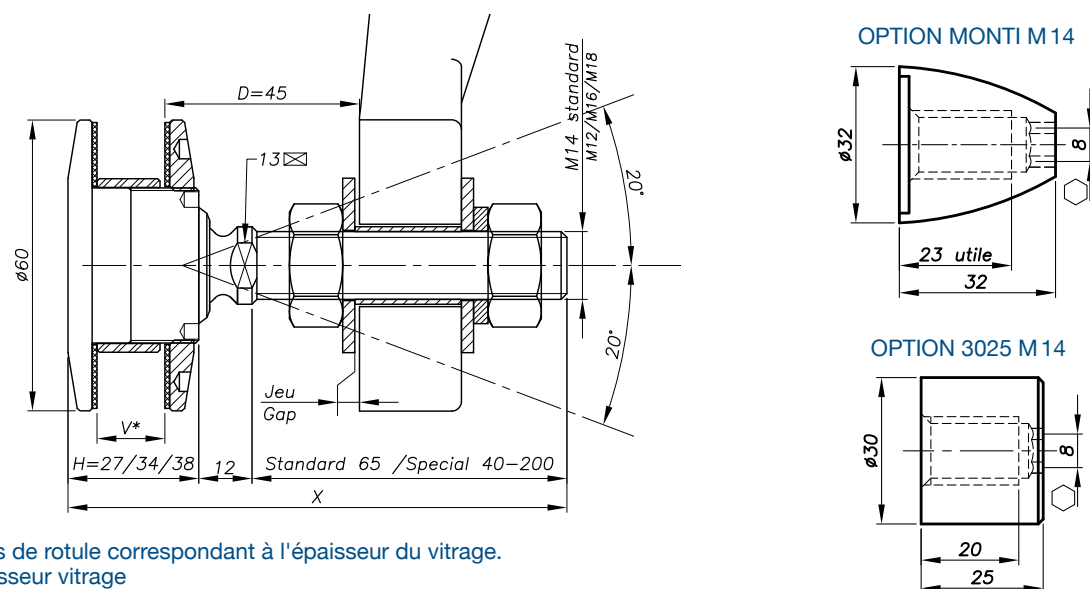


Brevet N° : 9806556
Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1003-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1003-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1003-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1003-V-SP

*R1003-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur
Rotule sismique / BBR en option

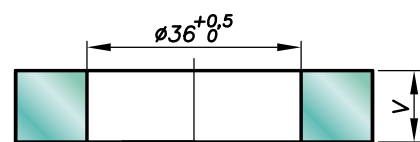
Dimensions



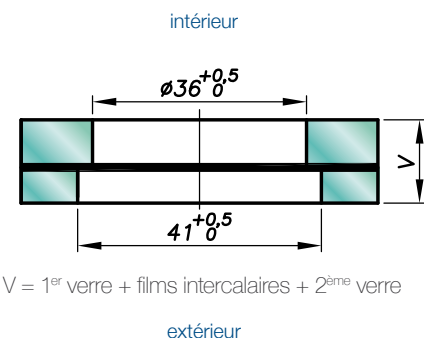
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ



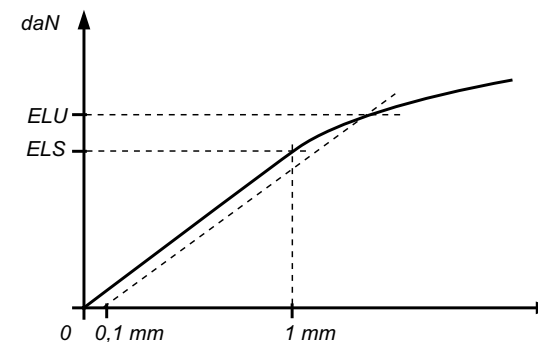
V = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1003

Performances mécaniques

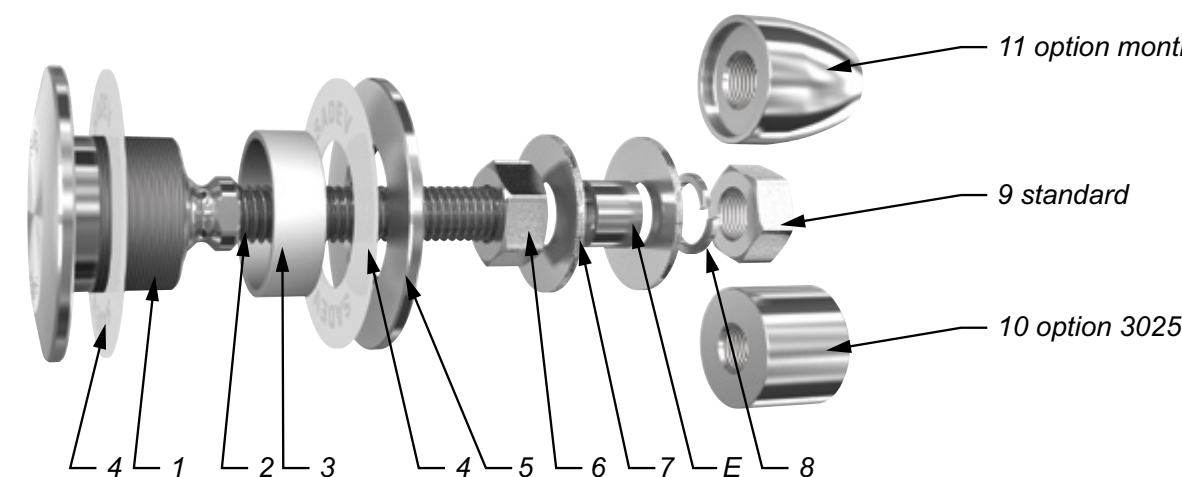


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Ecrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Ecrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Ecrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

Montage des pièces n° 1/2 + 4 + 3 dans le vitrage.
Montage de la rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.
Montage écrou n°6 + 1x rondelle n°7.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique.
Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1003 Ø70

Désignation : fixation rotulée,
tête cylindrique non affleurante, Ø70mm

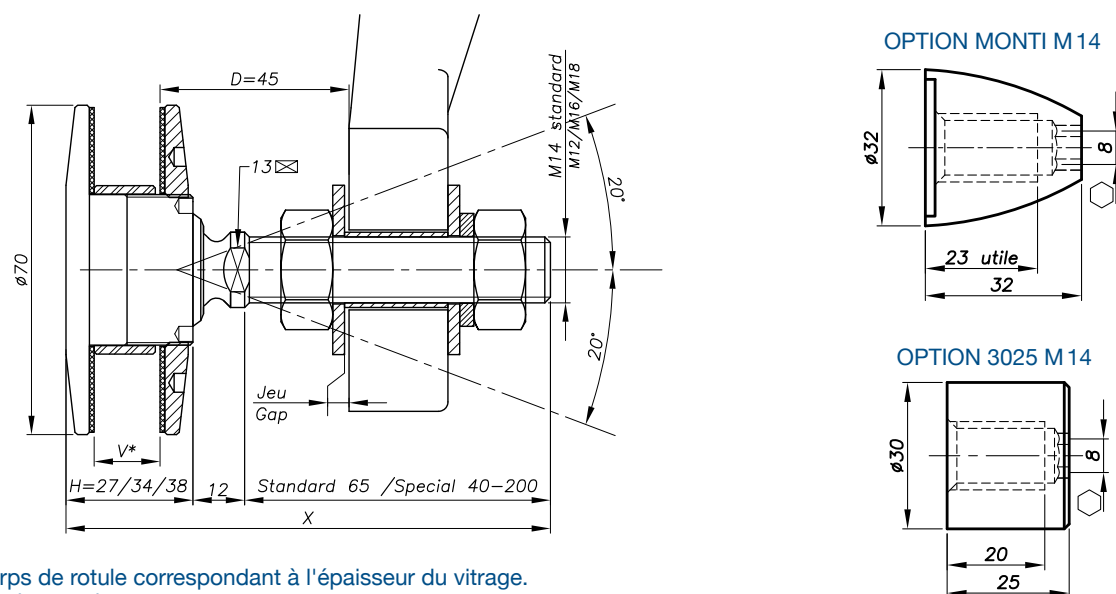


Brevet N° : 9806556
Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
Jointes entre vitrages disponibles en P. 8.26

RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1003-70-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1003-70-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1003-70-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1003-70-V-SP

* R1003-70-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

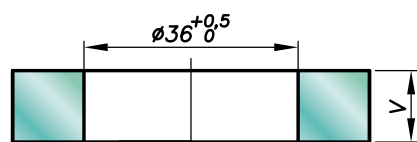
Dimensions



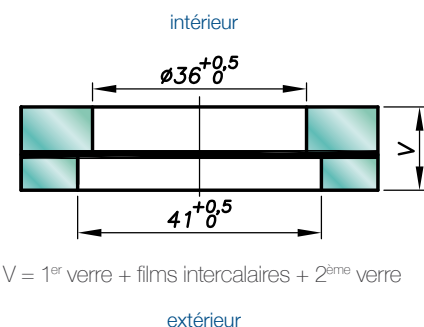
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ



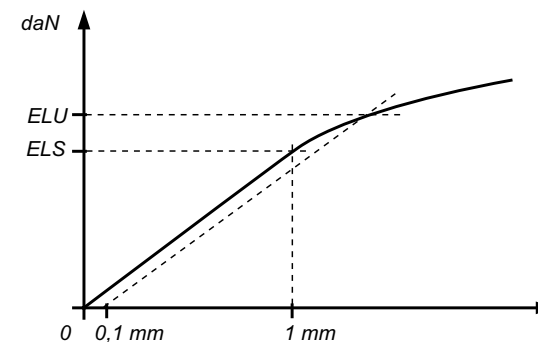
V = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10...)/la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1003 Ø70

Performances mécaniques

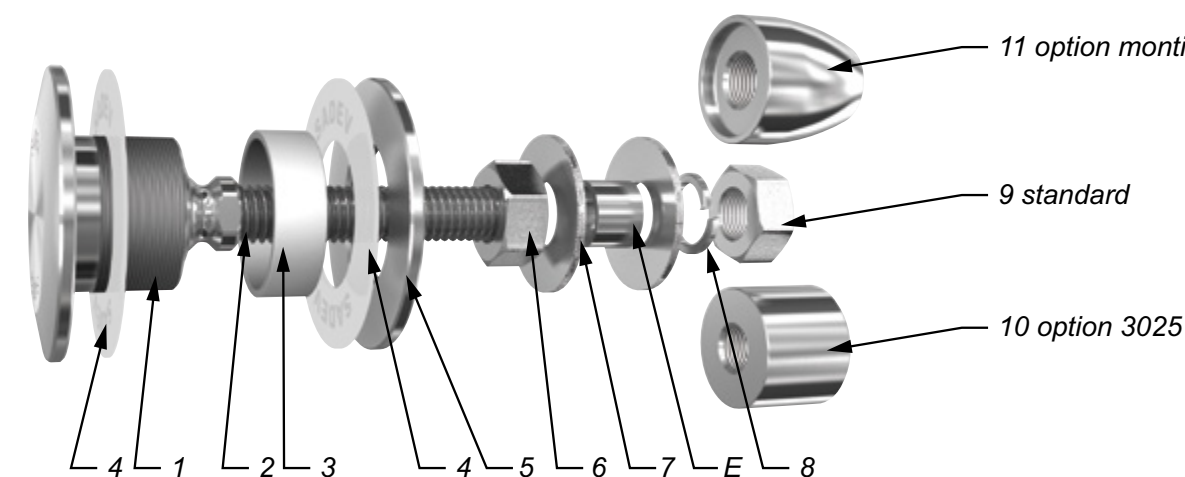


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/AI 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø70	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

Montage des pièces n°1/2 + 4 + 3 dans le vitrage.
Montage de la rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160. Montage du soufflet n°6 dans la gorge de l'écrou n°5.
Le soufflet correctement monté ne présente pas de tension excessive.
Montage de l'écrou n°7 + 1 x rondelle n°8.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1 x rondelle n°8 + rondelle grower n°9 + écrou n°10 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1005

Désignation : fixation rotulée Ø70, non affleurante, avec flasque et soufflet d'étanchéité

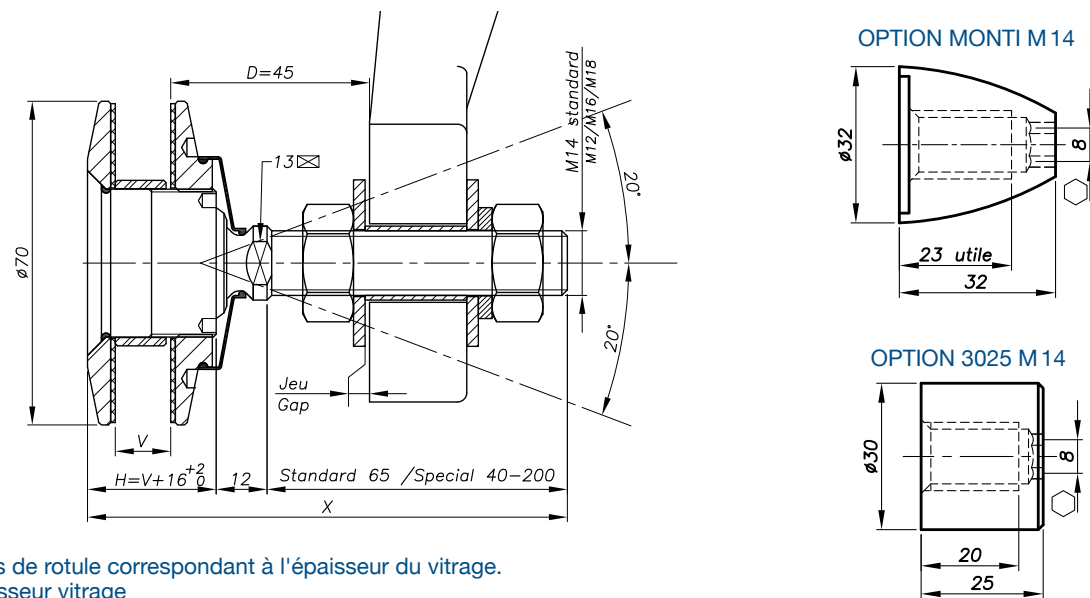


Brevet N° : 9806556
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
Épaisseur verre sur mesure	M14	65	R1005-V-1465*
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1005-V-SP

* R1005-V-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

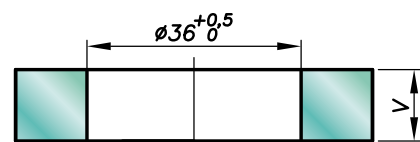
Dimensions



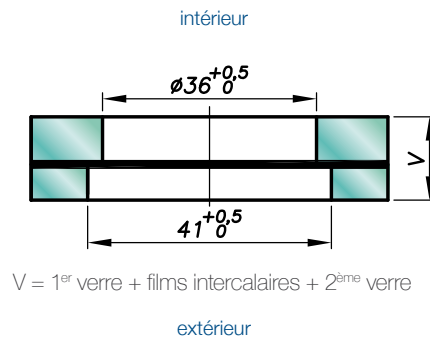
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ



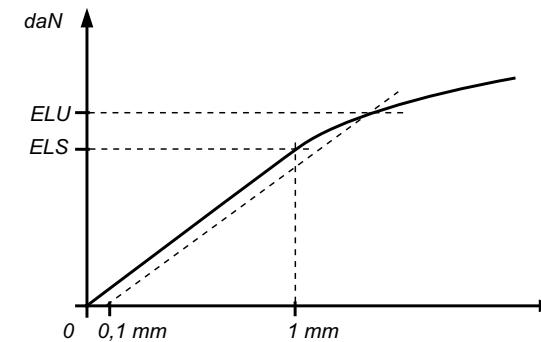
V = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

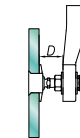
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...)/la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1005

Performances mécaniques

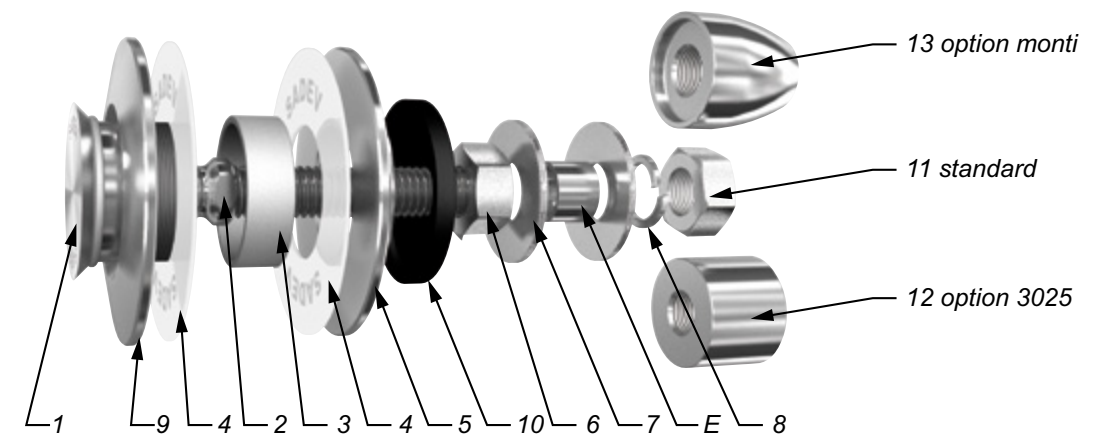


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/AI 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø 70	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Flasque Ø 70	X5 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
10	1	Soufflet	Silicone 60 Shores
11	1	Écrou DIN 934	A4
12	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
13	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

Montage des pièces n° 1/2 + 9 + 4 + 3 dans le vitrage.
Montage de la rondelle contact n° 4 + écrou n° 5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160. Montage soufflet n° 10 dans la gorge de l'écrou n° 5.
Le soufflet correctement monté ne présente pas de tension excessive.
Montage de l'écrou n° 6 + 1x rondelle n° 7.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 11 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1006

Désignation : fixation rotulée, tête cylindrique non affleurante, montage à l'aveugle

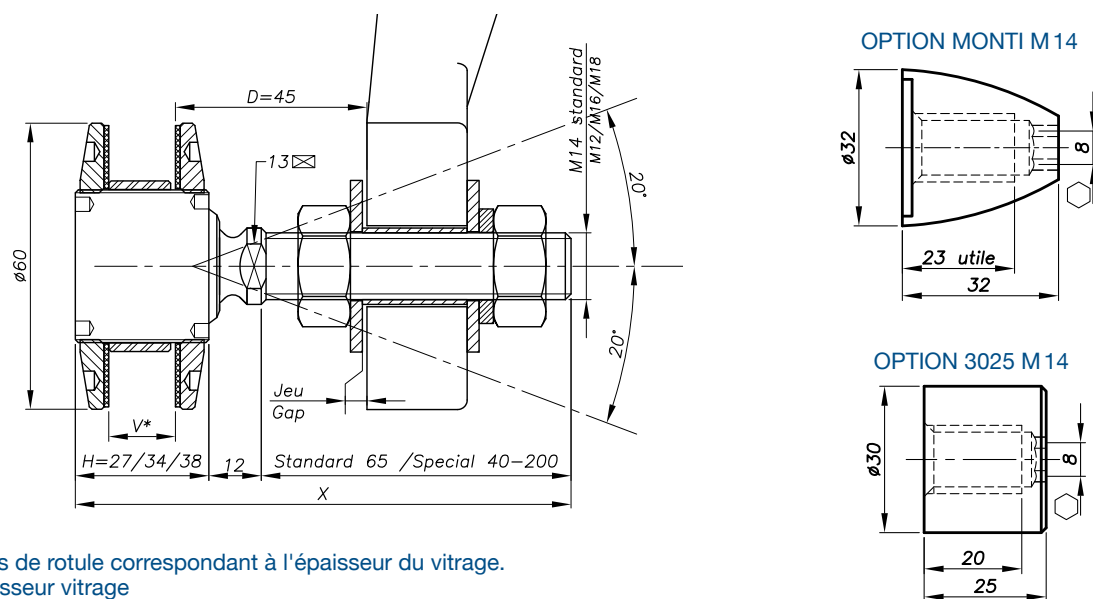


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1006-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1006-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1006-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1006-V-SP

Brevet N° : 9806556
Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

* R1006-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.
Rotule sismique en option

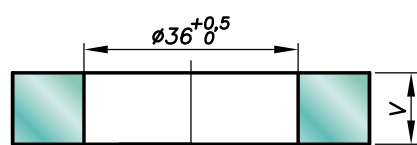
Dimensions



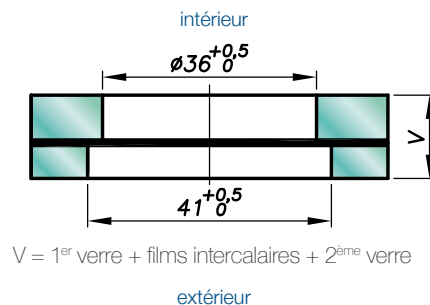
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ



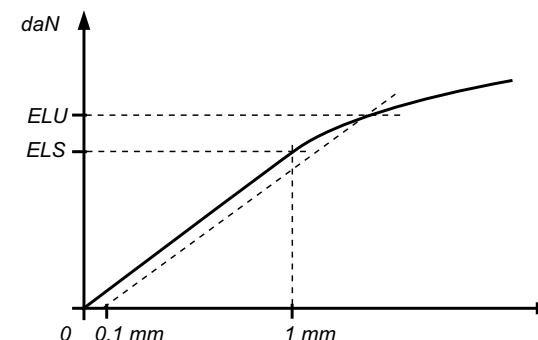
V = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

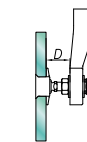
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1006

Performances mécaniques

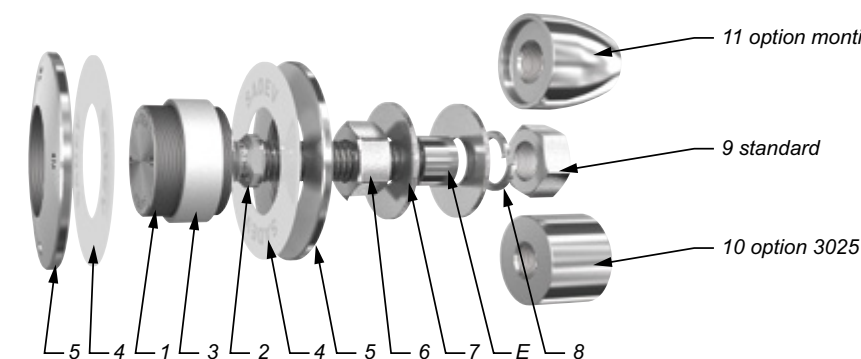


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M 16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants

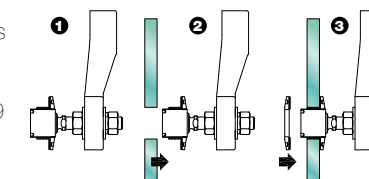


REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/Al 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	2	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

A - Montage classique

Montage des pièces n°1/2 + 5 + 4 + 3 dans le vitrage. Montage rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031. Montage 1x écrou n°6 + 1x rondelle n°7. Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur. Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.



B - Montage à l'aveugle

Montage de l'écrou n°6 + 1x rondelle n°7 sur les pièces n°1/2. Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur. Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm. Montage 1x écrou n°5 + 1x rondelle contact n°4 + bague support n°3. Montage du vitrage sur l'ensemble. Montage 1x rondelle contact n°4 + 1x écrou n°5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1008

Désignation : fixation rotulée, affleurante. Pour montage à l'aveugle

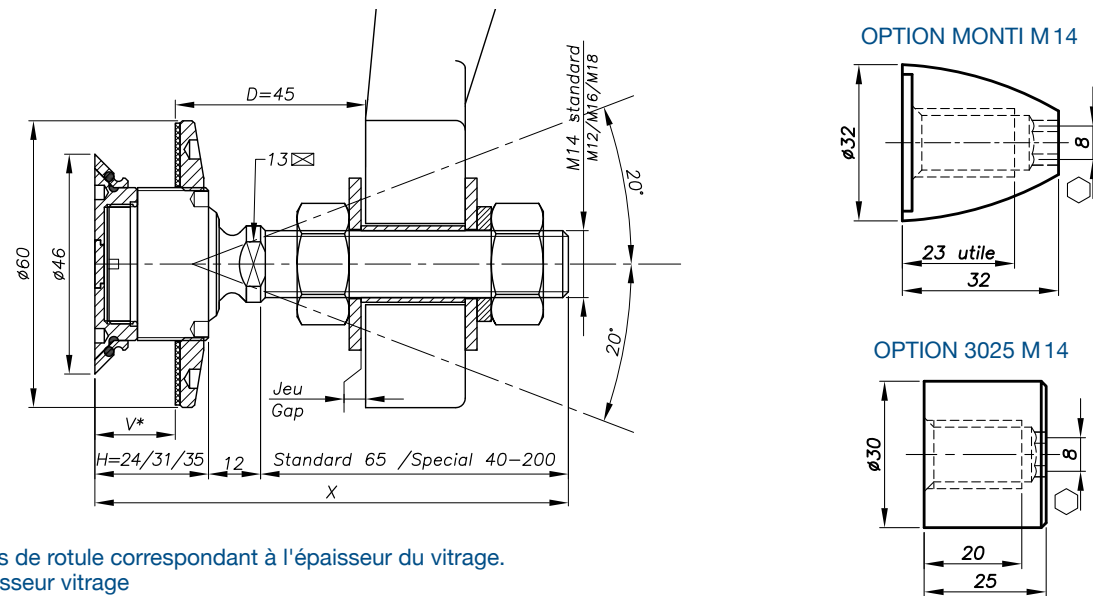


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1008-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1008-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1008-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1008-V-SP

Brevet N° : 9806556
Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

* R1008-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.
Rotule sismique en option.

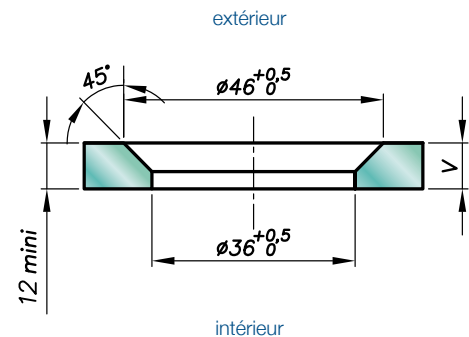
Dimensions



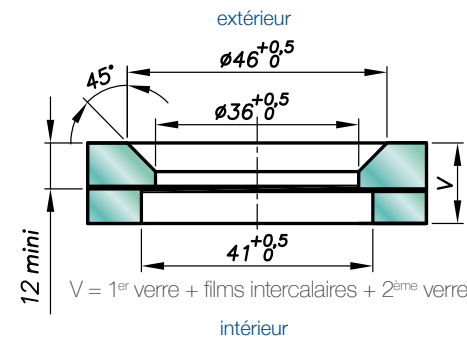
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

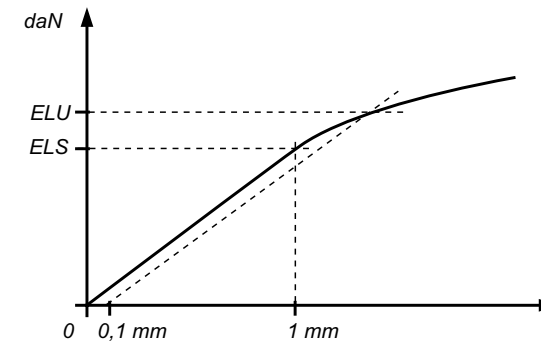


Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

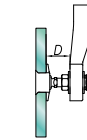
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1008

Performances mécaniques

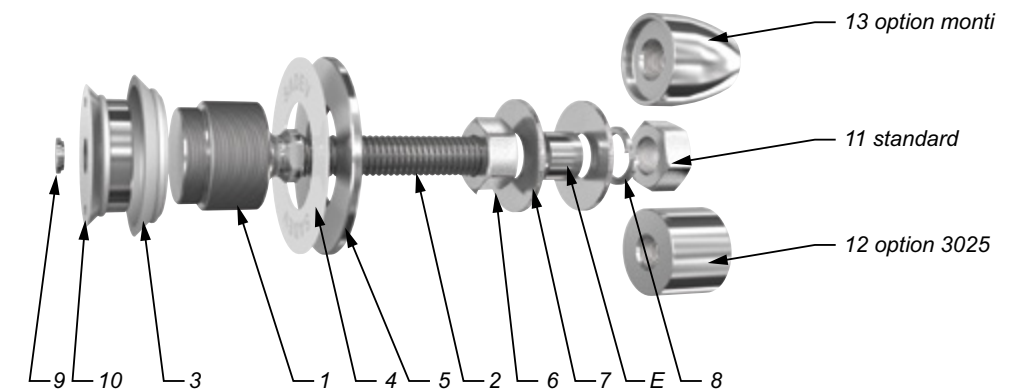


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M 16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

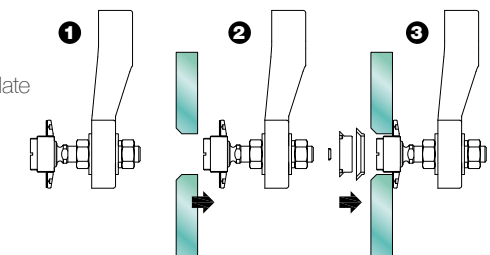
Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5 %
4	1	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Bouchon	X5 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
10	1	Coussinet	X5 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Écrou DIN 934	A4
12	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
13	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

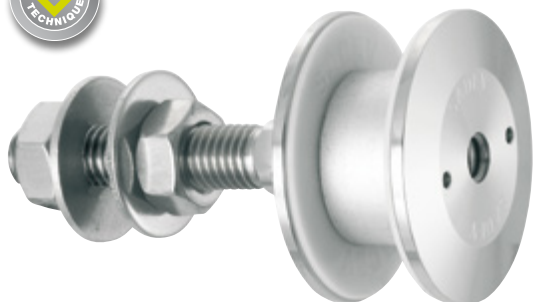
Montage de l'écrou n° 6 + 1 x rondelle n° 7 sur pièce n° 1 / 2.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur. Montage 1 x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 11 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm. Montage de la rondelle contact n° 4 + écrou n° 5. Réglage en profondeur. Montage du vitrage sur l'ensemble. Montage du coussinet n° 10 + 3 sur n° 1 / 2. La pièce n° 10 doit être serrée à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031. La rotule est maintenue par un tournevis plat lors du serrage de la pièce 10. Collage bouchon n° 9 sur n° 10



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1038

Désignation : fixation rotulée, tête cylindrique non affleurante pour montage à l'aveugle

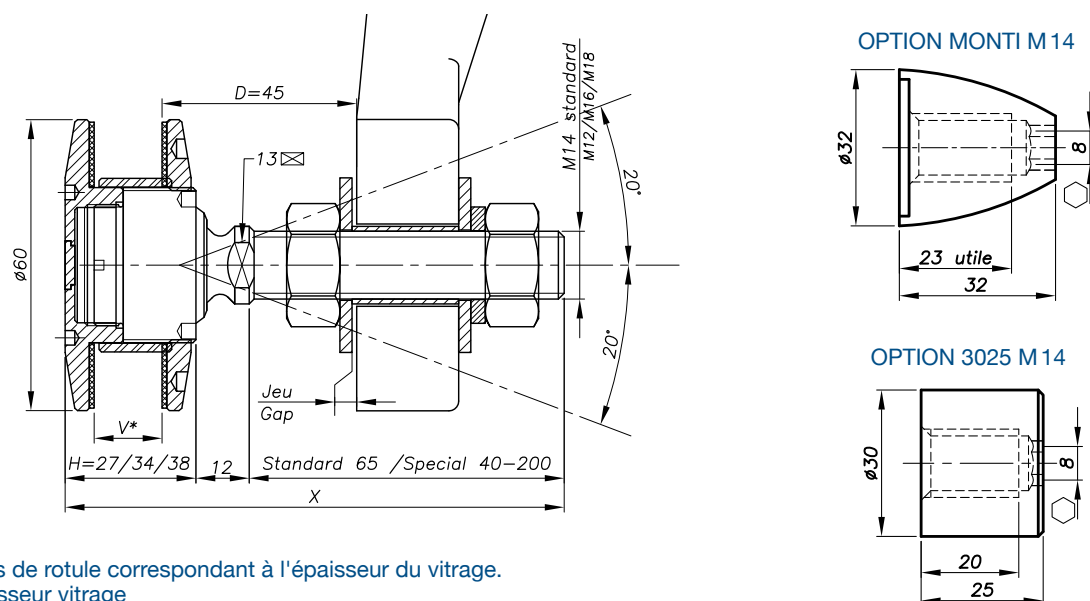


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1038-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1038-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1038-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1038-V-SP

Brevet N° : 9806556
Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

* R1038-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

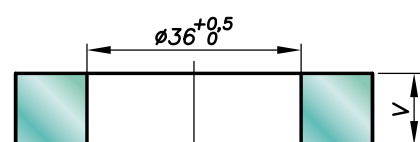
Dimensions



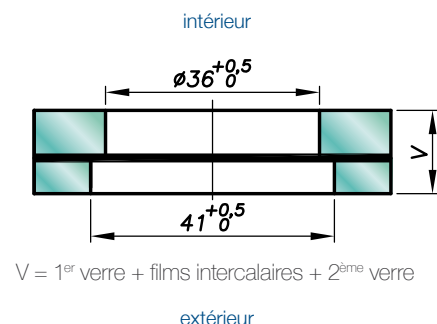
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ



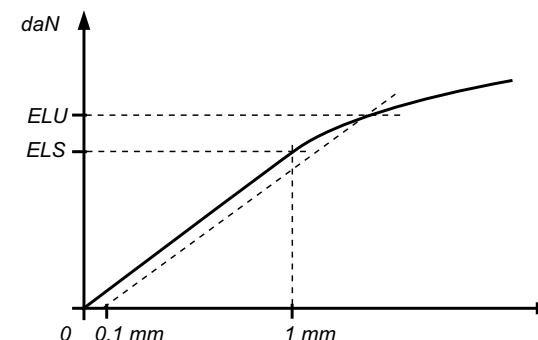
V = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

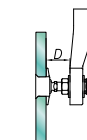
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1038

Performances mécaniques

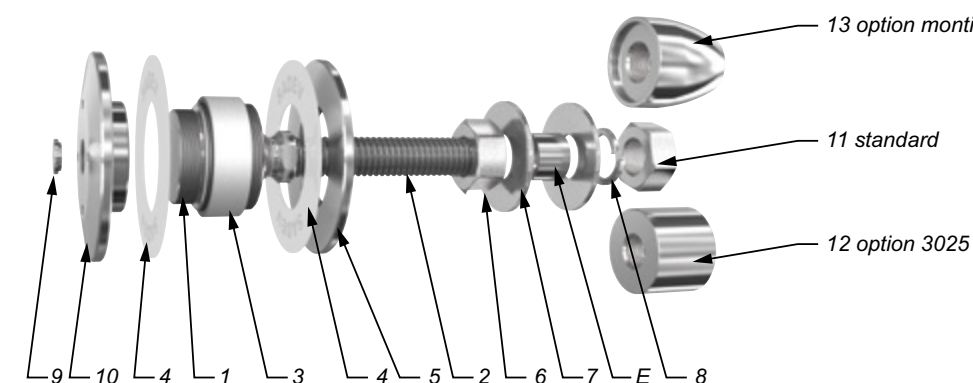


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M 16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp 0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

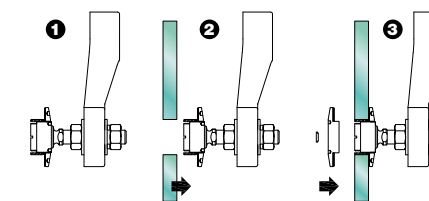
Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/AI 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Bouchon	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
10	1	Coussinet	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Écrou DIN 934	A4
12	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
13	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

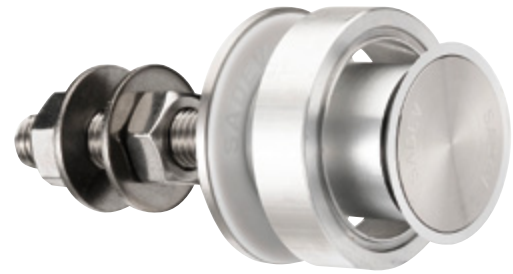
Montage de l'écrou n°6 + 1x rondelle n°7 sur pièce n°1/2.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°11 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.
Montage de la rondelle contact n°4 + écrou n°5. Réglage en profondeur.
Montage du vitrage sur l'ensemble.
Montage du coussinet n°10+3 sur n°1/2. La pièce n°10 doit être serrée à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.
La rotule est maintenu par un tournevis plat lors du serrage de la pièce 10. Collage bouchon n°9 sur n°10.



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1001 A

Désignation : fixation rotulée, affleurante - pour verre isolant

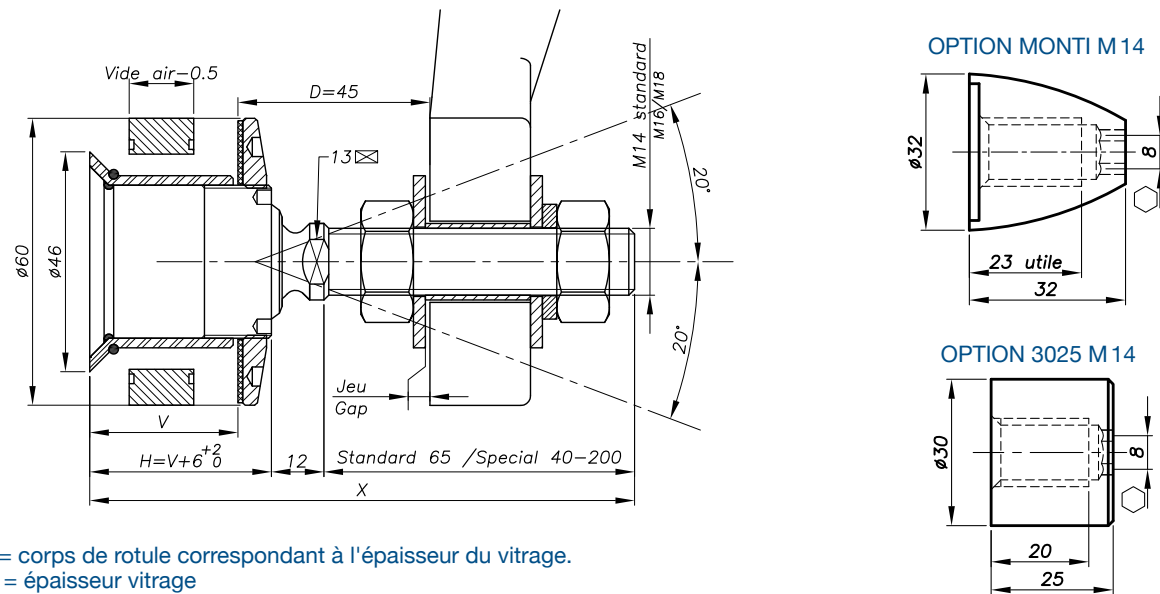


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
Épaisseur verre sur mesure	M14	65	R1001A-V-1465*
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1001A-V-SP

* R1001A-V-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

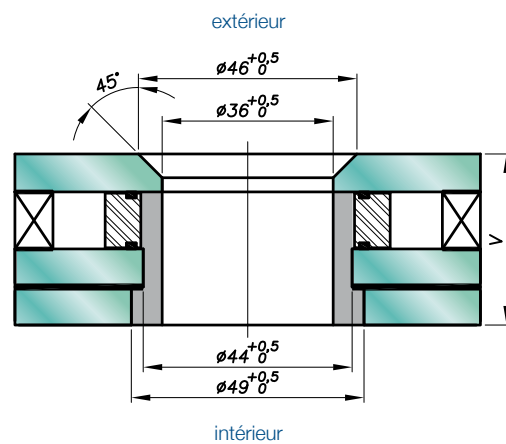
Brevet N° : 9806556
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

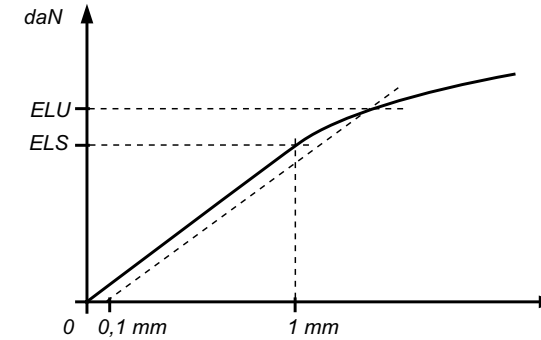
Perçage du verre



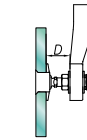
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1001 A

Performances mécaniques

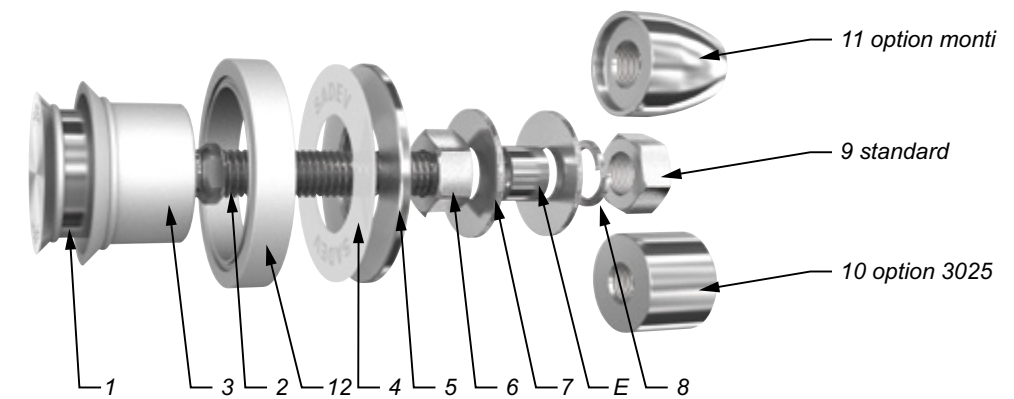


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/Al 99,5 %
4	1	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
12	1	Bague d'étanchéité	AlCu4MgSi / 2017A (AU4G) suivant EN 573-3

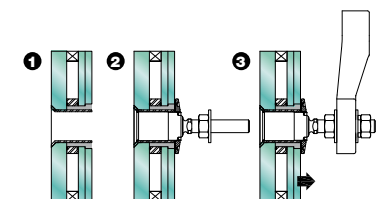
Préconisation de montage

1 - En usine

Donné à titre indicatif, ne peut se substituer aux préconisations du fabricant de verre. Montage bague d'étanchéité n° 12 entre le vitrage avec cordon butyl dans ses gorges. Assemblage du vitrage en verre isolant. Montage bague support de vitrage n° 3 + remplissage au silicone liquide neutre.

2 - Sur site

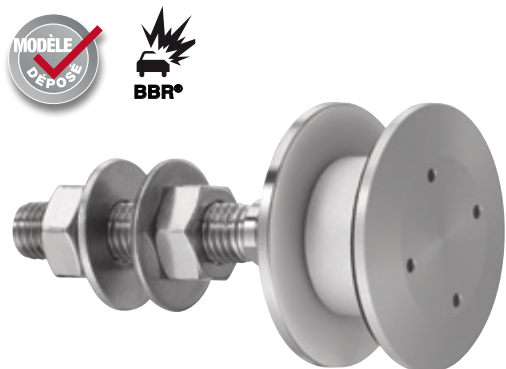
Montage des pièces n° 1/2 dans le vitrage. Montage de la rondelle contact n° 4 + écrou n° 5 et serrage à 10Nm avec les clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031. Montage de l'écrou n° 6 + 1 x rondelle n° 7. Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur. Montage 1 x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1039

Désignation : fixation rotulée, non affleurante – pour vitrage isolant.
fixation dans la première couche du vitrage

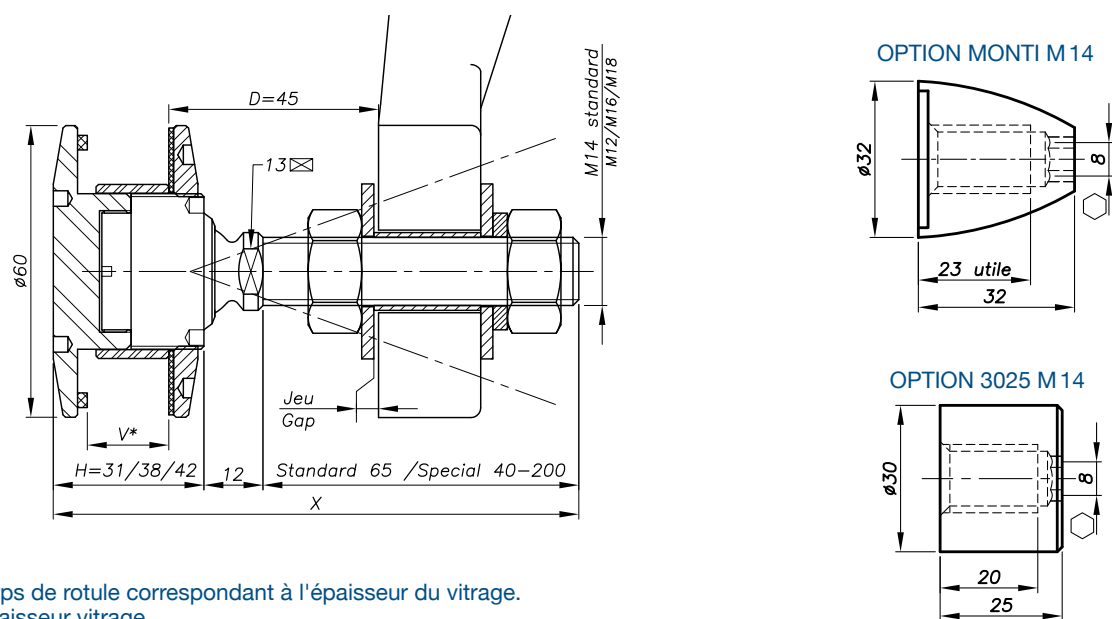


Brevet N° : 9806556
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
$8 \leq V \leq 15$	M14	65	R1039-0815-1465*
$15 \leq V \leq 22$	M14	65	R1039-1522-1465
$22 \leq V \leq 26$	M14	65	R1039-2226-1465
SPECIAL	SPECIAL	SPECIAL	SPECIAL

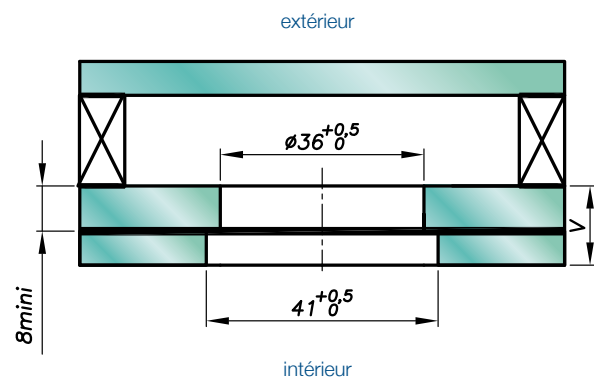
* R1039-V-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.
Rotule BBR en option.

Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

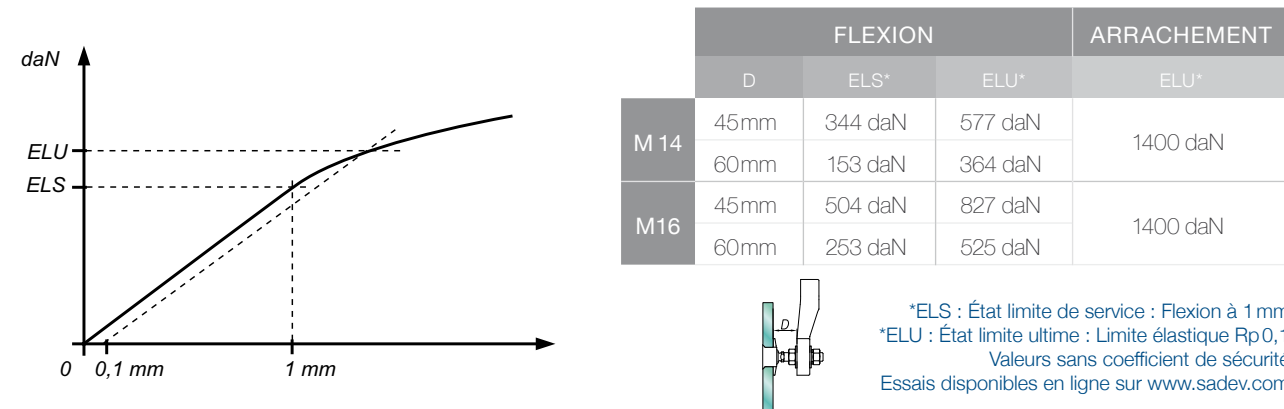
Perçage du verre



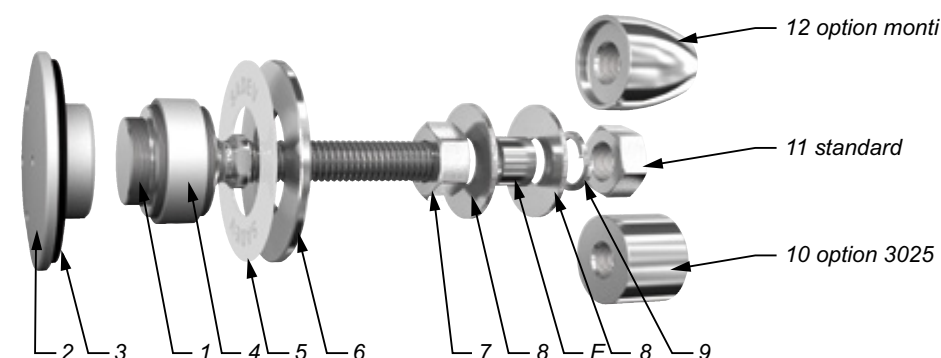
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1039

Performances mécaniques



Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Coussinet	AlCu4MgSi / 2017A (AU4G) suivant EN 573-3
3	1	Rondelle de contact	EPDM
4	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5 %
5	1	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
6	1	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
7	1	Écrou DIN 934	A4
8	2	Rondelle	A4
9	1	Rondelle DIN 127	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Écrou DIN 934	A4
12	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

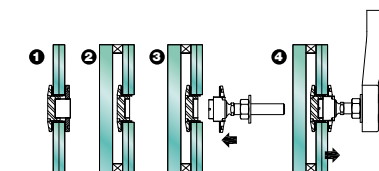
Préconisation de montage

1 – En usine

Montage des pièces n°2 + 3 + 4 dans le vitrage avec un joint butyl (non fourni).
Assemblage en vitrage isolant.

2 – Sur site

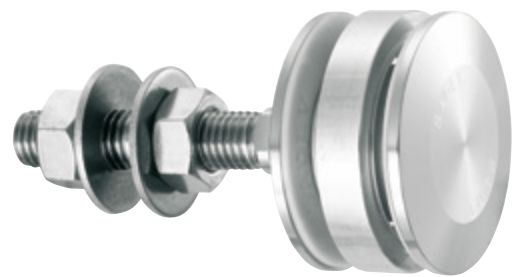
Montage rotule n°1 dans le coussinet n°2.
Montage de la rondelle contact n°5 + écrou n°6 et serrage à 10 Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.
Prévoir cordon de butyl (non fourni) entre la pièce n°1 et le vitrage.
Montage de l'écrou n°7 + 1x rondelle n°8.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°8 + rondelle grower n°9 + écrou n°7 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1003A

Désignation : fixation rotulée, non affleurante - pour vitrage isolant

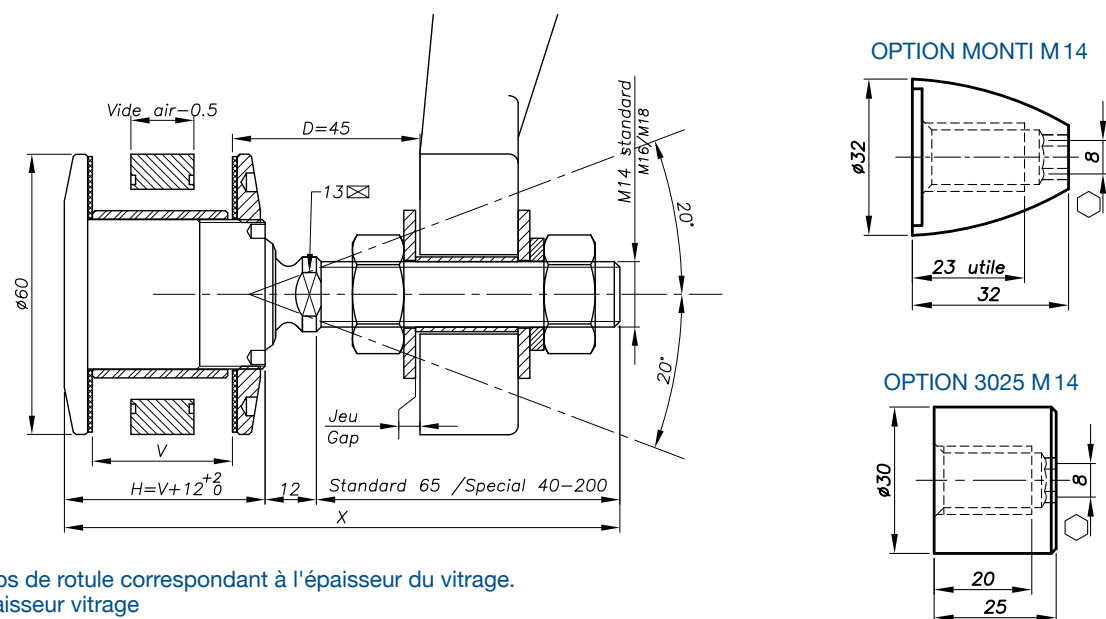


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
Épaisseur verre sur mesure	M14	65	R1003A-V-1465*
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1003A-V-SP

* R1003A-V-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

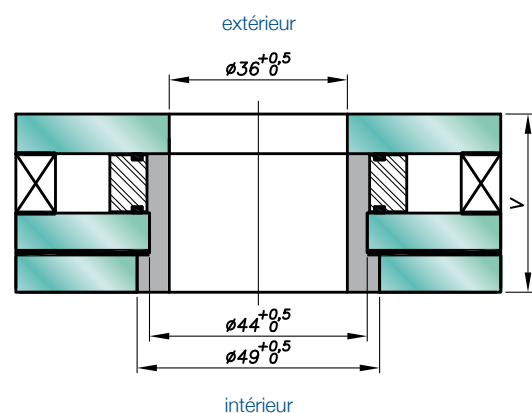
Brevet N° : 9806556
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

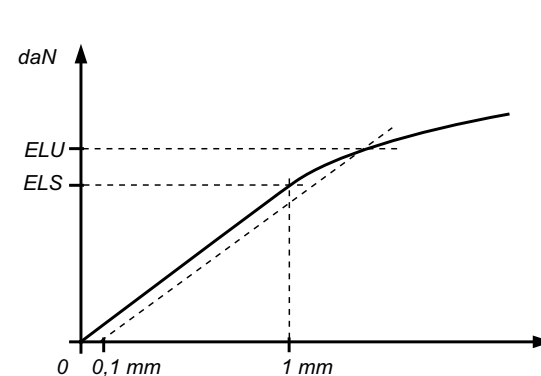
Perçage du verre



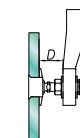
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1003A

Performances mécaniques

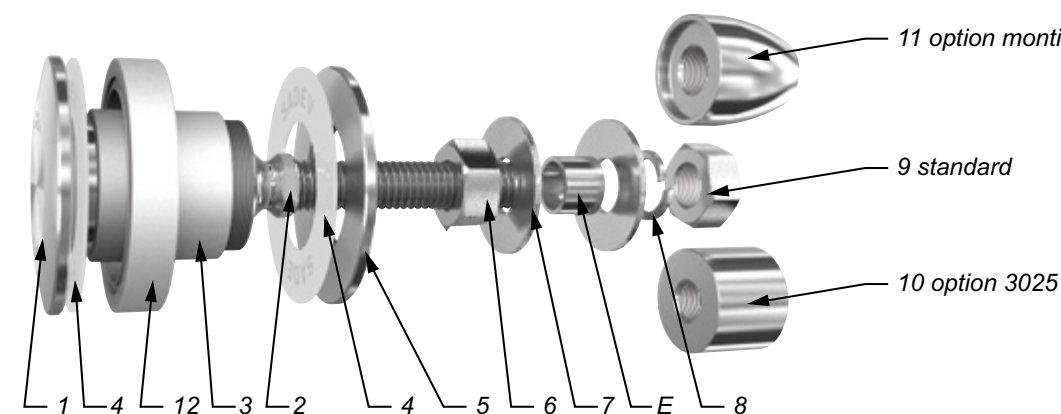


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/Al 99.5 %
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
12	1	Bague d'étanchéité	AlCu4MgSi/2017A (AU4G) suivant EN 573-3

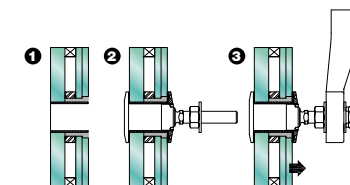
Préconisation de montage

1 - En usine

Donné à titre indicatif, ne peut se substituer aux préconisations du fabricant de verre.
Montage de la bague d'étanchéité n° 12 entre le vitrage avec cordon butyl dans ses rainures. Assemblage du vitrage en verre isolant.
Montage de la bague support de vitrage n° 3 + remplissage au silicone liquide neutre.

2 - Sur site

Montage des pièces n° 1/2 + 4 dans le vitrage. Montage de la rondelle contact n° 4 + écrou n° 5 et serrage à 10Nm avec les clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031. Montage de l'écrou n° 6 + 1 x rondelle n° 7. Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1 x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1019

Désignation : fixation rotulée, affleurante, fixation dans la première couche du vitrage

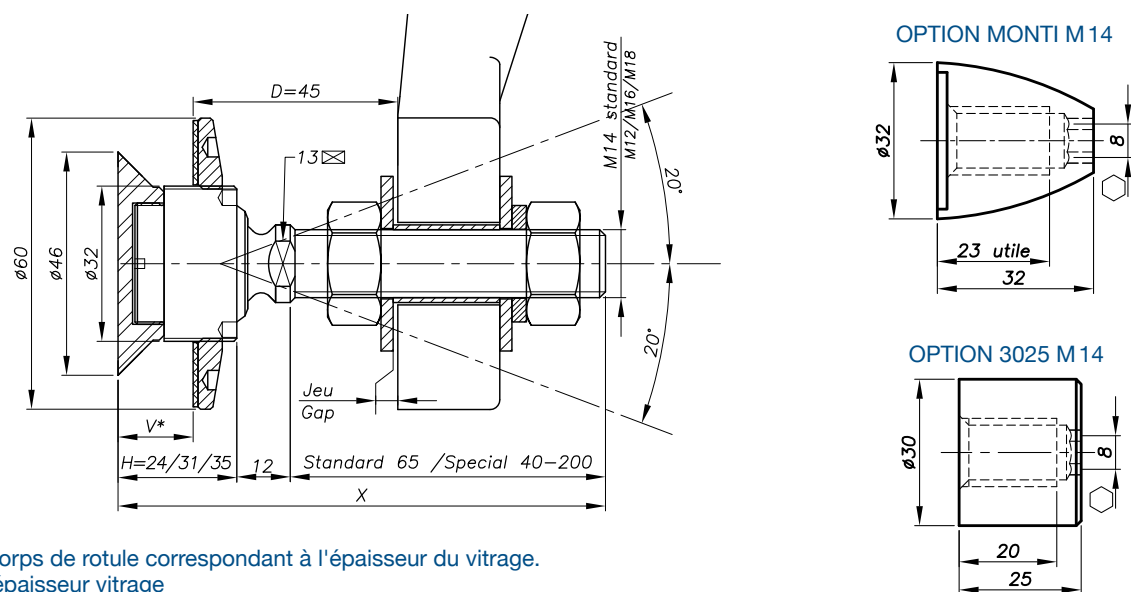


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
10 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1019-1015-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1019-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1019-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1019-V-SP

Brevet N° : 9806556
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

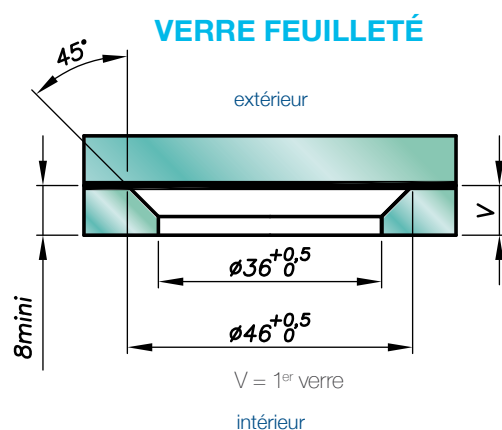
* R1019-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

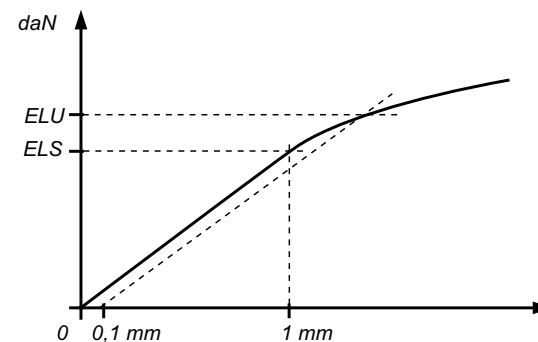
Perçage du verre



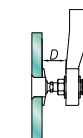
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...)/la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1019

Performances mécaniques

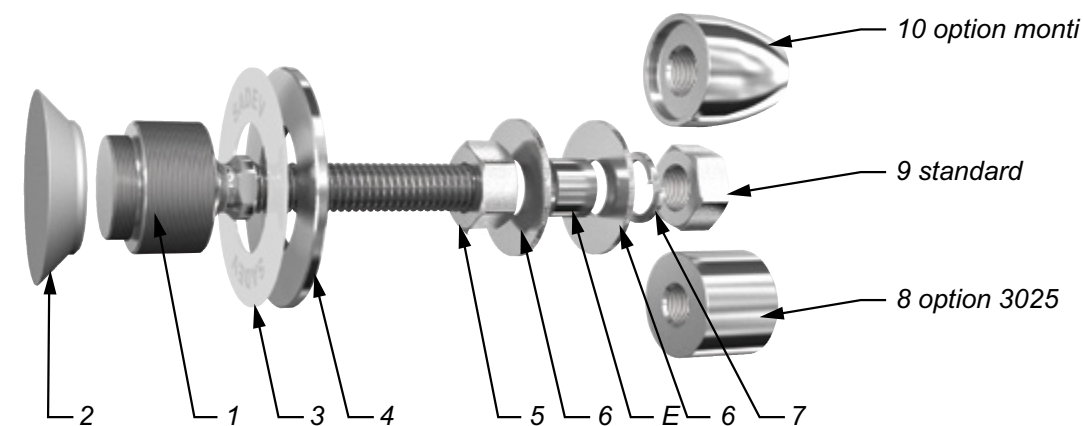


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	1400 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	1400 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Coussinet fraisé	AW-6060 T5 suivant EN 573-3 / Al Mg Si0.5
3	1	Rondelle de contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
4	1	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
5	1	Écrou DIN 934	A4
6	2	Rondelle	A4
7	1	Rondelle DIN 127	A4
8	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

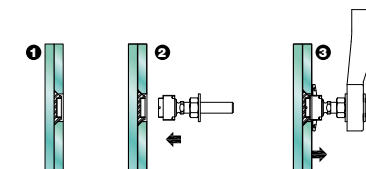
Préconisation de montage

1 – En usine

Montage coussinet fraisé n°2 dans le vitrage.
Assemblage de la 2ème couche du verre feuilleté.

2 – Sur site

Montage rotule n°1 dans le coussinet fraisé n°2 à l'aide de la clé SADEV Réf. 097581160.
Montage de la rondelle contact n°3 + écrou n°4 et serrage à 10 Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.
Montage de l'écrou n°5 + 1x rondelle n°6.

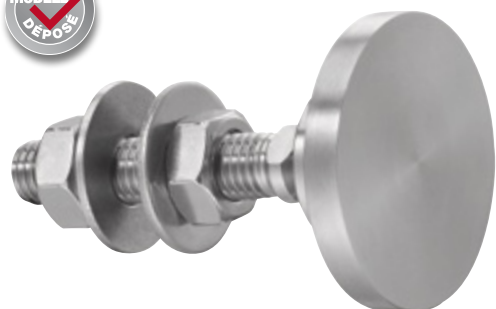


Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°6 + rondelle grower n°7 + écrou n°5 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.
Fiche de montage détaillée sur demande.

R 1006 TSSA

Désignation : fixation rotulée, tête cylindrique Ø60mm, pour collage UV sur vitrage

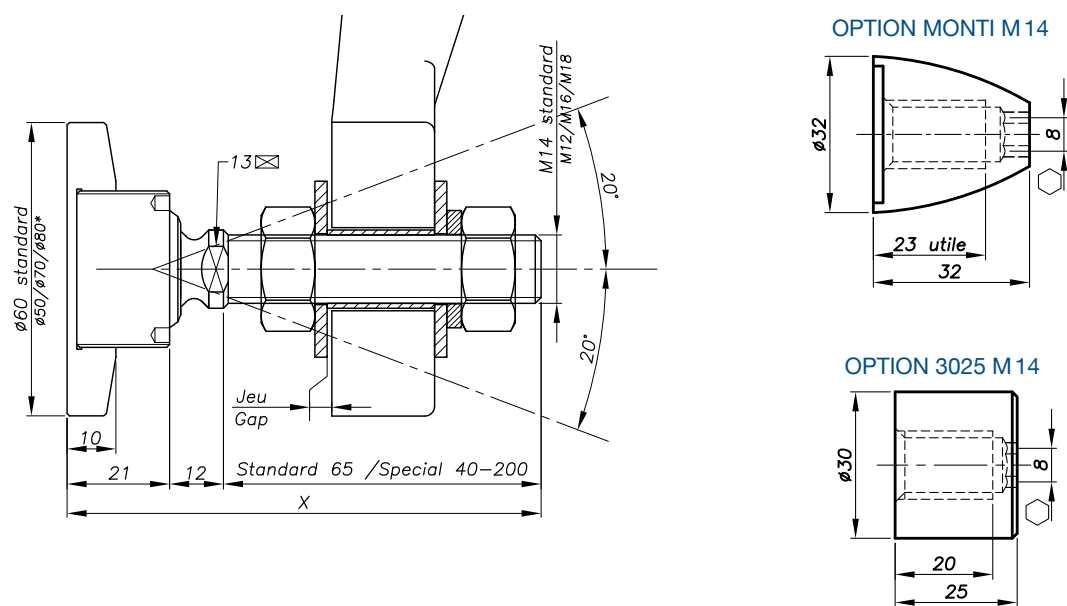


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
	M14	65	R1006TSSA-1465*
	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1006TSSA-SP

* R1006TSSA-1465 : Modèle - type axe et longueur.

Brevet N° : 9806556
 Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26
 Dow Corning® TSSA : La rotule R1006 TSSA a été spécialement conçue pour les collage type Dow Corning TSSA (Transparent Structural Silicone Adhesive). Plus d'explication sur www.dowcorning.com

Dimensions



Pas de perçage du verre

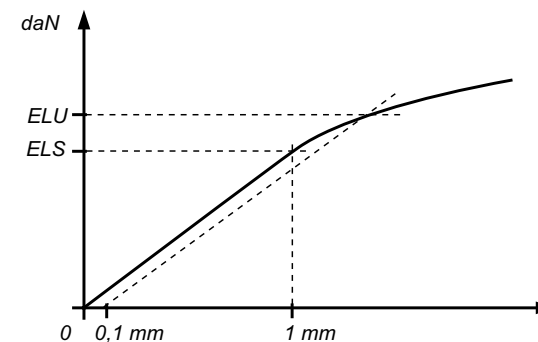
Performances du collage TSSA de la rotule sur le verre:

- contrainte de cisaillement jusqu'à rupture : 649 daN
- Contrainte d'arrachement jusqu'à rupture : 594 daN

Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1006 TSSA

Performances mécaniques

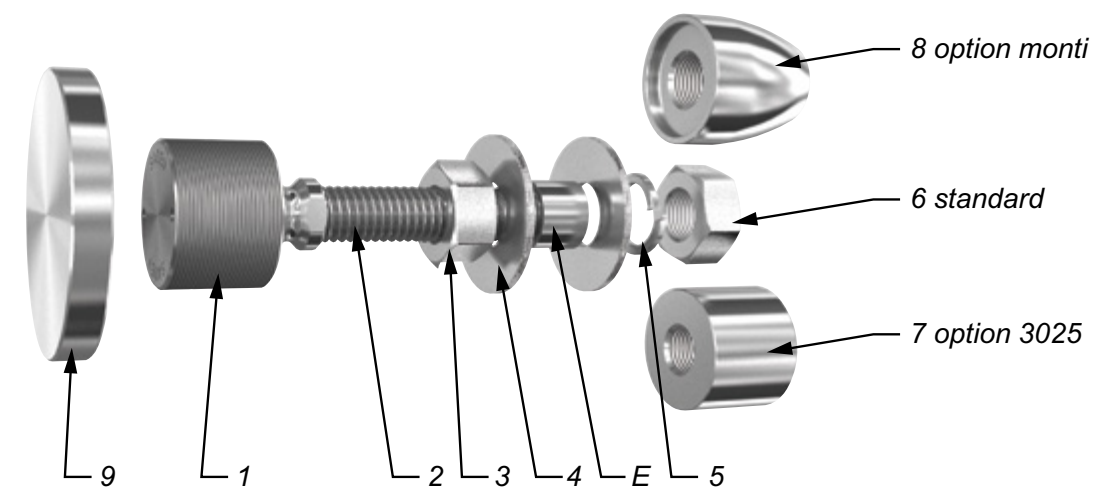


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	2000 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	2000 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
 *ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
 Valeurs sans coefficient de sécurité
 Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

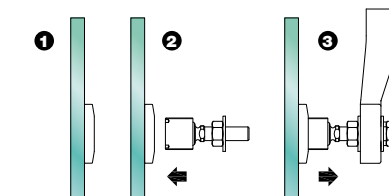
Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Écrou DIN 934	A4
4	2	Rondelle	A4
5	1	Rondelle DIN127	A4
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
8	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
9	1	Coussinet	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

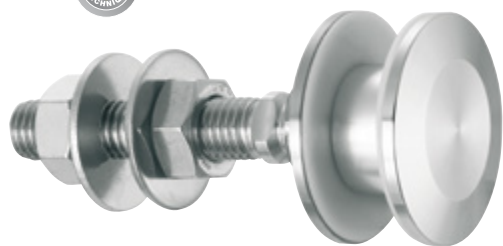
Collage du coussinet n°9 sur le vitrage selon prescriptions techniques du façadier (peut être collé en usine).
 Montage pièces n°1/2 dans le coussinet n°9.
 Montage de l'écrou n°3 + 1 x rondelle n°4.
 Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique.
 Réglage en profondeur.
 Montage 1 x rondelle n°4 + rondelle grover n°5 + écrou n°6 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1103

Désignation : fixation rotulée,
tête cylindrique non affleurante, Ø50 visible

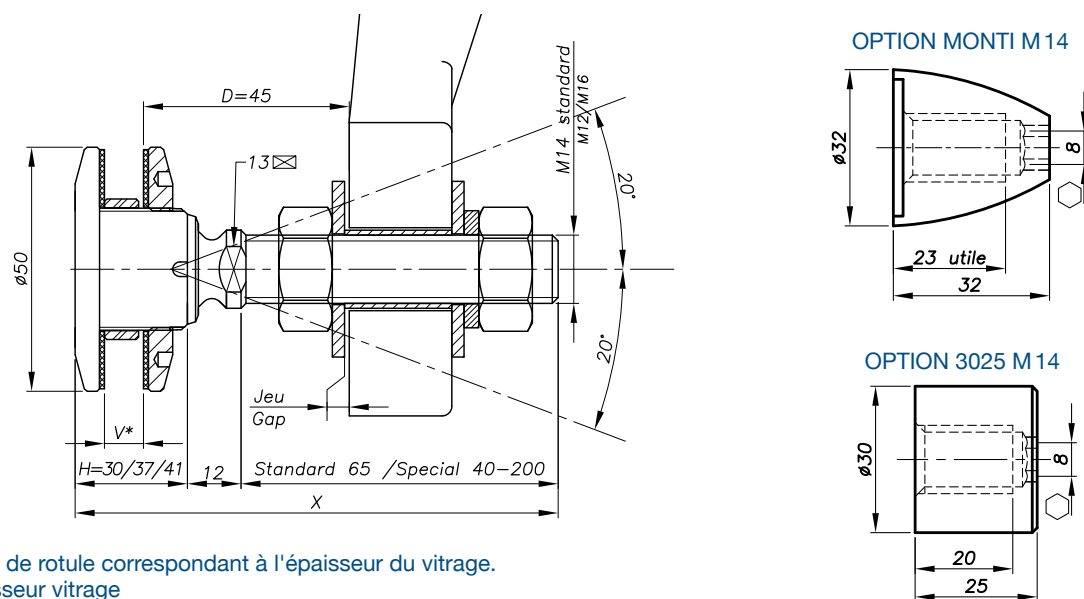


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1103-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1103-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1103-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1103-V-SP

Brevet N° : 9806556
Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

* R1103-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

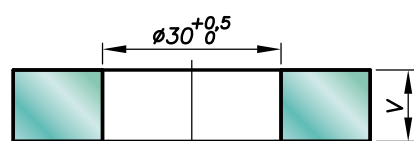
Dimensions



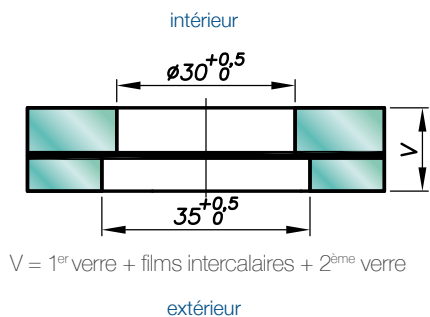
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

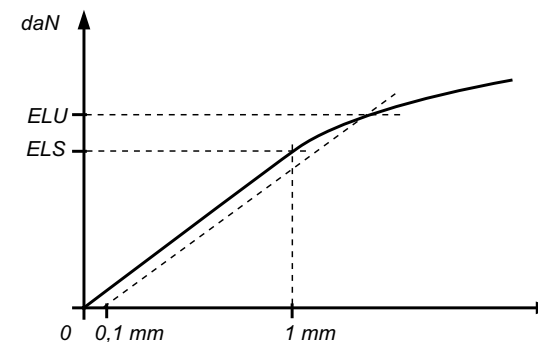


Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...)/la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1103

Performances mécaniques

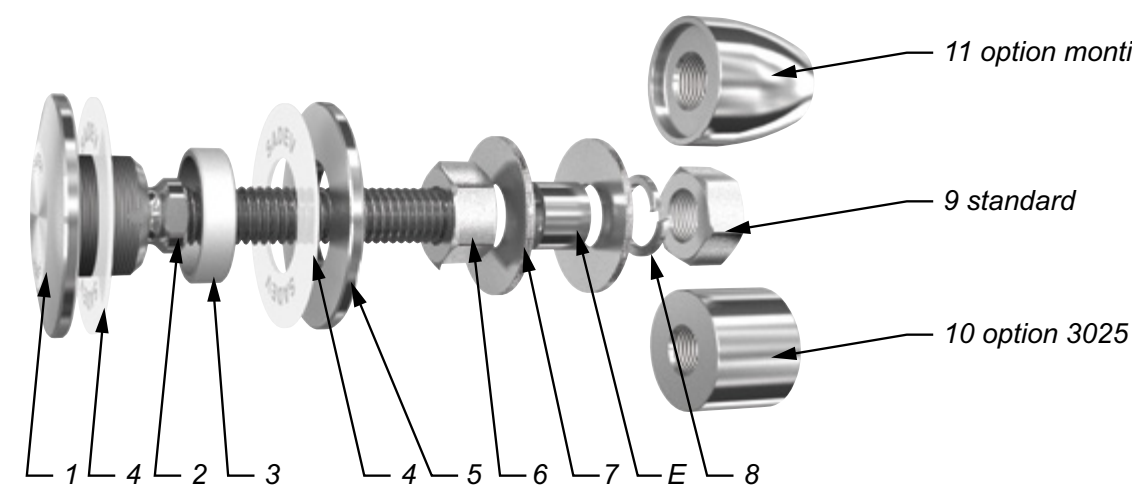


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	1400 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	1400 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : États limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : États limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/Al 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø50	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

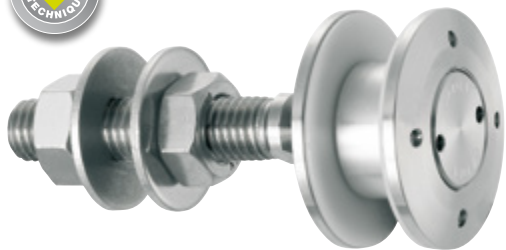
Préconisation de montage

Montage des pièces n°1/2 + 4 + 3 dans le vitrage.
Montage de la rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160.
Montage de l'écrou n°6 + 1 x rondelle n°7.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique.
Réglage en profondeur.
Montage 1 x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1106

Désignation : fixation rotulée, tête cylindrique non affleurante, Ø50 visible.
Montage à l'aveugle possible.

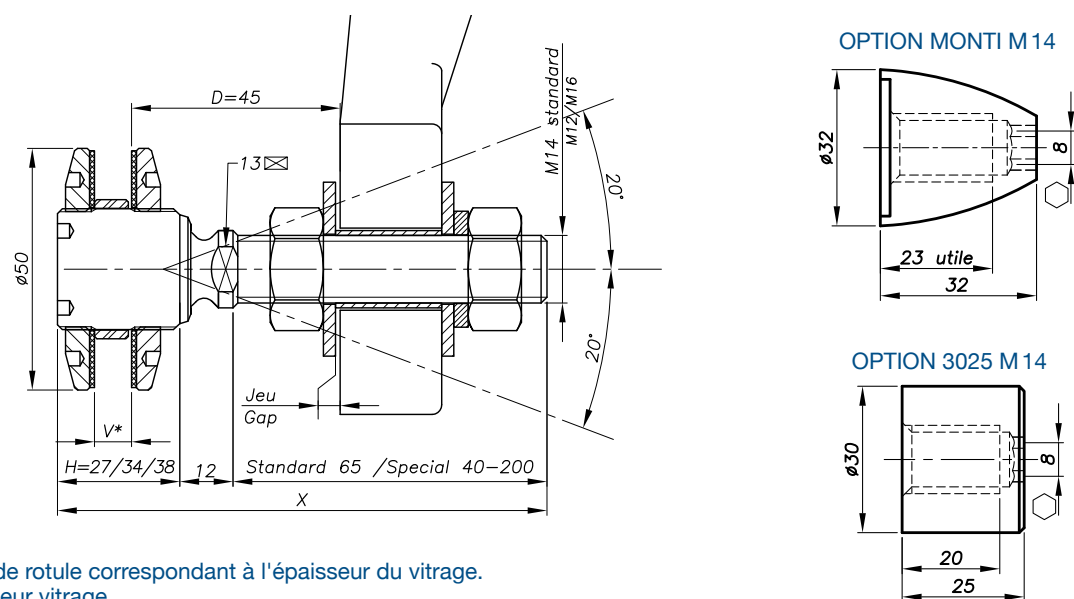


Brevet N° : 9806556
Avis technique disponible en ligne sur www.sadev.com
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	R1106-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	R1106-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	R1106-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1106-V-SP

* R1106-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

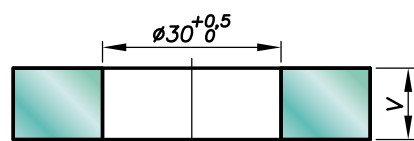
Dimensions



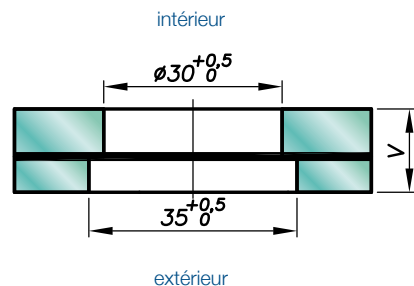
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

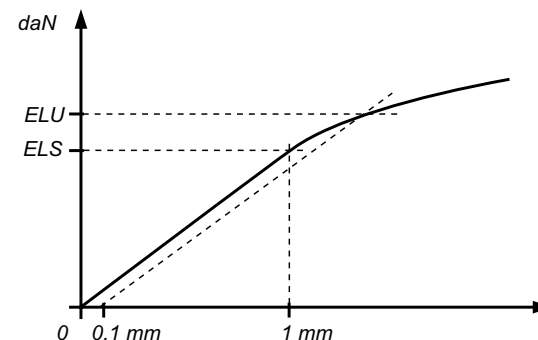


Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

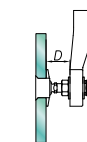
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1106

Performances mécaniques

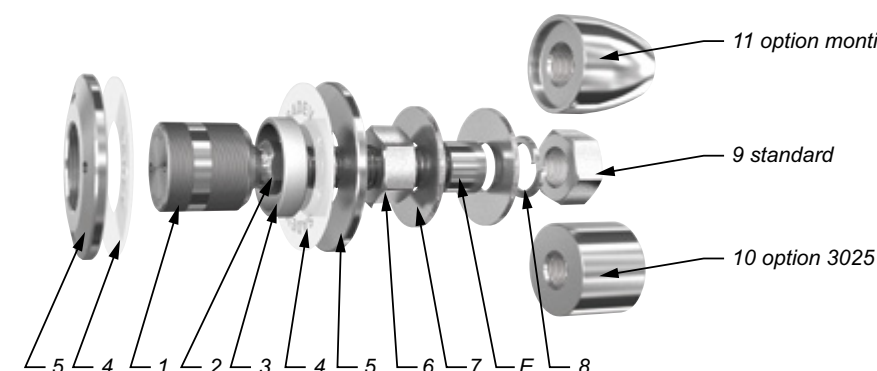


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	1200 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M16	45mm	504 daN	827 daN	1200 daN
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants

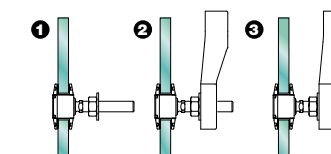


REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3/Al 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	2	Écrou de blocage Ø50	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

A – Montage classique

Montage des pièces n° 1/2 + 5 + 4 + 3 dans le vitrage. Montage rondelle contact n° 4 + écrou n° 5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV. Réf. 097581160. Montage 1x écrou n° 6 + 1x rondelle n° 7. Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur. Montage 1x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm.



B – Montage à l'aveugle

Montage de l'écrou n° 6 + 1x rondelle n° 7 sur les pièces n° 1/2. Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur. Montage 1x rondelle n° 7 + rondelle grower n° 8 + écrou n° 9 et serrage à 60Nm avec clé plate 22mm. Montage 1x écrou n° 5 + 1x rondelle contact n° 4 + bague support n° 3. Montage du vitrage sur l'ensemble. Montage 1x rondelle contact n° 4 + 1x écrou n° 5 et serrage à 20Nm pour du verre monolithique et 10Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

RC 70

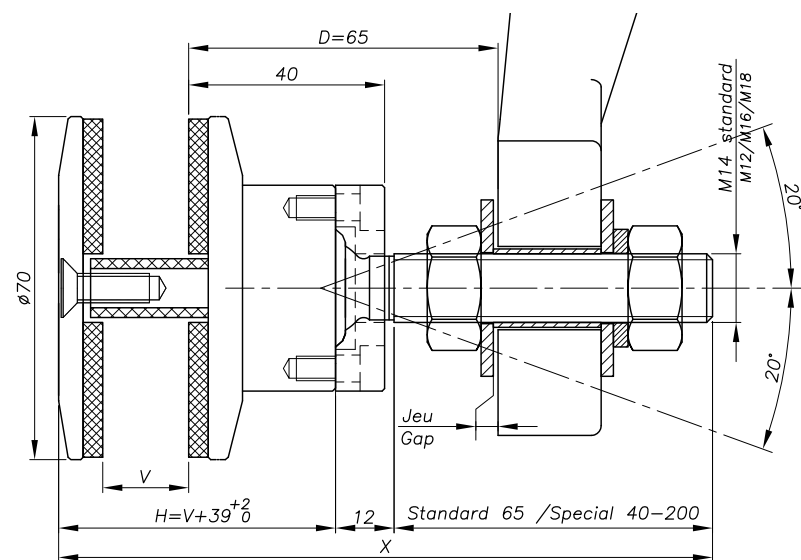
Désignation : fixation rotulée. Tête cylindrique pour verre pincé



Brevet N° : 9806556
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

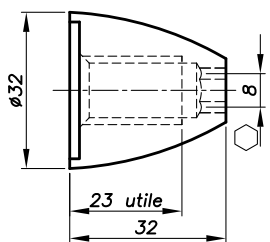
RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	RC70-V1
15 < V ≤ 22	M14	65	RC70-V2
22 < V ≤ 26	M14	65	RC70-V3
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	RC70-SP

Dimensions

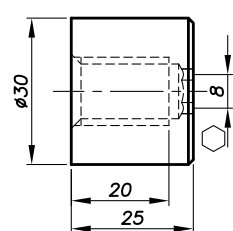


V* = épaisseur du verre.

OPTION MONTI M14



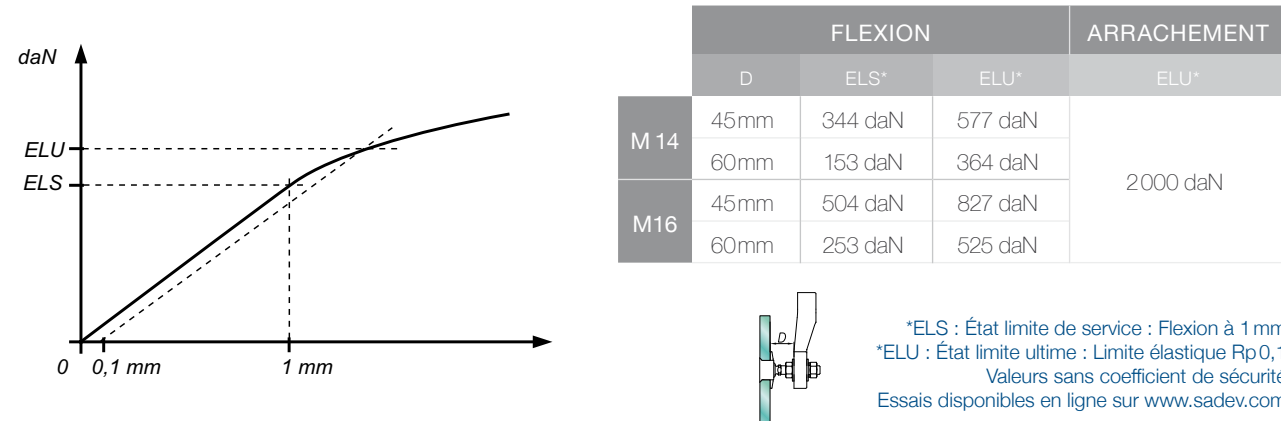
OPTION 3025 M14



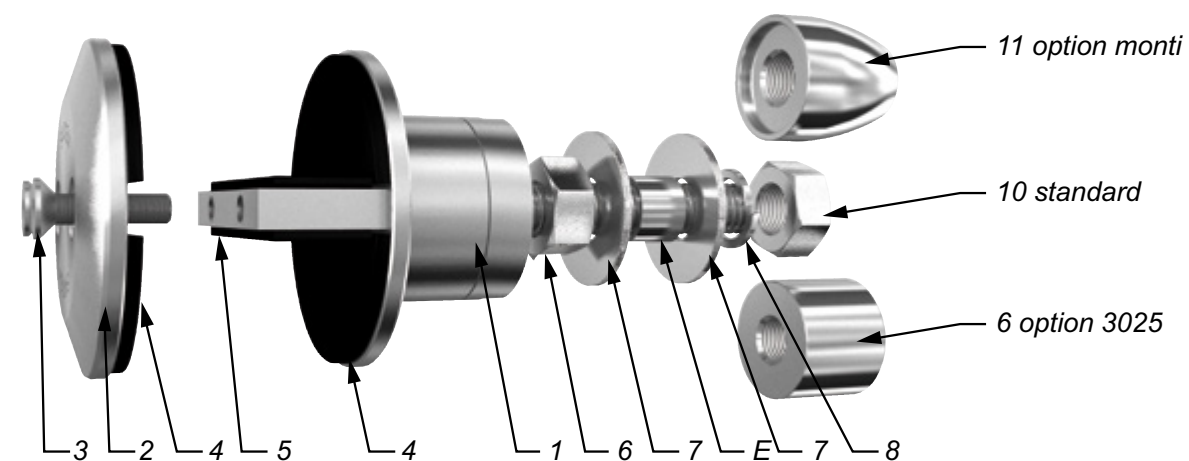
Pas de perçage du verre

RC 70

Performances mécaniques



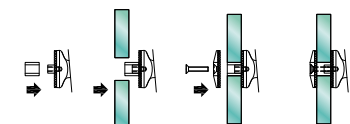
Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Flasque extérieure	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
3	2	Vis DIN 7991M6x25	A4
4	4	Demi-lune de protection	EPDM
5	2	Plat de protection	EPDM
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	A4
11	1	Option Monti	A4

Préconisation de montage

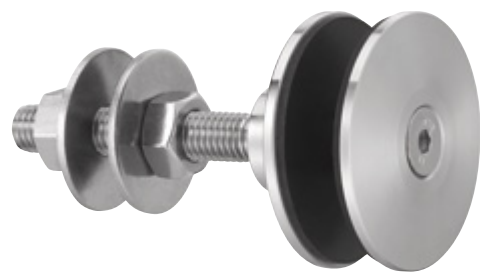
Montage de l'écrou n°6 + 1x rondelle n°7 sur les pièces n°1.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°6 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.
Montage du vitrage sur l'ensemble 1 avec les rondelles de protection EPDM n°4.
Montage de la flasque extérieure n°2 muni des protections EPDM n°4 avec les vis 2x n°3. Les vis n°3 doivent être serrées au frein filet fort à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec une clé six pans 4mm.



SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1006-M8

Désignation : fixation rotulée, tête cylindrique non affleurante, montage à l'aveugle possible

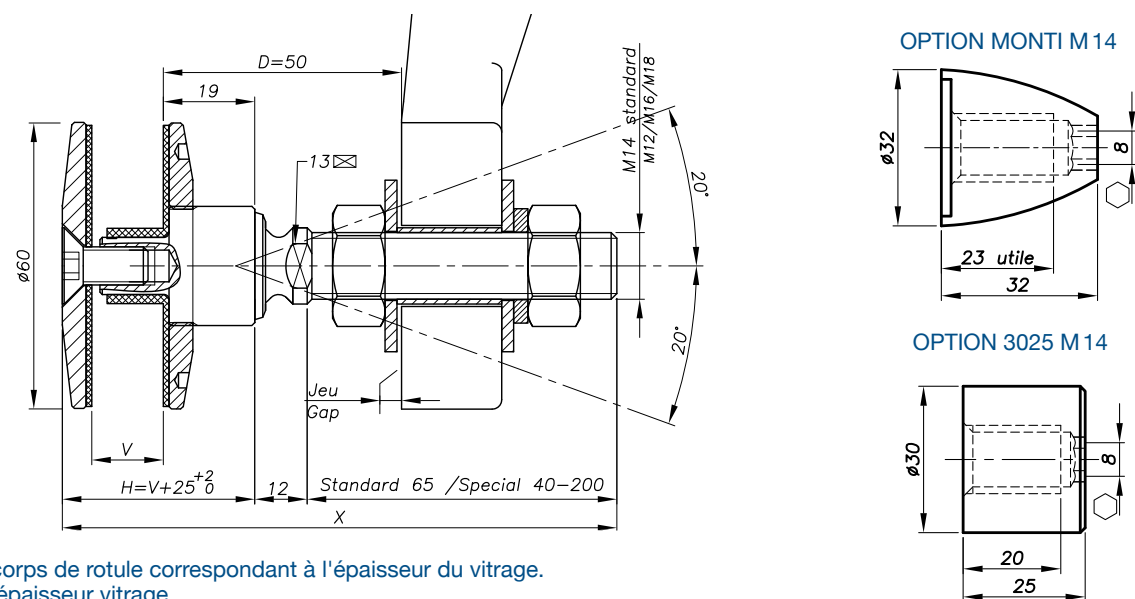


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
Épaisseur verre sur mesure	M14	65	R1006-M8-V-1465*
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1006-M8-V-SP

* R1006-M8-V-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur.

Brevet N° : 9806556
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

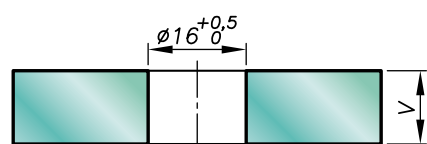
Dimensions



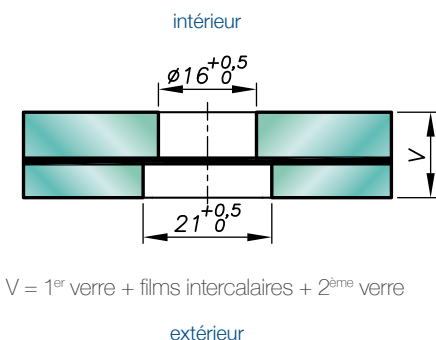
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ



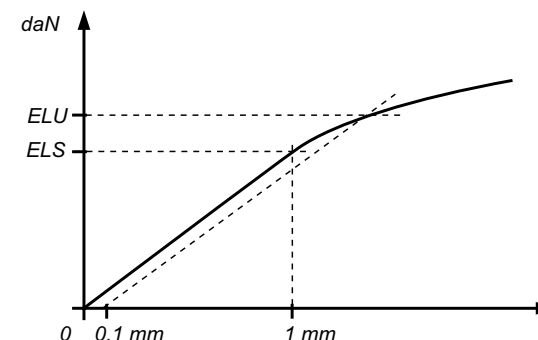
V = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

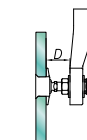
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1006-M8

Performances mécaniques

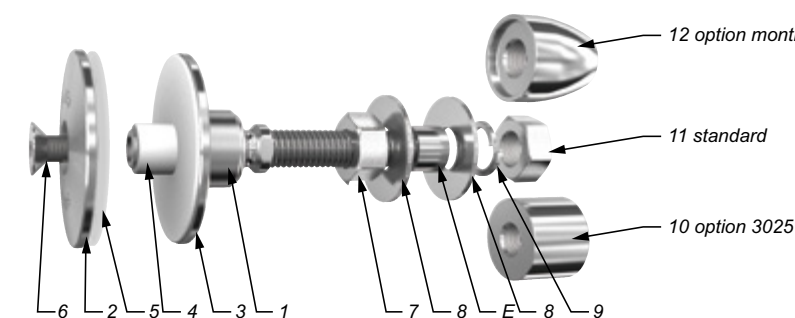


	D	FLEXION		ARRACHEMENT
		ELS*	ELU*	ELU*
M 14	45mm	344 daN	577 daN	1400 daN
	60mm	153 daN	364 daN	
M 16	45mm	504 daN	827 daN	
	60mm	253 daN	525 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
*ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Flasque extérieure	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
3	1	Écrou de blocage Ø60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
4	1	Rondelle épaulée de contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
6	1	Vis DIN 7991 M8x20	A4
7	1	Écrou DIN 934	A4
8	2	Rondelle	A4
9	1	Rondelle DIN 127	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Écrou DIN 934	A4
12	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

A – Montage classique

Montage des pièces n°1+ 3 + 4 dans le vitrage.
Montage rondelle contact n°5 + flasque n°2 + vis n°6 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec les clés six pans 5mm et clé SADEV Réf. 097581160.
Montage 1x écrou n°7 + 1x rondelle n°8.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°8 + rondelle grower n°9 + 1x écrou n°7 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.

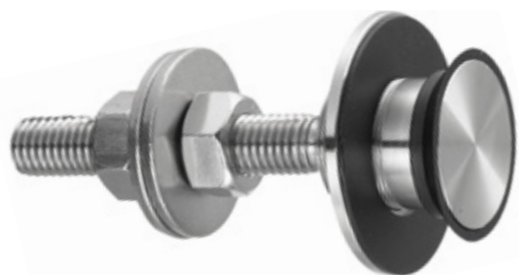
B – Montage à l'aveugle

Montage de l'écrou n°7 + 1x rondelle n°8 sur les pièces n°1+3/4.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°8 + rondelle grower n°9 + écrou n°7 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.
Montage du vitrage sur l'ensemble.
Montage 1x rondelle contact n°5 + flasque n°2 avec la vis M8 n°6 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec les clés six pans 5mm et clé SADEV Réf. 097581160.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1001 LC

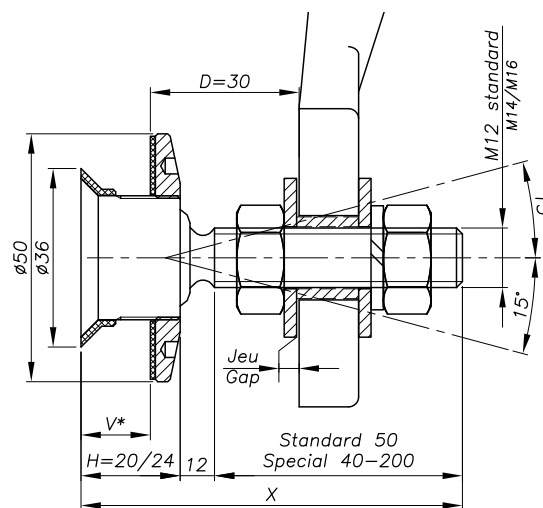
Désignation : fixation rotulée, affleurante



RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 14	M12	50	R1001LC-01
14 < V ≤ 18	M12	50	R1001LC-02
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1001LC-SP

Brevet N° : 9806556
 Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

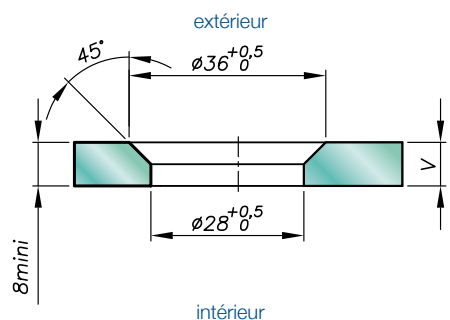
Dimensions



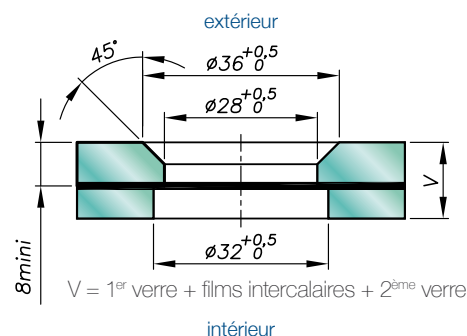
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
 V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

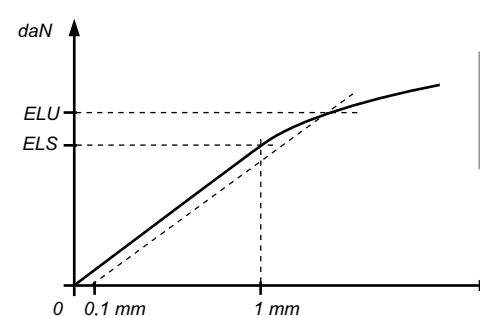


Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

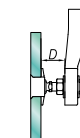
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...)/la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1001 LC

Performances mécaniques

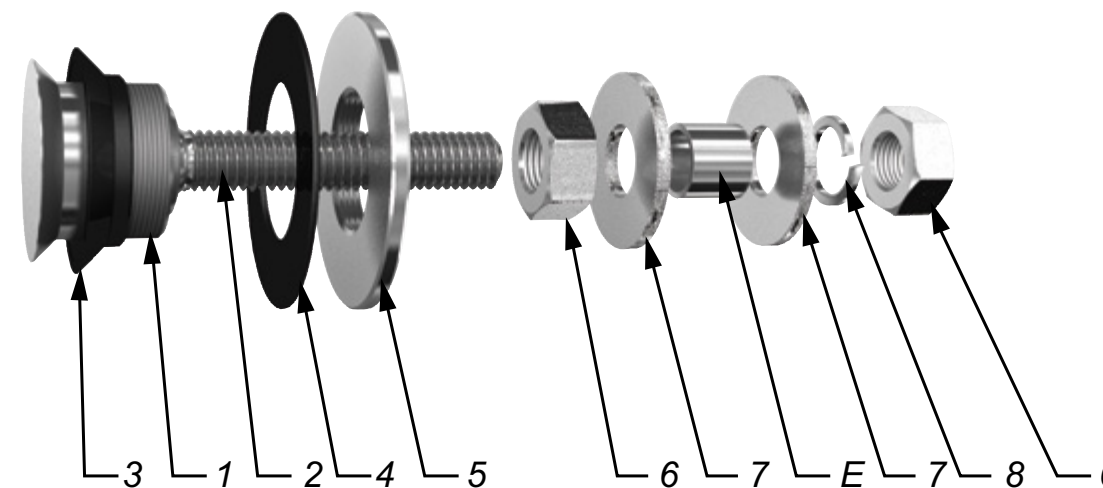


M12	FLEXION					ARRACHEMENT
	D	1 mm (ELS*)	2 mm	RP 0,1 (ELU**)	RP 0,2	RP 0,1 (ELU**)
30 mm	170 daN	340daN	420 daN	450 daN	1 200 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
 **ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
 Valeurs sans coefficient de sécurité
 Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	1	Bague support de vitrage	Polyacétal noir / polyéthylène noir
4	1	Rondelle contact	Polyacétal noir / polyéthylène noir
5	1	Écrou de blocage Ø50	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	2	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4

Préconisation de montage

Montage des pièces n°1/2+3 dans le vitrage.
 Montage rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec clés SADEV Réf. 758-11-60 et Réf. CLE-DYN-072031.
 Montage écrou n°6 + 1x rondelle n°7.
 Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
 Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°9, serrage à 60 Nm avec clé plate 19 mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1003LC

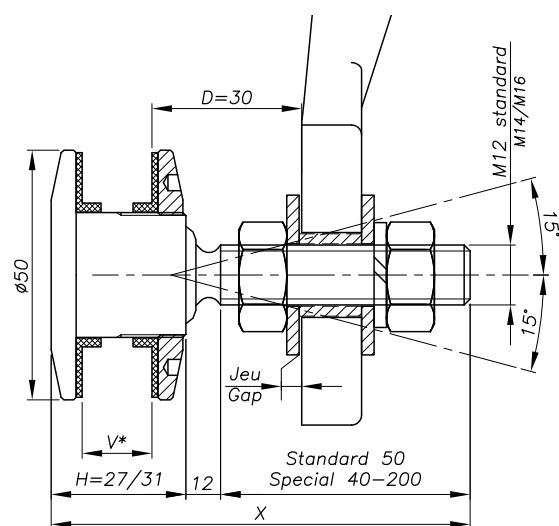
Désignation : fixation rotulée,
tête cylindrique non affleurante, Ø50 visible



Brevet N° : 9806556
Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 14	M12	50	R1003LC-01
14 < V ≤ 18	M12	50	R1003LC-02
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1003LC-SP

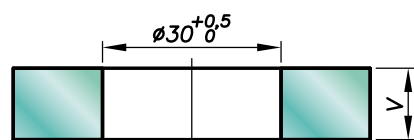
Dimensions



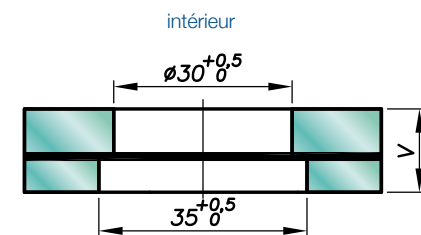
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ



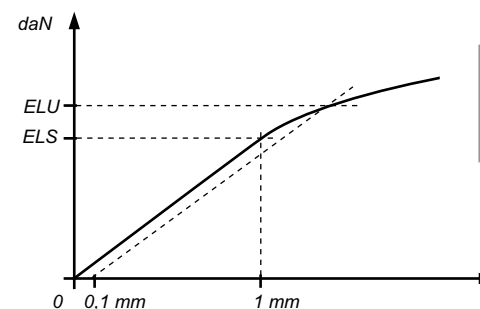
V = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

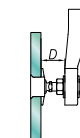
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...)/la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1003LC

Performances mécaniques

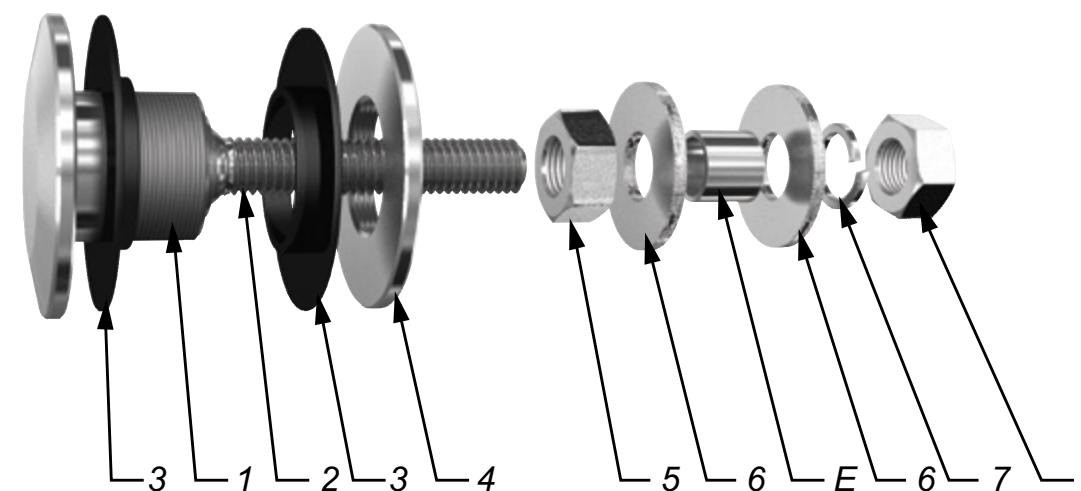


M12	FLEXION					ARRACHEMENT
	D	1 mm (ELS*)	2 mm	RP 0,1 (ELU**)	RP 0,2	RP 0,1 (ELU**)
30 mm	170 daN	340 daN	420 daN	450 daN	1 200 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
**ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	2	Rondelle bague support contact	Polyacétal noir / polyéthylène noir
4	1	Écrou de blocage Ø50	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
5	2	Écrou DIN 934	A4
6	2	Rondelle	A4
7	1	Rondelle DIN127	A4

Préconisation de montage

Montage des pièces n°1/2 + 1x 3 dans le vitrage.
Montage de la rondelle bague contact n°3 + écrou n°4 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 758-11-60 et Réf. CLE-DYN-072031.
Montage écrou n°5 + 1x rondelle n°6.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique.
Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°6 + rondelle grower n°7 + écrou n°5 et serrage à 60 Nm avec clé plate 19 mm..

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

R 1006LC

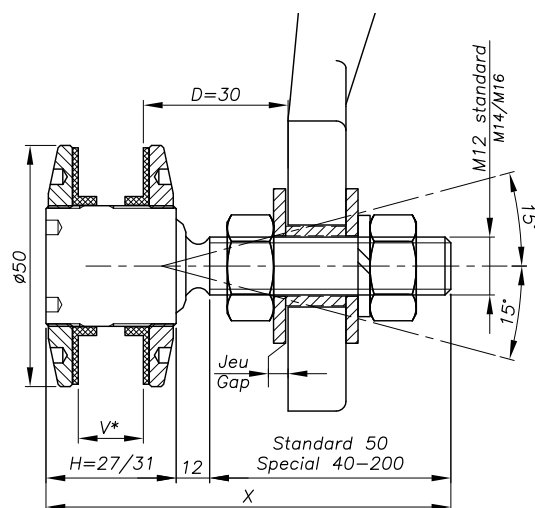
Désignation : fixation rotulée, tête cylindrique non affleurante, montage à l'aveugle



RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (mm)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 14	M12	50	R1006LC-01
14 < V ≤ 18	M12	50	R1006LC-02
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	R1006LC-SP

Brevet N° : 9806556
 Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

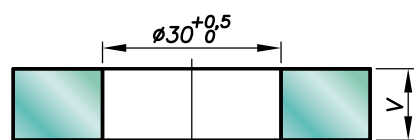
Dimensions



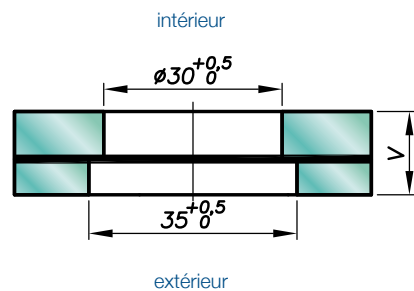
H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
 V* = épaisseur vitrage

Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

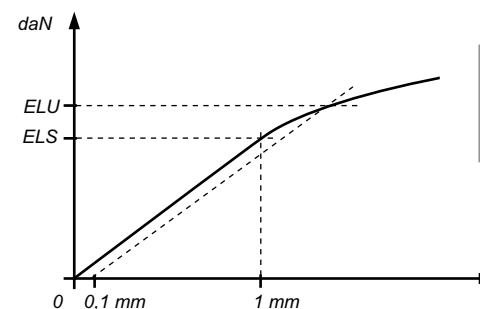


Épaisseur de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

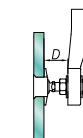
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...)/la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard (M14, 65mm)/la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

R 1006LC

Performances mécaniques

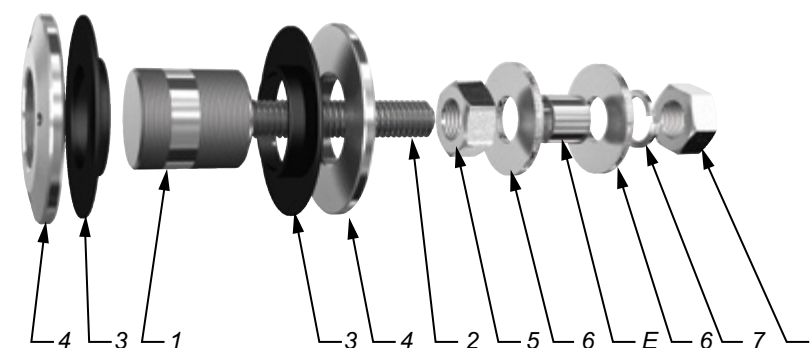


M12	FLEXION					ARRACHEMENT
	D	1 mm (ELS*)	2 mm	RP 0,1 (ELU**)	RP 0,2	RP 0,1 (ELU**)
30 mm	170 daN	340 daN	420 daN	450 daN	1 200 daN	



*ELS : État limite de service : Flexion à 1 mm
 **ELU : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
 Valeurs sans coefficient de sécurité
 Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps de rotule	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe de rotule	X4 Cr Ni Mo 16.5.1 suivant EN 10088-3
3	2	Rondelle bague support de vitrage	Polyacétal noir / polyéthylène noir
4	2	Ecrou de blocage Ø50	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
5	2	Ecrou DIN 934	A4
6	2	Rondelle	A4
7	1	Rondelle DIN127	A4

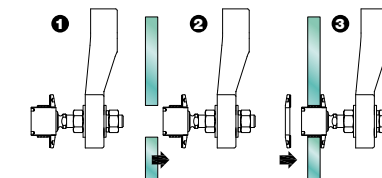
Préconisation de montage

A – Montage classique

Montage des pièces n°1/2 + 1x 3+ 1x 4 dans le vitrage.
 Montage rondelle bague de contact 1x 3 + écrou n° 1x 4 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 758-11-60 et Réf. CLE-DYN-072031.

Montage 1x écrou n°5 + 1x rondelle n°6.
 Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page X. Réglage en profondeur.

Montage 1x rondelle n°6 + rondelle grower n°7 + écrou n°5 et serrage à 60 Nm avec clé plate 19 mm.



B – Montage à l'aveugle

Montage de l'écrou n°5 + 1x rondelle n°6 sur les pièces n°1/2.
 Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
 Montage 1x rondelle n°6 + rondelle grower n°7 + écrou n°5 et serrage à 60 Nm avec clé plate 19 mm.

Montage 1x écrou n°4 + 1x rondelle bague de contact n°3.

Montage du vitrage sur l'ensemble.

Montage 1x rondelle bague de contact n°3 + 1x écrou n°4 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 758-11-60 et Réf. CLE-DYN-072031.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

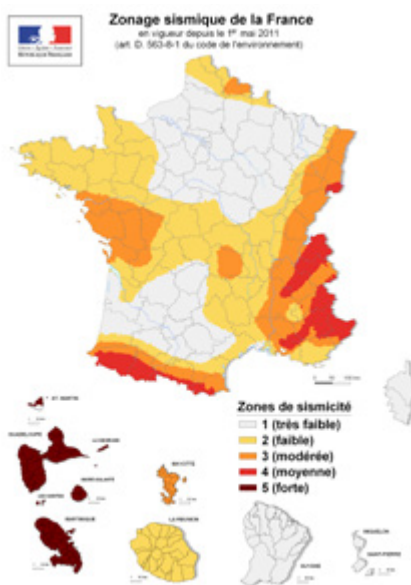
Options

Sismique



Les réglementations nationales définissent des zones sismiques, classes de bâtiment et classes de sol. Le domaine d'emploi des rotules SADEV labellisées « sismique » encadre des zones et catégories de bâtiments définis dans le tableau ci-dessous. Les effets de l'action sismique sont à prendre en compte pour les zones de sismicité et les catégories de bâtiments.

Extrait de la réglementation française



	CATÉGORIE DE L'OUVRAGE			
	I	II	III	IV
ZONE 1	Sans prescription	Sans prescription	Sans prescription	Sans prescription
ZONE 2	Sans prescription	Sans prescription	validé *	validé *
ZONE 3	Sans prescription	validé *	validé *	validé *
ZONE 4	Sans prescription	validé *	validé *	validé *
ZONE 5	Validé *	Validé *	Validé *	Validé *

Extrait du cahier 3691_V2 du CSTB.
* Sous conditions - la validation par zone et ouvrage nécessite un produit Sadev conforme et testé.

Catégories de bâtiment

La situation sismique dépend aussi du type de bâtiment. Par exemple, en France :

CATÉGORIE D'IMPORTANCE DU BÂTIMENT	TYPE DE BÂTIMENT	COEFFICIENT
I	Voir détail dans cahier 3691 du CSTB	0.8
II		1
III		1.2
IV		1.4

Les rotules R1001, R1003, R1006, R1008 et attaches S3000, S3001 EVO, S3007 ont brillamment passé les tests sismiques.



Soufflet d'étanchéité

SADEV fournit une protection aux éléments sous forme de soufflet. Attention, ce soufflet n'est pas une simple option que l'on peut ajouter par la suite. Il faut impérativement commander une rotule « SO », puisque le corps de rotule est plus grand et l'écrou spécifique. Toutes les rotules Sadev sont compatibles avec l'option soufflet.



Rotules BBR

Les rotules R1003BBR et R1039BBR (BBR: Bomb Blast Resistant – système résistant à l'explosion de bombes) ont été conçues pour protéger des personnes et des biens au sein d'infrastructures publiques.

De qualité supérieure, leur haute performance est confirmée par les tests réalisés au Royaume-Uni (100kg de TNT à 25m). Elles sont fabriquées en France à partir d'acier inoxydable 316. L'angle d'articulation à +/-20° avec le système SADEV BBR permet d'absorber l'impact de l'explosion et de la déflexion.



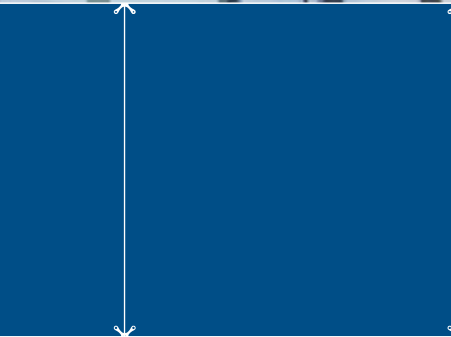
Rotules isolantes

Les caractéristiques solaires et thermiques des vitrages influencent les performances énergétiques des façades. Trois composantes déterminent le coefficient et les besoins bioclimatiques d'une façade : le chauffage, la climatisation et l'éclairage. Sadev propose une gamme de rotules R1001A, R1003A, R1039 avec bagues isolantes pour la réalisation de façades isolantes en double ou triple vitrage.





FIXATION
NON ROTULÉE



FIXATION NON ROTULÉE, AFFLEURANTE
V 2001 7.2



**FIXATION NON ROTULÉE, AFFLEURANTE
POUR MONTAGE À L'AVEUGLE**
V 2002 7.4



**FIXATION NON ROTULÉE, TÊTE CYLINDRIQUE
NON-AFFLEURANTE,
POUR MONTAGE À L'AVEUGLE**
V 2003 7.6
V 2004 7.8



**FIXATION NON ROTULÉE, TÊTE CYLINDRIQUE
NON-AFFLEURANTE**
V 2005 7.10



FIXATION NON ROTULÉE, AFFLEURANTE
V 2006 7.12



**FIXATION NON ROTULÉE, TÊTE CYLINDRIQUE
NON-AFFLEURANTE, ø 50 mm**
V 2105 7.14

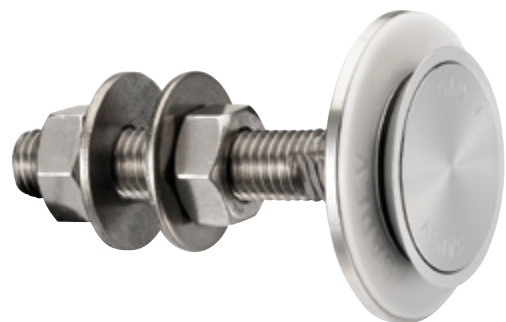


FIXATION NON ROTULÉE LC
LC 7.16



V 2001

Désignation : fixation non rotulée, affleurante

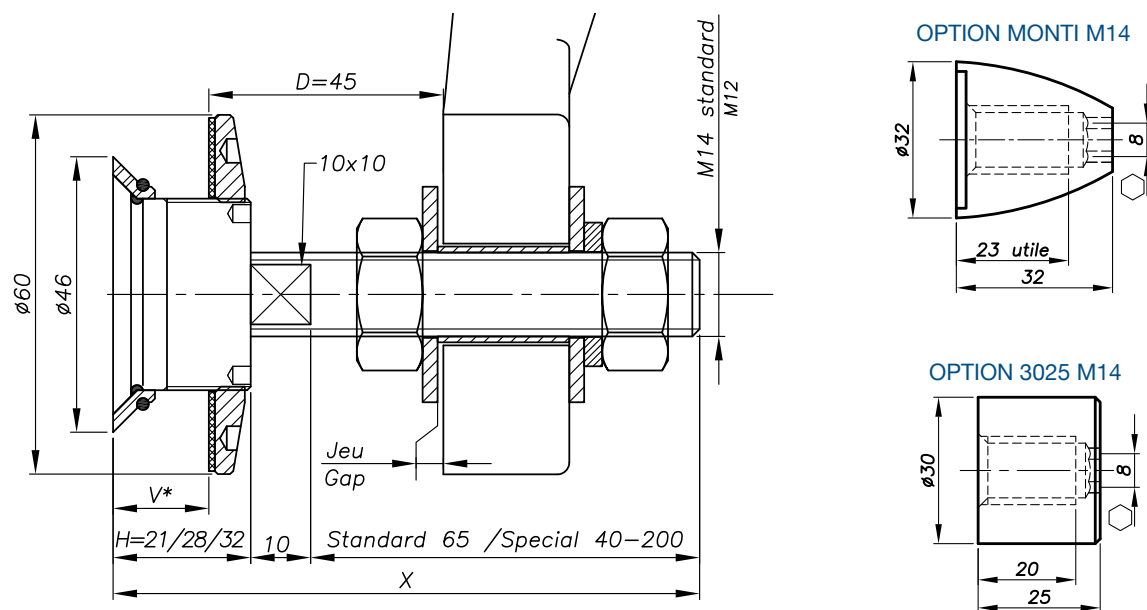


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERFONCÈRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (MM)	CODE ARTICLE
$8 \leq V \leq 15$	M14	65	V2001-0815-1465*
$15 < V \leq 22$	M14	65	V2001-1522-1465
$22 < V \leq 26$	M14	65	V2001-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	V2001-V-SP

* V2001-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur

Jointes entre vitrages disponibles en P. 8.26

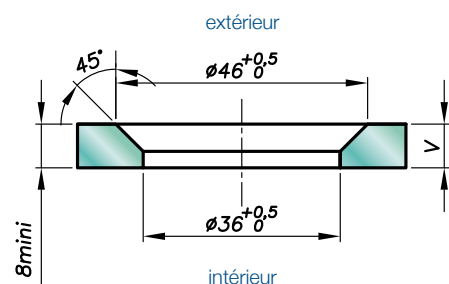
Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur du verre.

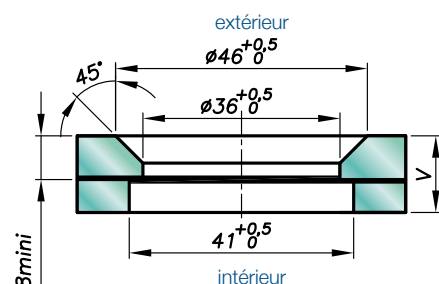
Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

v = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

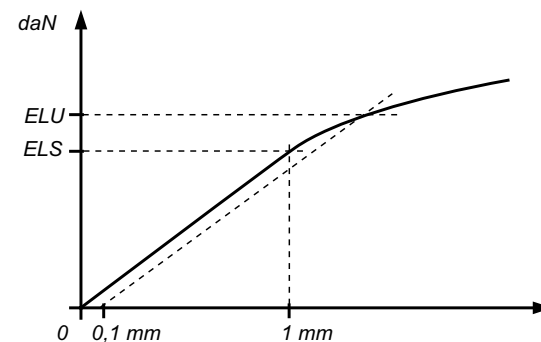


ÉPAISSEUR de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

V 2001

Performances mécaniques

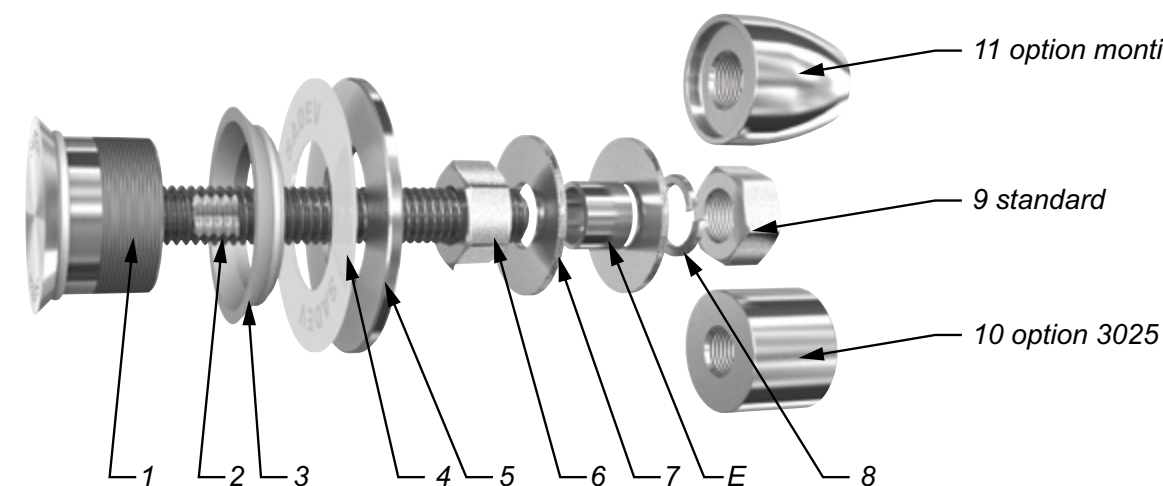


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M12	45 mm	127 daN	269 daN	
	60 mm	65 daN	147 daN	
M14	45 mm	317 daN	538 daN	4959 daN
	60 mm	144 daN	313 daN	



ELS* : État limite de service : Flexion à 1 mm
ELU* : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe fileté	A4
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5%
4	1	Rondelle contact	Polycétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø 60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

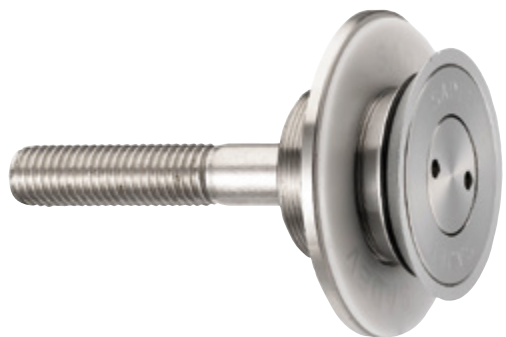
Préconisation de montage

Montage des pièces n°1/2 + 3 dans le vitrage.
Montage rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.
Montage écrou n°6 + 1x rondelle n°7.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°9, serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

V 2002

Désignation : fixation non rotulée, affleurante. Pour montage à l'aveugle

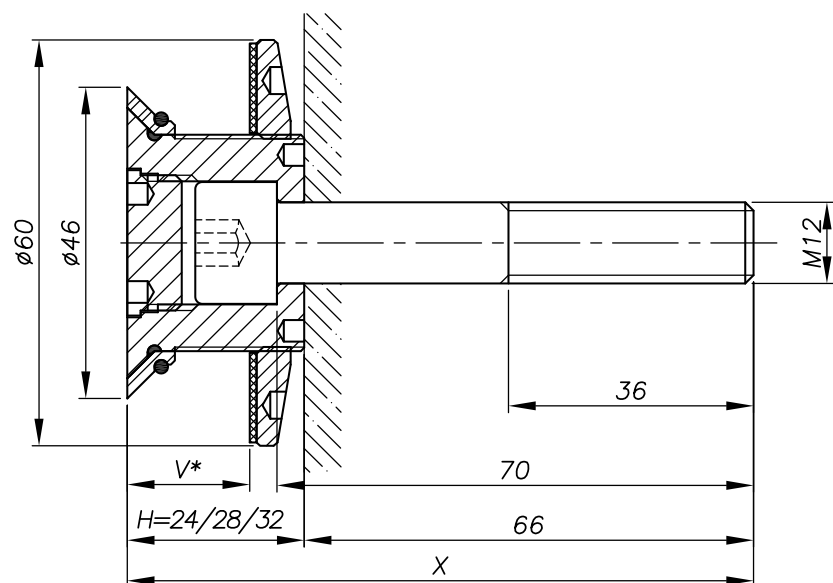


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (MM)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M12	66	V2002-0815*
15 < V ≤ 22	M12	66	V2002-1522
22 < V ≤ 26	M12	66	V2002-2226
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	V2002-V-SP

* V2002-0815 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur

Jointes entre vitrages disponibles en P. 8.26

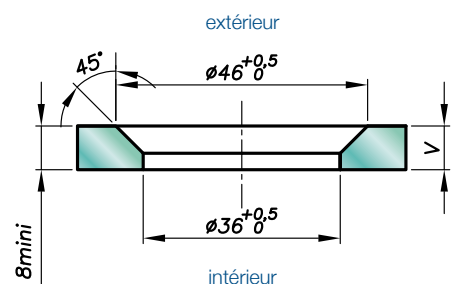
Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur du verre.

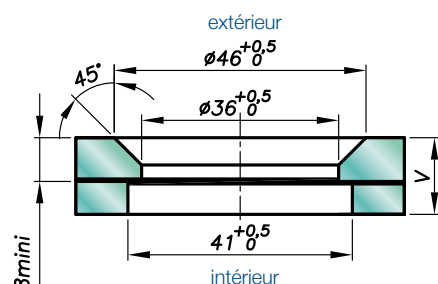
Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

v = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

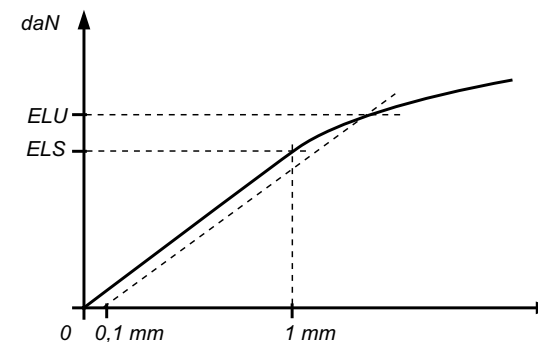


ÉPAISSEUR de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

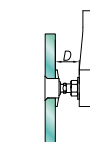
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard (M14, 65 mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

V 2002

Performances mécaniques

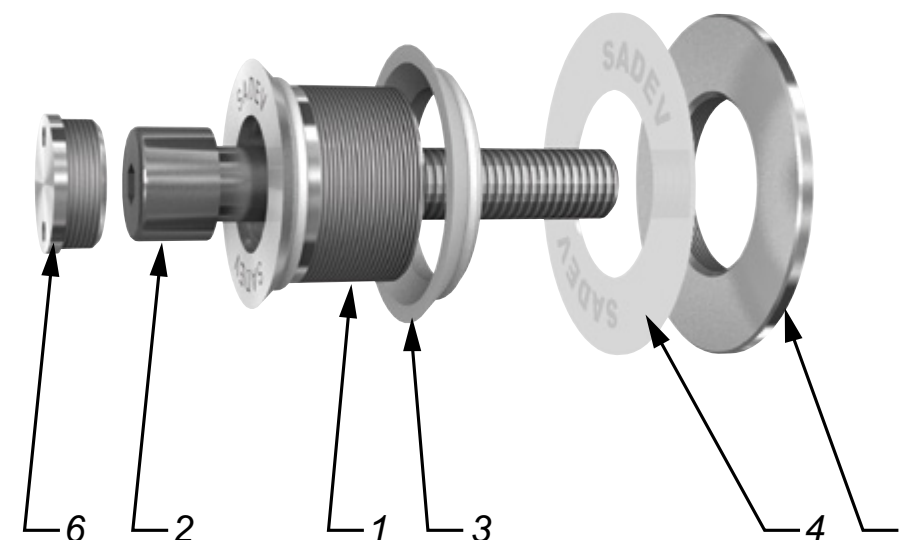


M12	CISAILLEMENT	ARRACHEMENT
	ELU*	ELU*
	4342 daN*	3709 daN



ELU* : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
daN* : Calcul de la résistance à la traction suivant EN 1993-1-8 et résistance au cisaillement suivant EN 1993-1-4
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Vis DIN912 M12-70	A4
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5%
4	1	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø 60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Bouchon	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

Montage des pièces n°1 + 3 dans le vitrage.

Montage rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.

Montage dans le support avec la vis n°2, serrage en fonction du support avec clé six pans 10 mm.

Montage bouchon n°6 avec clé SADEV Réf. 097581160.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

V 2003

Désignation : fixation non rotulée, tête cylindrique non affleurante.
Pour montage à l'aveugle

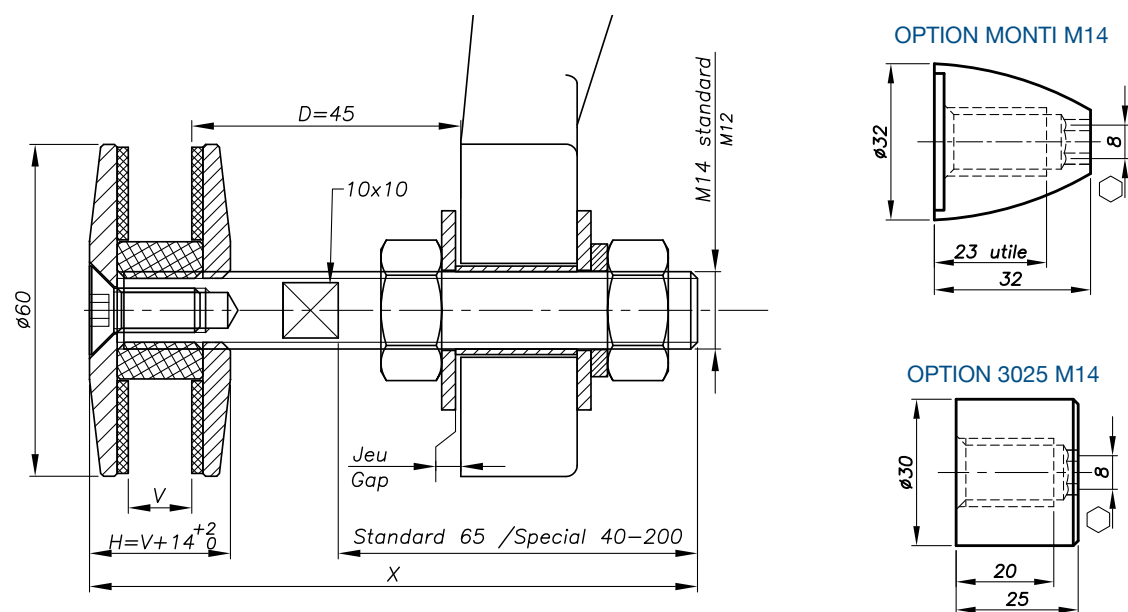


RÉFÉRENCE À COMMANDER					
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LG AXE (MM)	LG L	LG X	CODE ARTICLE
6 ≤ V ≤ 22	M14	65	40	115±	V2003-0622-1465*
22 ≤ V ≤ 26	M14	65	40	120±	V2003-2226-1465

* V2003-0622-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur

Jointes entre vitrages disponibles en P. 8.26

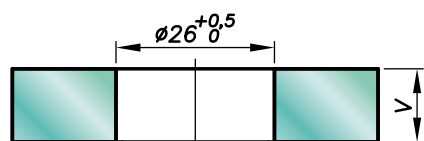
Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur du verre.

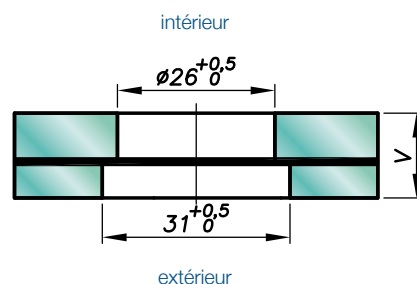
Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

v = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

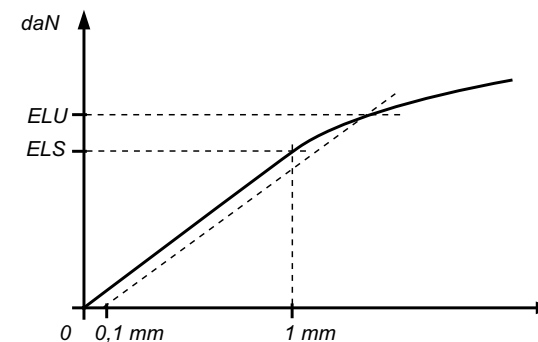


ÉPAISSEUR de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige fileté si non standard / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

V 2003

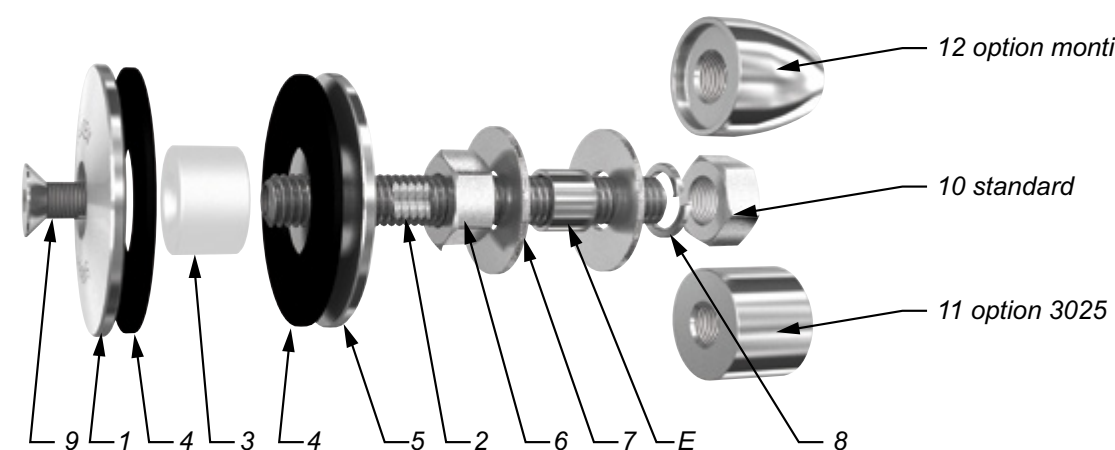
Performances mécaniques



	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M12	45 mm	127 daN	269 daN	810 daN*
	60 mm	65 daN	147 daN	
M14	45 mm	317 daN	538 daN	1 443 daN
	60 mm	144 daN	313 daN	

ELS* : État limite de service : Flexion à 1 mm
ELU* : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
daN* : Calcul de la résistance à la traction suivant EN 1993-1-8 et résistance au cisaillement suivant EN 1993-1-4
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Coupelle extérieur	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe fileté	A4
3	1	Entretoise Ø 25	Polyacétal
4	2	Rondelle contact	EDPM
5	1	Écrou de blocage Ø 60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Vis DIN7991 M8x20	A4
10	1	Écrou DIN 934	A4
11	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
12	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

A - Montage classique

Montage des pièces n°2/3/4/5 dans le vitrage. Montage rondelle contact n°4 + flasque n°1 + vis n°9 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec une clé plate de 10 mm et une clé six pans de 5 mm. Montage 1x écrou n°6 + 1x rondelle n°7. Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur. Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°10 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.

B - Montage à l'aveugle

Montage de l'écrou n°6 + 1x rondelle n°7 sur pièce n°2/3/4/5. Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livrée sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur. Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°10 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm. Montage du vitrage sur l'ensemble. Montage des pièces n°1/4 + 9 sur n°2/3/4/5. La pièce n°9 doit être serrée au frein filet fort à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour du verre feuilleté avec une clé plate de 10 mm et une clé six pans de 5 mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

V 2004

Désignation : fixation non rotulée, tête cylindrique non affleurante.
Pour montage à l'aveugle

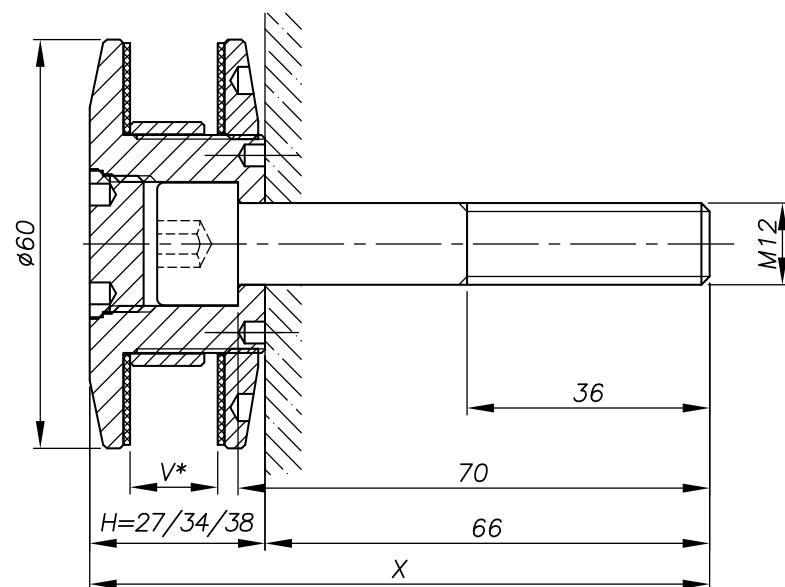


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (MM)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M12	66	V2004-0815
15 < V ≤ 22	M12	66	V2004-1522
22 < V ≤ 26	M12	66	V2004-2226
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	V2004-V-SP

* V2004-0815 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur

Jointes entre vitrages disponibles en P. 8.26

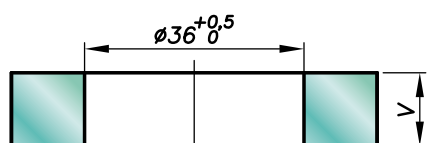
Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur du verre.

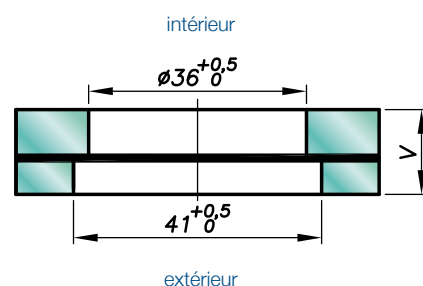
Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

v = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

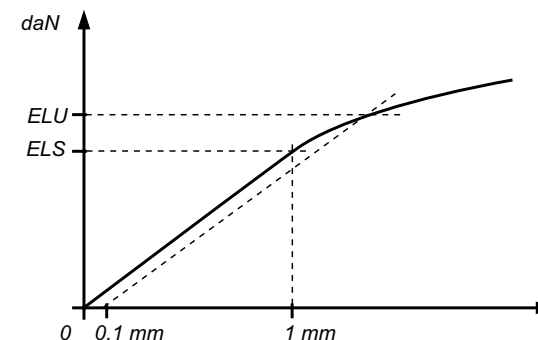


ÉPAISSEUR de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

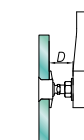
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65 mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

V 2004

Performances mécaniques

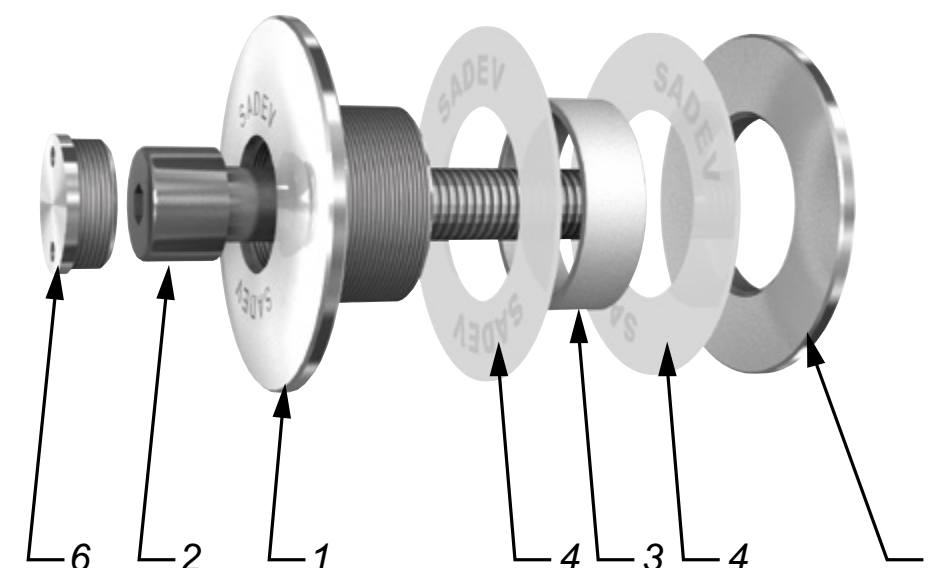


M12	CISAILLEMENT	ARRACHEMENT
	ELU*	ELU*
	4342 daN*	3709 daN



ELU* : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
daN* : Calcul de la résistance à la traction suivant EN 1993-1-8 et résistance au cisaillement suivant EN 1993-1-4
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Vis DIN912 M12-70	A4
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø 60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Bouchon	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

Préconisation de montage

Montage des pièces n°1 + 4 + 3 dans le vitrage.

Montage rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour le verre feuilleté avec clé SADEV Réf. CLE-DYN-072031.

Montage dans le support avec la vis n°2, serrage en fonction du support avec clé six pans 10 mm. Montage bouchon n°6 avec clé SADEV Réf. 097581160.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

V 2005

Désignation : fixation non rotulée, tête cylindrique non affleurante

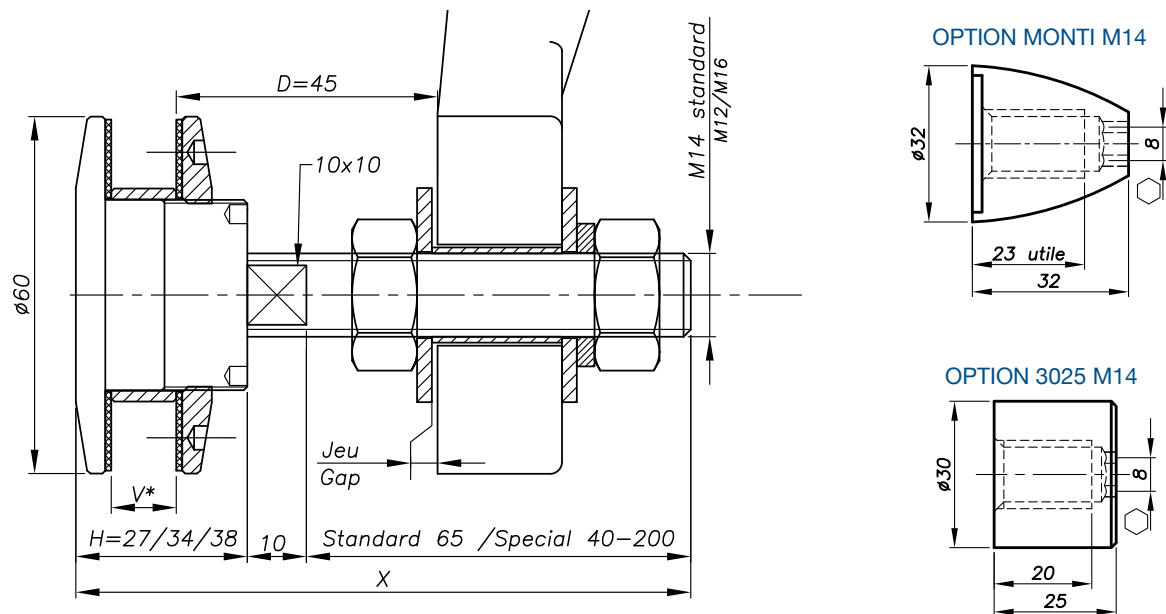


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (MM)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	V2005-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	V2005-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	V2005-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	V2005-V-SP

* V2005-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur

Jointes entre vitrages disponibles en P. 8.26

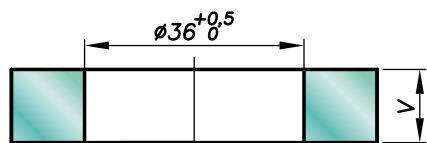
Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur du verre.

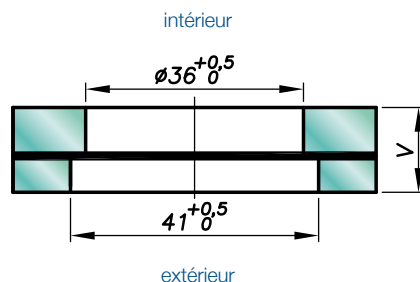
Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

v = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

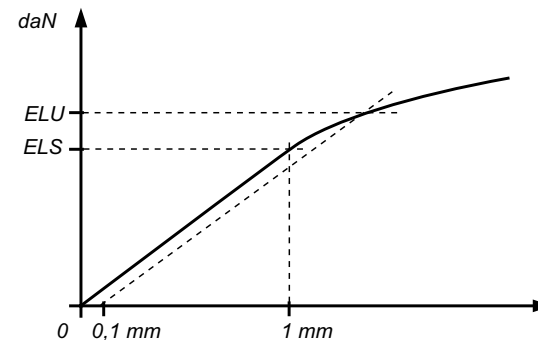


ÉPAISSEUR de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

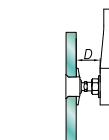
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

V 2005

Performances mécaniques

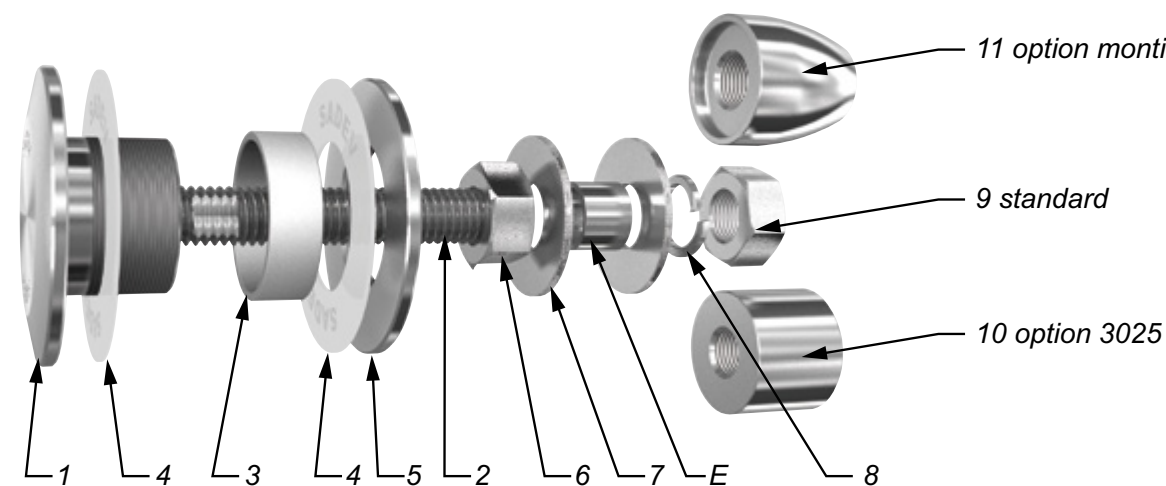


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M12	45 mm	127 daN	269 daN	6298 daN
	60 mm	65 daN	147 daN	
M14	45 mm	317 daN	538 daN	
	60 mm	144 daN	313 daN	



ELS* : État limite de service : Flexion à 1 mm
ELU* : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe fileté	A4
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø 60	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3

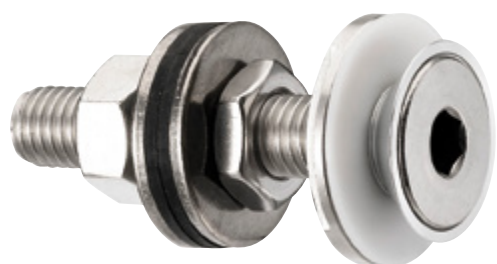
Préconisation de montage

Montage des pièces n°1/2 + 4 + 3 dans le vitrage.
Montage rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour le verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160 et Réf. CLE-DYN-072031.
Montage écrou n°6 + 1x rondelle n°7.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livré sur demande), voir page technique. Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°9 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

V 2006

Désignation : fixation non rotulée, affleurante

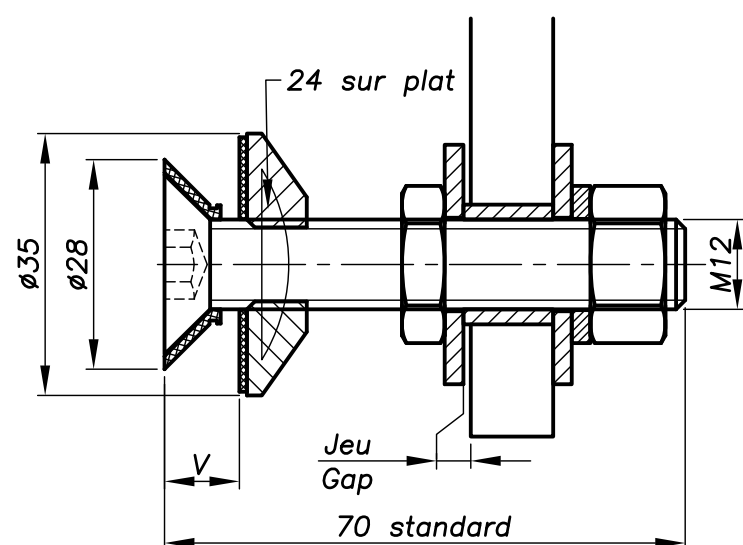


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (MM)	CODE ARTICLE
08 ≤ V ≤ 22	M12	70	V2006-0822*

* V2006-0822 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur
Selon les séries de fabrication, la tête de vis pourra présenter un marquage.

Jointes entre vitrages disponibles en P. 8.26

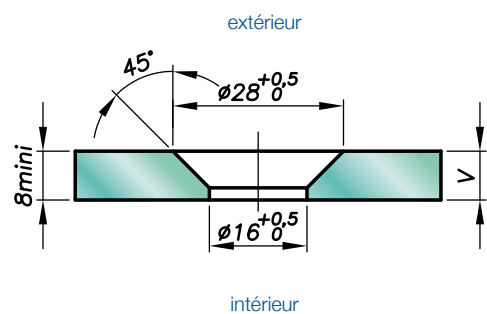
Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur du verre.

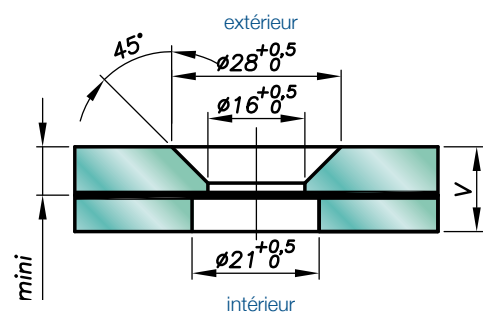
Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

v = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

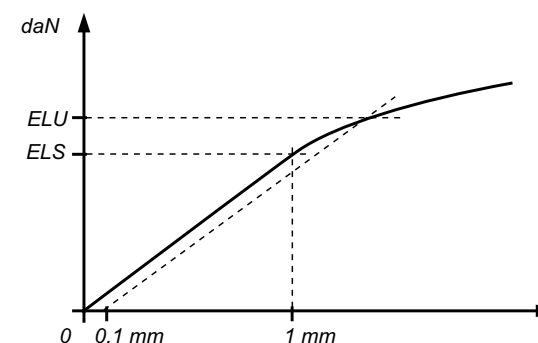


ÉPAISSEUR de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

V 2006

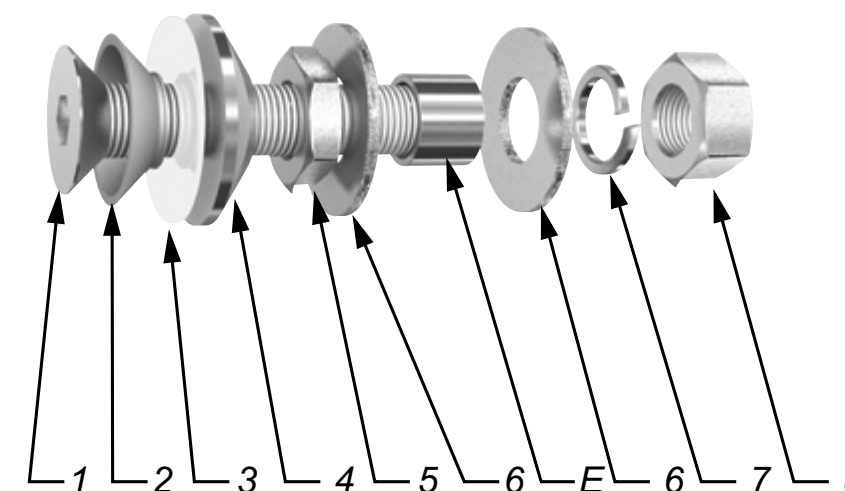
Performances mécaniques



M12	CISAILLEMENT	ARRACHEMENT
	ELU*	ELU*
	4342 daN*	3399 daN*

ELU* : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
daN* : Calcul de la résistance à la traction suivant EN 1993-1-8 et résistance au cisaillement suivant EN 1993-1-4

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Vis DIN912 M12-70 s	A4
2	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5%
3	1	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
4	1	Écrou de blocage Ø 35	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
5	1	Écrou DIN 439 M12	A4
6	2	Rondelle Ø 32	A4
7	1	Rondelle DIN127 B12	A4
8	1	Écrou DIN 934 M12	A4

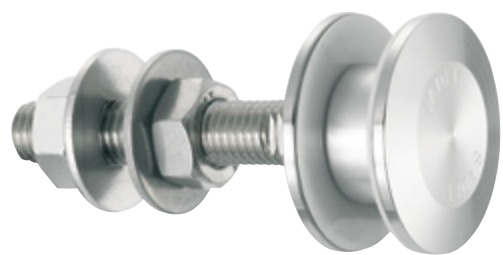
Préconisation de montage

Montage pièces n°1 + 2 dans le vitrage.
Montage rondelle contact n°3 + écrou de blocage n°4 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour le verre feuilleté avec clé six pans 8 mm et clé plate 24 mm.
Montage écrou n°5 + 1x rondelle n°6.
Montage dans le support (attache ou autre) avec l'entretoise E (livré sur demande), voir page technique.
Réglage en profondeur.
Montage rondelle n°6 + rondelle grower n°7 + écrous n°8 et serrage à 60 Nm avec clé plate 19 mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

V 2105

Désignation : fixation non rotulée, tête cylindrique non affleurante, Ø 50mm

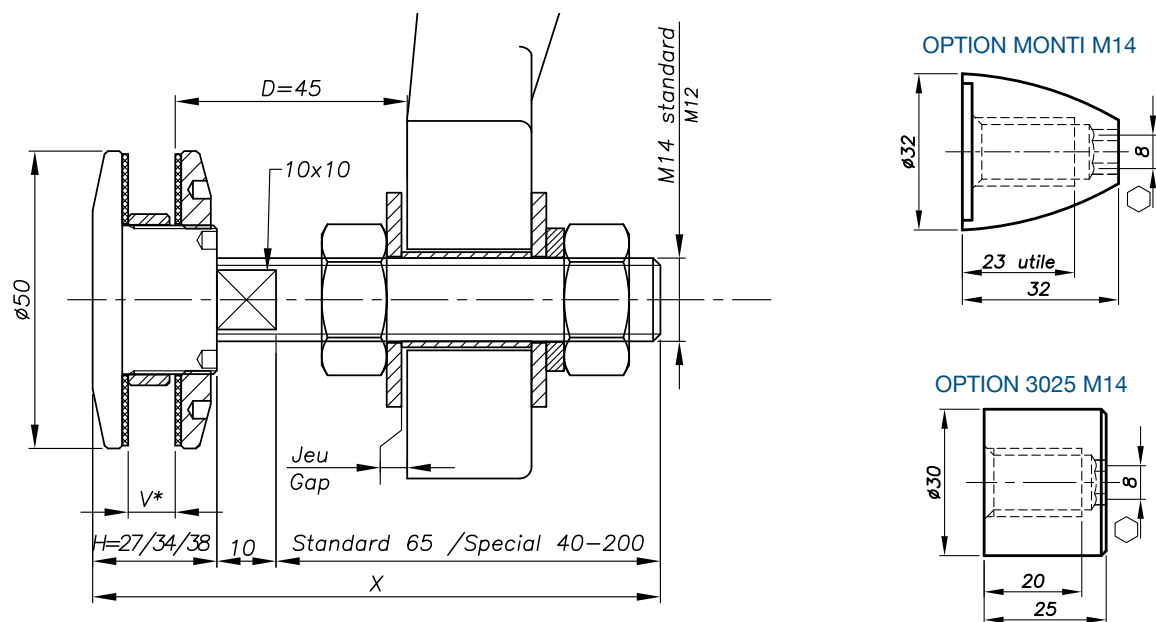


RÉFÉRENCE À COMMANDER			
ÉPAISSEUR VERRE	Ø AXE	LONGUEUR AXE (MM)	CODE ARTICLE
8 ≤ V ≤ 15	M14	65	V2105-0815-1465*
15 < V ≤ 22	M14	65	V2105-1522-1465
22 < V ≤ 26	M14	65	V2105-2226-1465
SPÉCIAL	SPÉCIAL	SPÉCIAL	V2105-V-SP

* V2105-0815-1465 : Modèle - épaisseur de verre - type axe et longueur

Joints entre vitrages disponibles en P. 8.26

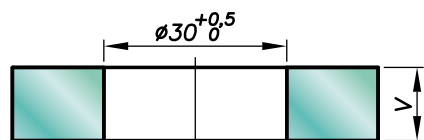
Dimensions



H = corps de rotule correspondant à l'épaisseur du vitrage.
V* = épaisseur du verre.

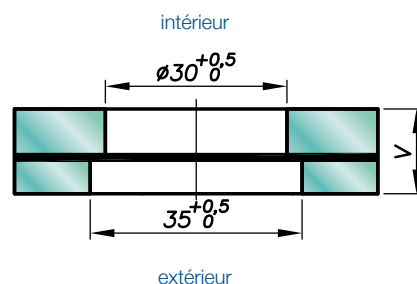
Perçage du verre

VERRE MONOLITHIQUE



VERRE FEUILLETÉ

v = 1^{er} verre + films intercalaires + 2^{ème} verre

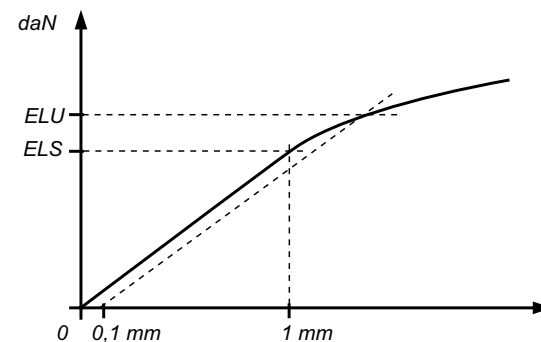


ÉPAISSEUR de verre disponible de 8 à 31,52 mm, autres épaisseurs nous consulter.

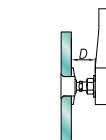
Pour toute demande, il est impératif de nous communiquer : la composition du vitrage (ex : 10 mono, 8.8.4, vitrage isolant 8.8.2-12-10, ...) / la longueur et le diamètre de la tige filetée si non standard (M14, 65 mm) / la référence de l'attache qui servira de support ou l'épaisseur du support existant pour la fourniture de l'entretoise.

V 2105

Performances mécaniques

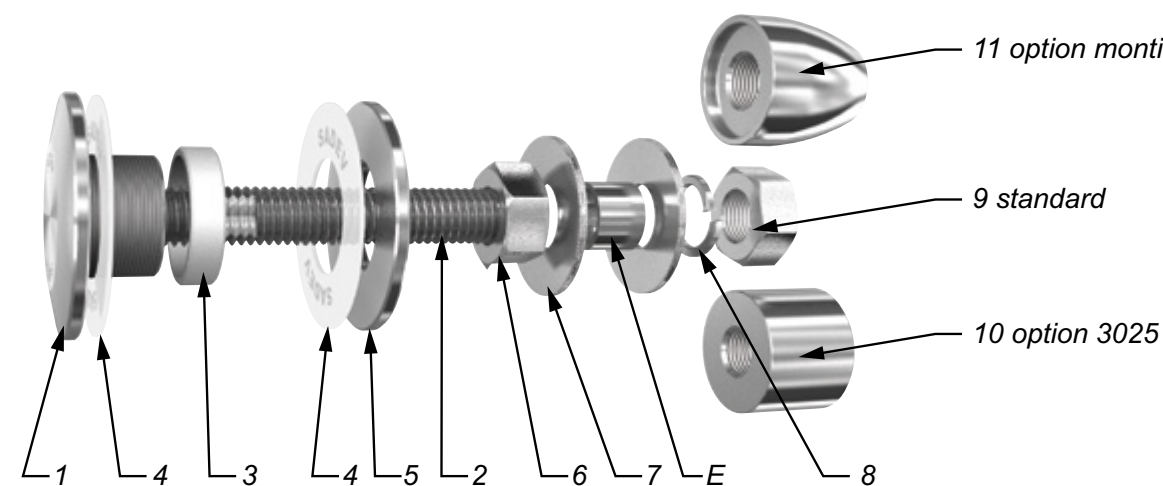


	FLEXION			ARRACHEMENT
	D	ELS*	ELU*	ELU*
M12	45 mm	127 daN	269 daN	6298 daN
	60 mm	65 daN	147 daN	
M14	45 mm	317 daN	538 daN	
	60 mm	144 daN	313 daN	



ELS* : État limite de service : Flexion à 1 mm
ELU* : État limite ultime : Limite élastique Rp0,1
Valeurs sans coefficient de sécurité
Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Composants



REP	QUANTITÉ	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1	Corps	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
2	1	Axe fileté	A4
3	1	Bague support de vitrage	AW-1050A suivant EN 573-3 / Al 99.5%
4	2	Rondelle contact	Polyacétal blanc / polyéthylène blanc
5	1	Écrou de blocage Ø 50	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
6	1	Écrou DIN 934	A4
7	2	Rondelle	A4
8	1	Rondelle DIN127	A4
9	1	Écrou DIN 934	A4
10	1	Option 3025	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3
11	1	Option Monti	X2 Cr Ni Mo 17.12.2 suivant EN 10088-3


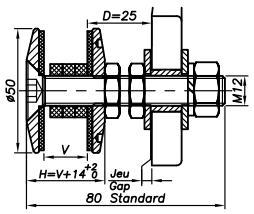
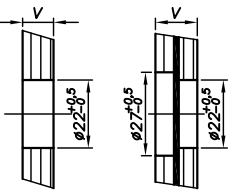

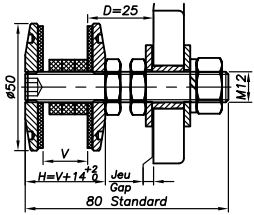
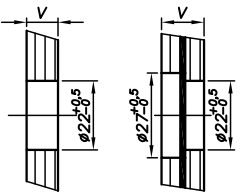

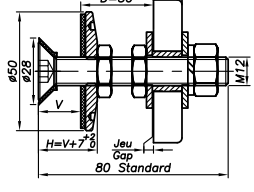
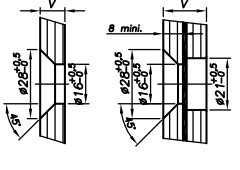
Préconisation de montage

Montage pièces n°1/2 + 4 + 3 dans le vitrage.
Montage rondelle contact n°4 + écrou n°5 et serrage à 20 Nm pour du verre monolithique et 10 Nm pour le verre feuilleté avec les clés SADEV Réf. 097581160.
Montage écrou n°6 + 1x rondelle n°7.
Montage dans le support (attache ou autre) avec entretoise (livré sur demande), voir page technique.
Réglage en profondeur.
Montage 1x rondelle n°7 + rondelle grower n°8 + écrou n°9 et serrage à 60 Nm avec clé plate 22 mm.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.


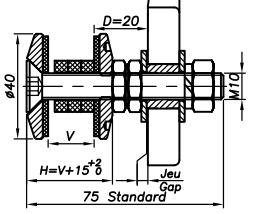
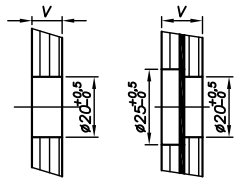

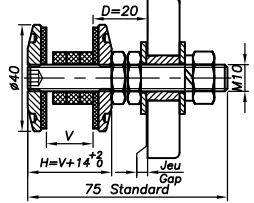
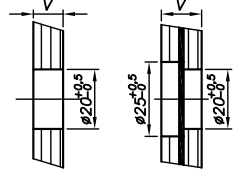

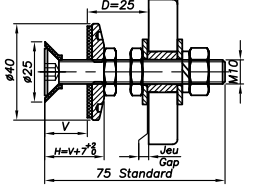
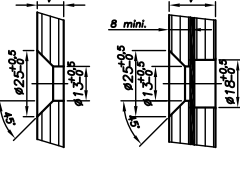
Fixation non rotulée LC

FXV LC M12

PHOTO	ENCOMBREMENT	PERÇAGE VERRE	ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2003LC-0817-1280 V2003LC-SP
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2004LC-0817-1280 V2004LC-SP
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2006LC-0817-1280 V2006LC-SP

Performances : résistance à la traction : 2427 daN / au cisaillement : 3102 daN


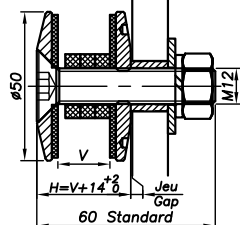
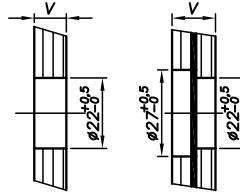

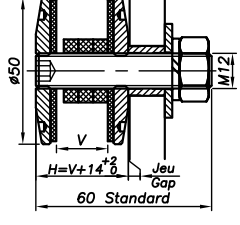
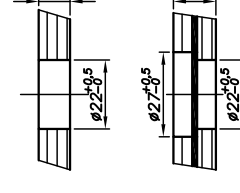

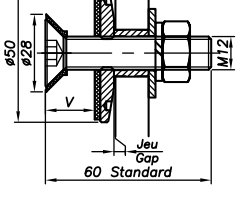
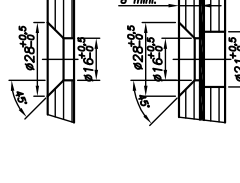
FXV LC M10

PHOTO	ENCOMBREMENT	PERÇAGE VERRE	ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2103LC-0817-1075 V2103LC-SP
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2104LC-0817-1075 V2104LC-SP
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2106LC-0817-1075 V2106LC-SP

Performances : résistance à la traction : 1670 daN / au cisaillement : 2513 daN


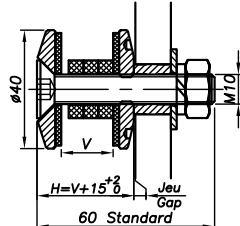
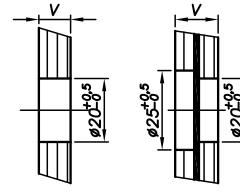

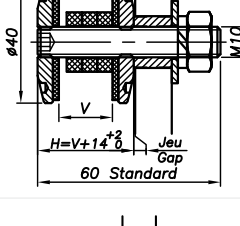
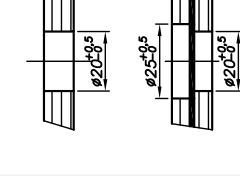

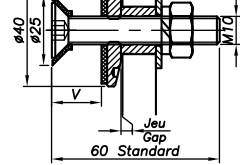
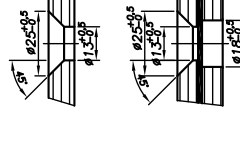
Fixation non rotulée **LOW COST**

FXV LC courte M12

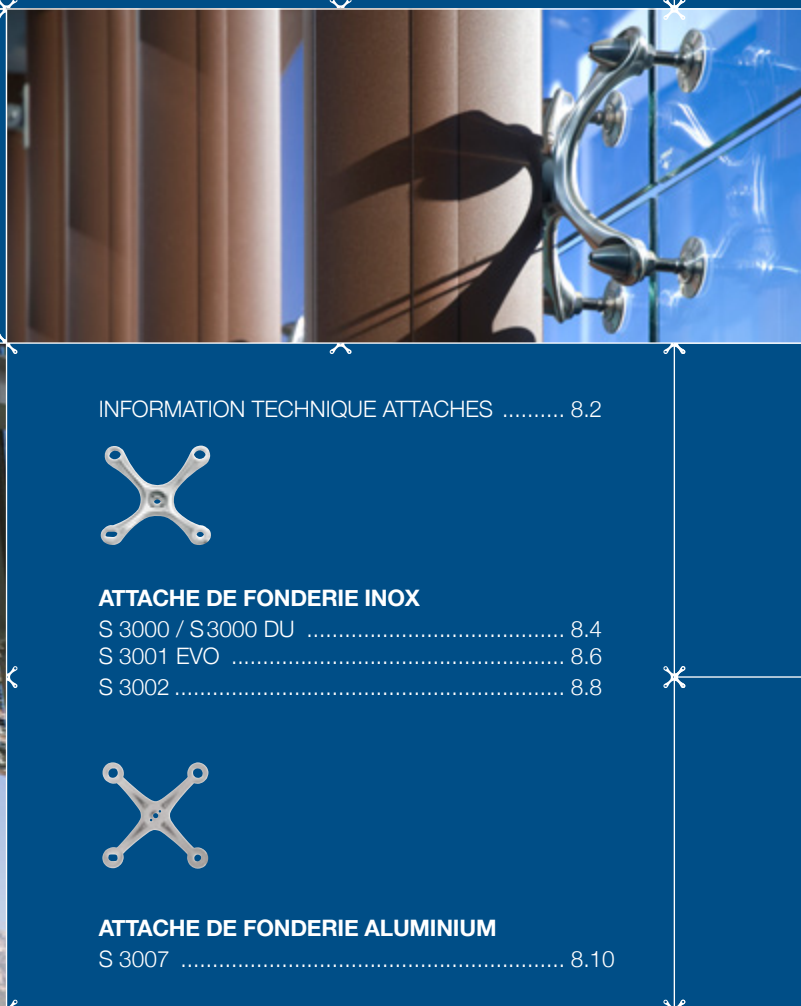
PHOTO	ENCOMBREMENT	PERÇAGE VERRE	ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2013LC-0817-1260 V2013LC-SP
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2014LC-0817-1260 V2014LC-SP
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2016LC-0817-1260 V2016LC-SP

Performances : résistance à la traction : 2427 daN / au cisaillement : 3102 daN

FXV LC courte M10

PHOTO	ENCOMBREMENT	PERÇAGE VERRE	ÉPAISSEUR VERRE	RÉFÉRENCE
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2113LC-0817-1060 V2113LC-SP
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2114LC-0817-1060 V2114LC-SP
			$8 \leq V \leq 17,52 \text{ mm}$ $V > 17,52 \text{ mm}$	V2116LC-0817-1060 V2116LC-SP

Performances : résistance à la traction : 1670 daN / au cisaillement : 2513 daN



ATTACHES

INFORMATION TECHNIQUE ATTACHES 8.2



ATTACHE DE FONDERIE INOX

S 3000 / S3000 DU	8.4
S 3001 EVO	8.6
S 3002	8.8



ATTACHE DE FONDERIE ALUMINIUM

S 3007	8.10
--------------	------



ATTACHE DÉCOUPÉE

S 3003	8.12
--------------	------

ATTACHE BRISE-SOLEIL

S 3000 AX	8.14
-----------------	------

ATTACHE DE FONDERIE INOX AVEC PLATINE

S 3100 / S 3100 DU	8.16
S 3106	8.20
S 3105	8.22

Accessoires / entretoises 8.23



Omegas	8.24
--------------	------

Jointes	8.26
---------------	------

Propositions de montage	8.28
-------------------------------	------



ATTACHES

Origine des textes : cahier du cstb 3574

La technique

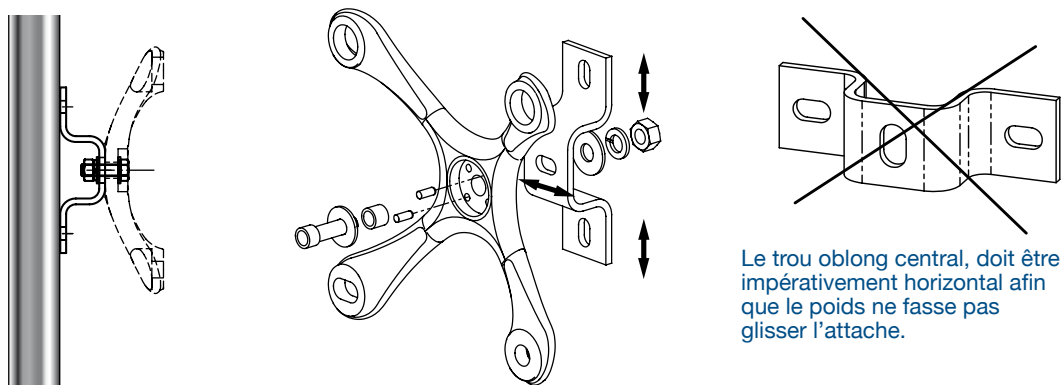
L'attache joue le rôle d'intermédiaire entre la structure porteuse et les rotules installées dans le verre.
La finesse de ses lignes permet à la réalisation de conserver toute sa transparence.

3.1.4 Les jeux fonctionnels

Les jeux fonctionnels prévus tant au niveau des attaches qu'au niveau des fixations ponctuelles doivent permettre les mouvements des vitrages par rapport à leurs points de fixation sans création d'effort dans le plan du vitrage ou de moment d'encastrement sous :

- les effets du vent ou de la neige (raccourcissement de la distance entre trous des vitrages et déformation de l'ossature ;
- les dilatations thermiques différentielles de l'ossature support et des vitrages ;
- les déplacements différentiels des attaches.

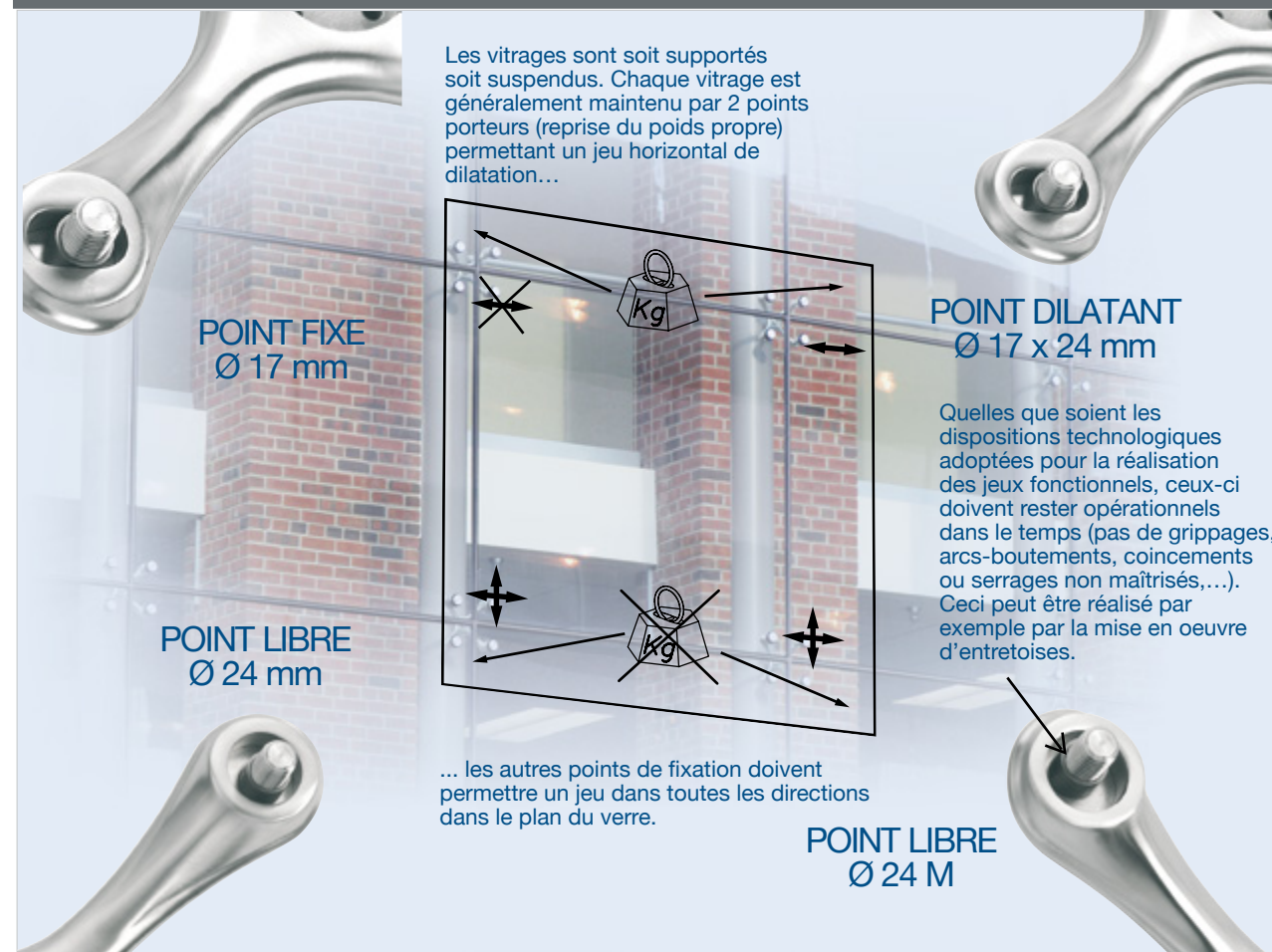
La fixation des attaches sur la façade :



Le trou oblong central, doit être impérativement horizontal afin que le poids ne fasse pas glisser l'attache.

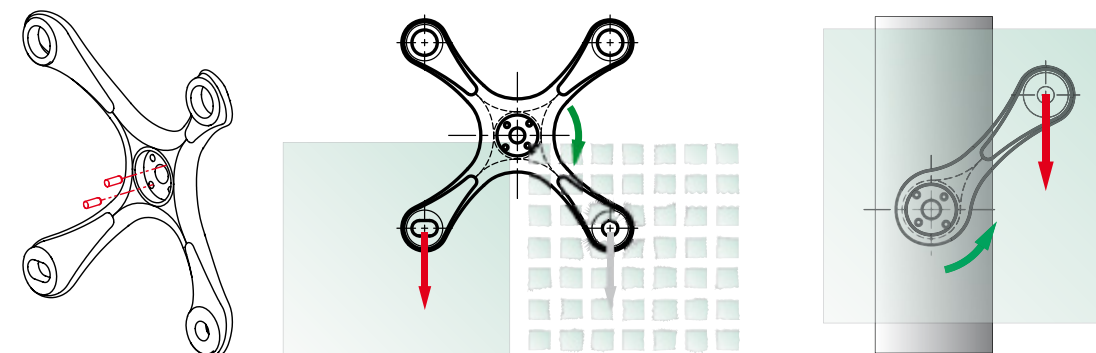
Afin de permettre un réglage correct de l'attache, il est conseillé de se servir d'une pièce intermédiaire, " l'oméga ". Cette pièce permet le réglage de l'attache dans les deux dimensions.

Dimensions



L'anti rotation de l'attache :

3.1.3 Pour pallier les risques de déplacement des attaches sous le poids des vitrages lors de la mise en oeuvre ou en cas de rupture accidentelle d'un vitrage, lesdites attaches devront être immobilisées en rotation par tous moyens adéquats (par exemple : emploi de boulons haute résistance à serrage contrôlé, goupille, clavette, etc.).



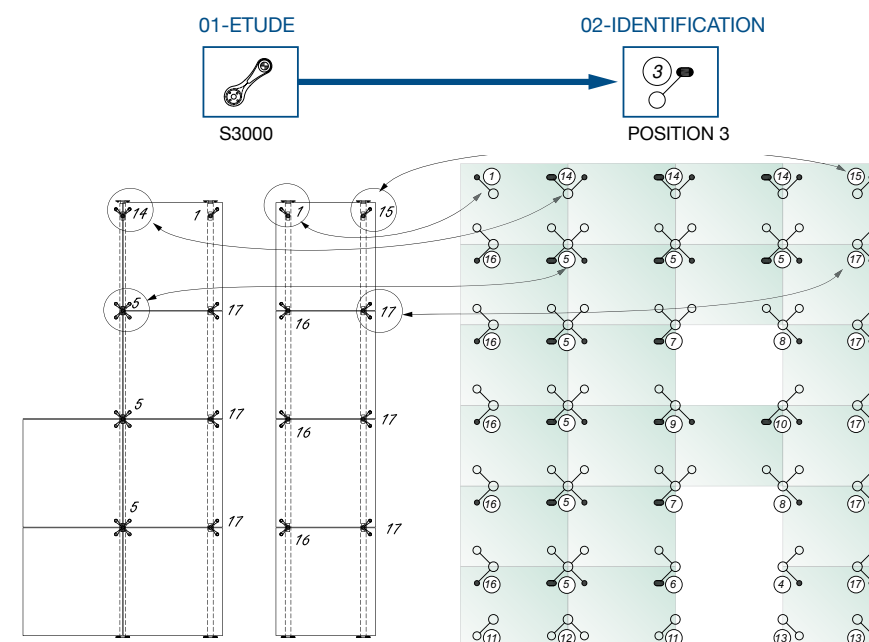
1 - Dans le cas de la casse d'un vitrage, l'attache se trouve entraînée en rotation par le verre restant. C'est à partir de là que la goupille maintient l'attache en position.

2 - Toutes les attaches se trouvant en bordure de façade sont entraînées en rotation par le verre. La goupille maintient en permanence l'attache en position.

La disposition des attaches sur la façade :

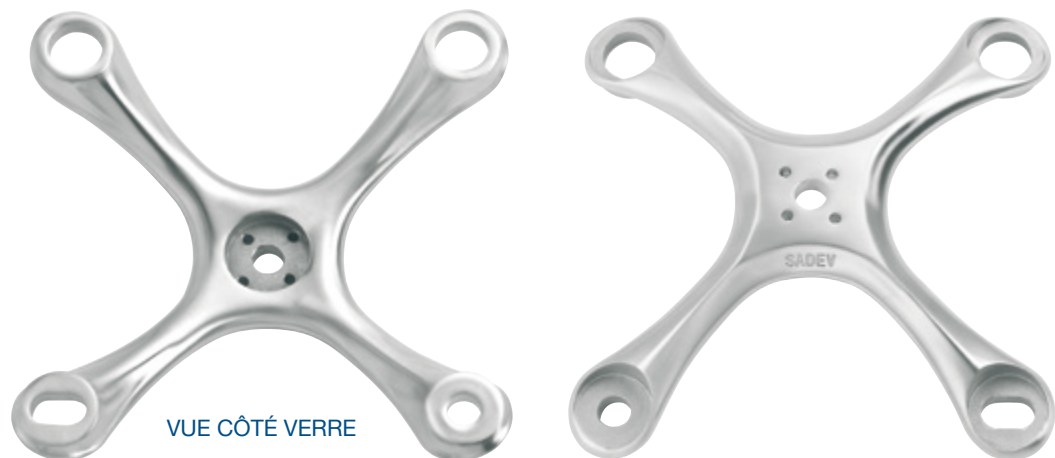
Chaque attache SADEV est livrée en fonction de sa position dans la façade.

Afin de faciliter le repérage des différentes positions, nous les avons classifié en plusieurs propositions de montage qui couvrent tous les cas de figure. Pour toute demande, il vous suffit de nous faire l'inventaire de vos différentes positions. Par exemple 56 exemplaires de S3000 - 5.



S3000 / S3000 DU

Désignation : attache de fonderie inox



VUE CÔTÉ VERRE

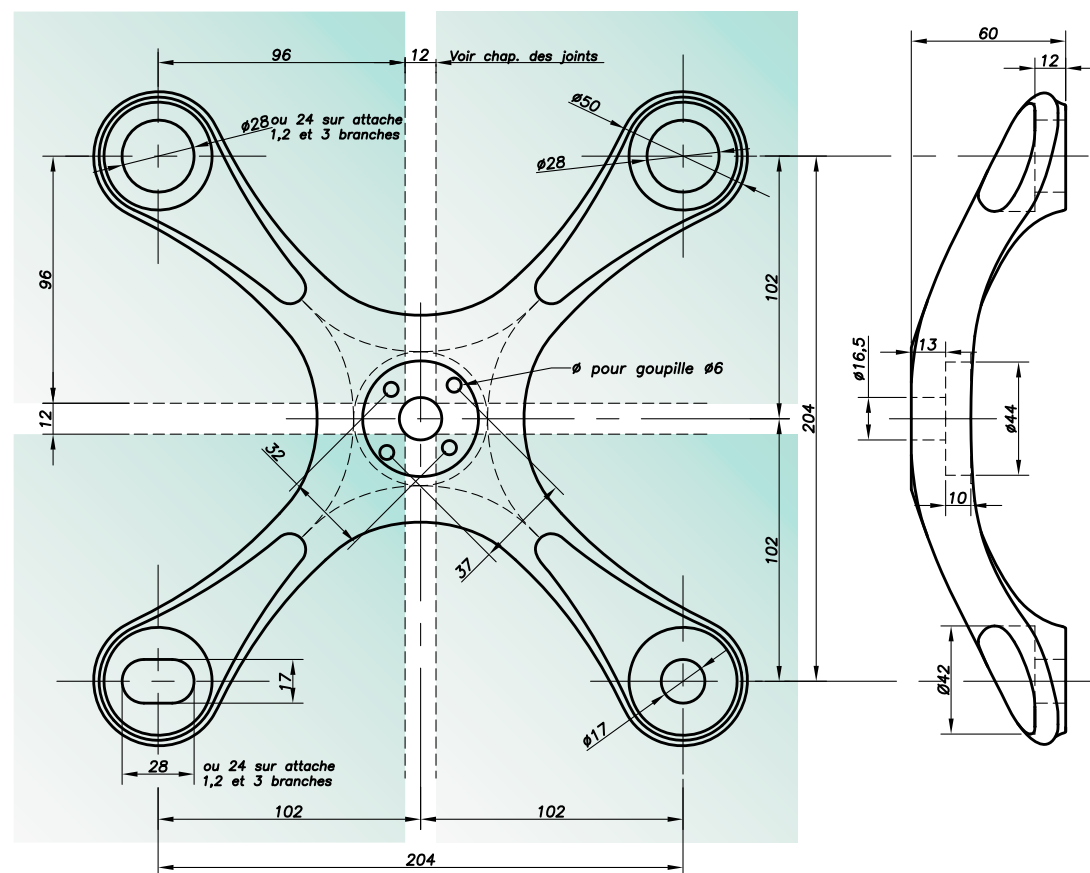
Matière :

S3000 Monti : AISI 316 - finition brossée GR400

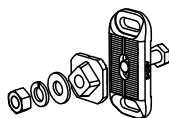
S3000 DU : Inox Duplex Uranus 45N

Dimensions

VUE CÔTÉ VERRE

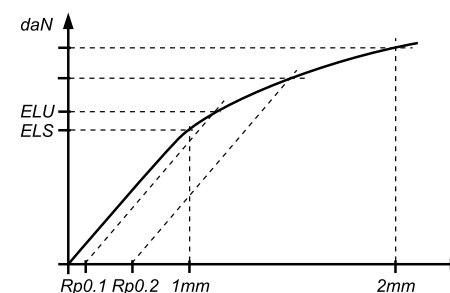


Omega cône disponible en option (voir p.8.24)



S 3000 / S 3000 DU

Performances mécaniques

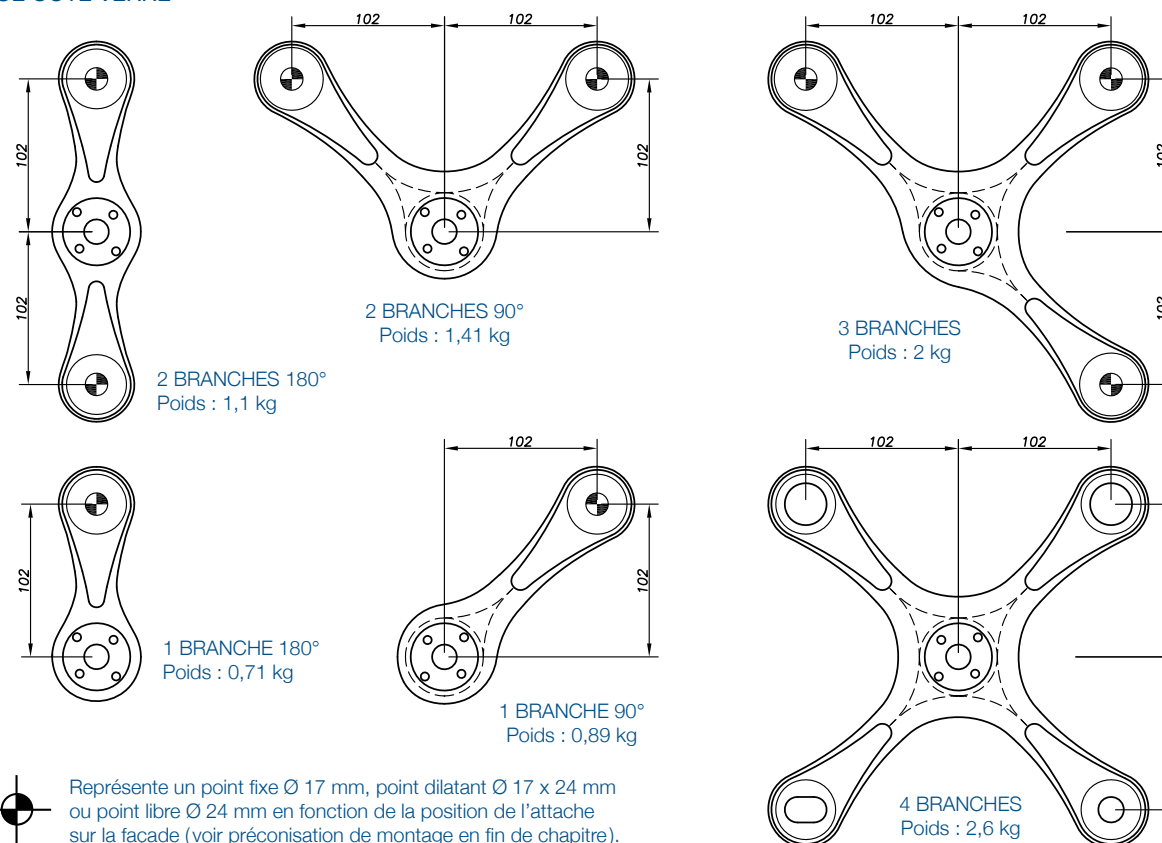


	CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)		CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
S3000	1 mm (ELS*)	434	1 mm (ELS*)	238
	2 mm	-	2 mm	406
	Rp 0,1 (ELU**)	398	Rp 0,1 (ELU**)	300
	Rp 0,2	-	Rp 0,2	367
S3000 DU	1 mm (ELS*)	402	1 mm (ELS*)	296
	2 mm	773	2 mm	565
	Rp 0,1 (ELU**)	693	Rp 0,1 (ELU**)	547
	Rp 0,2	847	Rp 0,2	647

*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime - Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Modèles

VUE CÔTÉ VERRE



Représente un point fixe Ø 17 mm, point dilatable Ø 17 x 24 mm ou point libre Ø 24 mm en fonction de la position de l'attache sur la façade (voir préconisation de montage en fin de chapitre).

Préconisation de montage

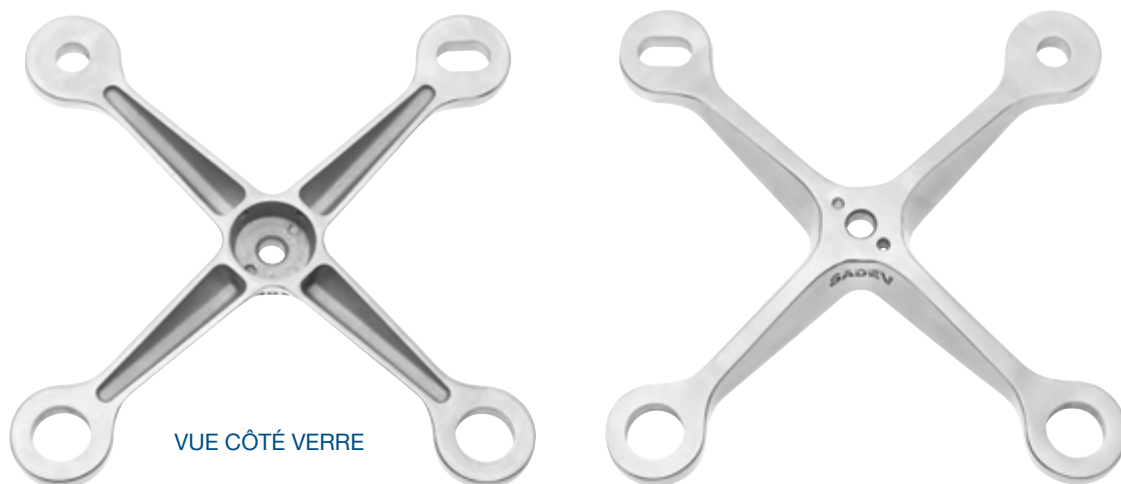
Le diamètre de perçage de la goupille est de 6 mm. Ne pas pré-percer les trous de goupille dans votre structure avant le montage des attaches. Pour fixer l'attache sur votre structure, un oméga (voir accessoires) est conseillé pour pouvoir régler la position de l'attache. La fixation de l'attache se fait par un boulon M16 ou M12 (hors fourniture SADEV). Ce boulon ne doit pas être placé sur un oblong vertical, risque de glissement (sous l'effet du poids), les goupilles n'étant pas faites pour reprendre du poids (cf. page technique). Les trous dilatants Ø 17 x 24 mm ou libre Ø 24 mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure. Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14.

Autre diamètre possible à la demande.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

S 3001 EVO

Désignation : attache de fonderie inox

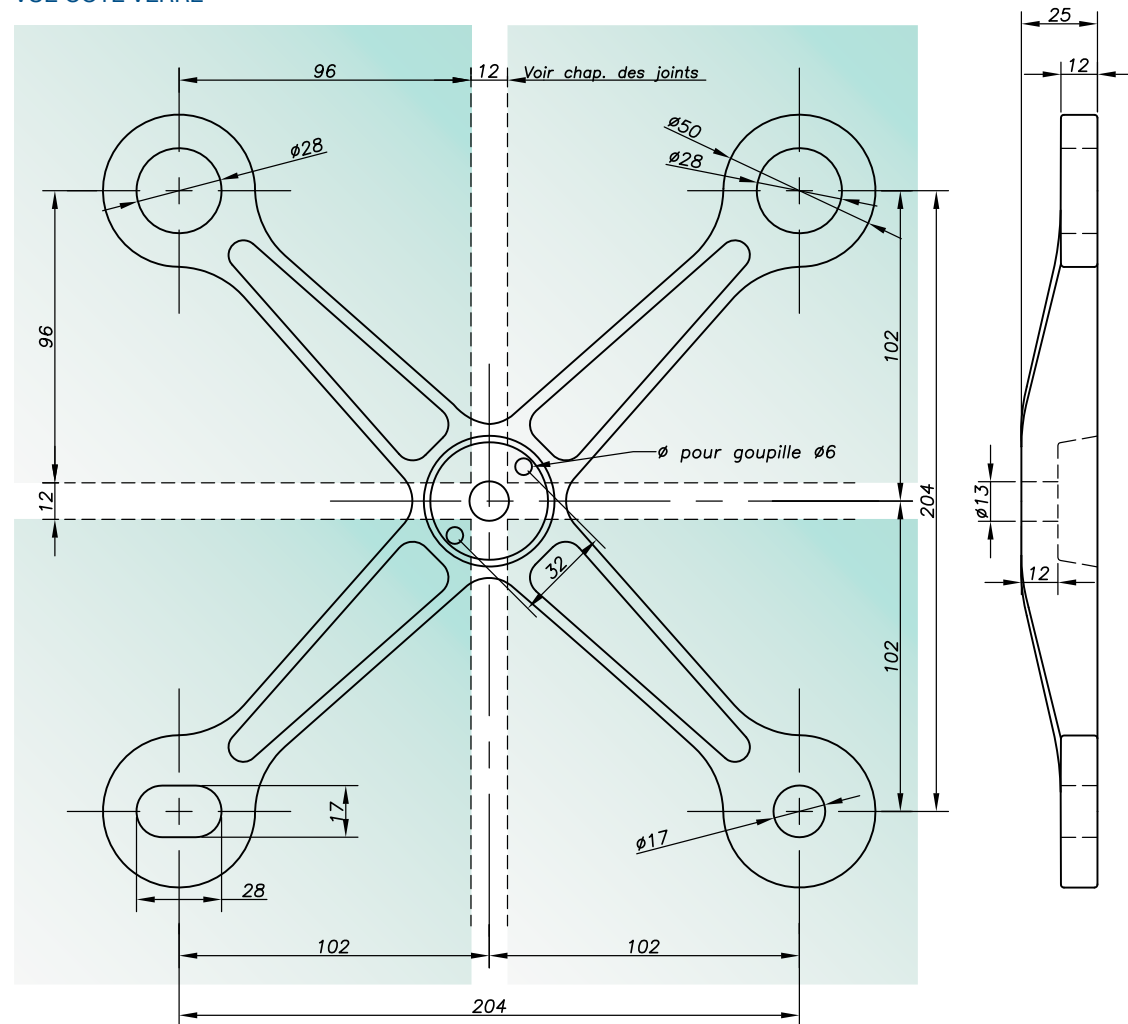


VUE CÔTÉ VERRE

Matière : AISI 316 (1.4408) - Finition électro-polie / extérieure brossée Gr 400 - Autres finitions possibles sur demande.

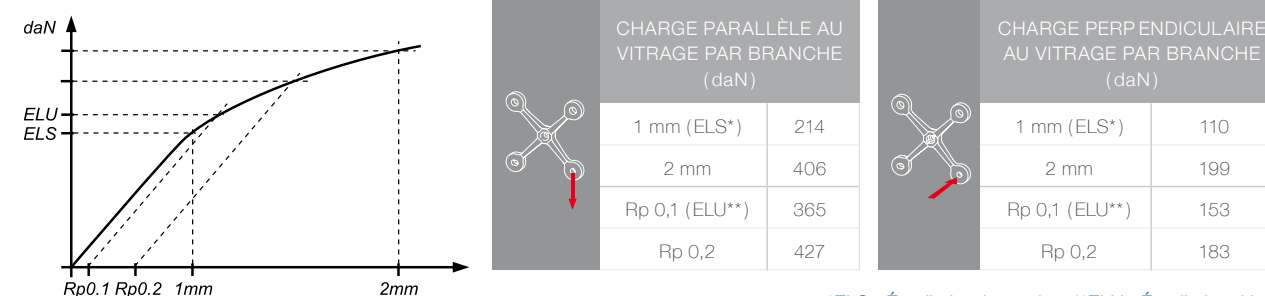
Dimensions

VUE CÔTÉ VERRE



S 3001 EVO

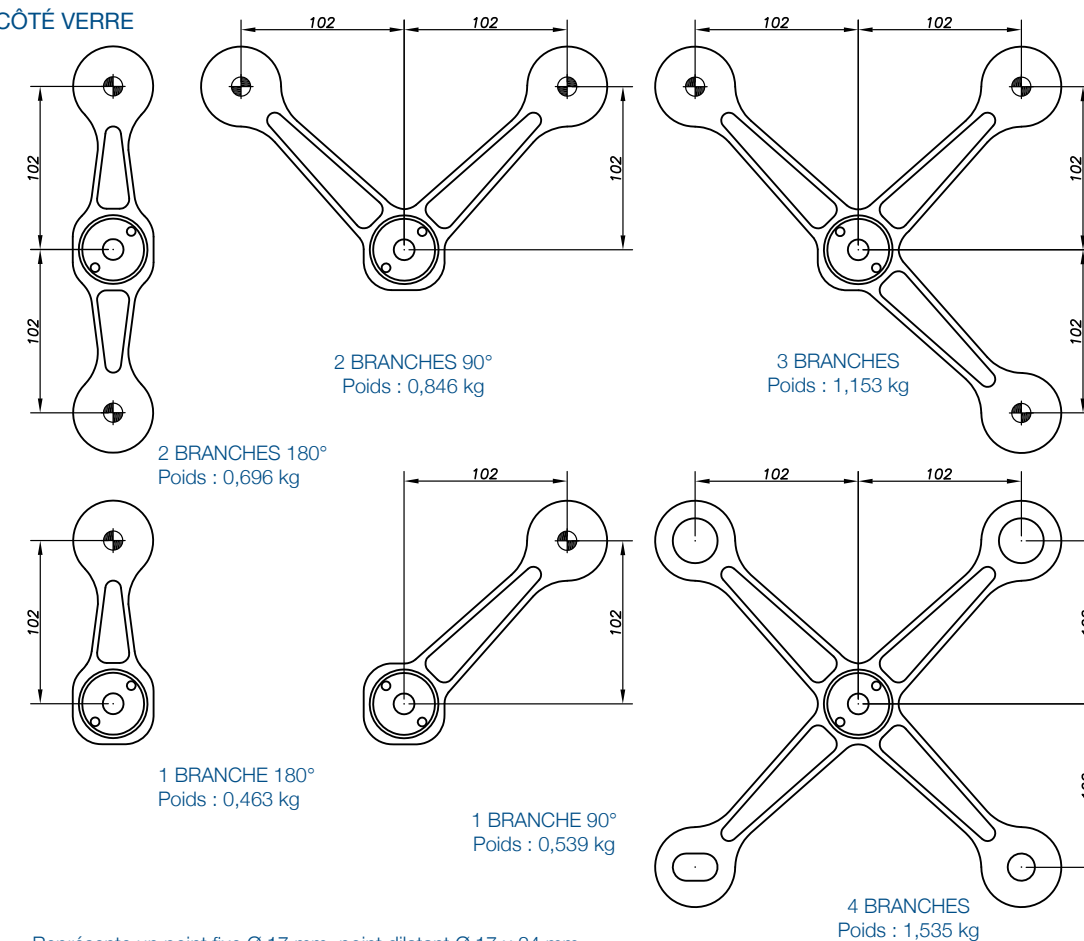
Performances mécaniques



*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime.
Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Modèles

VUE CÔTÉ VERRE



Représente un point fixe Ø 17 mm, point dilatant Ø 17 x 24 mm ou point libre Ø 24 mm en fonction de la position de l'attache sur la façade (voir préconisation de montage en fin de chapitre).

Préconisation de montage

Le diamètre de perçage de la goupille est de 6 mm. Ne pas pré-percer les trous de goupille dans votre structure avant le montage des attaches. Pour fixer l'attache sur votre structure, un oméga (voir accessoires) est conseillé pour pouvoir régler la position de l'attache. La fixation de l'attache se fait par un boulon M12 (hors fourniture SADEV). Ce boulon ne doit pas être placé sur un oblong vertical, risque de glissement (sous l'effet du poids), les goupilles n'étant pas faites pour reprendre du poids (cf. page technique).

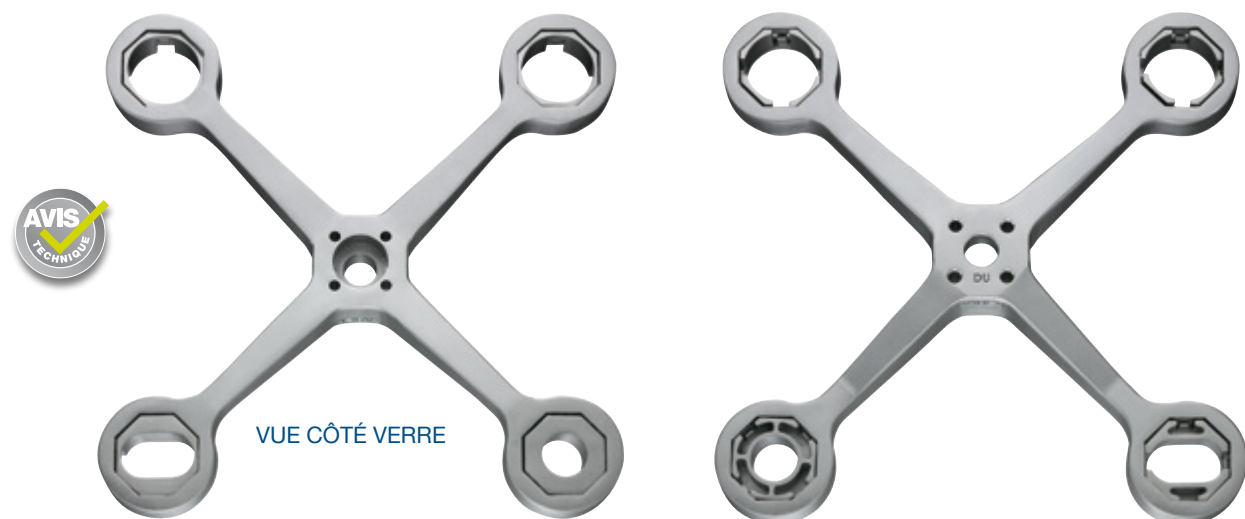
Les trous dilatants Ø17 x 24 mm ou libre Ø24 mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure. Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14.

Autre diamètre possible à la demande. Recommandations d'entretien - voir en fin de catalogue.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

S 3002

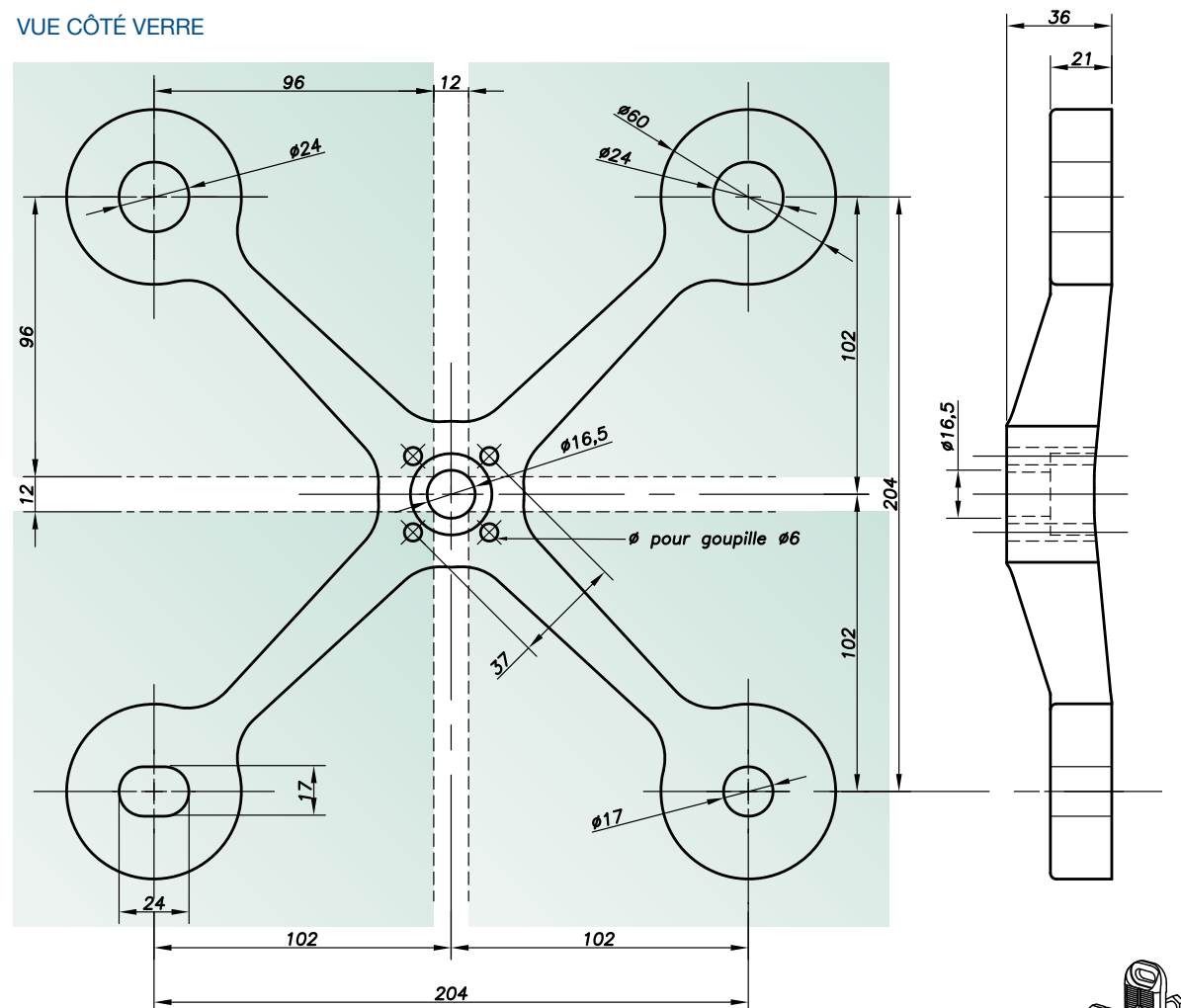
Désignation : attache de fonderie inox



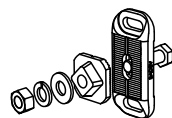
Matière : Inox Duplex Uranus 45N

Dimensions

VUE CÔTÉ VERRE

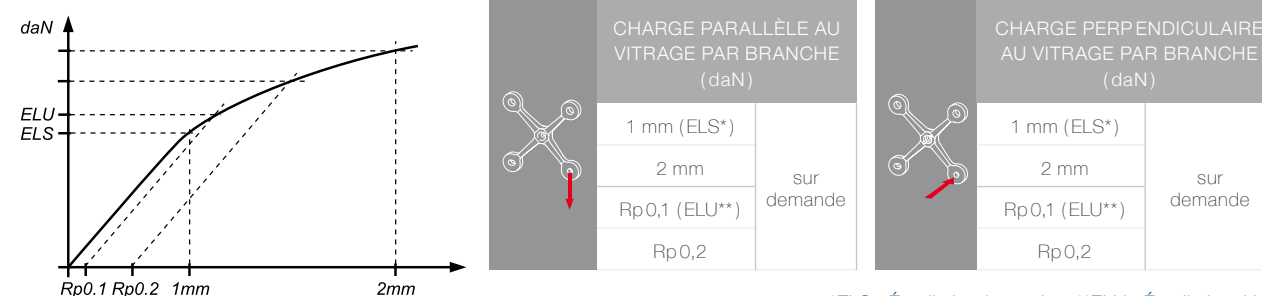


Omega cône disponible en option (voir p.8.24)



S 3002

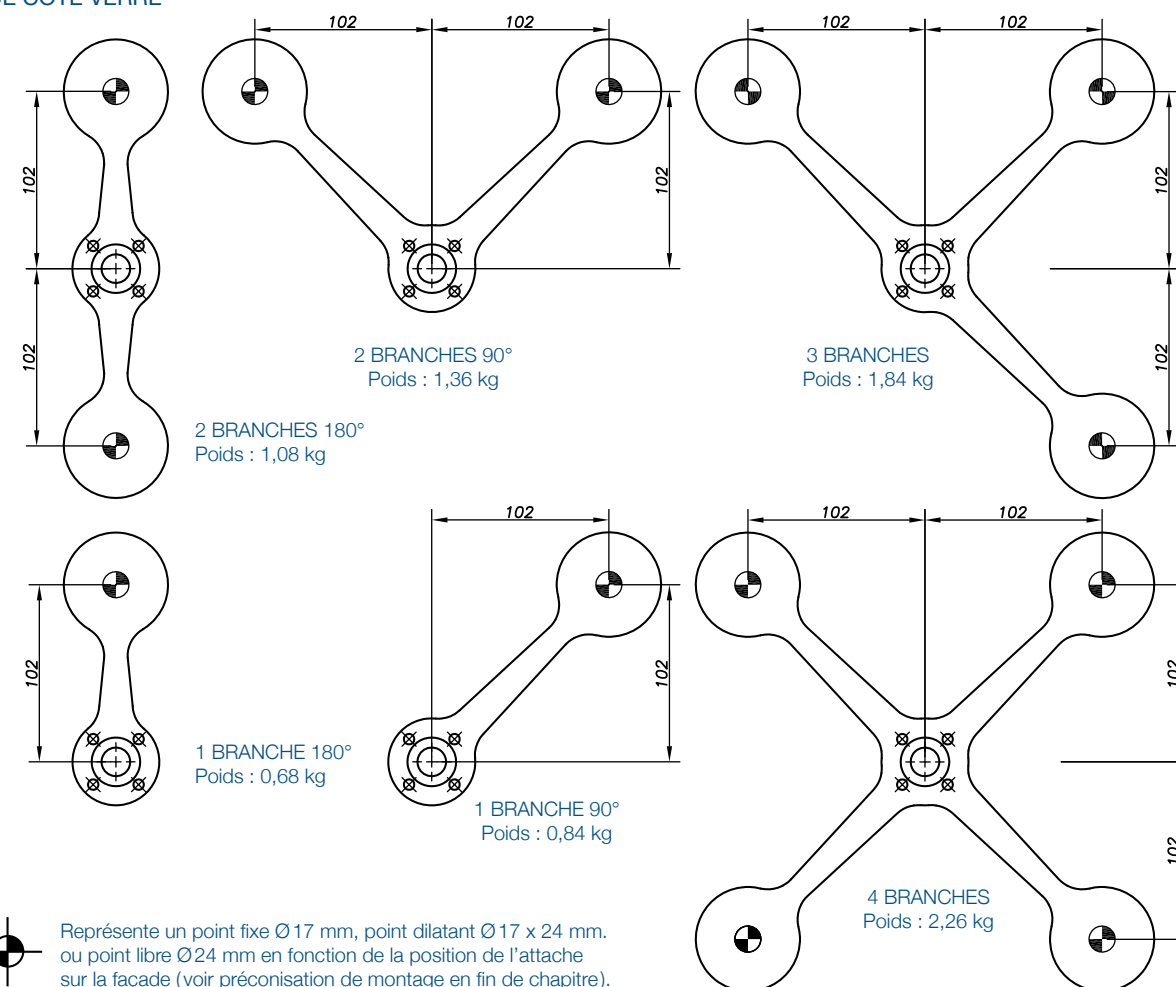
Performances mécaniques



*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime
Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Modèles

VUE CÔTÉ VERRE



Représente un point fixe Ø17 mm, point dilatant Ø17 x 24 mm ou point libre Ø24 mm en fonction de la position de l'attache sur la façade (voir préconisation de montage en fin de chapitre).

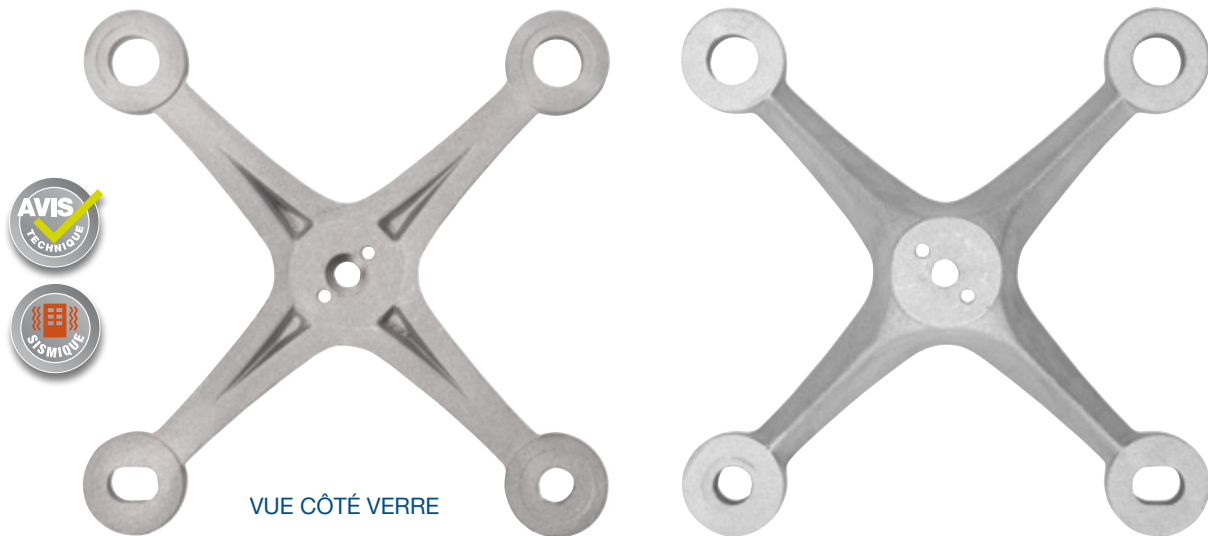
Préconisation de montage

Le diamètre de perçage de la goupille est de 6 mm. Ne pas pré-percer les trous de goupille dans votre structure avant le montage des attaches. Pour fixer l'attache sur votre structure, un oméga (voir accessoires) est conseillé pour pouvoir régler la position de l'attache. La fixation de l'attache se fait par un boulon M16 (hors fourniture SADEV). Ce boulon ne doit pas être placé sur un oblong vertical, risque de glissement (sous l'effet du poids), les goupilles n'étant pas faites pour reprendre du poids (cf. page technique). Les trous dilatants Ø17 x 24 mm ou libre Ø24 mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure. Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14. Autre diamètre possible à la demande. Recommandations d'entretien - voir en fin de catalogue.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

S 3007

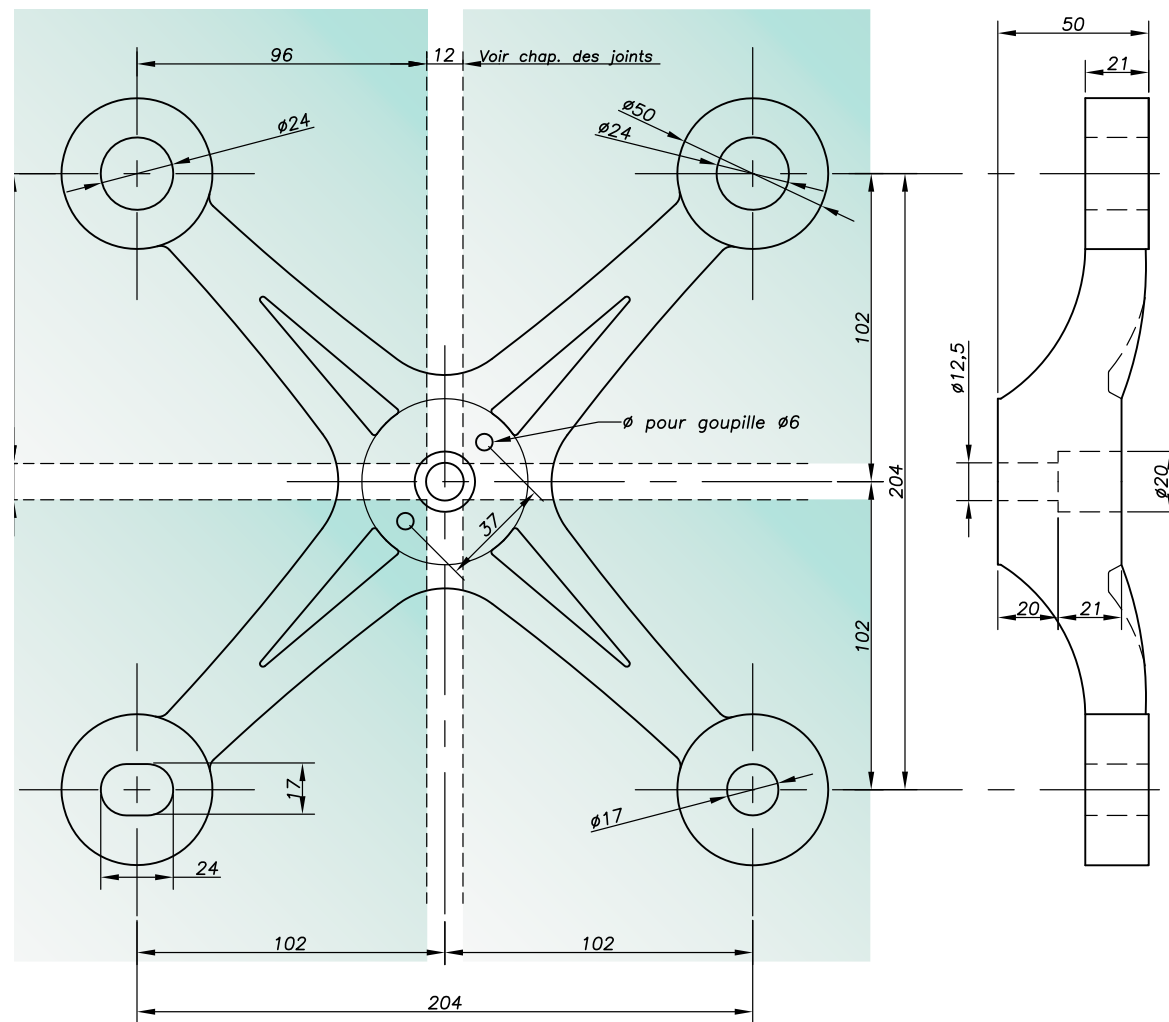
Désignation : attache de fonderie en aluminium



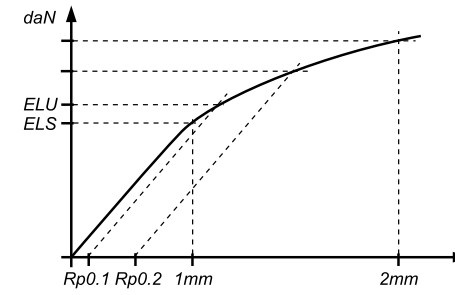
Matière : Al Si 5Mmg - Finition sablée..

Dimensions

VUE CÔTÉ VERRE



Performances mécaniques



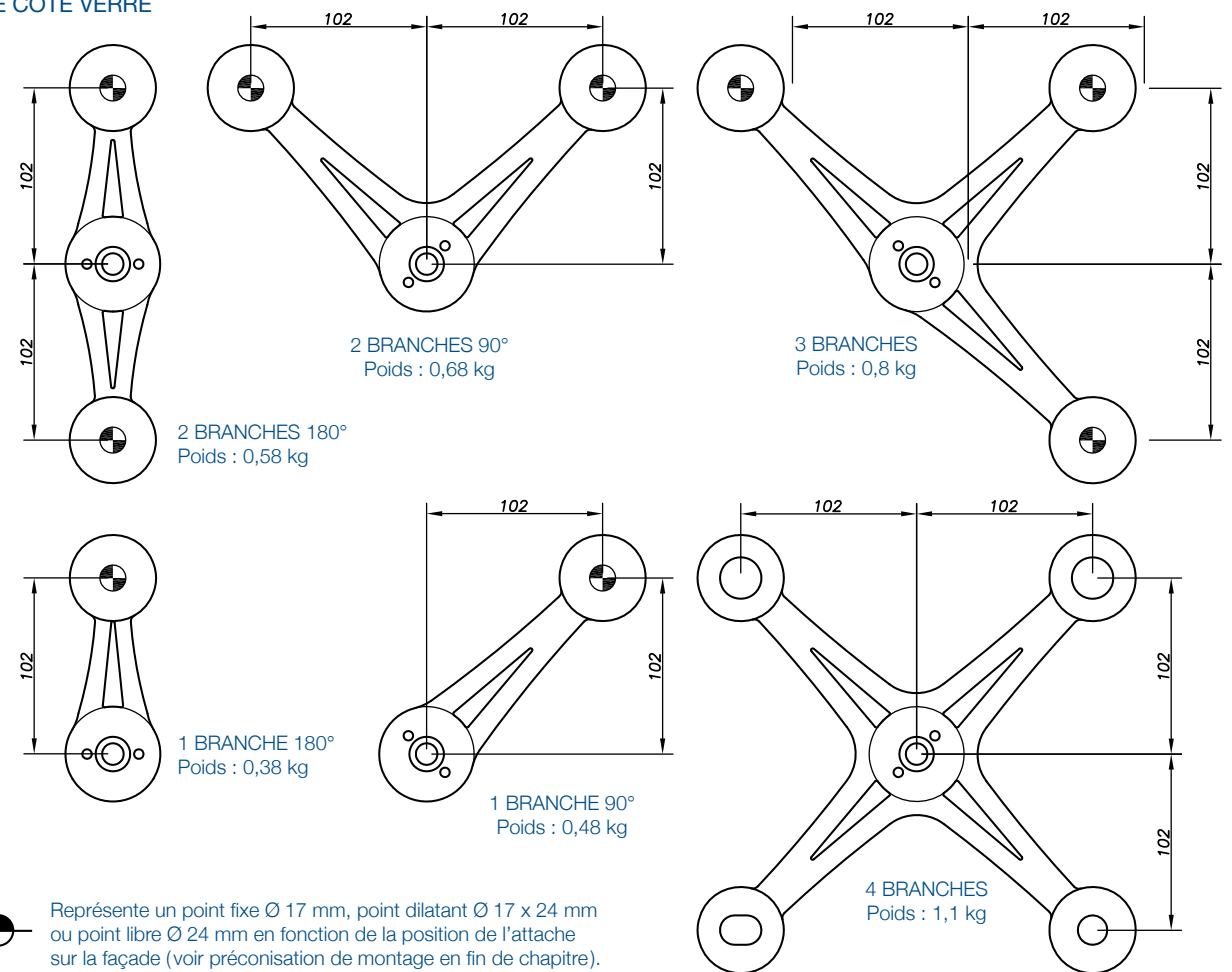
CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
1 mm (ELS*)	235
2 mm	-
Rp0,1 (ELU**)	199
Rp0,2	-

CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
1 mm (ELS*)	182
2 mm	-
Rp0,1 (ELU**)	198
Rp0,2	-

*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime.
Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Modèles

VUE CÔTÉ VERRE



Préconisation de montage

Le diamètre de perçage de la goupille est de 6 mm. Ne pas pré-percer les trous de goupille dans votre structure avant le montage des attaches. Pour fixer l'attache sur votre structure, un oméga (voir accessoires) est conseillé pour pouvoir régler la position de l'attache. La fixation de l'attache se fait par un boulon M16 ou M12 (hors fourniture SADEV). Ce boulon ne doit pas être placé sur un oblong vertical, risque de glissement (sous l'effet du poids), les goupilles n'étant pas faites pour reprendre du poids (cf. page technique).

Les trous dilatants Ø 17 x 24 mm ou libre Ø 24 mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure. Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14.

Autre diamètre possible à la demande. Recommandations d'entretien - voir en fin de catalogue.

SADEV préconise de monter les écrous au frein fileté, sauf contrainte spécifique de montage.

S 3003

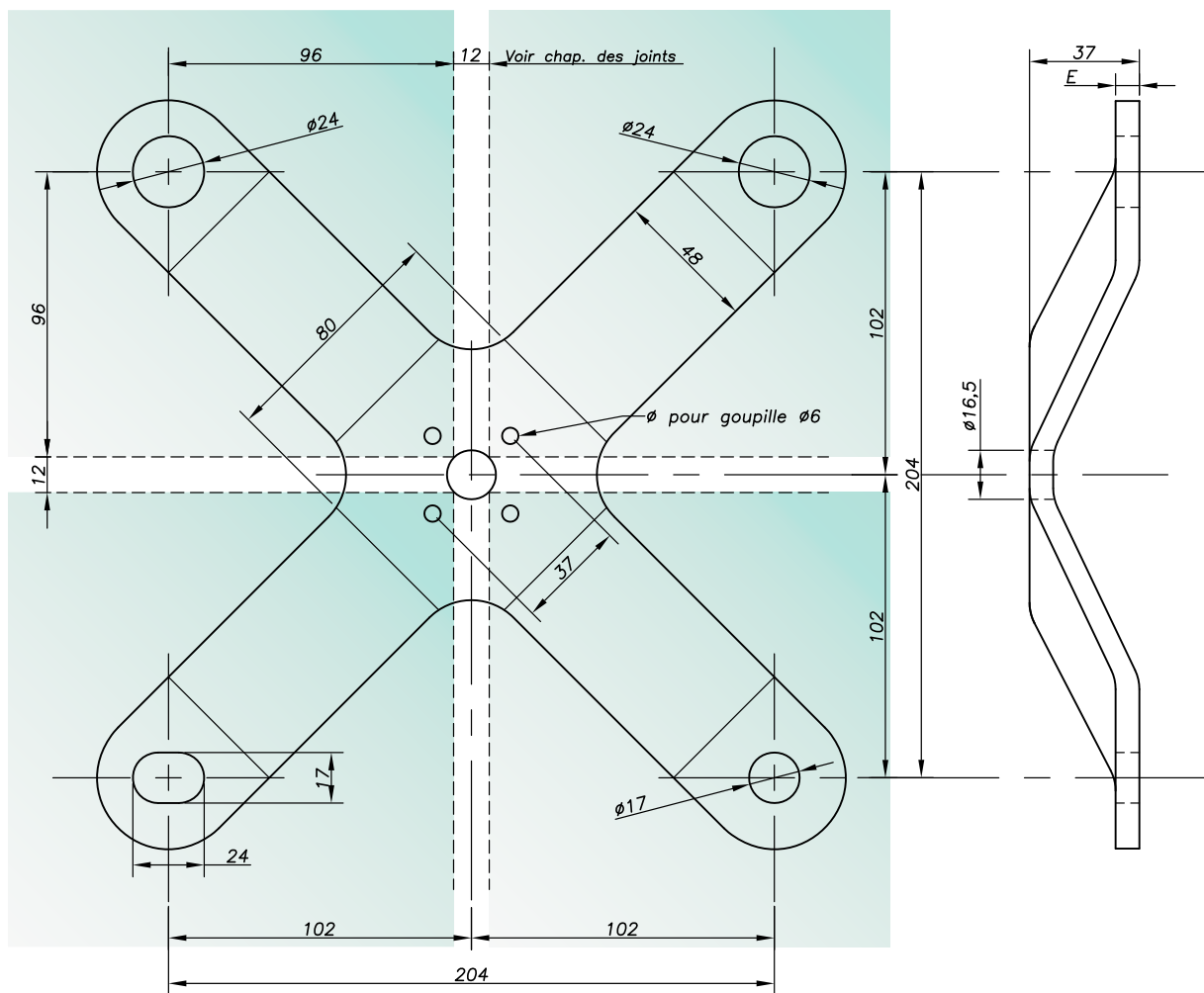
Désignation : attache découpée



Matière : E36 suivant NF A35-500 / Peinture époxy, sous-couche poli zinc.
 Matière : AISI 316L – finition brossée GR220.
 Épaisseur : E= 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm.

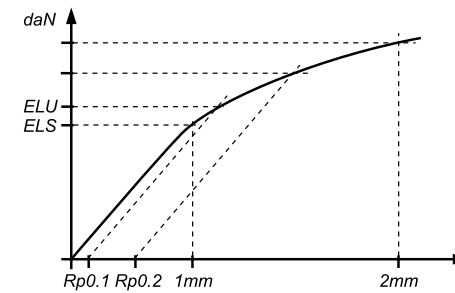
Dimensions

VUE CÔTÉ VERRE



S 3003

Performances mécaniques



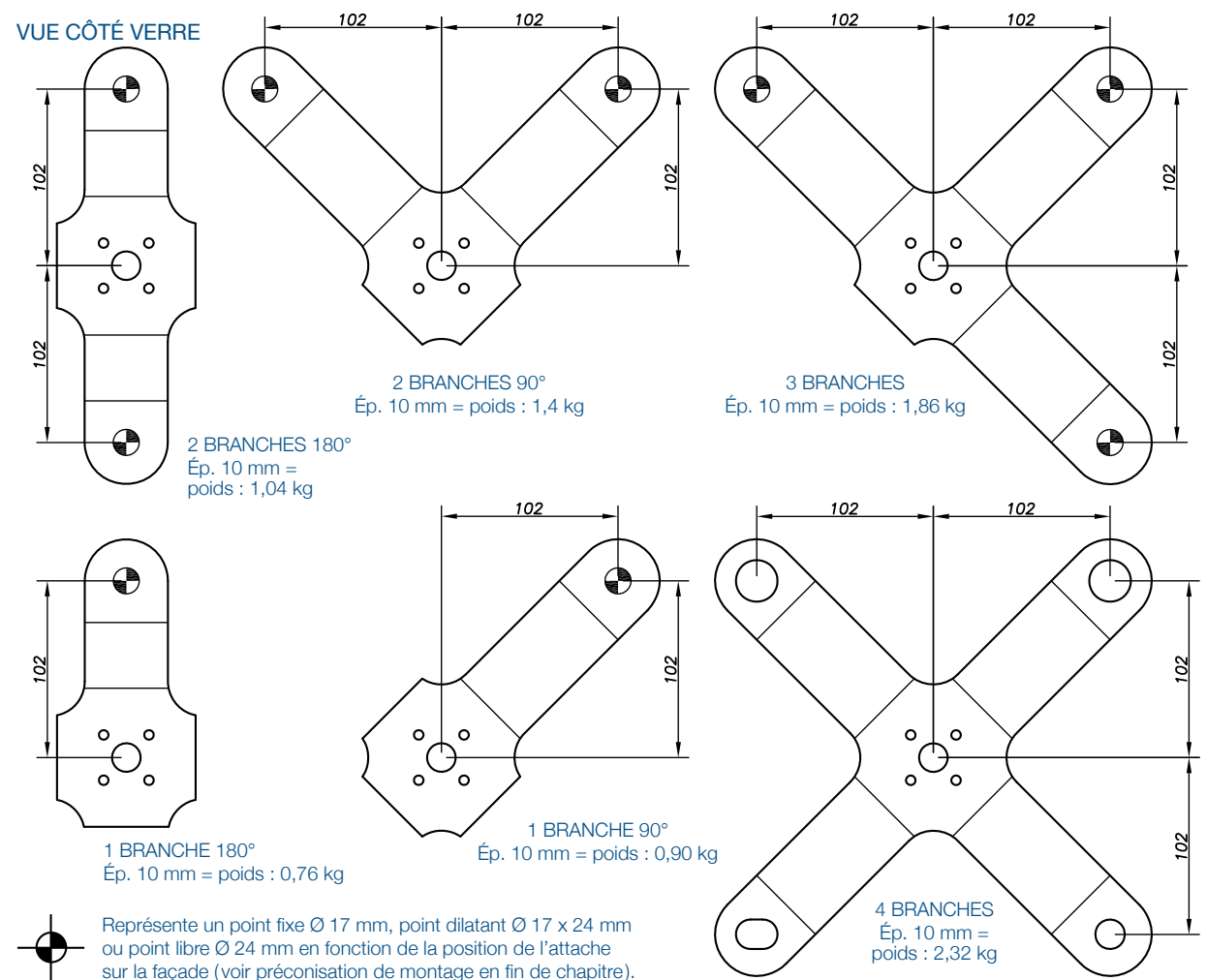
CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
1 mm (ELS*)	1077
2 mm	-
Rp0,1 (ELU**)	820
Rp0,2	-

CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
1 mm (ELS*)	85
2 mm	-
Rp0,1 (ELU**)	136
Rp0,2	-

*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime.
 Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Modèles

VUE CÔTÉ VERRE



Représente un point fixe Ø 17 mm, point dilatant Ø 17 x 24 mm ou point libre Ø 24 mm en fonction de la position de l'attache sur la façade (voir préconisation de montage en fin de chapitre).

Préconisation de montage

Le diamètre de perçage de la goupille est de 6 mm. Ne pas pré-percer les trous de goupille dans votre structure avant le montage des attaches. Pour fixer l'attache sur votre structure, un oméga (voir accessoires) est conseillé pour pouvoir régler la position de l'attache. La fixation de l'attache se fait par un boulon M16 ou M12 (hors fourniture SADEV). Ce boulon ne doit pas être placé sur un oblong vertical, risque de glissement (sous l'effet du poids), les goupilles n'étant pas faites pour reprendre du poids (cf. page technique).

Les trous dilatants Ø 17 x 24 mm ou libre Ø 24 mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure. Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14. Autre diamètre possible à la demande.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

S 3000 AX

Désignation : attache de fonderie inox



Matière : AISI 316 (1,4408)
Finition : brossée GR400

Descriptif



L'attache S3000 AX a été spécialement conçue pour l'intégration de brise-soleil en verre sur les façades transparentes afin de préserver l'éclairage naturel tout en coupant l'éblouissement ou la réverbération du rayonnement du soleil.

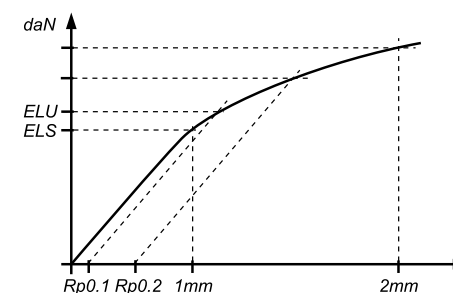
Avantages du brise-soleil

- Éclairage naturel préservé avec visibilité sur l'extérieur
- Utilisation optimale de la lumière naturelle et l'énergie solaire passive, ce qui entraîne une diminution des besoins en chauffage et par conséquent une économie d'énergie.
- Possibilité d'articuler les brise-soleil : Ce qui permet d'orienter les lames du brise-soleil en position optimale par rapport au soleil et contribue en outre à un rendement encore plus important en énergie.
- On garde la transparence d'une façade en verre.
- Contrôle de l'entrée de lumière dans le bâtiment.
- Intégration de panneau photovoltaïque possible
- Possibilité d'intégrer des vitrages sérigraphiés afin de réaliser des zones d'ombres et de rendre attractive les façades



S 3000 AX

Performances mécaniques



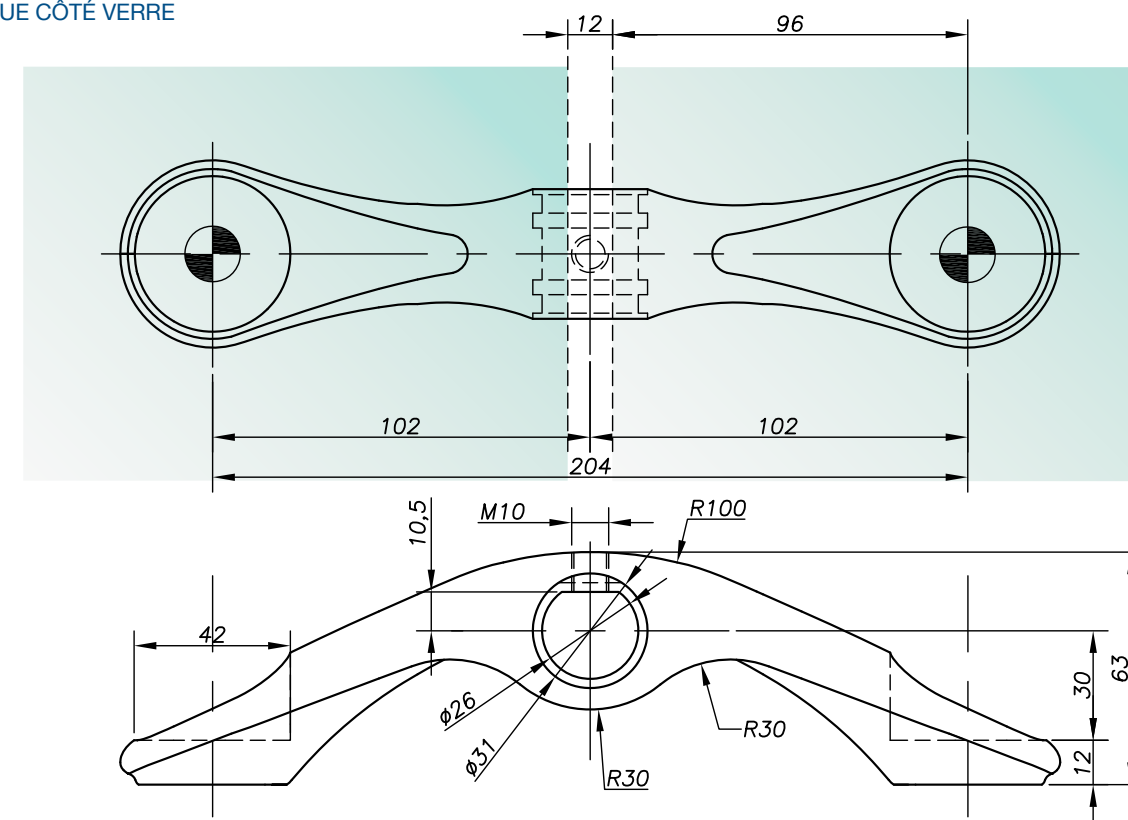
CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
1 mm (ELS*)	434
2 mm	-
Rp0,1 (ELU**)	398
Rp0,2	-

CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
1 mm (ELS*)	397
2 mm	670
Rp0,1 (ELU**)	524
Rp0,2	606

*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime
Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Modèles

VUE CÔTÉ VERRE



Poids : 1,10 kg

Représente un point fixe Ø17 mm, point dilatant Ø17 x 24 mm ou point libre Ø24 mm en fonction de la position de l'attache sur la façade (voir préconisation de montage en fin de chapitre).

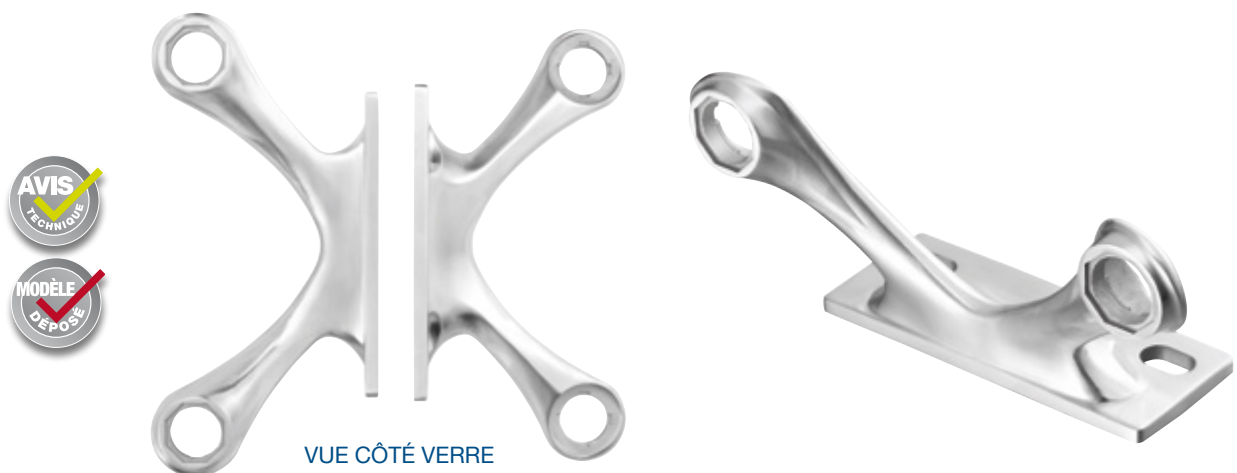
Préconisation de montage

Monter 2 joints toriques de Ø intérieure de 24,6mm avec tore de Ø 3,6mm (permettant l'absorption des jeux de montage) dans les 2 gorges de l'attache S3000AX.
Insérer l'attache sur un axe Ø25 disposant d'un méplat d'anti-rotation (voir dessin de la section de l'axe). Et monter la vis de blocage M10 à bout plat (DIN913) de longueur 12mm.
Les trous dilatants Ø 17 x 24 mm ou libre Ø 24 mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure. Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14 / M12.
Recommandations d'entretien - voir en fin de catalogue.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

S 3100 / S 3100 DU

Désignation : attache de fonderie inox avec platine

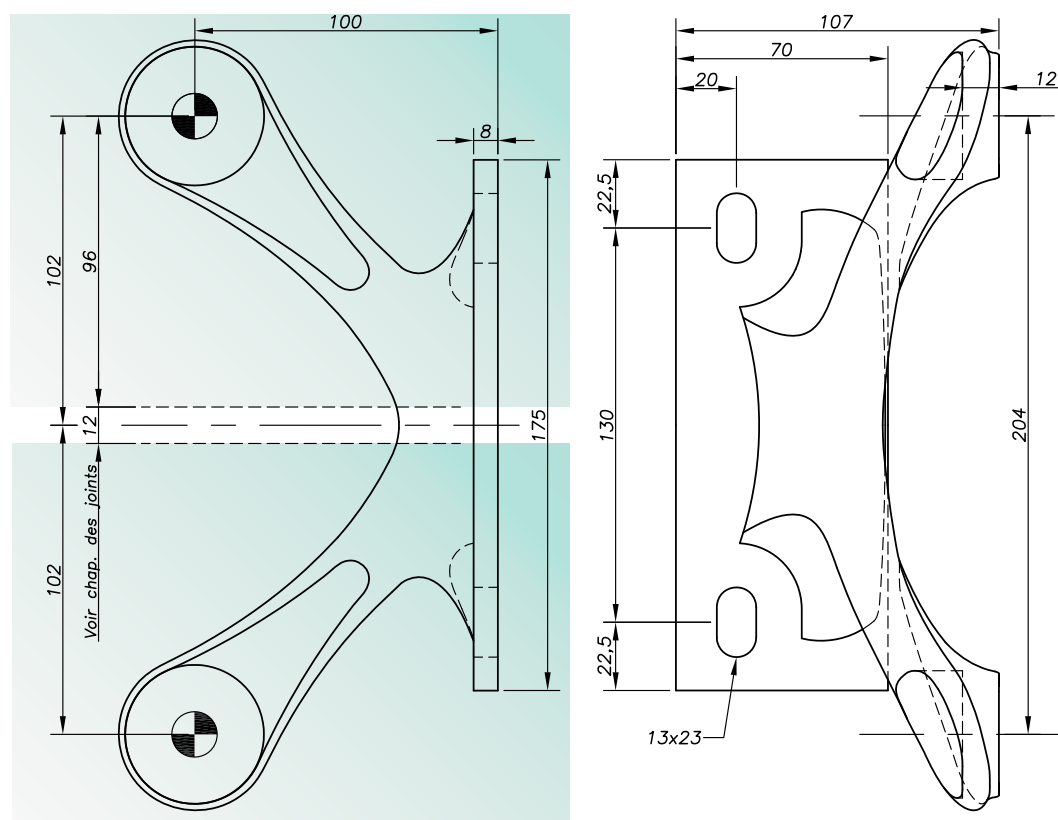


VUE CÔTÉ VERRE

S3100 Monti : AISI 316 - finition brossée GR400
S3100 DU : Inox Duplex Uranus 45N

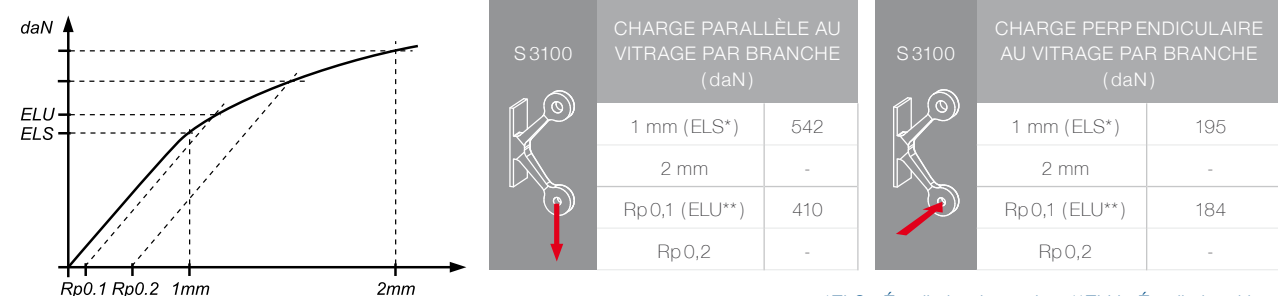
Dimensions

VUE CÔTÉ VERRE



S 3100 / S 3100 DU

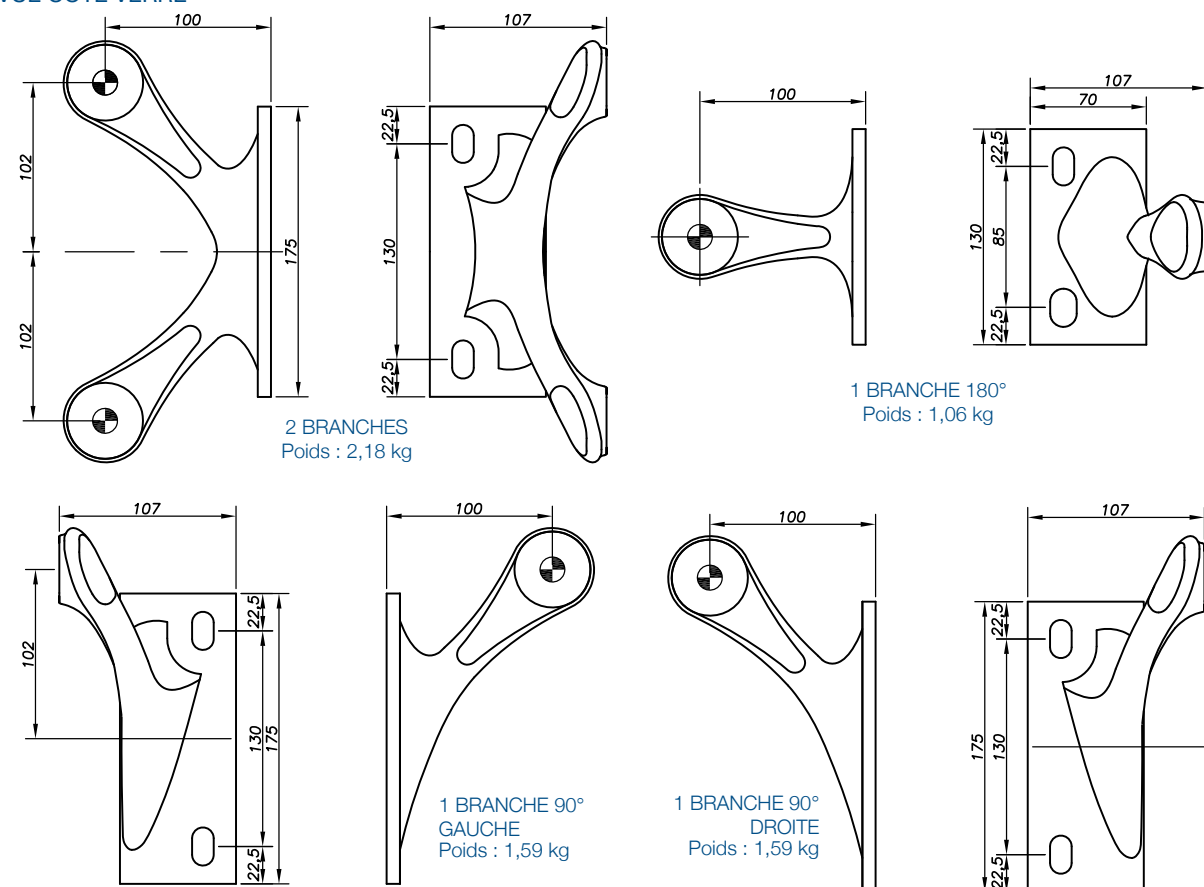
Performances mécaniques



*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime.
Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Configuration

VUE CÔTÉ VERRE



Représente un point fixe $\varnothing 17$ mm, point dilatable $\varnothing 17 \times 24$ mm ou point libre $\varnothing 24$ mm en fonction de la position de l'attache sur la façade (voir préconisation de montage en fin de chapitre).

Préconisation de montage

La fixation de l'attache se fait par deux boulons M12 ou M16 (hors fourniture SADEV). Les trous dilatants $\varnothing 17 \times 24$ mm ou libre $\varnothing 24$ mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure. Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14. Autre diamètre possible à la demande.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

S 3101 EVO

Désignation : attache de fonderie inox avec platine



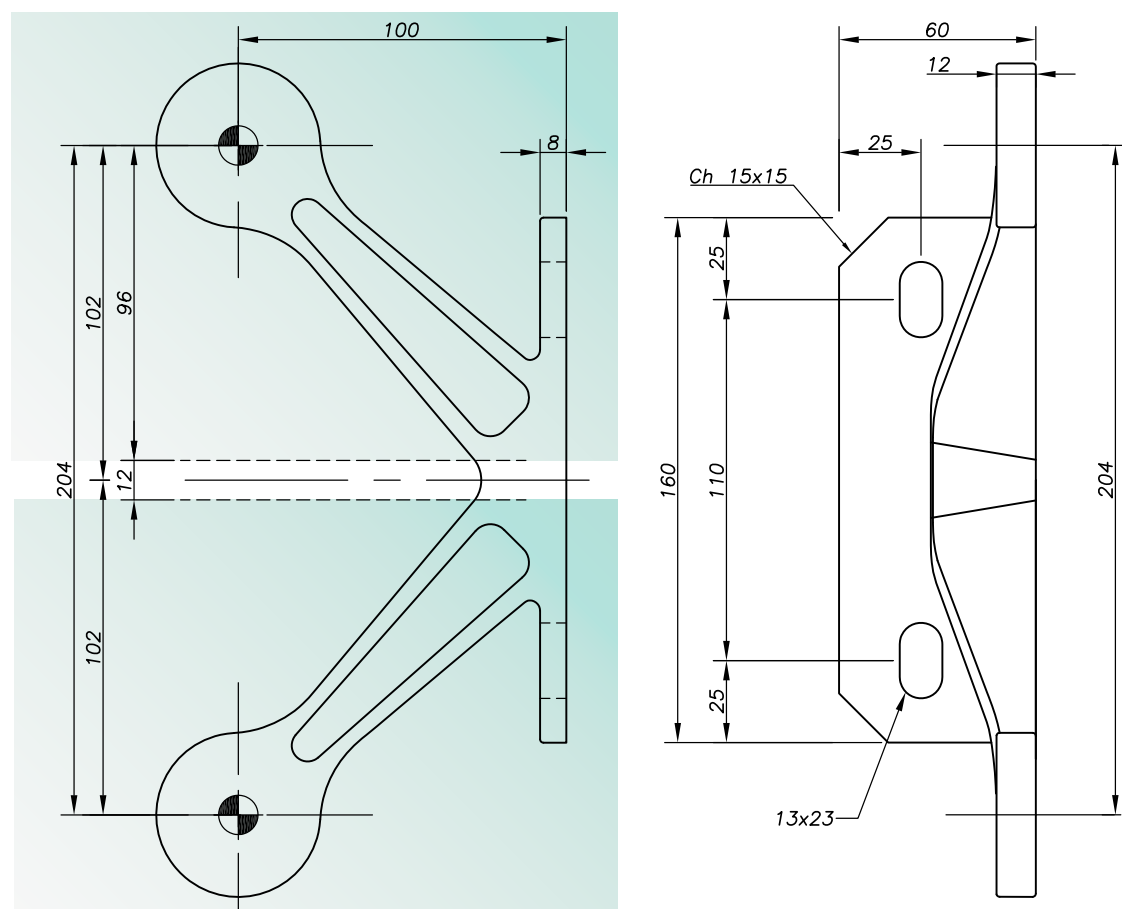
VUE CÔTÉ VERRE



Matière : AISI 316 (1.4408) - Finition électro-polie / extérieure brossée Gr 400 - Autres finitions possibles sur demande.

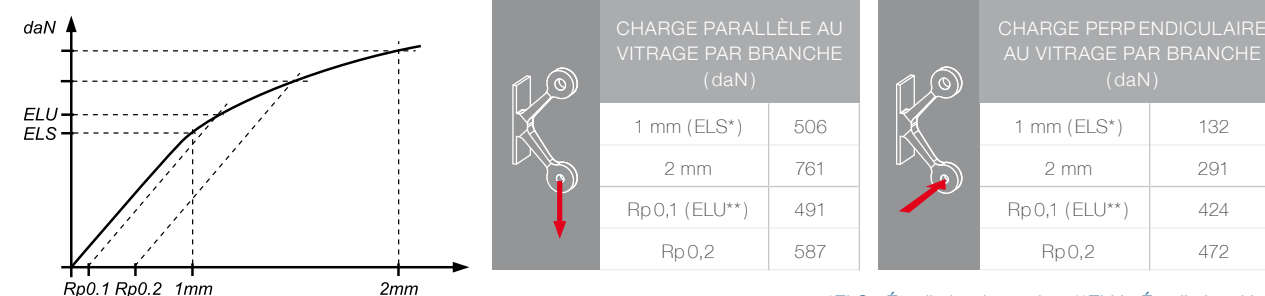
Dimensions

VUE CÔTÉ VERRE



S 3101 EVO

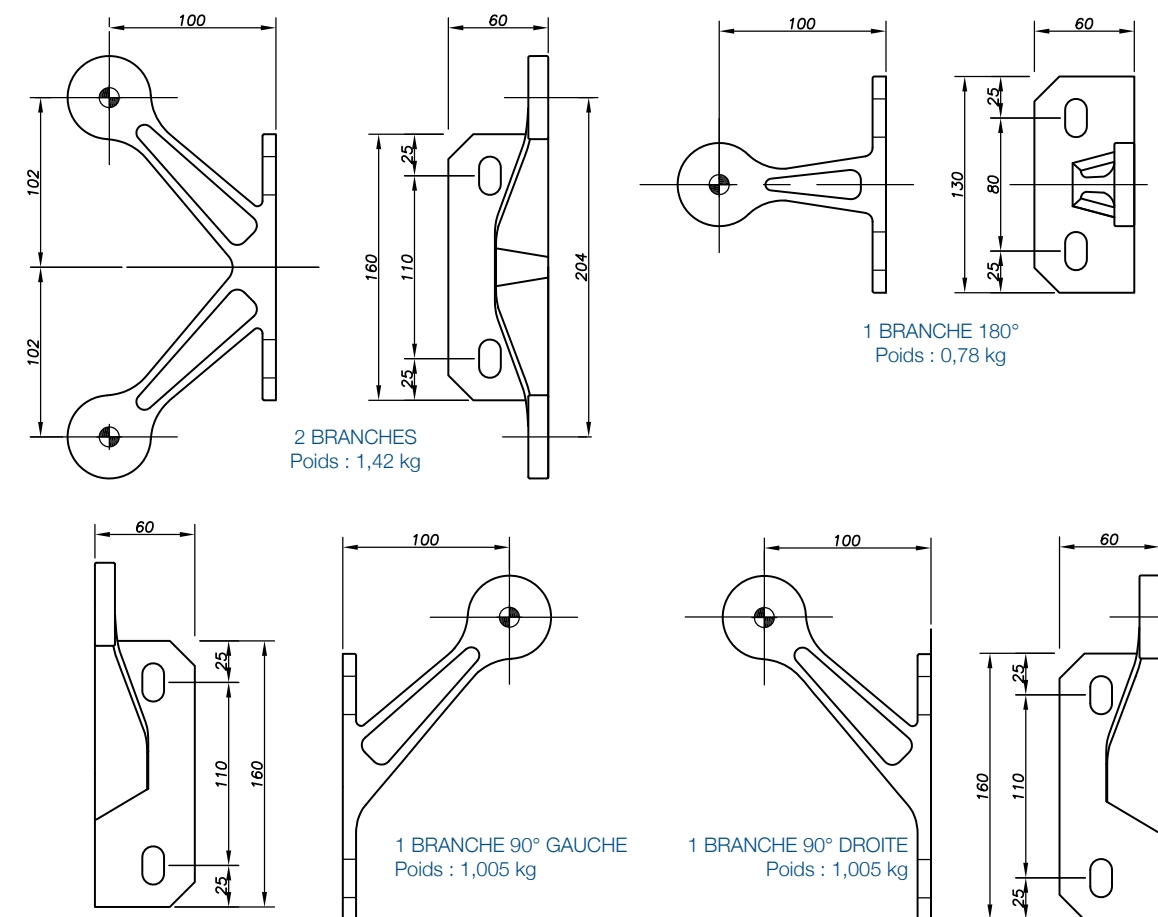
Performances mécaniques



*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime.
Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com

Modèles

VUE CÔTÉ VERRE



Représente un point fixe Ø17 mm, point dilatant Ø17 x 24 mm ou point libre Ø24 mm en fonction de la position de l'attache sur la façade (voir préconisation de montage en fin de chapitre).

Préconisation de montage

La fixation de l'attache se fait par deux boulons M12 (hors fourniture SADEV).
Les trous dilatants Ø17 x 24 mm ou libre Ø24 mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure.
Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14.
Autre diamètre possible à la demande. Recommandations d'entretien - voir en fin de catalogue.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

S 3106

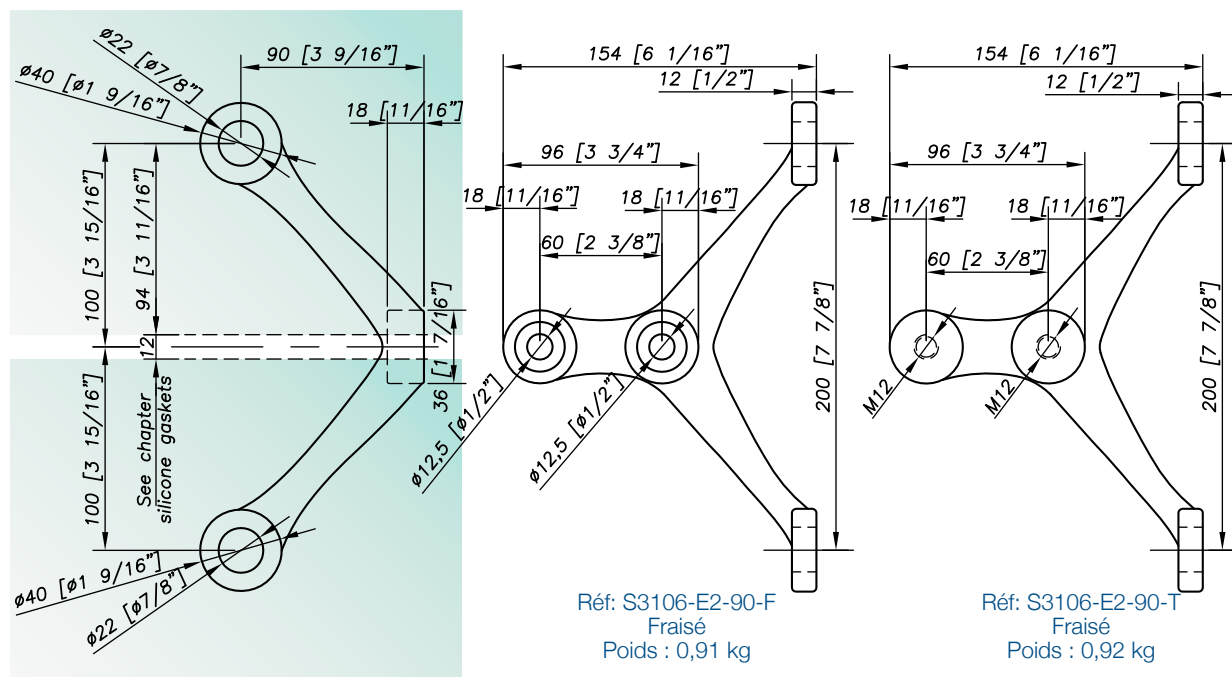
Désignation : Attache de fonderie inox avec platine



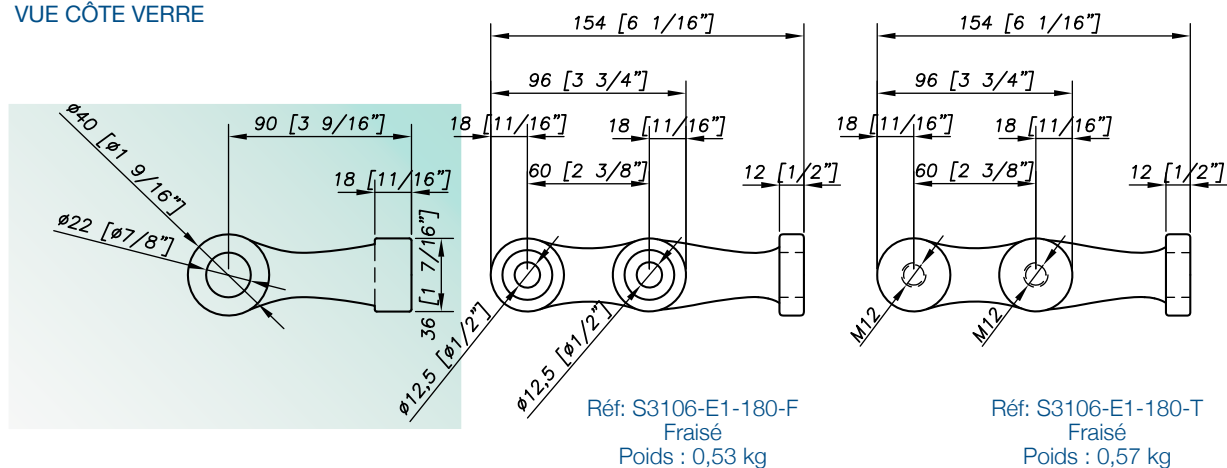
Matière : AISI 316 Finition : brossée GR400

Dimensions

VUE CÔTE VERRE

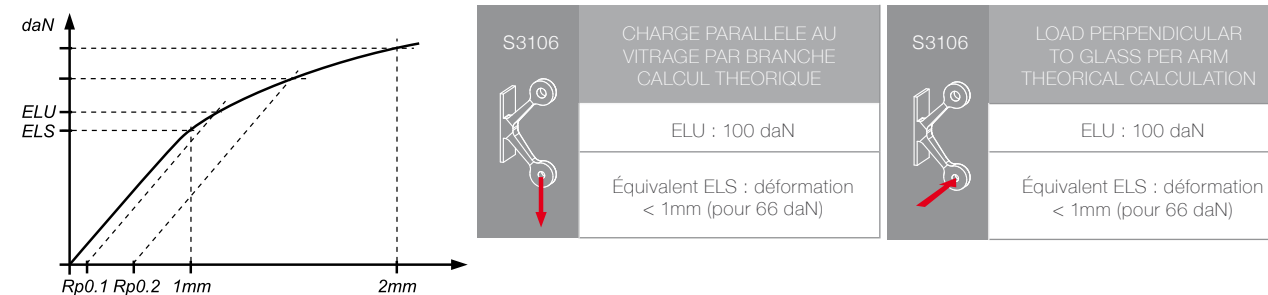


VUE CÔTE VERRE



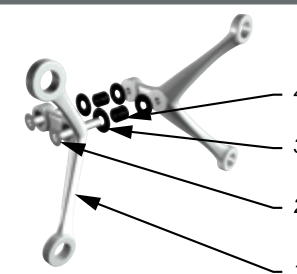
S 3106

Performances mécaniques

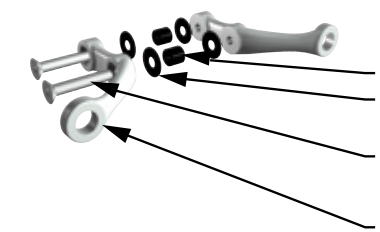


*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime. Valeurs sans coefficient de sécurité - Essais disponibles en ligne sur www.sadev.com »

Configurations

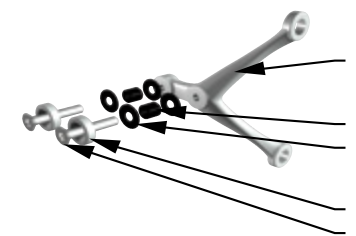


Réf: K3106-V-2B-2B
Poids : 1,93 kg

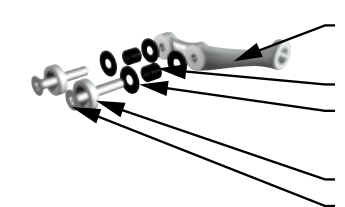


Réf: K3106-V-1B-1B
Poids : 1,2 kg

REP	QUANTITÉ	DESIGNATION	MATIÈRE
1	1+1	Attache S3106	AISI 316 - finition brossée GR400
2	2	Vis DIN7991 M12	A4
3	4	Rondelle contact	polyacétal / polyéthylène
4	2	Bague support de vitrage	polyacétal / polyéthylène



Réf: K3106-V-2B
Poids : 1,17 kg



Réf: K3106-V-1B
Poids : 0,8 kg

REP	QUANTITÉ	DESIGNATION	MATIÈRE
1	1	Attache S3106	AISI 316 - finition brossée GR400
2	2	Flasque fraisée	AISI 316 - finition brossée GR400
3	2	Vis DIN7991 M12	A4
4	4	Rondelle contact	polyacétal / polyéthylène
5	2	ague support de vitrage	polyacétal / polyéthylène

Suggested mounting instruction

La fixation de l'attache se fait par deux vis fraisée DIN7991 M12 (fournis sur demande). Les trous de dilatation Ø22 ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure.

S 3105

Désignation : attache de fonderie inox avec platine

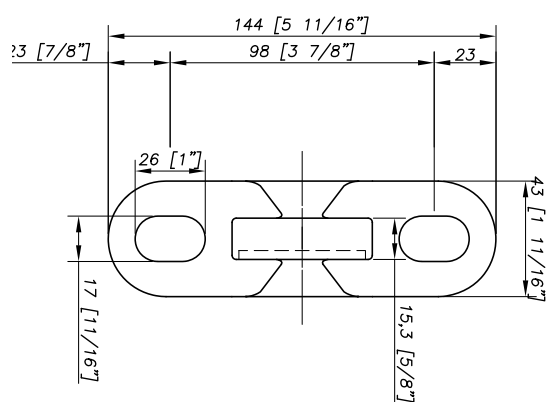
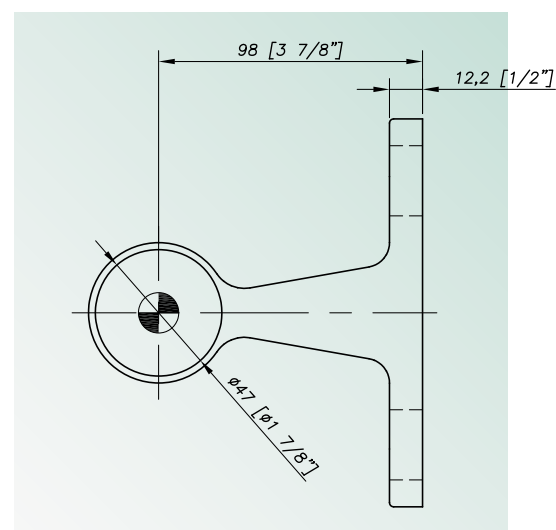


VUE CÔTÉ VERRE

Matière : AISI 316
Finition : broyée GR400

Dimensions

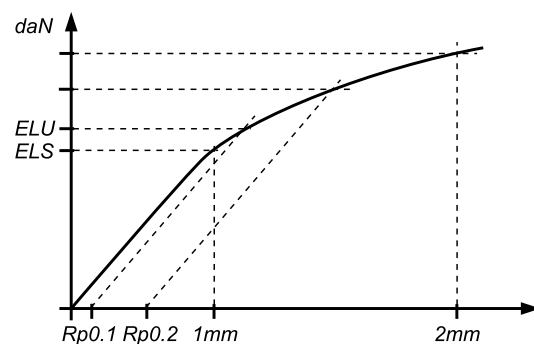
VUE CÔTÉ VERRE



Performances mécaniques

CHARGE PARALLÈLE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
1 mm (ELS*)	772
2 mm	1298
Rp0,1 (ELU**)	772
Rp0,2	945

CHARGE PERPENDICULAIRE AU VITRAGE PAR BRANCHE (daN)	
1 mm (ELS*)	470
2 mm	903
Rp0,1 (ELU**)	820
Rp0,2	968



*ELS : État limite de service **ELU : État limite ultime.
Valeurs sans coefficient de sécurité.

Préconisation de montage

La fixation de l'attache se fait par deux boulons M16 (hors fourniture SADEV).

Les trous dilatants Ø17 x 24mm ou libre Ø24mm ne doivent pas servir pour le réglage de l'attache ! Ils servent à l'absorption des tolérances de fabrication et à la déformation du verre et de la structure. Les attaches sont prévues en standard pour les fixations (FXR, FXV) M14.

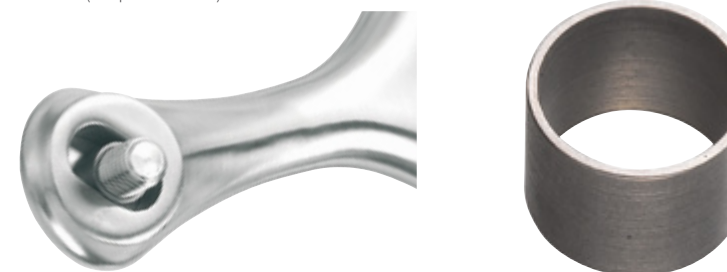
Autre diamètre possible à la demande.

SADEV préconise de monter les écrous au frein filet, sauf contrainte spécifique de montage.

Entretoise inox

Désignation : attache de fonderie inox avec platine

L'entretoise est obligatoire pour permettre le libre déplacement de la fixation par rapport à l'attache.
Prévoir une entretoise par branche (ou par fixation).



DÉSIGNATION	DIAMÈTRE DE FIXATION	RÉFÉRENCE
Entretoise pour S3000, S3000 DU, S3001 EVO, S3101 EVO, S3100, S3100 DU, S3003, S3105 ep 12	M12	ENT-12-16.5-12.5
Entretoise pour S3003 ep 8	M12	ENT-12-16.5-8.5
Entretoise pour S3003 ep 10	M12	ENT-12-16.5-10.5
Entretoise pour S3003 ep 15	M12	ENT-12-16.5-15.5
Entretoise pour S3002, S3007	M12	ENT-12-16.5-21.5
Entretoise pour S3000, S3000 DU, S3001 EVO, S3101 EVO, S3100, S3100 DU, S3003, S3105 ep 12	M14	ENT-14-16.5-12.5
Entretoise pour S3003 ep 8	M14	ENT-14-16.5-8.5
Entretoise pour S3003 ep 10	M14	ENT-14-16.5-10.5
Entretoise pour S3003 ep 15	M14	ENT-14-16.5-15.5
Entretoise pour S3002, S3007	M14	ENT-14-16.5-21.5
Entretoise pour S3000, S3000 DU, S3001 EVO, S3101 EVO, S3100, S3100 DU, S3003, S3105 ep 12	M16	ENT-16-18.5-12.5
Entretoise pour S3003 ep 8	M16	ENT-16-18.5-8.5
Entretoise pour S3003 ep 10	M16	ENT-16-18.5-10.5
Entretoise pour S3003 ep 15	M16	ENT-16-18.5-15.5
Entretoise pour S3002, S3007	M16	ENT-16-18.5-21.5

Goupille élastique inox

La goupille est obligatoire pour permettre le blocage en rotation de l'attache par rapport à la structure. Prévoir deux goupilles par attache + 5 %.

DIAMÈTRE DE FIXATION	RÉFÉRENCE
Goupille pour S3000, S3001 EVO, S3003	D1481A2-6-36
Goupille pour S3007	D1481A2-6-60
Goupille pour S3002	D1481A2-6-45



Forêts spéciaux pour l'inox

Forêts spéciaux pour l'inox. Diamètre 6 mm.

Référence : 09 90 01 60

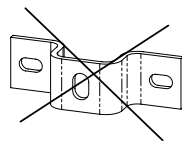


Oméga **cône**

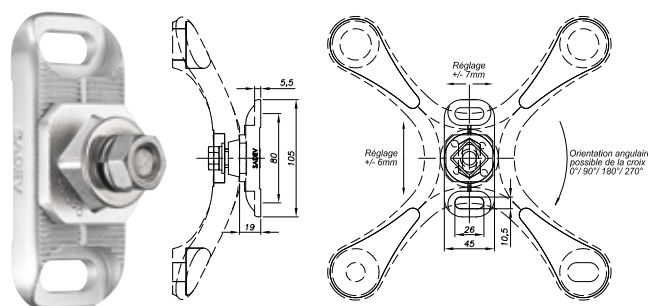
Désignation : oméga cône pour montage vertical

**RÉGLAGE (1)**

Ajustement de +/- 5 mm horizontalement et verticalement



Utilisation verticale obligatoire

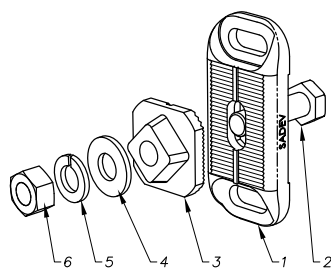


RÉFÉRENCE

S3000-OMEGA-R | Modèle inox AISI 316 pour attache S3006 Vertech

Modèle breveté n° 0905034

Kit visserie pour oméga cône



MODÈLE POUR ATTACHE S3000

KIT-OM-VIS-S3000

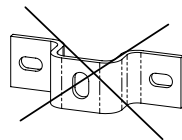
- | | |
|---------------------------|---------------------|
| 1 – Oméga | 4 – Rondelle M12 |
| 2 – Vis H M12 | 5 – Rondelle grower |
| 3 – Platine anti-rotation | 6 – Écrou M12 |

Oméga **plié**

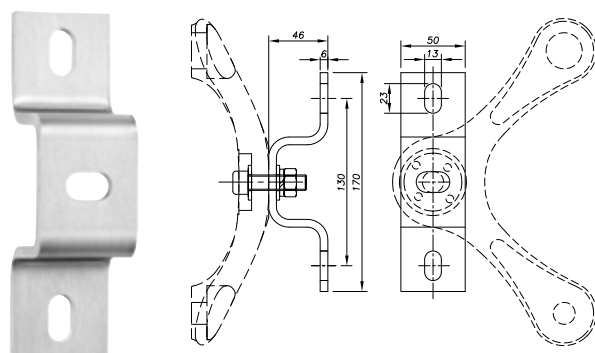
Désignation : oméga plié pour montage vertical

**RÉGLAGE (1)**

Ajustement de +/- 5 mm horizontalement et verticalement



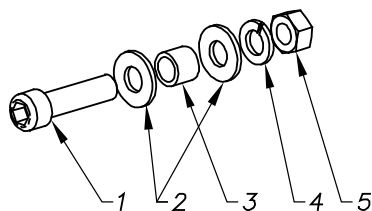
Utilisation verticale obligatoire



RÉFÉRENCE POUR ATTACHE S3000, S3001, S3003, S3007

OMEGA-IN12V	Modèle inox 316L brossé satiné
OMEGA-IN12V-R	Modèle inox 316L peint selon votre code RAL

Kit visserie pour oméga plié



MODÈLE POUR ATTACHE S3000

KIT-OM-VIS-S3000

- | |
|----------------------------------|
| 1 – Vis M12 |
| 2 – Rondelle M12 |
| 3 – Entretoise (S3000 seulement) |
| 4 – Rondelle grower |
| 5 – Écrou M12 |

MODÈLE POUR ATTACHE S3001, S3003, S3007

KIT-OM-VIS-S300137

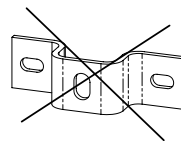
- | |
|---------------------|
| 1 – Vis M12 |
| 2 – Rondelle M12 |
| 4 – Rondelle grower |
| 5 – Écrou M12 |

Oméga **tube**

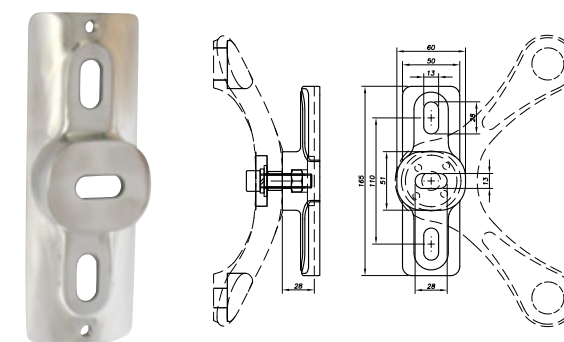
Désignation : oméga de fixation sur tube Ø70 à 120 mm

**RÉGLAGE (1)**

Ajustement de +/- 5 mm horizontalement et verticalement



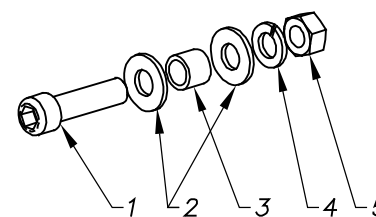
Utilisation verticale obligatoire



RÉFÉRENCE

OMEGA-TUB-IN12V | Oméga de fixation pour S3000, S3001 EVO, S3003, S3007

Kit visserie pour oméga tube



MODÈLE POUR ATTACHE 3000

KIT-OM-TUB-VIS-S3000

- | |
|----------------------------------|
| 1 – Vis M12 |
| 2 – Rondelle M12 |
| 3 – Entretoise (S3000 seulement) |
| 4 – Rondelle grower |
| 5 – Écrou M12 |

MODÈLE POUR ATTACHE S3001 EVO, S3003, S3007

KIT-OM-TUB-VIS-S3001

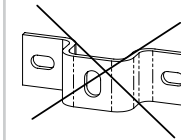
- | |
|---------------------|
| 1 – Vis M12 |
| 2 – Rondelle M12 |
| 4 – Rondelle grower |
| 5 – Écrou M12 |

Oméga **plat**

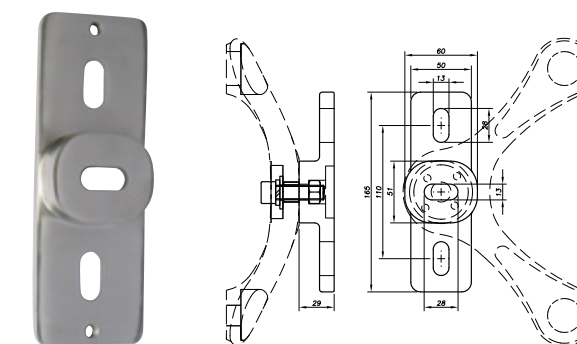
Désignation : oméga de fixation sur support plat

**RÉGLAGE (1)**

Ajustement de +/- 5 mm horizontalement et verticalement



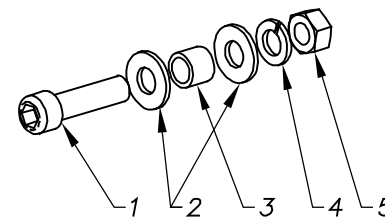
Utilisation verticale obligatoire



RÉFÉRENCE

OMEGA - PLA-IN 12V | Oméga de fixation pour S3000, S3001 EVO, S3003, S3007

Kit visserie pour oméga plat



MODÈLE POUR ATTACHE S3000

KIT-OM-VIS-S3000

- | |
|----------------------------------|
| 1 – Vis M12 |
| 2 – Rondelle M12 |
| 3 – Entretoise (S3000 seulement) |
| 4 – Rondelle grower |
| 5 – Écrou M12 |

MODÈLE POUR ATTACHE S3001 EVO, S3003, S3007

KIT-OM-VIS-S300137

- | |
|---------------------|
| 1 – Vis M12 |
| 2 – Rondelle M12 |
| 4 – Rondelle grower |
| 5 – Écrou M12 |

Joints

DIMENSION	SCHÉMA D'IMPLANTATION	RÉFÉRENCES
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1015D Couleur Noir : JOINT-VEA1015D-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA2030D Couleur Noir : JOINT-VEA2030D-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1015S Couleur Noir : JOINT-VEA1015S-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA2030S Couleur Noir : JOINT-VEA2030S-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA4110 Couleur Noir : JOINT-VEA4110-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA4235 Couleur Noir : JOINT-VEA4235-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA4244 Couleur Noir : JOINT-VEA4244-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA3347B Couleur Noir : JOINT-VEA3347B-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA3414 Couleur Noir : JOINT-VEA3414-N

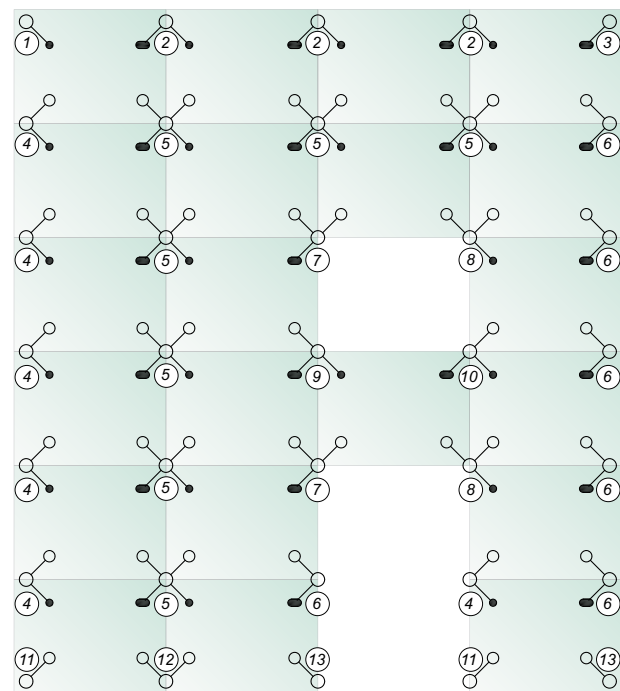
Joints

DIMENSION	SCHÉMA D'IMPLANTATION	RÉFÉRENCES
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1312A Couleur Noir : JOINT-VEA1312A-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1324 Couleur Noir : JOINT-VEA1324-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1368 Couleur Noir : JOINT-VEA1368-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1369 Couleur Noir : JOINT-VEA1369-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1399 Couleur Noir : JOINT-VEA1399-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1444 Couleur Noir : JOINT-VEA1444-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1684 Couleur Noir : JOINT-VEA1684-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA1746 Couleur Noir : JOINT-VEA1746-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA3346 Couleur Noir : JOINT-VEA3346-N
		Couleur Blanc translucide : JOINT-VEA3413 Couleur Noir : JOINT-VEA3413-N

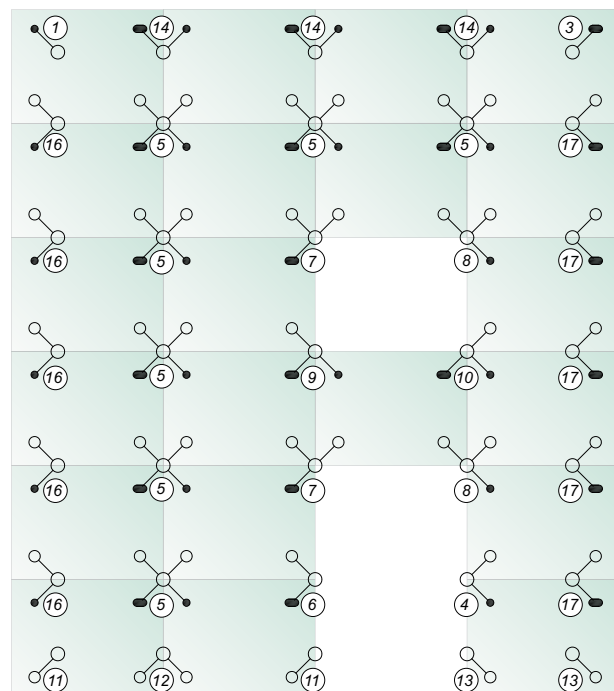
Propositions de montage

Désignation : attache découpée

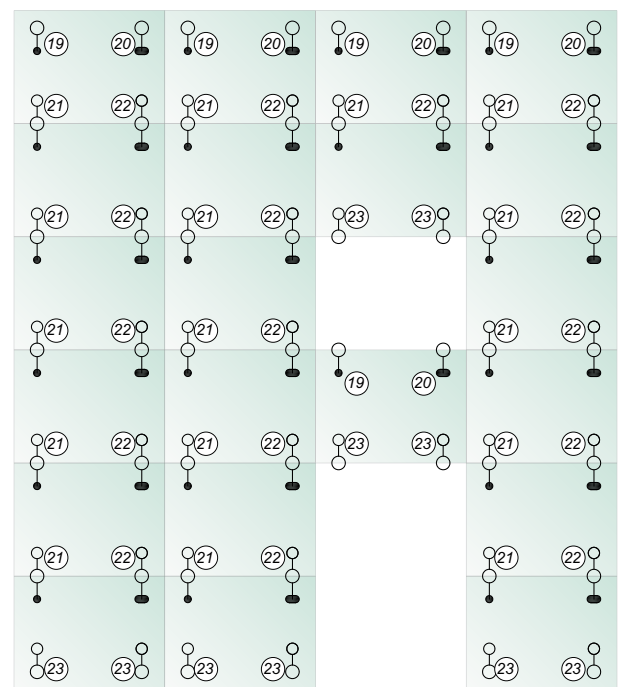
Montage - A



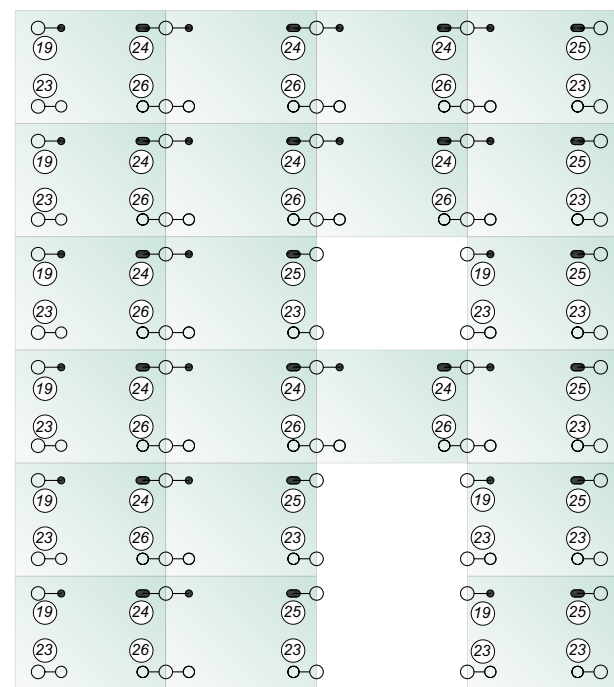
Montage - B



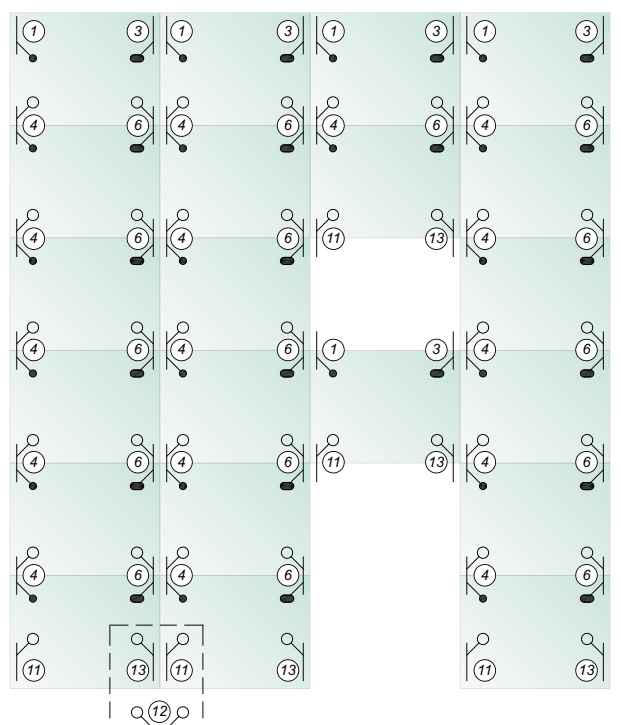
Montage - C



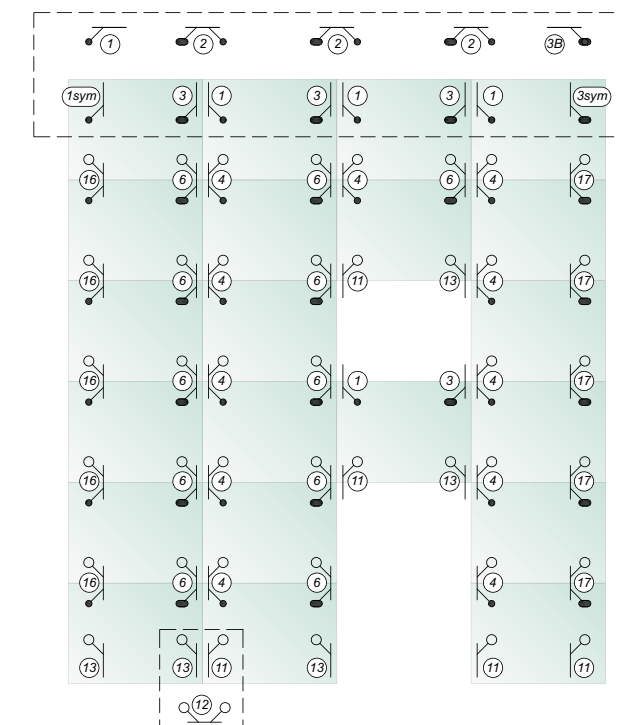
Montage - D



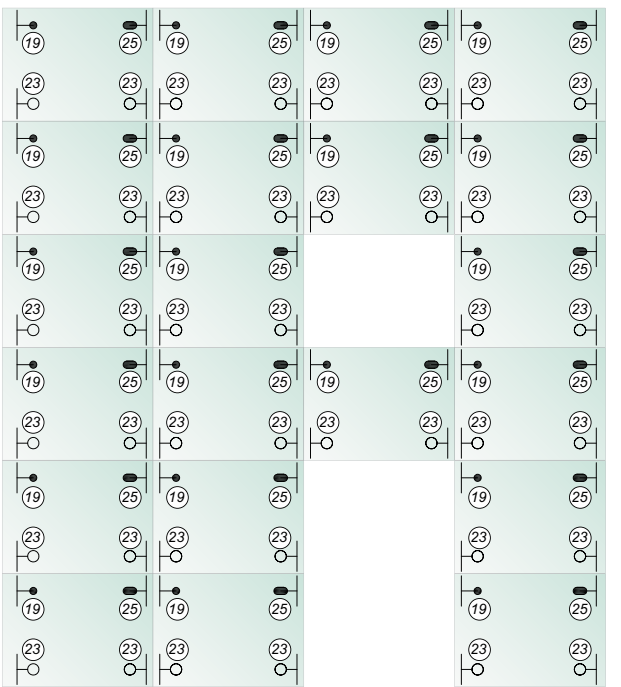
Montage - E



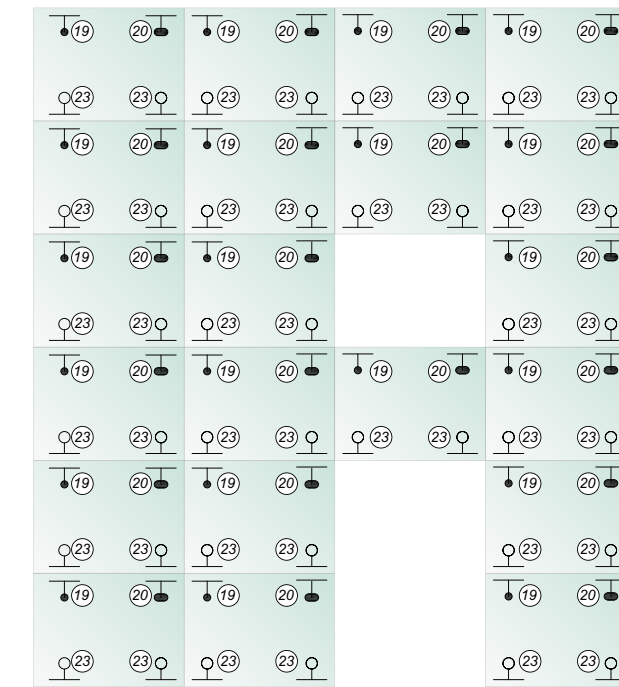
Montage - F



Montage - G



Montage - H



Propositions de montage

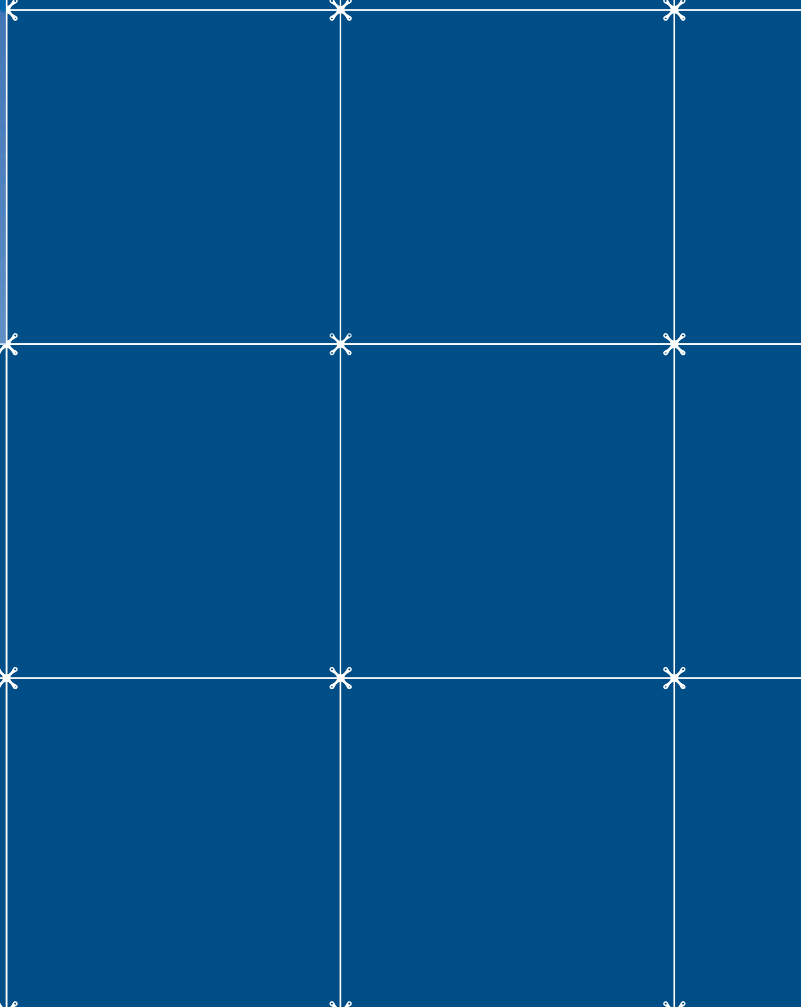


SYSTÈME SAFCO

SAFCO 9.2

Composants du système SAFCO 9.5

Présentation des composants de la façade fournis par Sadev 9.6



SAFCO

SADEV Façade Concept

Ce système de façade clé en main peut être utilisé soit comme première enveloppe du bâtiment soit comme double peau dans le cadre d'une construction neuve, ou dans l'optique d'une rénovation de façade afin d'apporter un nouveau look au bâtiment. En effet, cette dernière entre dans une démarche développement durable puisque des économies d'énergies conséquentes peuvent être réalisées : diminution des déperditions thermiques, création d'une isolation phonique, utilisation de l'effet de serre généré par la façade vitrée pour réchauffer les pièces et créer une ventilation naturelle du bâtiment (cf : les cahiers techniques du bâtiment N° 293 décembre/janvier 2010).



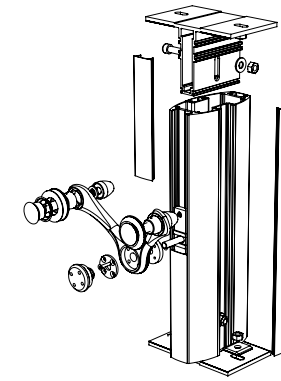
Avantages :

- Installation clé en main d'une façade en verre en 1^{ère} ou 2^{ème} enveloppe du bâtiment.
- Notes de calcul réalisées par SADEV et validées par SOCOTEC.
- L'installation d'une façade SAFCO en double peau permet une isolation plus performante.
- Améliore la performance énergétique du bâtiment.
- L'installation d'une façade SAFCO avec brise-soleil limite le rayonnement et les hausses de températures au sein du bâtiment.
- Système performant et sûr (avis technique).
- Façade moderne et transparente répondant aux tendances architecturales actuelles. L'application du système SAFCO en double peau améliore l'esthétique et valorise votre bâtiment.
- Grâce à la standardisation des différents éléments qui constituent la façade SAFCO, SADEV est capable de vous offrir des prix très compétitifs.
- Rapidité et simplicité dans la mise en oeuvre et l'installation du système.



De quoi s'agit-il plus précisément ?

Il s'agit d'un système simple, clé en main, pour la construction de votre façade en verre. Nous sélectionnons avec vous, en fonction des critères esthétiques et techniques, les modèles de fixations (attaches et rotules) qui conviennent le mieux à votre projet. SADEV schématise ensuite l'implantation des éléments sur la façade et vous la livre prête à monter. SADEV se charge de toute cette phase de conception, sous certaines conditions. Dans le cas où les conditions ne seraient pas remplies, une note de calculs spécifique devra être réalisée.



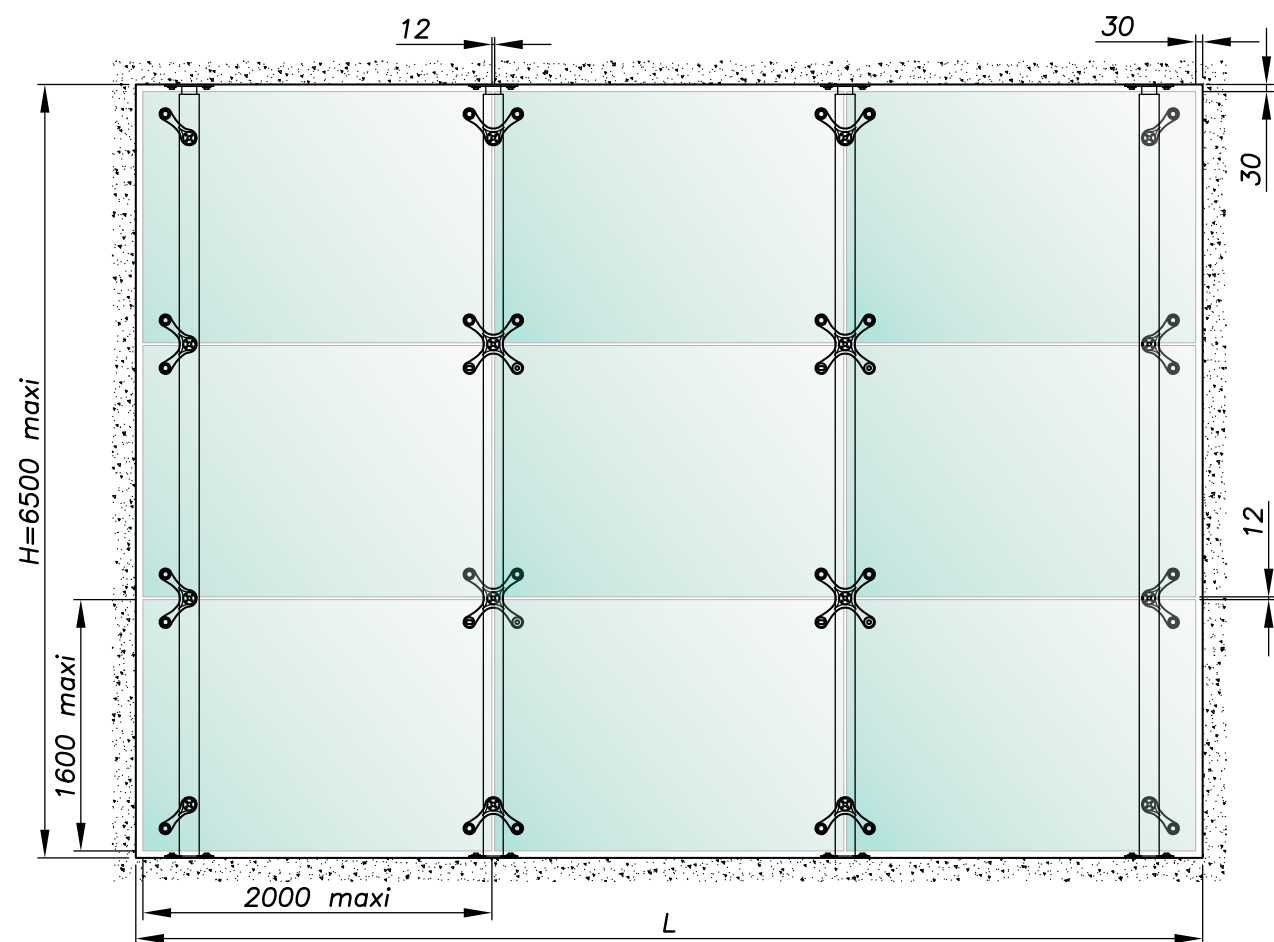
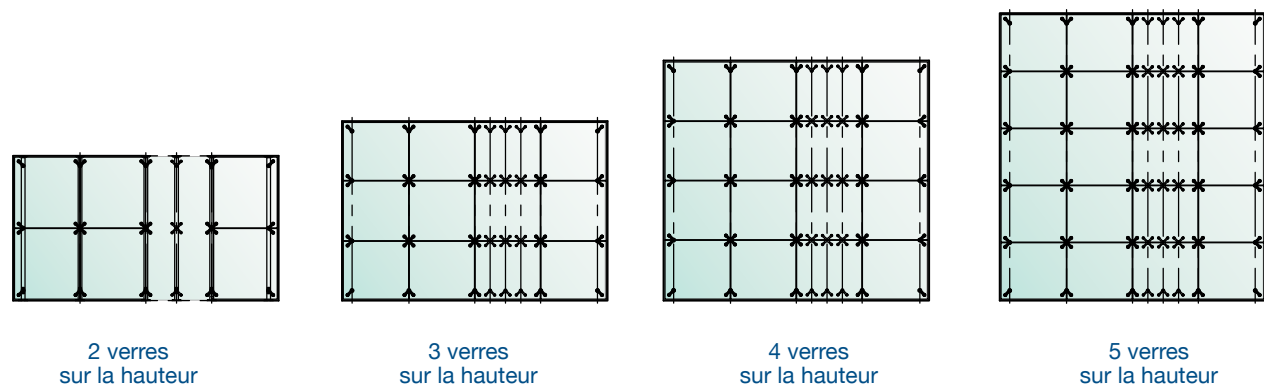
Caractéristiques :

- Hauteur entre dalle = 6.5 mètres (hauteur supérieure sur consultation).
- SAFCO est capable d'intégrer des portes d'entrée ainsi que des angles dans la façade de verre (voir page 4.08).
- SADEV vous fournira les épaisseurs du verre requises en fonction de la pression du vent.
- Façade linéaire entre dalle. Autres sur consultation (angles, casquettes, etc.).
- Les composants standards de ce système sont sous avis techniques délivrés par le CSTB.
- Le calepinage et le dimensionnement du vitrage sont calculés par SADEV conformément aux critères du cahier 3574 du CSTB.
- De plus, l'ossature et le dimensionnement du vitrage du système SAFCO ont fait l'objet de notes de calculs validées par le bureau de contrôle SOCOTEC.
- Testé pour une application garde-corps.
- L'ossature SAFCO (poteaux et pieds) est disponible sur stock en aluminium brut. Anodisation ou peinture RAL disponibles sur demande.
- Notification : si votre choix se porte sur une croix S3007, il est alors possible de la peindre de la même couleur que les poteaux. Des tests de résistance sismiques sont en cours.
- Application avec vitrage isolant à l'export (hors France).



Plages d'utilisation

Différentes configurations de vitrage sont possibles selon la hauteur de la façade :



SADEV vous fournit une façade clé en main, prête à être installée, si les conditions indiquées ci-dessous sont respectées :

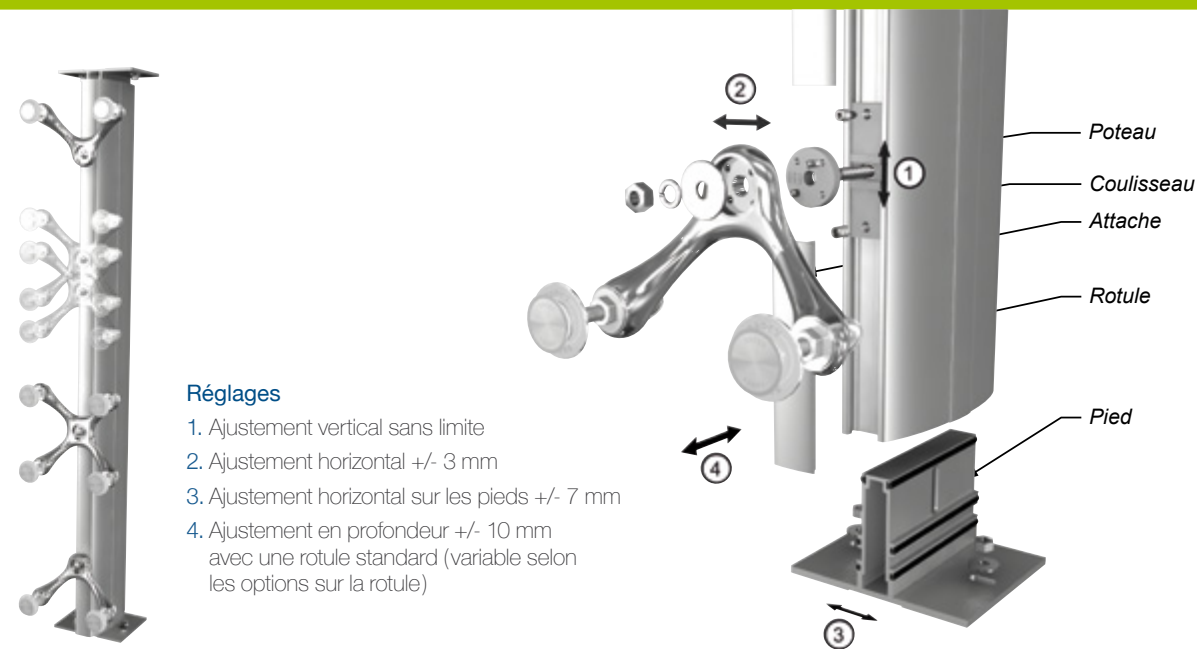
- Pression maximale du vent = **1000 pascals**
- Hauteur maximum du verre = **1.6 mètres**
- Largeur maximum du verre = **2 mètres**
- Hauteur maximum de la façade complète = **6.5 mètres**

INERTIE POTEAU SAFCO		
	JX	230 cm ⁴
	JY	1 690 cm ⁴
	Poids	7,976 kg/m

Si les caractéristiques de votre projet ne correspondent pas à ces conditions, une note de calculs spécifique devra alors être établie. Consultez-nous pour plus d'information.

Composants du système SAFCO

Détails

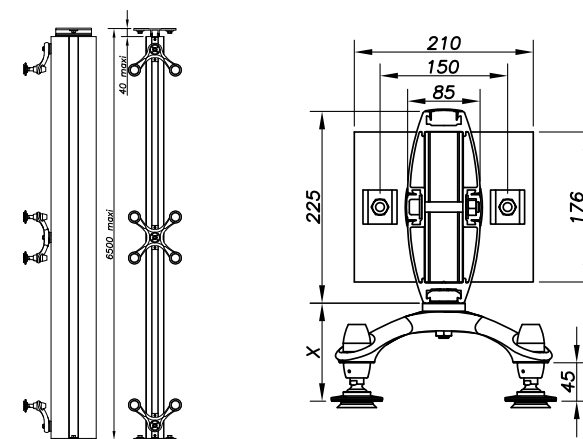


Références

DESSIN	RÉFÉRENCE	COMMENTAIRES
	SAF-P176-L	L ≤ 7500
	SAF-CACHE-6500	L ≤ 6500
	SAF2-DKIT176-BRUT	référence pour 2 pieds haut et bas

DESSIN	RÉFÉRENCE	COMMENTAIRES
	SAF1-KITFIX-S3000	pour S3000 / S3000DU
	SAF1-KITFIX-S3001E	pour S3001 EVO
	SAF1-KITFIX-S3007	pour S3007
	SAF1-KITFIX-S3002	pour S3002
	SAF1-KITFIX-S3000P	pour S3000P
	SAF1-KITFIX-S4000P	pour S4000P

Dimensions



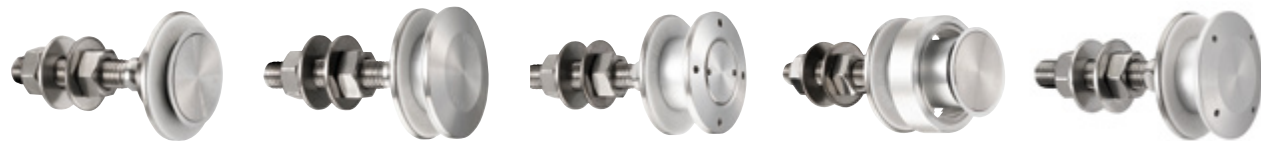
RÉFÉRENCE	X
S3000	115 mm
S3001 EVO	80 mm
S3007	105 mm
S3002	91 mm
S3000P	73 mm
S4000P	63 mm

Présentation des composants de la façade fournis par SADEV

Les fixations rotulées



Les pièces qui vous sont proposées ici répondent toutes à un avis technique du CSTB (disponible sur demande). Toutes les informations techniques sont disponibles au chapitre fixations rotulées du catalogue technique CLASSIC.



R1001 R1003 R1006 R1001A R1039

Les attaches



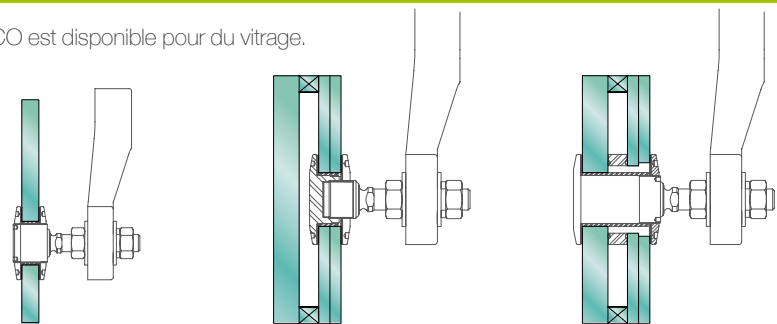
Les pièces qui vous sont proposées ici répondent toutes à un avis technique du CSTB (disponible sur demande). Toutes les informations techniques sont disponibles au chapitre attaches du catalogue technique CLASSIC.



S3000 S3001 EVO S3007 S3002 S3000P S4000P

Vitrage

SAFCO est disponible pour du vitrage.



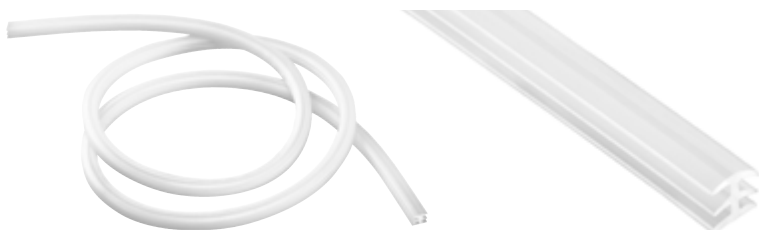
Verre monolithique ou feuilleté

Verre isolant

Verre isolant

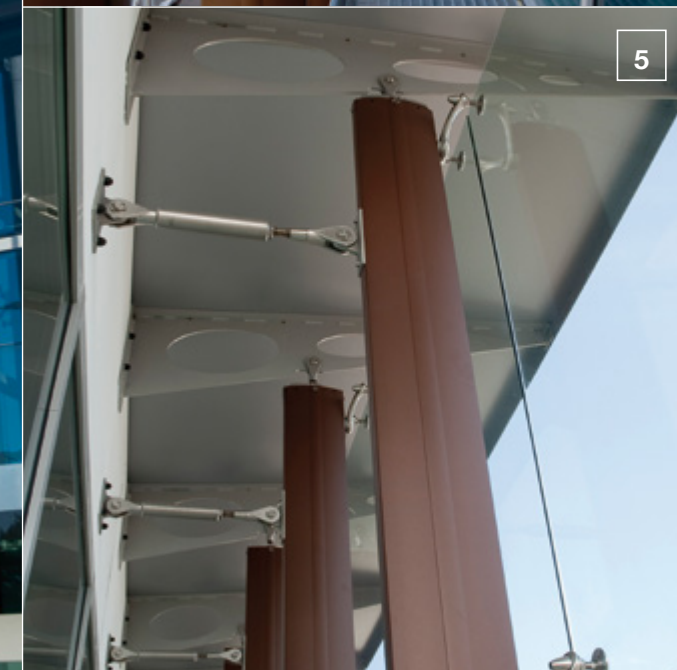
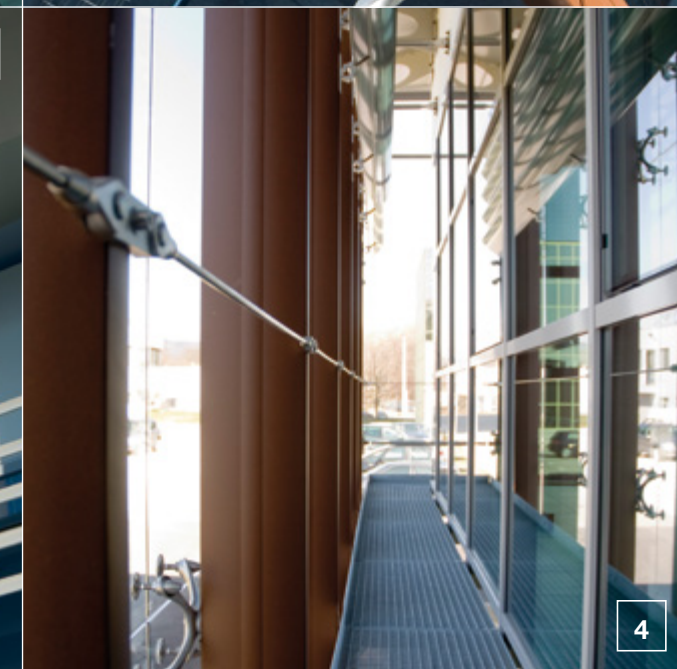
Les joints

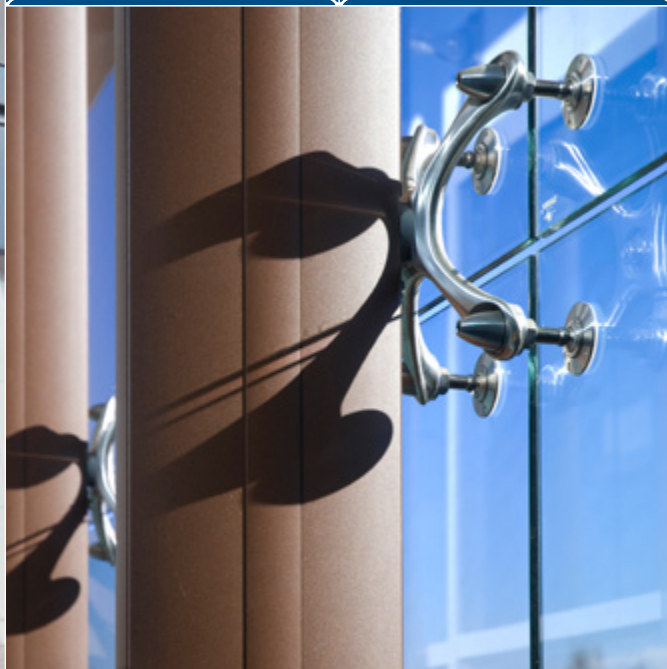
À placer entre les panneaux de verre ou entre le mur et le verre. Ils assurent étanchéité, isolation thermique et acoustique.



Configurations sur mesure

- 1&2 Poteau d'angle
- 3 Ligne de vie
- 4 Passerelle
- 5 Bracon (raidisseur)





ANNEXES



Recommandations pour l'entretien de l'inox 10.2

Conditions générales de ventes 10.4



Recommandations pour l'entretien de l'inox

Les précautions lors de la fabrication

Depuis la conception de votre projet, jusqu'à la livraison; toute notre attention est portée sur les pièces lors de la fabrication, de l'emballage, du stockage, puis la préparation de l'expédition. Les recommandations qui suivent, ne sont qu'un aperçu des points sensibles à prendre en considération.

Le principe de l'inoxydabilité :

L'inox dispose d'une couche passive et invisible. En cas de détérioration, 2 possibilités sont envisageables pour qu'il se reconstitue : naturellement ou par voie chimique (passivation). Inoxydable ne veut pas dire inaltérable.

Afin d'obtenir des informations plus détaillées, veuillez contacter des spécialistes de l'acier inoxydable.

Travail sur le chantier

Afin de conserver les caractéristiques de l'acier inoxydable, il est indispensable de le stocker, le manipuler avec soin et travailler dans un environnement le plus propre possible, jusqu'à livraison du projet.

Il faut donc veiller à l'environnement du chantier et respecter certaines règles de travail, afin d'éviter, entre autre :

- Une pollution ferreuse : des particules d'acier viennent se déposer sur l'inox lorsqu'on utilise les mêmes outils pour travailler l'acier, puis l'inox; ou que l'on travaille de l'acier à proximité de l'inox.
- Une corrosion galvanique : il faut insérer un isolant dans le cas où 2 métaux de nature différente sont en contact.
- Une pollution chimique : il ne faut pas utiliser de produits chimiques incompatibles avec l'inox, y compris pour le nettoyage (ex : produits chlorés).



Nettoyage de fin de chantier

En fin de chantier, il est primordial de nettoyer les résidus avec de l'eau et du savon, rincer à l'eau claire, puis essuyer. Chaque mouvement de nettoyage doit impérativement suivre le sens du polissage.

Lors de l'utilisation de produits chimiques de nettoyage, il est indispensable de respecter les règles de sécurité et de respect de l'environnement lié au produit choisi. Ces produits doivent être utilisés dans des quantités diluées (suivre les instructions du produit nettoyant). Tout nettoyage doit être testé au préalable sur une partie moins visible. L'utilisation de produits chlorés est à proscrire (par exemple : acide chlorhydrique, eau de javel).



Entretien courant chez le client

Pour l'entretien courant, nous préconisons le même type de nettoyage que celui qui doit être réalisé en fin de chantier, à savoir l'utilisation de l'eau et du savon, suivie d'un rinçage à l'eau claire et d'un essuyage.

Celui-ci doit être régulier et programmé en fonction du type de bâtiment et sa localisation :

- si à proximité de la mer ou du sel, proche d'une route (qui peut être salée), les besoins de nettoyages doivent être planifiés.
- les environnements chargés en chlore (piscine par exemple) demandent une attention particulière.
- les bâtiments industriels pourraient avoir une teneur en soufre dans l'air.
- la décoloration visuelle de l'acier inoxydable pourrait signifier qu'un processus de corrosion a commencé. Il faut s'en occuper sérieusement et sans délai.

La fréquence de nettoyage dépend de l'environnement et doit être programmée en fonction des contraintes locales.



RÉFÉRENCES

« L'entretien de l'Acier Inoxydable dans le Bâtiment »

> Nancy Baddo, Euro Inox

« Tout ce que vous vouliez savoir sur l'inox sans avoir osé le demander ! »

> Inox consulting SAS

« Fiche technique N°20 Nettoyage et entretien des inox »

> id inox

POUR ALLER + LOIN

« L'acier inoxydable en piscine »

> Arcelor Mittal

« Les 7 cas de corrosion de l'inox »

> Eric Chaveau



Conditions générales de ventes

ARTICLE 1 : ACCEPTATION DES COMMANDES

Nous ne sommes liés par les offres, par les engagements de nos employés et par les commandes verbales ou écrites que sous réserve d'une confirmation écrite, ou d'une expédition de marchandises de notre part.

ARTICLE 2 : TOLÉRANCES APRÈS LIVRAISONS

Nos livraisons de fournitures, produits et marchandises sont toujours effectuées avec les tolérances d'usage dans la profession, que ce soit sur les quantités ou sur les normes et qualités des produits.

ARTICLES 3 : LIVRAISONS

3.1 La livraison est effectuée par la remise des marchandises, soit directement au client, soit à un expéditeur ou à un transporteur choisi par nous-mêmes aux tarifs les plus réduits, sans responsabilité de notre part. Dans tous les cas, les marchandises voyagent aux risques et périls du client.

3.2 L'assurance contre la casse, le vol ou la perte n'est souscrite que sur demande écrite du client qui doit nous avancer au préalable les sommes nécessaires au paiement des primes, frais et taxes qui en résultent.

3.3 Nous nous réservons le droit de facturer au client un montant forfaitaire afférent aux frais de transport pour des commandes de petites quantités. Un minimum de facturation de 50 euros sera appliqué pour toute livraison inférieure à ce montant.

3.4 En cas de retard, d'avaries, de perte totale ou partielle des marchandises et produits transportés, il appartient au client d'exercer lui-même tout recours.

3.5 Les réclamations sur les caractéristiques, la qualité, la quantité ou le poids des marchandises livrées ou leur nonconformité avec le bordereau d'expédition ou de livraison doivent être formulées - par écrit - dans un délai de 15 jours à date de réception de la marchandise, sans préjudice des dispositions à prendre vis-à-vis du transporteur, ce délai de 15 jours étant suffisant pour permettre au client d'effectuer les contrôles qualitatifs et quantitatifs des marchandises livrées.

3.6 Toute augmentation des droits, taxes, impôts et timbres calculée sur le coût ou le volume de la marchandise, survenant après la conclusion du marché avec le client, est à la charge de l'acheteur, même si la vente est prévue "droits acquittés".

ARTICLE 4 : DÉLAIS DE LIVRAISON

Les délais de livraison mentionnés sur nos documents n'ont qu'une valeur indicative et ne débutent qu'au moment où toutes les conditions de vente sont approuvées par les parties. Les délais de livraison n'engagent pas la responsabilité de notre société, sauf convention contraire signée par les parties.

ARTICLE 5 : RESPONSABILITÉS APRÈS-VENTE

5.1 En cas de livraison défectueuse, notre responsabilité est limitée à l'obligation de remplacer la marchandise ou d'en rembourser son prix, tel que facturé au client par nous ; à l'exclusion de tous dommages et intérêts quelconques.

5.2 Le remboursement éventuel de la marchandise défectueuse s'effectuera par tous moyens à notre convenance : avoir, chèque, etc. Il sera subordonné au règlement préalable, par le client, de toutes les factures venues à échéance et au respect par ledit client de tous les engagements commerciaux, tels que résultant notamment des présentes conditions générales de vente.

5.3 Le client, sollicitant un remplacement ou un remboursement d'une quantité de marchandises défectueuses, doit garder à notre disposition ce stock de produits ou de matières, à des fins de contrôle et éventuellement d'expertises. A défaut, notre responsabilité ne pourra être mise en cause.

5.4 Les produits SADEV nécessitent un entretien suivi et régulier à raison d'un nettoyage une fois par an. A cette occasion, un point sur le vieillissement du produit pourra être réalisé et tout indice suspect signalé à SADEV (oxydation anormale, montage défaillant, etc.).

ARTICLE 6 : CAUSES DE MODIFICATIONS DES CONDITIONS PRÉVUES

6.1 Dans le cas où une quelconque modification de la situation du client serait susceptible d'influer défavora-

blement sur le crédit- client que nous lui avons accordé, nous nous réservons le droit d'annuler unilatéralement le marché en cours et/ou d'exiger de nouvelles garanties.

6.2 Pour tout marché conclu avec un client, le crédit-client qui lui est consenti est limité au marché initialement prévu. En conséquence, si le client effectue des commandes supplémentaires alors que le marché initial n'est pas entièrement soldé, de manière à ce que cette nouvelle situation modifie défavorablement le crédit-client que nous lui avons consenti, nous nous réservons le droit de demander au client de nouvelles garanties ou de solliciter de sa part le règlement d'échéances par anticipation, afin de lui permettre de reconstituer favorablement son crédit-client auprès de notre société.

6.3 Si le marché conclu avec le client se compose de plusieurs livraisons et si le client refuse une livraison prévue ou s'il ne s'acquiesce pas intégralement d'une échéance contractuelle de paiement figurant sur une facture que nous lui avons adressée, le marché est RÉ-SILIÉ de plein droit. En conséquence, le client ne pourra pas nous opposer une demande en réparation quelconque au regard de notre "obligation de délivrance", qui devient dès lors sans effet. Par ailleurs, le vendeur peut user, d'un commun accord entre les parties, de la faculté d'exiger immédiatement la totalité des sommes dues par le client en se référant à la commande initiale et au marché conclu entre les parties. De ce fait, toutes les sommes dues au titre de la commande en cause et toutes les autres sommes qui nous sont dues par le même client et de quelque nature qu'elles soient, deviennent immédiatement exigibles quelles que soient les conditions contractuelles convenues antérieurement, et ce sans aucune mise en demeure de notre part, ni plus ample discussion.

6.4 En cas de retard de paiement ou de paiement partiel à l'échéance fixée, sauf accord préalable écrit de notre part, les livraisons sont suspendues jusqu'au paiement intégral des sommes dues en principal et en intérêts, et le marché conclu entre les parties est résilié de plein droit.

6.5 En cas de manquement par le client à l'une quelconque des obligations résultant du marché conclu ou des présentes conditions générales de vente, nous nous réservons le droit de faire constater la résolution de plein droit de la (ou des) vente(s) intervenue(s), résolution qui prendra effet dix jours après une mise en demeure par lettre recommandée avec avis de réception, non suivie d'effet.

ARTICLE 7 : PAIEMENTS

7.1 Les paiements sont faits à notre ordre, à notre adresse de facturation.

7.2 Le respect de l'échéance contractuelle de paiement est impératif. Sauf stipulation contraire, nos factures sont payables, au plus tard, à 30 jours nets à compter de la date d'expédition des marchandises. En cas de paiement par traite, l'acheteur est tenu de renvoyer, dans un délai de 7 jours, les effets qui lui ont été délivrés.

7.3 Conformément à l'article L441-6 du code de commerce dans le cas où les sommes dues ne seraient pas réglées aux dates d'échéances prévues, des pénalités de retard - d'un montant égal à trois fois le taux de l'intérêt légal - seront appliquées sur lesdites sommes dues, et seront calculées jusqu'au complet et parfait paiement. Frais de recouvrement : indemnité forfaitaire de 40 euros.

7.4 En cas de retard de paiement ou de paiement partiel à l'échéance fixée, nous nous réservons le droit de suspendre les livraisons jusqu'au paiement des sommes dues en principal et en intérêts.

7.5 D'un commun accord entre les parties, et à titre de clause pénale, une majoration forfaitaire de 150 euros, sera appliquée par créance non acquittée.

7.6 Si la situation financière de notre client n'est pas satisfaisante, nous nous réservons le droit de demander de nouvelles garanties et de résilier de plein droit le marché.

7.7 Les prix convenus tiennent compte des conditions économiques et monétaires, et des cours des matières premières du moment. Nous nous réservons le droit de facturer tout ou partie du marché à des prix différents, dans la mesure où ces conditions subiraient des variations, que ce soit avant la commande ou en cours

d'exécution du marché. Nos prix sont toujours basés sur le cours du marché valable au moment de la remise de l'offre ou de l'enregistrement de la commande et sont révisables de plein droit en cas de modification de ce cours.

ARTICLE 8 : QUALITÉ ET CONTRÔLE DE QUALITÉ DES PRODUITS LIVRÉS

8.1 Sauf demande particulière du client, faisant l'objet d'une convention écrite entre les parties, sur la qualité spéciale des produits ou sur certains contrôles de qualité définis appliqués aux produits, les marchandises vendues ont une qualité courante, marchande et habituelle.

8.2 Toutes les indications données sur la qualité, sur la composition chimique, sur les caractéristiques et propriétés physiques etc. des marchandises vendues ne le sont qu'à titre informatif et n'impliquent - en aucun cas - une garantie quelconque de la part du vendeur, à moins d'une stipulation expresse contraire.

ARTICLE 9 : CONDITIONS D'ACHAT DU CLIENT

9.1 Le fait de nous passer commande, ou le fait que nous confirmons une commande implique de plein droit l'acceptation SANS réserve des présentes conditions générales de vente par le client. Le client déclare donc expressément que les présentes conditions générales de vente sont CONNUES de lui.

9.2 En conséquence, le client ou l'acheteur concerné par les présentes conditions de vente RENONCE à ses propres conditions d'achat, quels qu'en soient les termes et plus spécialement dans le cas où il nous aurait adressé des conditions d'achat ou autres documents comportant des dispositions symétriques et contraires à nos propres conditions générales de vente, sans que de telles dispositions aient fait l'objet d'une convention spéciale écrite et signée par les parties et prévoyant des dérogations aux présentes conditions.

ARTICLE 10 : RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Nous vendons sous réserve de propriété - et ce sans aucune exception - tous les produits, matériels et marchandises que nous commercialisons. Nous conservons la propriété des marchandises livrées, à titre de garantie sur les créances actuelles et futures que nous détenons sur notre acheteur et ce, jusqu'au complet règlement par ce dernier des sommes dues. Notre droit de propriété s'étend au nouveau produit issu de la transformation de la marchandise placée sous réserve de propriété. L'acheteur fabrique le nouveau produit pour notre propre compte (à l'exclusion de son propre droit de propriété). Il ne peut donc prétendre à aucune revendication à notre encontre. Si d'autres fournisseurs, ayant eux-mêmes fait valoir une réserve de propriété prolongée, sont impliqués dans le processus de transformation de la marchandise, nous devenons alors, avec eux et à l'exclusion de l'acheteur, copropriétaires du produit final, valeur ajoutée comprise. Notre quote-part de la propriété du bien nouveau correspondra alors au pourcentage de la valeur de facturation de notre marchandise sur la valeur totale de facturation des autres produits, sous réserve de propriété entrés dans le processus de transformation. L'acheteur nous cède dès maintenant en garantie ses créances ainsi que tous les droits annexes, nés de la revente de la marchandise sous réserve de propriété, correspondant à nos livraisons présentes et futures, dans la limite de notre participation à la copropriété. Tant que l'acheteur respecte les obligations nées du contrat commercial, il est en droit de revendre les marchandises livrées sous réserve de propriété et il peut procéder lui-même au recouvrement des créances cédées. En cas de retard de paiement ou de doutes fondés quant à la solvabilité ou la crédibilité financière de l'acheteur, nous sommes en droit de recouvrer nous-même les créances cédées et de reprendre les marchandises livrées dans le cadre d'une réserve de propriété ; étant entendu que seul un écrit formel permettra de résilier le contrat.

ARTICLE 11 : ATTRIBUTION DE JURIDICTION

Il est fait attribution exclusive de compétence aux tribunaux d'ANNECY, même en cas de pluralité de défendeurs, le tout constituant pour nous une condition essentielle dans le cadre de notre activité d'entreprise. L'acceptation de règlement ou de paiement en dehors d'ANNECY n'entraîne ni novation, ni dérogation à la présente clause.

